HEDSON

PERFORMANCE ABOVE ALL

KAROSSERIE- UND LACKIERBETRIEBE, REIFENSERVICE

IRT SYSTEM DRESTER Herkules

HEDSON TECHNOLOGIES

Ein Unternehmen – drei Marken. Hedson Technologies bietet nachhaltige Lösungen für den gesamten Werkstattbedarf.

Unter besonderer Berücksichtigung der Benutzererfahrung und basierend auf innovativer Technologie haben alle Produkte von Hedson eines gemeinsam: Die technischen Lösungen werden den hohen Anforderungen gewerblicher Kunden gerecht.

Hedson stellt nachhaltige, robuste und benutzerfreundliche Produkte für alle Bereiche in Werkstätten jeder Größe bereit.

URSPRÜNGLICHE WEGBEREITER, GEGRÜNDET IM JAHR:

1967 IRT

- *Hochwertige Trocknung und Aushärtung*
  - *Infrarot*
  - *UVA-LED*
- *Handgerät*
- *Mobil*
- *Fest installierte Anlagen*
- *Schnell und präzise*
- *Energiesparend*
- *Optimierter Arbeitsablauf*
- *Zeitsparend*

1974 HERKULES

- *Pneumatische Hebebühnen*
  - *Radfreiheber*
  - *Anheben auf den Rädern stehend*
  - *Duo-Funktion*
- *Langlebig*
- *Sauber*
- *Bodeneben*
- *Auf dem Boden*
- *Für Vorbereitungsbereich*
- *Für Lackierkabine*

1978 DRESTER

- *Sprühpistolenreiniger*
- *Langlebige Pumpen*
  - *Auf Wasserbasis*
  - *Auf Lösemittelbasis*
  - *Kombisysteme*
- *Radwaschanlagen*
  - *Langlebige Pumpen*
  - *Intelligente Benutzeroberfläche*
- *Integriertes Recycling*

Design, Entwicklung und Montage aller Hedson Originalprodukte in Schweden und Deutschland.

IRT AUSHÄRTUNGSTECHNIK

Sparen Sie Platz, Zeit und Geld

Eine große Auswahl an hochwertigen, benutzerfreundlichen und platzsparenden Trocknern mit kurzwelliger Infrarot- (IR) und ultravioletter Strahlung (UVA).

Über 50 Jahre technisches Know-how, hochwertige Teile, intelligente Software und Tests bei uns, Drittanbietern und Benutzern gewährleisten eine 100%ige Aushärtung – jedes Mal.

IRT Mobilgeräte und Schienentrockner liefern dank fortschrittlicher, benutzerfreundlicher Aushärtungstechnologie zuverlässig qualitativ hochwertige Ergebnisse. Die speziell auf den Einsatz in Werkstätten ausgelegten Systeme sparen Platz und beschleunigen Reparaturarbeiten.

IRT ermöglicht maximale Produktivität in der Karosseriewerkstatt unter Berücksichtigung der Arbeitsschutzvorschriften.

- Kontrollierte Wärmeverteilung
- Große Aushärtungsfläche
- Kurze Aushärtungszeiten

IR-TROCKNER: TROCKEN IN MINUTEN

IRT IR-Trockner sorgen mit goldbeschichteten Reflektoren für ein überlegenes Wärmeübertragungsmanagement.

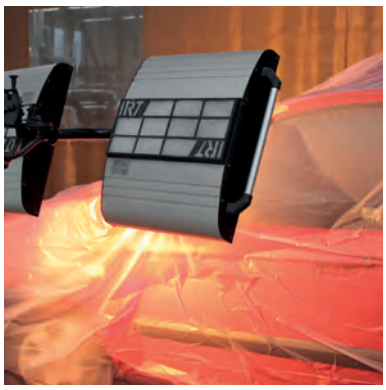
UVA-TROCKNER: TROCKEN IN SEKUNDEN

Die zusammen mit marktführenden Lackherstellern entwickelten IRT UVA-Trockner bieten herausragende Intensität.

ZUSAMMEN UNSCHLAGBAR

Die Kombination aus IR- und UVA-Technik macht unsere IRT COMBI-Serie einzigartig.

Gold-beschichtete Reflektoren | *Infrarot* | *Ultraviolett UVA* | *Ultraviolett UVA-LED* | *UV-Schutzbrille tragen* | *Leistungs-starke Lüftung* | *Mobiler Trockner* | *Schienen-trockner* | *Abstands-regelung für voreingestellte Programme* | *Berührungs-lose Temp.-Kontrolle* | *Akkubetrieb* | *Netzstrom-betrieb* | *Handgerät*



IR-HANDGERÄTE & MOBILE TROCKNER

Effiziente, sichere und schnelle IR-Trocknung

Handgeführte und mobile IRT Trockner zum Trocknen aller Basislacke und Lackiermaterialien. Mit flexiblen, einfach verstellbaren Armen einfach auszurichten.

- *HOCHEFFIZIENTE REFLEKTOREN*
- *MODERNE, BENUTZERFREUNDLICHE SOFTWARE*

UVA-HANDGERÄTE & MOBILE TROCKNER

Hochwertige UVA-Härtung für alle Werkstätten

Verschiedenste Modelle für IRT UVA-Aushärtung mit hoher Intensität. UVA-LED-Modelle und hocheffiziente UVA-Mobilgeräte mit HID-Lampen.

- *HERAUSRAGENDE INTENSITÄT*
- *HOCHWERTIGE, DAUERHAFTE UVA-AUSHÄRTUN*

SCHIENENSYSTEME

Platzsparend mit verbesserten Arbeitsabläufen

IRT Schienentrockner zur Wand- und Deckenmontage mit flexibel ausrichtbaren IR- und/oder UVA-Strahlern für Vorbereitungsplätze und Lackierkabinen.

- *KEINE LOSEN KABEL*
- *WARTUNGSFREI*

PORTALTROCKNER

Verbesserter Fahrzeugdurchsatz in der Werkstatt

Energie-, zeit- und platzsparende Lösung für Vorbereitungsplätze und Lackierkabinen. IRT Portaltrockner steuern den automatisch erkannten Karosserieteil automatisch an und schalten nur die erforderlichen IR-Lampen ein.

- *TROCKNUNG VON FAHRZEUGEN UND EINZELTEILEN*
- *VOLLAUTOMATISCH UND EINFACH ZU BEDIENEN*

IRT INFRAROTAUSHÄRTUNG

Weniger Aufheizung in Karosseriewerkstätten

Für eine bestmögliche Wärmeübertragung verfügen alle IRT Infrarot-Trockner (IR) über einzigartige goldbeschichtete Reflektoren.

IRT Reflektoren sorgen für eine überlegene Wärmeverteilung und eine große Aushärtungsfläche. Kurzwellige IR-Strahlung stellt sofort die volle Leistung zur Verfügung und dringt tief in den Lack ein. Der Lack härtet von innen und außen aus, ohne dass Lösungsmittel oder Feuchtigkeit zurückbleiben.

Der Wärmeverlust an die Luft ist minimal und die gesamte Energie wird auf die Oberfläche übertragen. IRT IR-Trockner bestrahlen das Objekt und heizen nicht die Umgebungsluft auf, wodurch die Energieverluste minimiert werden.

- Effiziente Energienutzung
- Kurze Trocknungszeiten
- Große Aushärtungsfläche
- Hochwertige Aushärtungsergebnisse

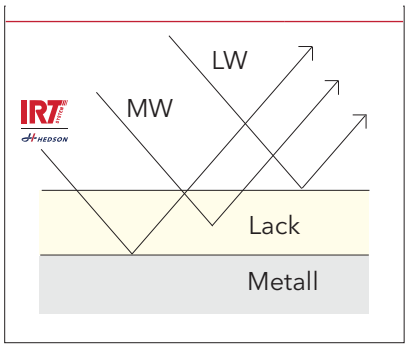
FORTSCHRITTLICHE AUTOMATISCHE ABSTANDS- UND TEMPERATURREGELUNG.

Achten Sie auf diese Symbole für Temperaturmessung (Pyrometer), Laserkreis und digitalen Abstandssensor. Für optimale Aushärtungsergebnisse wird die Oberflächentemperatur kontinuierlich gemessen und die effektive Leistung in Sekundenbruchteilen geregelt.

IRT AUSHÄRTUNGSZEITEN

Spachtelmasse	5-6 Min.
Füller, hell/dunkel	7-15 Min.
Lack auf Wasserbasis	4-6 Min.
Basislack	4-8 Min.
Deck-/Klarlack, Kunststofffüller	4-15 Min.
Deck-/Klarlack aus Kunststoff, sanftes Trocknen	5-17 Min.
Abschließender Boost	2-4 Min.

Die Aushärtungszeit ist extrem kurz.
Die oben genannten Zeiten gelten für die PcAuto-Modelle.
Bei anderen Modellen können ein bis zwei Minuten mehr erforderlich sein.



VEREINFACHTES DIAGRAMM

Der Lack härtet von innen nach außen aus, ohne dass Lösungsmittel oder Feuchtigkeit zurückbleiben.

