



TCR: Durcissement infrarouge professionnel

Contrôlé par caméra thermique / radar



En savoir plus sur le TCR

Cartographie de la température de surface

Identifier les points chauds sur la surface

Caméra thermique



Identifier les points chauds

Notre caméra thermique agit comme un « œil intelligent » pour l'unité de durcissement - elle ajuste automatiquement les lampes infrarouges afin d'obtenir un durcissement uniforme, précis et économe en énergie.

Large couverture

768 points de mesure individuels sur 170 × 90 cm.

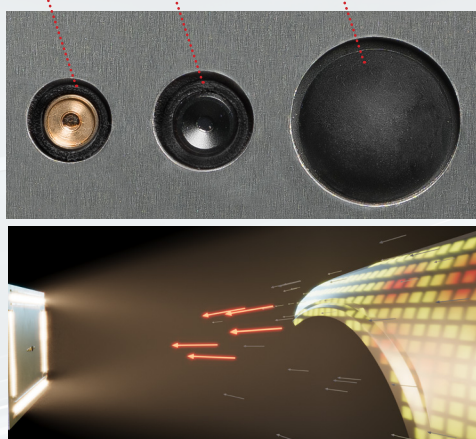
Retour au système de contrôle

Les données de température sont transmises en continu au système de contrôle, qui ajuste l'intensité des lampes IR et le temps d'exposition pour maintenir le profil de durcissement souhaité.

Résultat :

- Surveillance précise de la température en temps réel
- Qualité constante
- Prévention de la surchauffe
- Optimisation de la consommation d'énergie

Pointeur laser Caméra thermique Capteur de distance radar



Informations clés :

Caméra thermique

Matrice 32 × 24 = 768 pyromètres individuels.

Point de mesure par pyromètre : env. 5 × 4 cm (à 60 cm).

Zone de cartographie de surface : 170 × 90 cm.

Identifie et mesure en continu les 5 points les plus chauds.

Fournit une valeur de température moyenne basée sur ces points.

Les profils de température peuvent être enregistrés pour l'assurance qualité, la traçabilité et l'optimisation du processus.

Capteur de distance radar

Mesure de distance intelligente et précise.

4-1 et 4-2 TCR



La station de durcissement intelligente

Optimise et documente automatiquement chaque opération de durcissement



Commande intuitive et caméra thermique :

- Écran tactile pour accès immédiat
- Le capteur radar confirme la distance correcte
- Temps, rampe et température intégrés pour mastic, apprêt, base, vernis, plastiques
- Ajuste continuellement la puissance IR pour maintenir la température cible
- Fournit uniquement la puissance nécessaire pour atteindre la température réglée
- Le processus en temps réel est affiché pour informer l'opérateur
- Lecture de température en temps réel = contrôle rapide du processus et diagnostic
- Répartition uniforme de la chaleur = moins de défauts et de retouches

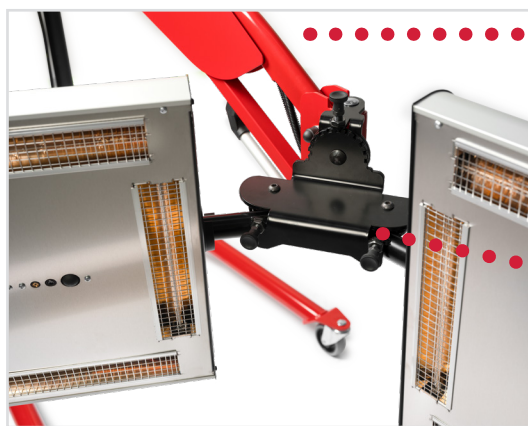
Lecture de température en temps réel ➤ contrôle rapide du processus et diagnostic
Répartition uniforme de la chaleur ➤ moins de défauts et de retouches

IRT TCR - Sècheurs infrarouges 5^E génération

4-1 et 4-2 TCR

Affichage intuitif

- Écran tactile 5" avec navigation par défilement ou toucher
- Fonctions clés également accessibles via boutons physiques, idéal avec des gants
- Verre trempé résistant protégeant l'écran
- Bonne visibilité même dans des ateliers lumineux
- Angle de vue optimisé assurant une bonne lisibilité
- Résiste au nettoyage avec solvants et lame de rasoir
- Mise à jour logicielle facile via carte micro-SD



Design du bras ultra léger

- Ajustement de hauteur fluide
- Auto-verrouillage
- Faible encombrement : cassettes rangées entre les pieds

Câbles intégrés

- Ajustement de précision
- Positionnement parfait des cassettes



Base mince

- Déplacement facile
- Accès sous véhicules
- Conception stable et anti-basculement

Insight : Contrôle de température

Refroidissement de précision pour des performances durables



Plus que du refroidissement

Vitesse de ventilateur adaptative offrant :

- Niveaux sonores réduits
- Énergie inutile réduite
- Protection améliorée et fiabilité à long terme
- Durée de vie du filtre prolongée



Qu'est-ce que la ventilation adaptative ?