IRT SYSTEM

IR 24 CARAT

IRT 1

Als Handgerät oder auf Ständer (optional) montiert, für kleinere Lackier- und Karosseriearbeiten

- Eine Lampe – Ausgangsleistung 1 kW
- Goldbeschichteter Reflektor
- Bestes Ergebnis im Abstand von 30 cm von der Oberfläche

ABMESSUNGEN	
Handgerät (LxHxT)	418x196x66 mm
Gewicht Handgerät	1,8 kg
Ständer (HxB)	1450x350 mm
Gewicht Ständer	10 kg
Aushärtungsfläche*	0,17 m²

** Aushärtungsfläche im Abstand von 30 cm*

IRT 1 PREPCURE, HANDGERÄT

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800429	4 A	1 kW	10 A	230 V, 1 PH, EU	50-60 Hz
800624	4 A	1 kW	10 A	230 V, 1 PH, UK (UK-Stecker)	50-60 Hz
800431	4 A	1 kW	10 A	230 V, 1 PH, AUS & ARG Typ 1	50-60 Hz
800432	9 A	1 kW	15 A	100 V, 1 PH, JP	50-60 Hz
800428	9 A	1 kW	15 A	110 V, 1 PH, NA (nicht ETL)	50-60 Hz
800524	9 A	1 kW	15 A	110 V, 1 PH, NA ETL (am Ständer befestigt – keine Zeitschaltuhr)	50-60 Hz

STÄNDER FÜR IRT 1

Art.-Nr.	Spannung	
800460	230 V, 1 PH, EU	Ständer mit Zeitschaltuhr
800598	–	Ständer ohne Zeitschaltuhr

IR 24 CARAT >20,000 h

IRT 2

Als Handgerät oder auf Ständer (optional) montiert, für kleinere Lackier- und Karosseriearbeiten

- Zwei Lampen – Ausgangsleistung 2 kW
- Goldbeschichtete Reflektoren
- Bestes Ergebnis im Abstand von 40-60 cm von der Oberfläche

ABMESSUNGEN	
Handgerät (LxHxT)	411x206x147 mm
Gewicht Handgerät	2,8 kg
Ständer (HxB)	1450x350 mm
Gewicht Ständer	10 kg
Aushärtungsfläche*	0,44 m²

** Aushärtungsfläche im Abstand von 60 cm*

IRT 2 PREPCURE, HANDGERÄT

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800433	9 A	2 kW	13 A	230 V, 1 PH, EU	50-60 Hz
800625	9 A	2 kW	13 A	230 V, 1 PH, UK (UK-Stecker)	50-60 Hz
800472	9 A	2 kW	13 A	230 V, 1 PH, AUS & ARG Typ 1	50-60 Hz
800434	9 A	2 kW	15 A	240 V, 1 PH, NA ETL (am Ständer befestigt – keine Zeitschaltuhr)	50-60 Hz

STÄNDER FÜR IRT 2

Art.-Nr.	Spannung	
800460	230 V, 1 PH, EU	Ständer mit Zeitschaltuhr
800598	–	Ständer ohne Zeitschaltuhr

IRT 3

Trockner in vertikaler Position verstellbar

- Eine Kassette mit 3 IR-Lampen
- Digitale Zeitschaltuhren – Abdunsten/Volltrocknen 30 + 30 Minuten
- Einstellungen bleiben nach Ausschalten gespeichert

ABMESSUNGEN	
Ständerhöhe	1531 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	88-1300 mm
Breite	694 mm
Gewicht	23 kg
Aushärtungsfläche*	1,0 x 1,1 m

** Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall*

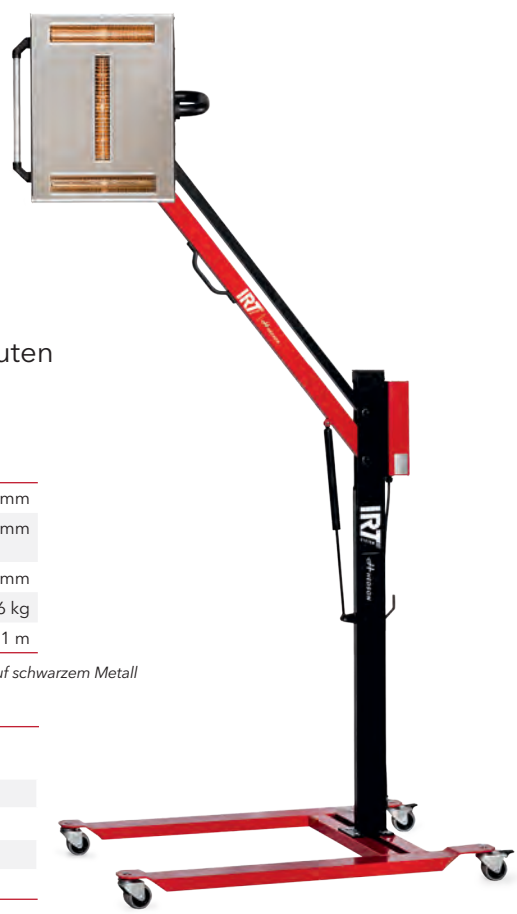
IRT 3 PREPCURE

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800610	13 A	3 kW	16 A	230 V, 1 PH, EU	50-60 Hz
800473	13 A	3 kW	13 A	230 V, 1 PH, UK (UK-Stecker)	50-60 Hz
800474	13 A	3 kW	16 A	230 V, 1 PH, AUS & ARG Typ 1	50-60 Hz
800612	13 A	3 kW	20 A	230 V, 1 PH, NA ETL	50-60 Hz

IRT 4

Trockner in vertikaler und horizontaler Position verstellbar

- Eine Kassette mit 3 IR-Lampen, max. Höhe 2150 mm
- Digitale Zeitschaltuhren – Abdunsten/Volltrocknen 30 + 30 Minuten
- Einstellungen bleiben nach Ausschalten gespeichert



ABMESSUNGEN	
Ständerhöhe	1574 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	160-2150 mm
Breite	1188 mm
Gewicht	46 kg
Aushärtungsfläche*	1,0 x 1,1 m

** Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall*

IRT 4 PREPCURE

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800611	13 A	3 kW	16 A	230 V, 1 PH, EU	50-60 Hz
800443	13 A	3 kW	13 A	230 V, 1 PH, UK (UK-Stecker)	50-60 Hz
800617	13 A	3 kW	16 A	230 V, 1 PH, AUS & ARG Typ 1	50-60 Hz
800615	13 A	3 kW	20 A	230 V, 1 PH, NA ETL	50-60 Hz

IRT 3-1

Standardtrockner mit Prozesssteuerung

- Eine Kassette mit 3 IR-Lampen
- Computergesteuerter Aushärtungsprozess, 12 voreingestellte und 3 benutzerdefinierte Programme
- Elektronischer Abstandssensor signalisiert korrekten Abstand zur Aushärtungsfläche

ABMESSUNGEN	
Ständerhöhe	1435 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	80-2550 mm
Breite	1230 mm
Gewicht	53 kg
Aushärtungsfläche*	1,0 x 1,1 m

** Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall*

IRT 3-1 PCD

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Art.-Nr.
800450	4 A	3 kW	10 A	400 V, 3 PH, 4-polig, EU	50-60 Hz
800451	4 A	3 kW	10 A	400 V, 3 PH, 5-polig, EU	50-60 Hz
800447	8 A	3 kW	10 A	230 V, 3 PH, EU	50-60 Hz
800483	4 A	3 kW	10 A	400 V, 3 PH, AUS	50-60 Hz
800467	13 A	3 kW	20 A	230 V, 1 PH, NA ETL	50-60 Hz

IRT 3-2

Effiziente Aushärtung aller Arten von Lackmaterialien

- Zwei Kassetten – mit je 3 IR-Lampen
- Computergesteuerter Aushärtungsprozess, 12 voreingestellte und 3 benutzerdefinierte Programme
- Elektronischer Abstandssensor signalisiert korrekten Abstand zur Aushärtungsfläche

ABMESSUNGEN	
Ständerhöhe	1435 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	80-2550 mm
Breite	1230 mm
Gewicht	62 kg
Aushärtungsfläche*	2,0 x 1,1 m

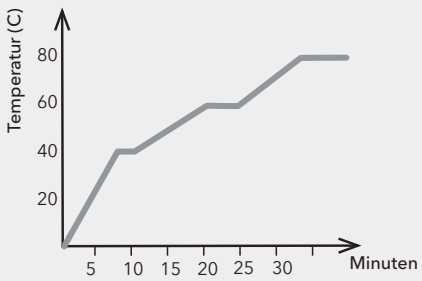
** Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall*

IRT 3-2 PCD

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800453	9 A	6 kW	16 A	400 V, 3 PH, 4-polig, EU	50-60 Hz
800454	9 A	6 kW	16 A	400 V, 3 PH, 5-polig, EU	50-60 Hz
800459	15 A	6 kW	16 A	230 V, 3 PH, EU	50-60 Hz
800455	9 A	6 kW	16 A	400 V, 3 PH, AUS	50-60 Hz
800484	15 A	6 kW	16 A	200 V, 3 PH, 4-polig, JP	50-60 Hz
800458	26 A	6 kW	30 A	230 V, 1 PH, NA ETL	50-60 Hz

FORTSCHRITTLICHE AUTOMATISCHE ABSTANDS- UND TEMPERATURREGELUNG:

Pyrometer-Temperaturmessung mit Laserkreisanzeige und digitalem Abstandssensor. Für optimale Aushärtungsergebnisse wird die Oberflächentemperatur kontinuierlich gemessen und die effektive Leistung in Sekundenbruchteilen geregelt.
Ermöglicht auch 3-stufige Trocknungszyklen.



Beispiel für einen 3-stufigen Trocknungszyklus für Verbindungs- und Konstruktionskleber usw.

IR | 24 CARAT | >20,000 h | °C

IRT 4-1 & 4-2 PCAUTO

Hochleistungstrockner, einfach zu bedienen mit fortschrittlicher Aushärtungstechnik, bis zu 110 °C/230 °F

- Automatische Temperaturregelung und Abstandsmessung
- 15 Prozessprogramme (3 anpassbare)
- Laserkreis gibt an, wo die Temperaturmessung erfolgt
- Elektronischer Abstandssensor signalisiert korrekten Abstand zur Aushärtungsfläche

ABMESSUNGEN	IRT 4-1	IRT 4-2
Ständerhöhe	1450 mm	1450 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	80-2500 mm	80-2500 mm
Breite	1230 mm	1230 mm
Gewicht	53 kg	62 kg
Aushärtungsfläche*	1,1 x 1,5 m	2,2 x 1,5 m

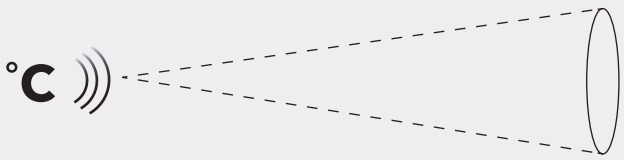
* Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall

IRT 4-1 PCAUTO

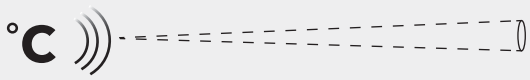
Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800423	9 A	6 kW	10 A	400 V, 3 PH, 4-polig, EU	50-60 Hz
800425	9 A	6 kW	10 A	400 V, 3 PH, 5-polig, EU	50-60 Hz
800421	15 A	6 kW	16 A	230 V, 3 PH, EU	50-60 Hz
800426	9 A	6 kW	10 A	400 V, 3 PH, AUS	50-60 Hz
800485	15 A	6 kW	16 A	200 V, 3 PH, 4-polig, JP	50-60 Hz
800422	26 A	6 kW	30 A	230 V, 1 PH, NA ETL	50-60 Hz
800468	15 A	6 kW	16 A	230 V, 3 PH, NA ETL	50-60 Hz
800427	9 A	6 kW	10 A	400 V, 3 PH, AUS	50-60 Hz
800613	13 A	6 kW	20 A	440-480 V, 2 PH, 3-polig, NA ETL	50-60 Hz

IRT 4-2 PCAUTO

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800418	16 A	12 kW	16 A	400 V, 3 PH, 4-polig, EU	50-60 Hz
800400	16 A	12 kW	16 A	400 V, 3 PH, 5-polig, EU	50-60 Hz
800413	30 A	12 kW	32 A	230 V, 3 PH, EU	50-60 Hz
800415	30 A	12 kW	32 A	200 V, 3 PH, 4-polig, JP	50-60 Hz
800417	16 A	12 kW	16 A	400 V, 3 PH, AUS	50-60 Hz
800411	48 A	12 kW	50 A	230 V, 1 PH, NA ETL	50-60 Hz
800414	30 A	12 kW	30 A	230 V, 3 PH, NA ETL	50-60 Hz
800419	16 A	12 kW	20 A	440-480 V, 3 PH, NA ETL	50-60 Hz
800614	26 A	12 kW	30 A	440-480 V, 2 PH, NA ETL	50-60 Hz



PCAUTO:
60 cm von Aushärtungsfläche entfernt platzieren.
Ø Laserkreis beträgt 30 cm (Pyrometerverhältnis 1:2).
Das Pyrometer ermittelt die Durchschnittstemperatur dieser Fläche.



DTP:
40-60 cm von Aushärtungsfläche entfernt platzieren.
Ø Laserkreis beträgt 3-4 cm (Pyrometerverhältnis 1:15).
Das Pyrometer ermittelt die Durchschnittstemperatur dieser Fläche.

IRT HOCHTEMPERATURTROCKNER

Für Spot Repair und Aushärtung von Lackmaterial mit bis zu 200 °C/390 °F

- Automatische Temperaturregelung und Abstandsmessung
- 15 Prozessprogramme (anpassbar)
- Für Spot Repair, A-B-C-Säulen und dickere Stahlwerkstoffe

IRT 424 DTP 4-1

IRT 464 DTP 4-2

IRT HOCHTEMPERATURTROCKNER

Kassette	Trocknungsoberfläche (LxH)	Anzahl Kassetten	Anzahl Lampen	Leistung
IRT 4 HI-BAKE	300x300 mm	1	3	3 kW
IRT 424 DTP 4-1	400x300 mm	1	2	4 kW
IRT 424 DTP 4-2	1000x300 mm	2	4	8 kW
IRT 425 DTP 4-1	500x300 mm	1	2	4 kW
IRT 425 DTP 4-2	1200x300 mm	2	4	8 kW
IRT 428 DTP 4-1	800x300 mm	1	2	6 kW
IRT 428 DTP 4-2	1800x300 mm	2	4	12 kW
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600x600 mm	1	6	6 kW
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600x600 mm	1	6	10 kW
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1200x600 mm	2	12	12 kW
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1200x600 mm	2	12	20 kW

Ihr Händler oder der IRT Vertrieb unterstützt Sie gerne bei der Auswahl des geeigneten IRT DTP-Trockners.

IRT 4 HI-BAKE

HiBake ist eine *MANUELLE* Alternative zum DTP-Modell, 50 % Leistung zur Abdunstung, 100 % zur Volltrocknung.

AUSHÄRTUNG MIT ULTRAVIOLETTLICHT (UVA)

UVA-Trockner mit hervorragender Aushärtungsleistung

Alle IRT UVA-Modelle erzielen dank herausragender Intensität ein optimales Aushärtungsergebnis und trocknen selbst dicke Füllerschichten.

Hocheffiziente mobile IRT UVA-Drucklampengeräte sind mit einer oder zwei 1000-W-UVA-Lampen ausgestattet, die UVA-Material in wenigen Minuten aushärten. Das Lampendesign ist ozonfrei mit Schutzglas zur Filterung der UVB- und UVC-Strahlen. Ein Sicherheitsschalter verhindert, dass sich die Lampen einschalten, wenn das Glas bricht.

Unsere UVA-LED-Modelle sind extrem effizient und härten UVA-Grundierung und -Füller in Sekundenschnelle aus.

- Herausragende Intensität
- Hochwertige und dauerhafte Aushärtung
- Entwickelt mit marktführenden Lackherstellern

UVA-LED

Akku- und netzstrombetriebene Modelle mit 365 und 395 nm erhältlich. Hochintensive, flexible und präzise Aushärtung mit UVA-LED bestimmter Wellenlängen.

MOBILE MODELLE, UVA-HIDLAMPEN

Mobile, langlebige, wartungsarme, hocheffiziente UVA-Aushärtung mit großer Aushärtungsfläche.

SICHERE UVA-AUSHÄRTUNG

UV-Sicherheitsbericht (EN62471) eines Drittunternehmens zur Bedienersicherheit. UV-LED-Module und Niederdrucklampen sind sicher hinter Schutzglas installiert. Ozonfreies Niederdrucklampendesign.

SICHERHEIT HAT VORRANG

Beim Umgang mit UVA-Licht immer Schutzbrille tragen.

Wir liefern eine Brille mit jedem Gerät mit.

IRT UVA 1-3

Aushärtung mit hocheffizienten UVA-Lampen

- Aushärtung auf vertikalen Oberflächen
- Eine UVA-Lampe mit Schutzglas
- Regelung der Aushärtungszeit mit elektronischer Zeitschaltuhr

IRT UVA 1 PREPCURE 3

Art.-Nr.	Leistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800604	1 kW UVA	10 A	230 V, 1 PH, EU	50-60 Hz
800668	1 kW UVA	10 A	230 V, 1 PH, AUS & ARG Typ 1	50-60 Hz
800671	1 kW UVA	15 A	230 V, 1 PH, NA	50-60 Hz

ABMESSUNGEN

Ständerhöhe	1531 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	60-1310 mm
Breite	694 mm
Gewicht	60 kg
Aushärtungsfläche*	1,0 x 1,0 m

* In einem Abstand von 55 cm

IRT UVA 1-4

Hochwertige, dauerhafte UVA-Aushärtung

- Flexibler Ständer zum Aushärten der Dächer hoher Fahrzeuge
- Eine UVA-Lampe mit Schutzglas
- Regelung der Aushärtungszeit mit elektronischer Zeitschaltuhr

ABMESSUNGEN

Ständerhöhe	1448 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	35-2200 mm
Breite	1224 mm
Gewicht	65 kg
Aushärtungsfläche*	1,0 x 1,0 m

* In einem Abstand von 55 cm

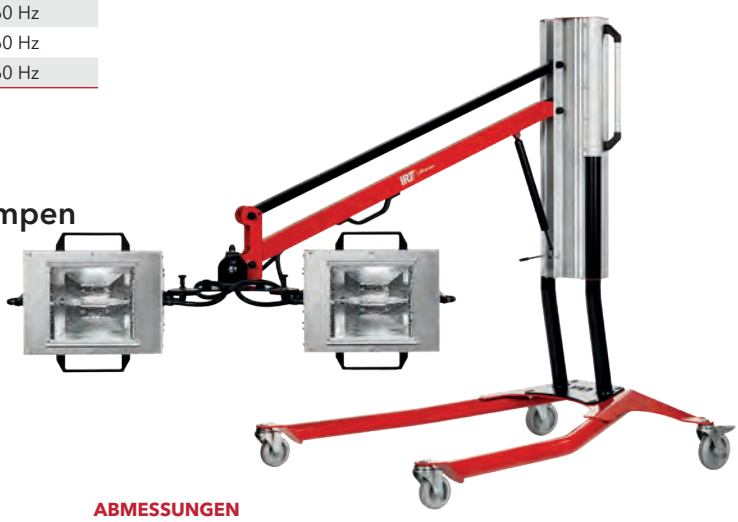
IRT UVA 1 PREPCURE 4

Art.-Nr.	Leistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800621	1 kW UVA	10 A	230 V, 1 PH, EU	50-60 Hz
800669	1 kW UVA	10 A	230 V, 1 PH, AUS & ARG Typ 1	50-60 Hz
800672	1 kW UVA	15 A	230 V, 1 PH, NA	50-60 Hz

IRT UVA 2-4

Große Aushärtungsfläche mit zwei UVA-Lampen

- Flexibler Ständer zum Aushärten der Dächer hoher Fahrzeuge
- Zwei UVA-Lampen mit Schutzglas
- Regelung der Aushärtungszeit mit elektronischer Zeitschaltuhr



ABMESSUNGEN

Ständerhöhe	1448 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	35-2200 mm
Breite	1224 mm
Gewicht	81 kg
Aushärtungsfläche*	1,8 x 1,0 m

* In einem Abstand von 55 cm

IRT UVA 2 PREPCURE 4

Art.-Nr.	Leistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800622	2 kW UVA	10 A	230 V, 1 PH, EU	50-60 Hz

IRT AUSHÄRTUNG MIT UVA-LED

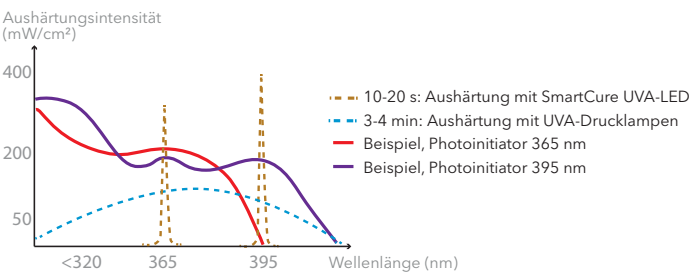
WAS SIND DIE VORTEILE DER AUSHÄRTUNG MIT UVA-LED?