La ventilation adaptative régule continuellement la vitesse du ventilateur – silencieuse en usage normal, et augmente seulement lorsque plus de refroidissement est requis.

À haute température, le ventilateur accélère immédiatement à pleine vitesse pour protéger tous les composants du système.



Koster et Vinga, conçus en interne

Nos cartes capteurs portent traditionnellement le nom de phares suédois.)

La carte principale Koster et la carte capteur Vinga sont conçues et programmées en interne pour gérer les fonctions clés du système.

Elles intègrent une protection contre la surchauffe via des capteurs de température analogiques NTC.

Informations clés ventilation et capteurs de température :



Capteurs NTC haute précision surveillant en continu la température interne en temps réel.

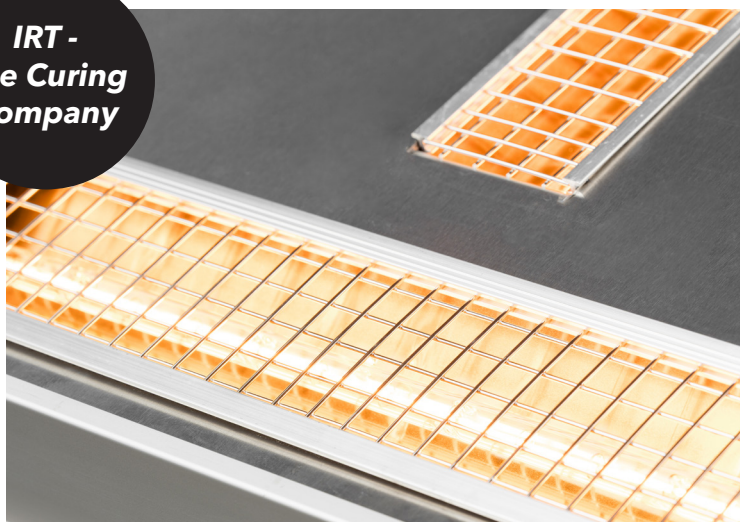
Position : Carte capteur Vinga, carte Koster, réflecteur de cassette – placés stratégiquement pour capter des données de température précises aux points clés du système.

Activation : température réelle – le refroidissement s'active automatiquement lorsqu'un seuil défini est atteint.

Refroidissement : 3 minutes ou température fixe, selon la première condition atteinte. Le système exécute le cycle de refroidissement juste assez longtemps pour atteindre une température sûre et stable, ce qui minimise la consommation d'énergie et l'usure.

Plus de 55 ans d'innovation en polymérisation infrarouge

**IRT -
The Curing
Company**



Chaleur uniforme =

polymérisation plus rapide et de meilleure qualité.

La forme du réflecteur IRT FreeForm est soigneusement conçue pour que les zones ne deviennent ni trop chaudes, ni trop froides. (Car la partie la plus froide détermine la durée de la polymérisation, et la partie la plus chaude limite la température maximale.)

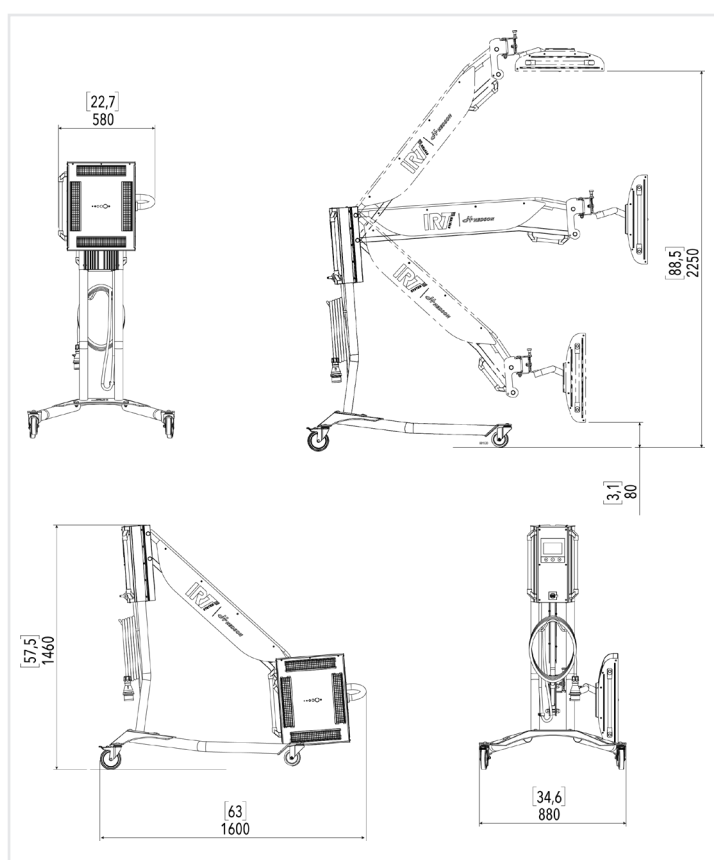
Moins d'énergie gaspillée grâce à l'or.