Leuchtdioden (LED) für die UVA-Aushärtung erzeugen nahezu sofort die zur Aushärtung der lackierten Flächen benötigte Intensität, ohne die Umgebungsluft aufzuheizen.

Der Wartungsbedarf sinkt und da der Aufwärmzyklus entfällt, sparen die Techniker Zeit.

WAS IST EIN PHOTOINITIATOR (PI)*?

Die Energie im UVA-Licht polymerisiert und härtet das UVA-Material aus. Die chemische Reaktion wird durch einen Photoinitiator ausgelöst. Die Geschwindigkeit des Prozesses hängt von der Energie oder Intensität der UVA-Lichtquelle und der Wellenlänge ab.



**Veranschaulichung der Korrelation zwischen PI-Wellenlänge, Aushärtungsgeschwindigkeit und UVA-Lichtintensität.*

WAS SIND DIE VORTEILE EINER PRÜFUNG DURCH DRITTE?

Tests von Drittanbietern bestätigen, dass ein Produkt die geltenden Standards bezüglich Qualität, Sicherheit, Nachhaltigkeit und Leistung für globale Produkte übertrifft.

Unsere Produkte und Betriebsanleitungen werden von zwei unabhängigen Drittanbietern (RISE und Intertek) geprüft.

VORTEILE DER ZUSAMMENARBEIT IN DER INDUSTRIE?

Dank enger Zusammenarbeit mit großen Lackherstellern fließen wichtige Benutzererfahrungen und Erwartungen in unsere Produktentwicklung ein.

SmartCure ist mit Wellenlängen von 365 und 395 nm erhältlich, je nach den Anforderungen des Lackherstellers. Das System ermöglicht künftige Anpassungen und kann von 395 nm auf 365 nm nachgerüstet werden.

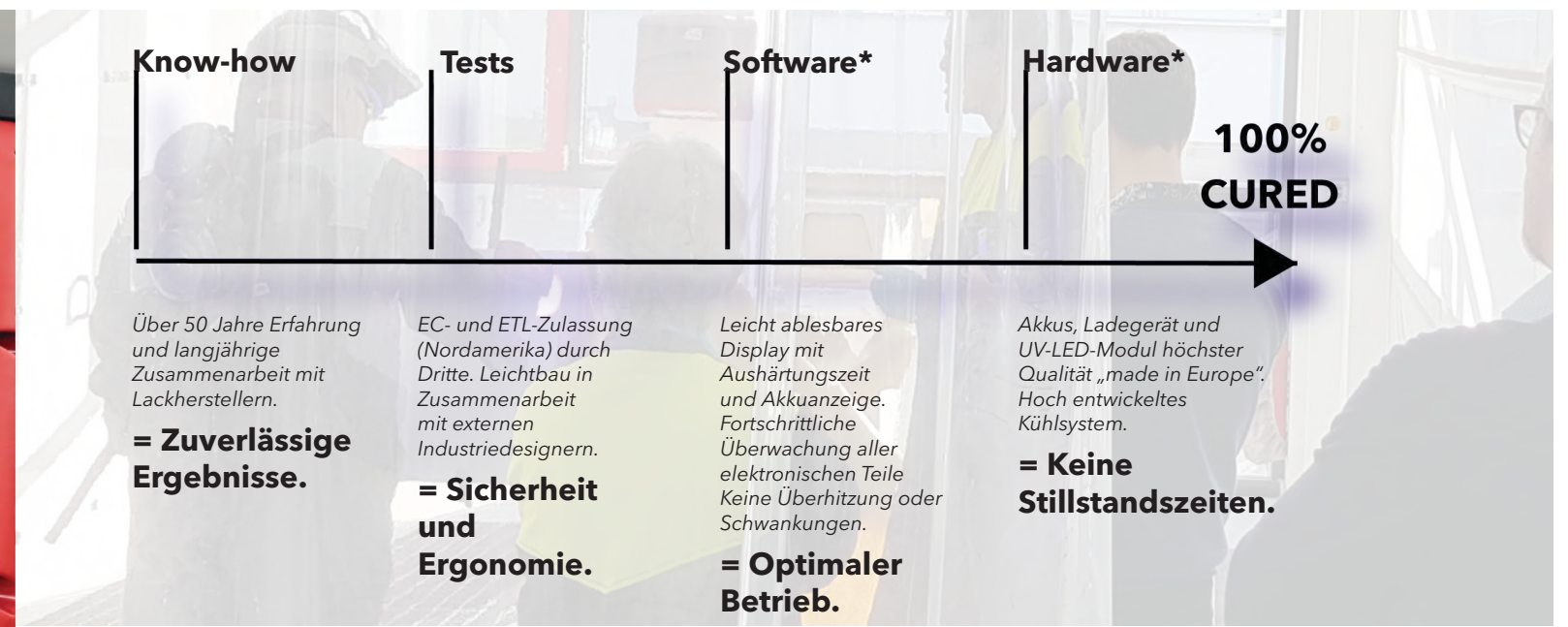
100%IGE AUSHÄRTUNG

Aushärtungszyklus ohne Schwankungen

Der Schlüssel zu hochwertigen, zuverlässigen Ergebnissen liegt in der Aufrechterhaltung einer gleichmäßigen Intensität während des gesamten Aushärtungszyklus.

Daher ist ein Vergleich der punktuell gemessenen Lichtintensität nur bedingt aussagekräftig. Sobald Grundierung/Füller oberflächlich versiegelt ist, müssen Sie sich darauf verlassen können, dass das Material auch innen ausgehärtet wird.

Technisches Know-how, hochwertige Teile, intelligente Software und Tests bei uns, Drittanbietern und Benutzern gewährleisten bei IRT Produkten eine 100%ige Aushärtung – jedes Mal.



**Beispiel SmartCure*

IRT-TESTS

Wir haben UVA-Füller, -Grundierungen und -Klarlacke von allen großen Lackherstellern getestet und können für alle Lösungen anbieten.

Flexible Handgeräte mit Stromkabel für statische Arbeitsplätze. Akkubetriebene, leichte Handgeräte sorgen für optimale Zugänglichkeit und eliminieren Stillstandszeiten in der Werkstatt.

Unsere UVA-LED-Systeme sind für 365 und 395 nm erhältlich.

IRT UVA

Als internationaler Marktführer für Aushärtungs- und Trocknungssysteme verfügen wir über langjährige Erfahrung.

Unsere UVA-Produkte für Karosseriewerkstätten und Fertigungsindustrien sind in verschiedensten Ausführungen als superleichte Handgeräte und leicht positionierbare, mobile Hochleistungssysteme erhältlich.

Für ein breiteres UVA-Spektrum stehen die IRT UVA-Drucklampen in Kombination mit IRT Infrarottechnik als Handgeräte und Schienensysteme zur Auswahl.

IRT UV SMARTCURE

Aushärtung im Akkubetrieb mit 200-W-UVA-LED

SmartCure ist mit zwei Wechselakkus bestückt, härtet UVA-Füller und -Grundierung in Sekunden und ist für 365 nm und 395 nm erhältlich.

IRT UV SmartCure bietet sehr hohe Leistung und eine marktführende Spitzen-/Durchschnittslichtintensität.

Ein leistungsstarkes UV-LED-Modul ermöglicht in Kombination mit fortschrittlicher Kühltechnik und leichten Akkus eine zuverlässige, hoch effektive UV-Aushärtung ohne Schwankungen.

Moderne Elektronik minimiert durch aktive Belüftung und Überwachung der Temperatur von Elektronik und LED-Modul das Risiko von Schäden. Dies ermöglicht einen sicheren, effizienten Dauerspannungsbetrieb mit hoher LED-Ausgangsleistung und Stromregelung.

- Für 365 nm/395 nm erhältlich
- Nur 1 kg für hervorragenden Arbeitskomfort
- Konstant hohe Intensität, bis 0 % Akkuladung

KEINE STILLSTANDSZEITEN

Mit zwei 18-V-Lithium-Ionen-Wechselakkus und 45 Minuten Ladezeit ist IRT UV SmartCure immer einsatzbereit.

ZUVERLÄSSIGE AUSHÄRTUNGSERGEBNISSE

Durch enge Zusammenarbeit mit führenden Lackherstellern ermöglicht IRT zuverlässige Lackierprozesse in allen Karosseriewerkstätten.