Nous recouvrons le réflecteur IRT FreeForm **d'or**. Cela réfléchit l'énergie infrarouge sur la surface (jusqu'à 97%) et non sur les environs.

Lampes longue durée - faible entretien.

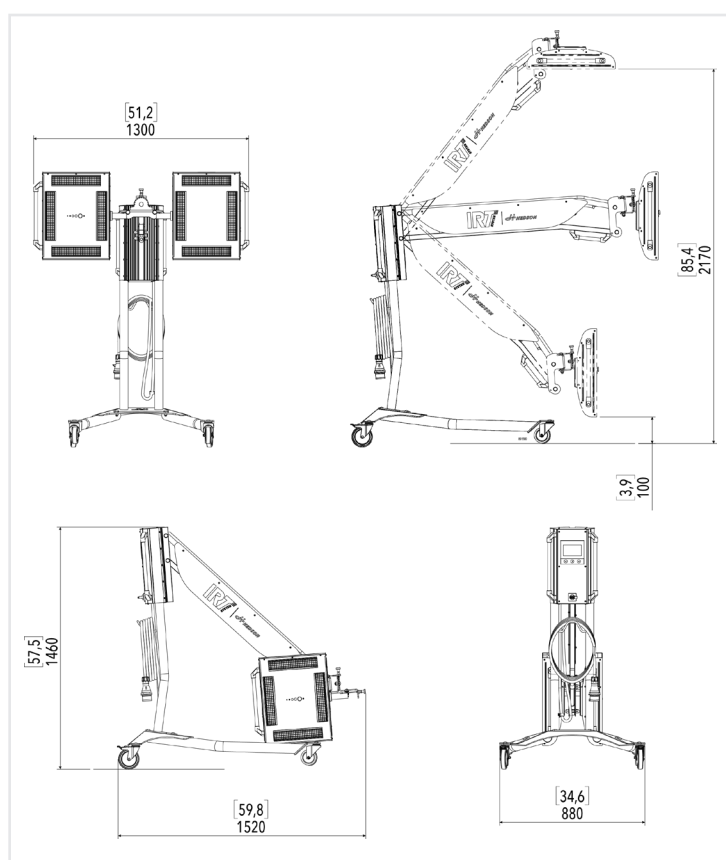
Pour assurer un fonctionnement optimal, **un système de ventilation haute qualité** prévient la surchauffe. Cela permet aux lampes de durer beaucoup plus longtemps (jusqu'à 20 000 heures).

Données techniques



IRT 4-1 TCR

Réf.	Courant	Puissance de sortie	Fusible	Tension	Fréquence
801524	9 A	6 kW	10 A	400V, 3 PH, 4-pin, EU	50-60 Hz
801520	9 A	6 kW	10 A	400V, 3 PH, 5-pin, EU	50-60 Hz
801522	15 A	6 kW	16 A	230V, 3 PH, EU	50-60 Hz
801523	9 A	6 kW	10 A	400V, 3 PH, AUS	50-60 Hz
801525	15 A	6 kW	16 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz



IRT 4-2 TCR

Réf.	Courant	Puissance de sortie	Fusible	Tension	Fréquence
801504	16 A	12 kW	16 A	400V, 3 PH, 4-pin, EU	50-60 Hz
801500	16 A	12 kW	16 A	400V, 3 PH, 5-pin, EU	50-60 Hz
801502	30 A	12 kW	32 A	230V, 3 PH, EU	50-60 Hz
801505	30 A	12 kW	32 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
801503	16 A	12 kW	16 A	400V, 3 PH, AUS	50-60 Hz

MORE FROM IRT:



IRT UV SPOTCURE²

- 132 LED de haute qualité
- Plus d'intensité lumineuse –
- grande zone de polymérisation
- Afficheur multifonction pour la minuterie
- Support léger (en option)



IRT UV SMARTCURE

- Intensité lumineuse maximale/moyenne leader sur le marché
- 2 batteries lithium-ion 18 V de haute qualité
- Équilibré et léger
- L'écran numérique indique le temps de polymérisation et l'autonomie des batteries



IRT ICURE 2 - DURCISSEMENT ROBOTISÉ IR ET LED UV :

- Pour station de préparation et cabine de peinture
- Prérégulé pour le durcissement IR et UV
- Sécurité opérationnelle avec les systèmes de rails IRT, rails fermés et système de câbles intégré
- Compact et facile à déplacer manuellement