ULTIMATIVE AUSHÄRTUNGSANLEITUNG

Für Spitzenleistung ca. 100 mm von der Oberfläche entfernt arbeiten.
Bei Füller/Grundierung von 80-120 µm: Ø 160 mm in ca. 10 Sek. ausgehärtet (Spitzenlichtintensität >350 mW/cm^2, Durchschnitt >250 mW/m^2).

STAUBABDECKUNG
Optionale Schutzstaubabdeckung mit Magneten, Art.-Nr. 715193.

WANDHALTERUNG
Magnetische Wandhalterung, serienmäßig inbegriffen.

EINZIGARTIGE STRAHLAUSBREITUNG
24 kuppelförmig angeordnete LEDs sorgen für eine einzigartige Strahlausbreitung über die gesamte Aushärtungsfläche.

STABILER KOFFER* / KARTON*
Stabiler Koffer (optional), Art.-Nr. 800806.

WARTUNGSARM
Austauschbarer Schutzfilter für Elektronik im Inneren, Art.-Nr. 715074.

ANLEITUNG IM DISPLAY
Für Füller, Grundierungen und Klarlacke gelten unterschiedliche Aushärtungszyklen.

3 JAHRE GEWÄHR-LEISTUNG

DETAILS

Akkutyp	18 V, Lithium-Ionen
Gewicht, IRT UV SmartCure + 1 Akku	1,16 kg
Abmessungen, IRT UV SmartCure + 1 Akku (BxHxT)	189x250x88 mm

IRT UV SMARTCURE

Art.-Nr.	Artikel	Stromstärke, SmartCure/ Ladegerät	Leistung	Spannung (Akkula-degerät)	Risikogruppe EN 62471	Frequenz
715070-X*	SmartCure 395 nm	8 A/2 A	200 W	100-240 V	**(RG-3)**	50-60 Hz
715365-X*	SmartCure 365 nm	8 A/2 A	200 W	100-240 V	**(RG-3)**	50-60 Hz

2 Akkus, Ladegerät, magnetische Wandhalterung und UV-Schutzbrille im Lieferumfang enthalten.
Umgebungstemperatur max. 40 °C.

** SmartCure 395 nm Alternativen:*
EU; im Karton 715070-1 / EU; im stabiler Koffer 715070-2
NA; im Karton 715070-3 / NA; im stabiler Koffer 715070-4
UK; im Karton 715070-5 / UK; im stabiler Koffer 715070-6
JP; im Karton 715070-7 / JP; im stabiler Koffer 715070-8
AUS; im Karton 715070-9 / AUS; im stabiler Koffer 715070-10

** SmartCure 365 nm Alternativen:*
EU; im Karton 715365-1 / EU; im stabiler Koffer 715365-2
NA; im Karton 715365-3 / NA; im stabiler Koffer 715365-4
UK; im Karton 715365-5 / UK; im stabiler Koffer 715365-6
JP; im Karton 715365-7 / JP; im stabiler Koffer 715365-8
AUS; im Karton 715365-9 / AUS; im stabiler Koffer 715365-10

IRT UV SMARTCURE

1 Speziell entwickelte UVA-LED, die für die vollständige und sichere Aushärtung von Beschichtungen, die auf UV-Strahlen von 395 nm reagieren.

2 Das hochwertige LED-Modul wurde komplett für IRT UV SmartCure angepasst. Eine vollständige Abdichtung verhindert, dass Staub und Schmutz die Lichtleistung beeinträchtigen können.

3 Das 3 mm dicke Sicherheitsglas aus gehärtetem Glas ist unempfindlich gegen Zerkratzen und Lösemittel und besitzt einen glasfaserverstärktem Rahmen, der verhindert, dass das Glas brechen kann. Dies schützt die UV-LEDs.

4 Kühlrippen (skived fin) für ein bestmögliches Wärmemanagement.

5 Ergonomisch geformter Griff mit präzisem Auslöseschalter.

6 Leistungsstarker, wiederaufladbarer 18V-Lithium-Ionen-Akku.

7 Display mit Timer, Anzeige des Batterieladestands und anderen nützlichen Funktionen.

8 Leistungsstarkes Gebläse für maximale Kühlung.

9 Moderne Elektronik mit Verstärker und Induktor für hocheffiziente Gleichspannungswandler ermöglicht eine höhere Trocknungsleistung.

10 Feuerfeste Kunststoffhülle, verstärkt mit 25 % Glasfaser, um hohen Belastungen standzuhalten.

11 Temperatursensoren stellen sicher, dass weder die Elektronik noch die LEDS überhitzten können.

DIE NÄCHSTE GENERATION DER IRT UV STRAHLER

IRT UV SPOTCURE²

Dreimal stärker bei Spot- und Flächenreparaturen*

LEISTUNGSSTÄRKE IM DETAIL

- 132 Hochleistungs- LED
- Einzeloptik für jede LED
- Weiterentwickelte, temperaturabhangige Belüftung
- Robustes Design und verlässliches Aushärtungsergebnis

EINSCHALTEN UND...

- ...mehr Strahlungsintensität über eine größere Fläche
- Härtet Ø 30 cm in 20 Sekunden
- Härtet Ø 70 cm einer Minute
- Härtet Ø 100 cm + in 2 Minuten

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Multifunktionaler Timer Display
- Drücken, starten und die Einstellungen werden gespeichert
- Ergonomischer Handgriff
- Leichtes Stativ (Optionaler)

*3 MAL MEHR LEISTUNG**

Unser erfolgreiches UVLED Portfolio wird durch den leistungsstarken SpotCure² erweitert.

Unschlagbare Kombination aus Leistung und Aushärtungsfläche.

Arbeitssicherheit und Nutzerfreundlichkeit auf völlig neuem Niveau.

**SpotCure¹ Lichtleistung 50 W, SpotCure² Lichtleistung 150 W.*

DIE NÄCHSTE GENERATION DER IRT UV STRAHLER

IRT UV SPOTCURE²

Mehr Lichtintensität über einer größeren Aushärtungsfläche

LEISTUNGSTARKER SPOTCURE²

Nie dagewesene Trocknungsbereiche mit verlässlichem Aushärtungsergebnis. Perfekt ausbalanciert und handlich für Spot Repair und die Aushärtung in der Fläche (mit optionalem Stativ).

- Kraftvolle, temperaturregulierte Ventilation
- Gleichmäßige Lichintensität
- Fortschrittliche Sicherung gegen Überhitzung
- Nutzerfreundlicher Griff und Display
- Leicht zu wechselndes Netzkabel
- Filterwechselindikator
- Nutzerpräferenzen werden gespeichert
- Bedienungssicherheit extern zertifiziert
- Multifunktionales Timer Display
- Ergonomisches Design - für ein gesundes Arbeitsumfeld

DIE NÄCHSTE GENERATION DER IRT UV STRAHLER

IRT UV SPOTCURE²

Im Hand- und im Stativbetrieb

Nutzerfreundlicher Griff und Display.
Drücken, starten und die Einstellungen werden gespeichert.

TECHNISCHE DATEN IRT UV SPOTCURE²	
Spannung	*100– 240 V*
Leistung	*300-400 W*
LED Einheit	*132 Stck. Hochleistungs-LED mit individueller Optik*
Gewicht, SpotCure²	*2 kg*
Gewicht, Stativ für SpotCure²	*11.5 kg*
Maße, SpotCure²	*335 x 116 x 172 mm*
Maße, Stativ für SpotCure²	*622 x 605 x 1940 mm*
LED Wellenlänge	*395 nm UV-A*
Risiko Gruppe EN 62473	*3*
ARTIKELNR.:	
IRT UV SpotCure² EU	*800900*
Stativ für IRT UV SpotCure²	*800907*
Koffer für SpotCure²	*800906*
5 Stck. Zuluftfilter +5 Stck. Abluftfilter	*715425*
Netzkabel, 1.8 m EU plug	*715429*
Sicherheitsbrille	*129070**

** 1 Stück im Lieferumfang enthalten*

DIE NÄCHSTE GENERATION DER IRT UV STRAHLER

IRT UV SPOTCURE²

LEISTUNGSDATEN SPOTCURE²

132 Hochleistungs-LEDs, mit individueller Optik. Entwickelt, um eine hohe und einheitliche LED-Lichtintensität für einen großen Aushärtungsbereich zu generieren.

Ausgerüstet mit einer temperatur-regulierten Ventilation, bietet der neue IRT SpotCure² die leistungs-stärkstärksten mit einem Handgerät erreichten Trocknungsergebnisse auf dem Markt.

Produktlebenszeit, Bedienungssicherheit und Ergonomie sind immer Top Priorität.

10 CM ENTFERNUNG	
Aushärtungsbereich	Ø 30 cm
Lichtintensität im Durchschnitt/Max.	90/120 mW/cm²
Aushärtungszeit	10-20 Sekunden*
30 CM ENTFERNUNG	
Aushärtungsbereich	Ø 70 cm
Lichtintensität im Durchschnitt/Max.	14/19 mW/cm²
Aushärtungszeit	1 Minute*
40 CM ENTFERNUNG	
Aushärtungsbereich	>Ø 100 cm
Lichtintensität im Durchschnitt/Max.	<8 mW/cm²
Aushärtungszeit	<2 Minuten*

**Durchschnittliche Aushärtungszeiten für eine Auswahl von UV-Füller auf dem Markt erhältlich. Die Spezifikationen für die Aushärtung von unterschiedlichen UV-aktivierten Materialien sind sehr verschieden und können stark voneinander*

132 Hochleistungs-LEDs, mit individueller Optik.

Näher am Objekt >> Kleinerer Aushärtungsbereich >> Hohe Intensität >> Kürzere Aushärtungszeit
Weiter weg vom Objekt >> Größerer Aushärtungsbereich >> Niedrigere Intensität >> Längere Aushärtungszeit

IR- UND UVA-AUSHÄRTUNG KOMBINIERT

Unsere besten IR- und UVA-Trockner in einem Gerät

Der IRT COMBI-Trockner als 2-in-1-Gerät – Platzersparnis in der Werkstatt bei völliger Flexibilität.

Die Kombination aus kurzwelligen Infrarot- und UVA-Strahlen macht diesen mobilen Trockner einzigartig. Eine Kassette enthält 4 IR-Lampen und 1 UVA-Lampe.

Die herausragende Intensität der UVA-Lampen gewährleistet optimale Aushärtungsergebnisse. Die Infrarot-Lampen sind in goldbeschichteten Reflektoren montiert, die bis zu 97 % der Kurzwellenstrahlung reflektieren.

Der IRT COMBI deckt mit 12 voreingestellten IR- und 3 voreingestellten UVA-Programmen sämtliche Lackmaterialien auf Wasser- und Lösemittelbasis ab – von Spachtelmasse bis Klarlack. Als flexible mobile und leicht gleitende Schienentrockner erhältlich.

- Hochwertige und dauerhafte Aushärtung
- Platzsparende Aushärtungslösung
- Kurzwellige IR-Trocknung und UVA-Aushärtung

SICHERE UVA-AUSHÄRTUNG

Die Lampen sind ozonfrei und das Schutzglas filtert die UVB- und UVC-Strahlung heraus. Wenn das Glas bricht oder fehlt, verhindert ein Sicherheitsschalter, dass sich die Lampe einschaltet.

FLEXIBILITÄT UND EFFIZIENZ

Platzsparende Infrarot- und UVA-Härtungsverfahren, die einzeln und nacheinander genutzt werden können.

SICHERHEIT HAT VORRANG

Beim Umgang mit UVA-Licht immer Schutzbrille tragen.

Wir liefern eine Brille mit jedem Gerät mit.

IRT SYSTEM

IRT 4-1 IR-UVA

Einzigartiger mobiler Trockner mit IR- und UVA-Technologie

- Eine Kassette mit 4 IR-Lampen und 1 UVA-Lampe
- Mit 12 vorprogrammierten IR- und 3 UVA-Programmen
- Leicht zu positionieren

ABMESSUNGEN	
Ständerhöhe	1450 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	80-2240 mm
Breite	1230 mm
Gewicht	70 kg
Aushärtungsfläche	
- IR*	1,1 x 1,5 m
- UV-A**	1,0 x 1,0 m

* Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall
** In einem Abstand von 55 cm

IRT COMBI 4-1 IR-UVA

Art.-Nr.	Leistung	Sicherung	Stromstärke	Spannung	Frequenz
800605	IR: 6 kW UVA: 1,2 kW	10 A	IR: 9 A UVA: 3 A	380-420 V, 3 Ph/PE	50-60 Hz

IRT 4-2 IR-UVA

Einzigartiger mobiler Trockner mit IR- und UVA-Technologie

- Zwei Kassetten mit je 4 IR-Lampen und 1 UVA-Lampe
- Mit 12 vorprogrammierten IR- und 3 UVA-Programmen
- Leicht zu positionieren

ABMESSUNGEN	
Ständerhöhe	1450 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	80-2240 mm
Breite	1230 mm
Gewicht	85 kg
Aushärtungsfläche	
- IR*	2,2 x 1,5 m
- UV-A**	1,8 x 1,0 m

* Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall
** In einem Abstand von 55 cm

IRT COMBI 4-2 IR-UVA

Art.-Nr.	Leistung	Sicherung	Stromstärke	Spannung	Frequenz
800606	IR: 12 kW UVA: 2,4 kW	16 A	IR: 16 A UVA: 6 A	380-420 V, 3 Ph/PE	50-60 Hz

IRT 4-10 IR-UVA

Schienentrockner mit IR- und UVA-Strahlung

- Eine Kassette mit 4 IR-Lampen und 1 UVA-Lampe
- 12 IR- und 3 UVA-Programme vorprogrammiert
- Einzigartige Kombination von IR- und UVA-Technik

ABMESSUNGEN

Installationshöhe	2250-3150 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	80-2240 mm
Gewicht	70 kg
Aushärtungsfläche	
- IR*	1,1 x 1,5 m
- UV-A**	1,0 x 1,0 m

* Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall
** In einem Abstand von 55 cm

IRT COMBI 4-10 IR-UVA

Art.-Nr.	Leistung	Sicherung	Stromstärke	Spannung	Frequenz
800618	IR: 6 kW UVA: 1,2 kW	Max. 100 A	IR: 9 A UVA: 3 A	380-420 V, 3 Ph/PE	50-60 Hz

IRT 4-20 IR-UVA

Schienentrockner mit IR- und UVA-Strahlung

- Zwei Kassetten mit je 4 IR-Lampen und 1 UVA-Lampe
- 12 IR- und 3 UVA-Programme vorprogrammiert
- Einzigartige Kombination von IR- und UVA-Technik

ABMESSUNGEN

Installationshöhe	2250-3150 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	80-2240 mm
Gewicht	85 kg
Aushärtungsfläche	
- IR*	2,2 x 1,5 m
- UV-A**	1,8 x 1,0 m

* Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall
** In einem Abstand von 55 cm

IRT COMBI 4-20 IR-UVA

Art.-Nr.	Leistung	Sicherung	Stromstärke	Spannung	Frequenz
800619	IR: 12 kW UVA: 2,4 kW	Max. 100 A	IR: 16 A UVA: 6 A	380-420 V, 3 Ph/PE	50-60 Hz

ANPASSUNG AN WERKSTATT

Ihr Händler oder der IRT Vertrieb unterstützt Sie gerne bei der werkstattspezifischen Anpassung.

IRT SCHIENENSYSTEME

Maßgeschneidert für Vorbereitungsbereich und Lackierkabine

Betriebssicherheit dank integrierter Kabel

Das IRT Schienensystem kann mit beliebig vielen IRT Strahlern ausgestattet werden, die an leicht gleitenden, selbst ausbalancierenden Kassettenarmen hängen.

Mit dem IRT Schienensystem können Sie die Strahler schnell in die richtige Position bringen und alle Teile des Fahrzeugs erreichen, ganz ohne störende Kabel auf dem Boden. Das IRT Schienensystem ist in verschiedenen Formen und Größen erhältlich und kann an Werkstätten aller Art angepasst werden.

SEITLICH AUFGEHÄNGTES SCHIENENSYSTEM MIT TRAVERSE
Standard.
(max. Traversenlänge 7 m (22'11".)

BETRIEBSSICHERHEIT

Hohe Qualität, geschlossene Schienen und integriertes Kabelsystem für lange Lebensdauer und Wartungsfreiheit.

FLACHBAUWEISE FÜR WERKSTÄTTEN

Extrem flache Bauweise, hervorgegangen aus langjähriger Erfahrung mit Schieneninstallationen.

FÜR VORBEREITUNGSBEREICH & LACKIERKABINE

Unser Standard-Schienensystem mit Seitenaufhängung passt in die meisten Werkstätten. Bei speziellen Anforderungen sind auch maßgeschneiderte Lösungen erhältlich.

ABGEHÄNGTES SCHIENENSYSTEM MIT TRAVERSE

WANDSCHIENENSYSTEM

SCHIENENSYSTEM

IRT SCHIENENTROCKNER

Leicht gleitende, selbst ausbalancierende Strahler

SICHER UND SAUBER

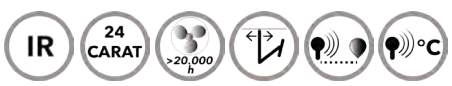
Da die Stromversorgung in die Schienen integriert ist, schleifen keine losen Kabel über den Boden, die beim Arbeiten stören und Staub aufwirbeln.

IRT STEUERUNGSSYSTEM

Benutzerfreundliches, fortschrittliches System, vorprogrammiert zur Überwachung der Aushärtung.

STAUBSCHUTZ & ÜBERWACHUNG

Optional, für geschlossene Lackierkabine oder kombinierte Lackier-/Trockenkabine. Gerätesicherheit und Schutz der Kassetten.



IRT 3-20

Speziell für Vorbereitungsstation und Lackierkabine

- Zwei Kassetten mit je 3 IR-Lampen
- Elektronischer Abstandssensor
- Computergesteuerter Aushärtungsprozess

IRT 3-20 PCD

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800477	15 A	6 kW	16 A	200-230 V, 3 PH, EU, JP	50-60 Hz
800463	9 A	6 kW	16 A	400 V, 3 PH, EU	50-60 Hz

ABMESSUNGEN

Installationshöhe	2250-3150 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	140-2500 mm
Gewicht	60 kg
Aushärtungsfläche*	2,0 x 1,1 m

* Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall

IRT 4-10

Benutzerfreundliche, fortschrittliche Technologie

- Eine Kassette mit 4 IR-Lampen
- Temperaturregelung mit Pyrometer und Laserkreis
- Computergesteuerte Überwachung der Aushärtung
- Elektronischer Abstandssensor

IRT 4-10 PCAUTO

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800489	9 A	6 kW	10 A	400 V, 3 PH, EU	50-60 Hz
800525	15 A	6 kW	20 A	200-230 V, 3 PH, NA ETL	50-60 Hz
800494	9 A	6 kW	15 A	440-480 V, 3 PH, NA ETL	50-60 Hz

ABMESSUNGEN

Installationshöhe	2250-3150 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	140-2500 mm
Gewicht	50 kg
Aushärtungsfläche*	1,1 x 1,5 m

* Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall

IRT 4-20

Benutzerfreundliche, fortschrittliche Technologie

- Eine Kassette mit 4 IR-Lampen
- Temperaturregelung mit Pyrometer und Laserkreis
- Computergesteuerte Überwachung der Aushärtung
- Elektronischer Abstandssensor

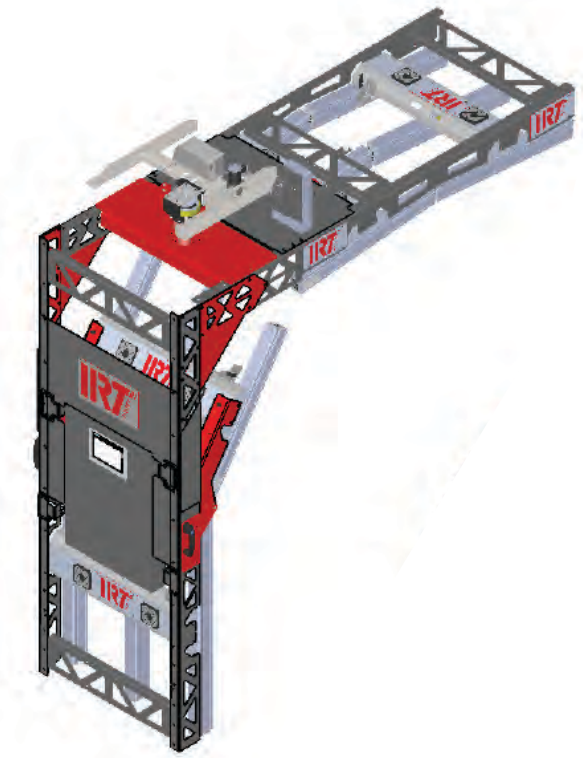
IRT 4-20 PCAUTO

Art.-Nr.	Stromstärke	Ausgangsleistung	Sicherung	Spannung	Frequenz
800480	30 A	12 kW	32 A	200-230 V, 3 PH, EU, JP	50-60 Hz
800498	30 A	12 kW	30 A	200-230 V, 3 PH, NA ETL	50-60 Hz
800464	17 A	12 kW	20 A	400 V, 3 PH, EU	50-60 Hz
800479	17 A	12 kW	20 A	440-480 V, 3 PH, NA ETL	50-60 Hz

ABMESSUNGEN

Installationshöhe	2250-3150 mm
Vertikale Kassettenverstellung (Höhe)	140-2500 mm
Gewicht	60 kg
Aushärtungsfläche*	2,2 x 1,5 m

* Aushärtungsfläche in einem Abstand von 60 cm auf schwarzem Metall



IRT FLEXICURE

Kürzere Aushärtungszeiten im Vorbereitungsbereich

IRT FlexiCure bewegt sich automatisch über die ausgewählte Fläche und härtet diese von innen nach außen aus. Das verhindert den Einschluss von Lösungsmittel im Lack und gewährleistet Schnelligkeit und hohe Qualität.

Beschleunigte Aushärtung im Vorbereitungsbereich, sowohl automatisch als auch manuell, statisch und dynamisch. Einfach die zu härtende Fläche wählen und den kostengünstigen, umweltfreundlichen Aushärtungsprozess starten.

- Flexible Installation im Vorbereitungsbereich mit IRT Schienen
- Neigbare Zone für zielgerichtete Aushärtung
- Belegt bei Nichtgebrauch sehr wenig Platz

ZEITERSPARNIS IM VORBEREITUNGSBEREICH

IRT FlexiCure wird in einem IRT Standard-Schienensystem installiert und beschleunigt die Aushärtung von Basis- und Klarlacken auf Wasser- und Lösemittelbasis.

4 AUSHÄRTUNGSZONEN

Jede Zone ist mit kurzwelligen Infrarotlampen, goldbeschichteten Reflektoren und Pyrometer ausgestattet. 3 IR-Lampen/Zone mit einer Gesamtleistung von 38 kW.

KOSTENEFFEKTIVER PROZESS

IRT FlexiCure spart Energie, da nur die notwendigen IR-Lampen über Pyrometer und Distanzsensoren eingeschaltet werden.

ANPASSUNG AN WERKSTATT

Ihr Händler oder der IRT Vertrieb unterstützt Sie gerne bei der werkstattspezifischen Anpassung.

TECHNISCHE DATEN

Nennspannung	Nennfrequenz	Volllaststrom	Hauptsicherung	Schalldruckpegel	Schallleistungspegel	Aushärtungstemperatur (Aushärtungsfläche)	Umgebungstemperatur (während des Betriebs)	Gewicht FlexiCure ohne Schienen
400-480 V~3 Ph/PE ± 5 %	50-60 Hz	55 A	65 A	≤70 dB (A) bei 1 m	≤70 dB (A) bei 1 m	Max. 170 °C	Max. 40 °C	150 kg

IRT POWERCURE

Kürzere Aushärtungszeiten in der Lackierkabine

IRT PowerCure verkürzt mit minimalem Energieverbrauch die Aushärtungszeiten für alle Lackmaterialien ganz erheblich.

IRT PowerCure verwandelt Ihre herkömmliche Kabine in eine Schnellaushärtungskabine. Das Fahrzeug kann in wenigen Minuten weiter bearbeitet werden. Zu trocknende Fläche und Art des Lacks lassen sich über das Touchscreen schnell und einfach auswählen. Fahrzeug und zusätzliche Einzelteile können im selben Trocknungszyklus ausgehärtet werden.

IRT PowerCure kann in neuen Lackierkabinen installiert und in vorhandenen nachgerüstet werden. Für IRT PowerCure werden 1,2 m und zum Aushärten von Dach sowie Front und Heck mindestens weitere 8 m benötigt.

- *Einfache Nachrüstung in Lackierkabine (min. 9,2 m)*
- *Erreicht Front/Heck des Fahrzeugs mit Schwenkarmen*
- *Anpassbar an Lackmaterial, Größe und Form des Fahrzeugs*
- *Typischer Lack in maximal 10 Minuten ausgehärtet*

GLEICHMÄSSIGE WÄRMEVERTEILUNG

Zum Aushärten von Front und Heck einfach den Schwenkarm auf die lackierte Fläche ausrichten.
Form und Positionierung der Reflektoren ermöglichen eine gleichmäßige Wärmeverteilung.

GERINGER ENERGIEVERBRAUCH

IRT PowerCure erkennt die Startposition und schaltet nur die benötigten IR-Lampen ein, um Energie zu sparen. Einfach die zu trocknenden Teile auswählen und den Aushärtungsprozess starten.

ENERGIEVERBRAUCH

Typischer Energieverbrauch bei Klarlack auf Basislack, mittlere Fahrzeuggröße und mittlerer Farbton:

Kotflügel	6 Min.	0,95 kWh
Tür	5 Min.	0,95 kWh
Kotflügel + Tür	10 Min.	1,6 kWh
Motorhaube	7 Min.	1,5 kWh
Motorhaube + 2 Kotflügel	9 Min.	2,8 kWh
Komplettes Auto	26 Min.	15,8 kWh

ANPASSUNG AN WERKSTATT

Ihr Händler oder der IRT Vertrieb unterstützt Sie gerne bei der werkstattspezifischen Anpassung.

TECHNISCHE DATEN

Frequenz	Installierte Leistung	Spannung	Art.-Nr.	
50-60 Hz	54 kW/63 A (20 Lampen mit je 3 kW abzüglich 6 kW Netzspannungskompensation)	400 V, 3 Ph ~/PE	800410*	IRT PowerCure Single
			800490*	IRT PowerCure Double

* Inkl. Überwachungssystem

ENERGIESPARENDE LACKHÄRTUNGSTECHNOLOGIE VON IRT

IRT ICURE

Lacktrocknungsroboter für Lackierkabine und Vorbereitungsbereich

KOMPAKTER LACKTROCKNUNGS-ROBOTER MIT SCHIENENSYSTEM

- Einfach nachrüstbar in Lackierkabine und Vorbereitungszone

IR UND UV LACKTROCKNUNG

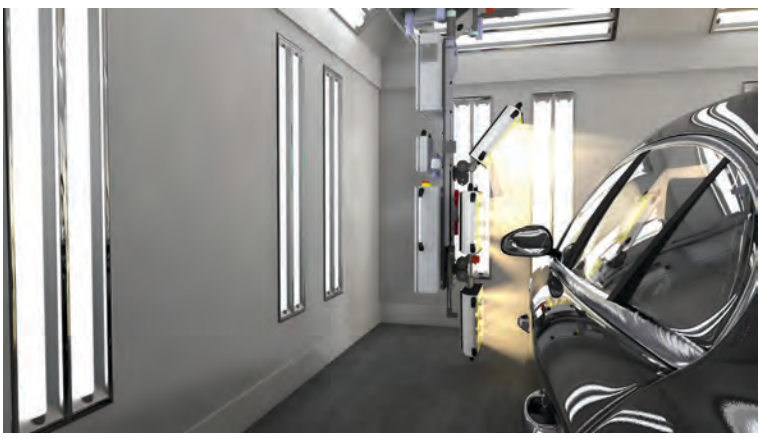
- Sparen Sie Zeit – Verkürzung der Arbeitsabläufe, prozesssichere Ergebnisse

BESSER FÜR DIE UMWELT

- Minimaler Energieverbrauch pro Fahrzeug
- Kein Energieverbrauch zwischen den Arbeitsschritten

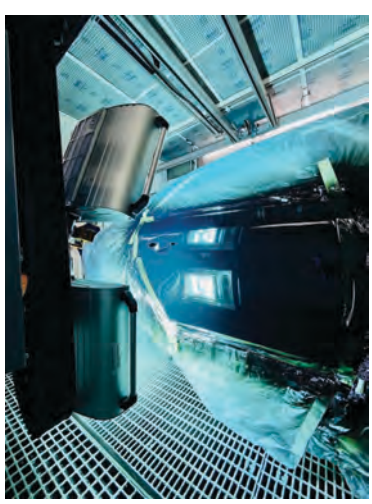
VORTEILE IN DER WERKSTATT

- Keine erhöhte Temperatur in der Lackierkabine
- Vorinstallierte Programme – einfache Bedienung
- Geringer Platzbedarf



MIT ROBOTER GESTEUERTER BEWEGUNG

AUTOMATISIERTE LACKAUSHÄRTUNG



ULTRAVIOLET (UV) TROCKNUNG

INFRARED (IR) TROCKNUNG

ENERGIESPARENDE LACKHÄRTUNGSTECHNOLOGIE VON IRT

IRT ICURE

Lacktrocknungsroboter für Lackierkabine und Vorbereitungsbereich

DYNAMISCHE UND STATISCHE HÄRTUNG

- Alles was Sie brauchen in einem Gerät
- IR und UV-Lacktrocknung
- Vorinstallierte Programme für beide Technologien

DOPPELTE LEISTUNG

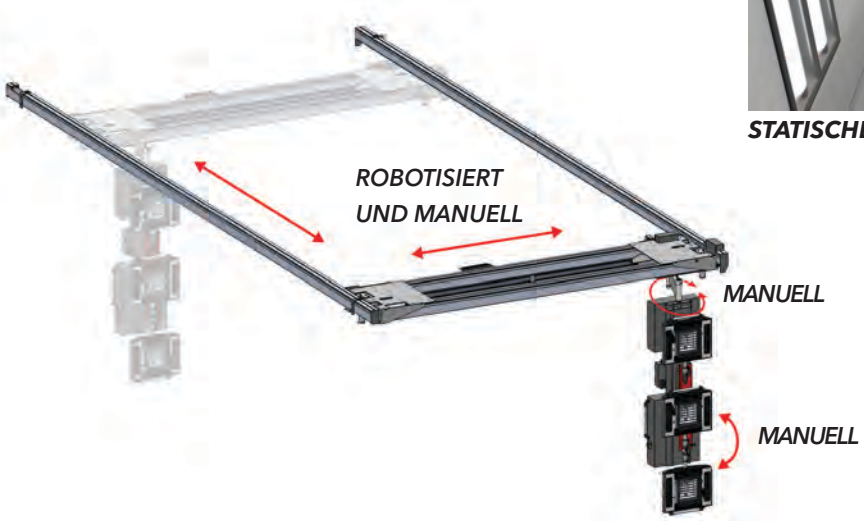
- Neue HID UV Drucklampen
- 2000 W UV Lampe in jede Kassette
- Härtet alle handelsübliche UV-Autoreparaturmaterialien

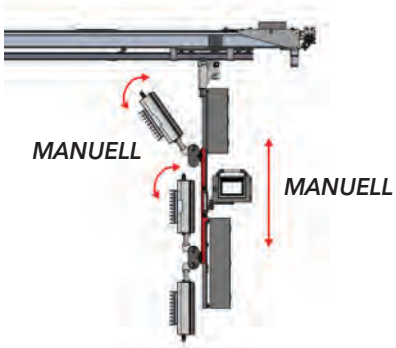
IRT INFRARED

- IRT infrarot, das Original
- Bewährtes Kassettenkonzept

FLEXIBLE KASSETENVERSTELLUNG

STATISCHE POSITIONIERUNG





ROBOTISIERT:

Roboterbewegung und automatisiertes Aushärten auf der langen oder kurzen Seite

MANUELL:

ICure im Schienensystem drehen und verschieben
Kassettenposition der beiden unteren Kassetten um 0-90° drehbar

ENERGIESPARENDE LACKHÄRTUNGSTECHNOLOGIE VON IRT

IRT ICURE

Lacktrocknungsroboter für Lackierkabine und Vorbereitungsbereich

- Roboterbewegung und automatisiertes Aushärten auf der langen oder kurzen Seite
- Flexibel und einfach manuell in alle Positionen zu bewegen
- Härtung, sowohl dynamisch als auch statisch möglich
- 2000 W HID UV-A Drucklampe
- UV-B und-C Schutzglas, Ozon-frei
- Direkt einschalten, vorprogrammierte (und frei einstellbare) Prozessprogramme
- IR-Lampen > 20.000 Std., Lebensdauerzähler für UV-Lampen
- IRT Kurzwellen-Infrarot, >97% Energie-Effizienz
- Einzigartige vergoldete Reflektoren bestimmen hohe Effizienz
- Zeitersparnis und prozesssicherer Härtungsprozess

IRT ICURE

Art.-Nr	Frequenz	Spannung	Sicherung Nennlast	Sicherung Vollast	Schalldruck	Umgebungstemp. (während Betrieb)
ICure 737413	50-60 Hz	400-480 V~3Ph/PE ± 5%	26 A	32 A	≤ 70 dB (A) at 1 m	Max. 40°C

**Es ist kein Bogen und kein Halbbogen. Es ist ein Schienensystembasiertes, neues, kompaktes I-förmiger Roboter-COMBI-Gerät für IR- und UV-Lack-Härtung."*

THE IRT ICURE

IRT IR-TROCKNER

Grundlegende Funktionen

	IRT 1 Prep-Cure	IRT 2 Prep-Cure	IRT 3 Prep-Cure	IRT 4 Prep-Cure	IRT 3-1 PCD	IRT 3-2 PCD	IRT 4-1 PcAuto	IRT 4-2 PcAuto
Gleichmäßige Wärmeverteilung	•	•	•	•	•	•	•	•
Kurze Aushärtungszeiten	•	•	•	•	•	•	•	•
Hohe Umweltfreundlichkeit, Energieeffizienz	•	•	•	•	•	•	•	•
Mit 24-karätigem Gold beschichtete Reflektoren mit 97 % Reflexion	•	•	•	•	•	•	•	•
Leistungsstarke Lüftung für Lampenlebensdauer von bis zu 20.000 Betriebsstunden		•	•	•	•	•	•	•
FreeForm-Reflektoren für eine unübertroffene Trocknungsfläche		•	•	•	•	•	•	•
Effizienter Partikelfilter zum Schutz der Kassetten vor Staub			•	•	•	•	•	•
Intern geführte Kassettenkabel			•	•	•	•	•	•
Höhere Reichweite dank Armwinkel				•	•	•	•	•
Ständer auch zum Trocknen hoher Autos wie z. B. SUVs geeignet				•	•	•	•	•
Arm verriegelt sich in allen Positionen selbst				•	•	•	•	•
Elektronischer Abstandssensor					•	•	•	•
Intuitive Programme					•	•	•	•
Computergesteuerter Aushärtungsprozess					•	•	•	•
12 Voreinstellungen – 3 benutzerdefinierte Programme					•	•	•	•
Programme für Kunststoff/Metall/Wasser/Lösemittel					•	•	•	•
18 Sprachen					•	•	•	•
Pyrometer für exakte Temperaturregelung							•	•
Klares Display mit Grafiken zur Anzeige des genauen Aushärtungsfortschritts							•	•
Computergesteuerte Temperaturüberwachung des Aushärtungsprozesses							•	•
Laserkreis gibt an, wo die Temperaturmessung erfolgt							•	•

IRT UVA-TROCKNER

Grundlegende Funktionen

	UVA 1-3	UVA 1-4	UVA 2-4	IR/ UVA 4-1	IR/ UVA 4-2	SpotCure²	SmartCure
Hohe Umweltfreundlichkeit, Energieeffizienz	•	•	•	•	•	•	•
Premium-Produkt mit >5 Jahre Lebensdauer	•	•	•	•	•	•	•
Leistungsstarke Lüftung für Lampenlebensdauer von bis zu 20.000 Betriebsstunden				• (IR)	• (IR)	•	•
Wartungsarm	•	•	•	•	•	•	•
UV-LED						•	•
Handgerät						+ Mobil	•
Akkubetrieb							•
UVA-Wellenlänge 395 nm						•	•
UVA-Wellenlänge 365 nm						•	•
Hocheffiziente UVA-Drucklampe	•	•	•	•	•		
UVA-Wellenlängen 315-395 nm	•	•	•	•	•		
IR: Härtet Produkte auf Wasser-/Lösungsmittelbasis				•	•		
IR: Programme für Kunststoff/Metall/Wasser/ Lösemittel				•	•		
IR: Computergesteuerter Aushärtungsprozess				•	•		

ERSATZTEILE

IRT UVA SpotCure²	Art.-Nr.
UV/IR-Schutzglas	129070
Sänder für IRT UV SpotCure²	800907
Koffer für SpotCure²	800906
5 St Zuluftfilter + 5 St Abluftfilter	715425
Netzkabel, 1.8 m	EU: 715429
Giebelauslass	715427
Giebeleinlass	715426
Netzkabel-BiegeSchutz	715444

IRT UVA SpotCure¹	Art.-Nr.
UV/IR-Schutzglas	129070
Ständer für SpotCure	800805
Zeitschaltuhr für SpotCure-Ständer	712821

IRT UVA SmartCure	Art.-Nr.
UV/IR-Schutzglas	129070
Akku, 18 V, Li-Ionen	715093
18-V-Akkuladegerät	715094
Filter	715074
Staubabdeckung	715193
Stabiler Koffer	800806
Kabel für Ladegerät (EU-Stecker)	715154
Wandhalterung	715129

IRT COMBI IR-UVA	Art.-Nr.
UV/IR-Schutzglas	129070
UV-Lampen-Austauschkit, 400 V, 1,2 kW	714842
Lampe IR, 2 kW, 235 V, 360 U CPL	102699
Lampe IR, 1 kW, 235 V, 360 U CPL	102700
Filterkassettenbaugruppe mit Nylonstecker	713576

IRT UVA X PrepCure X	Art.-Nr.
UV/IR-Schutzglas	129070
Luftfilter	712894
UV-Lampen-Austauschkit 230 V, 1 kW	714599

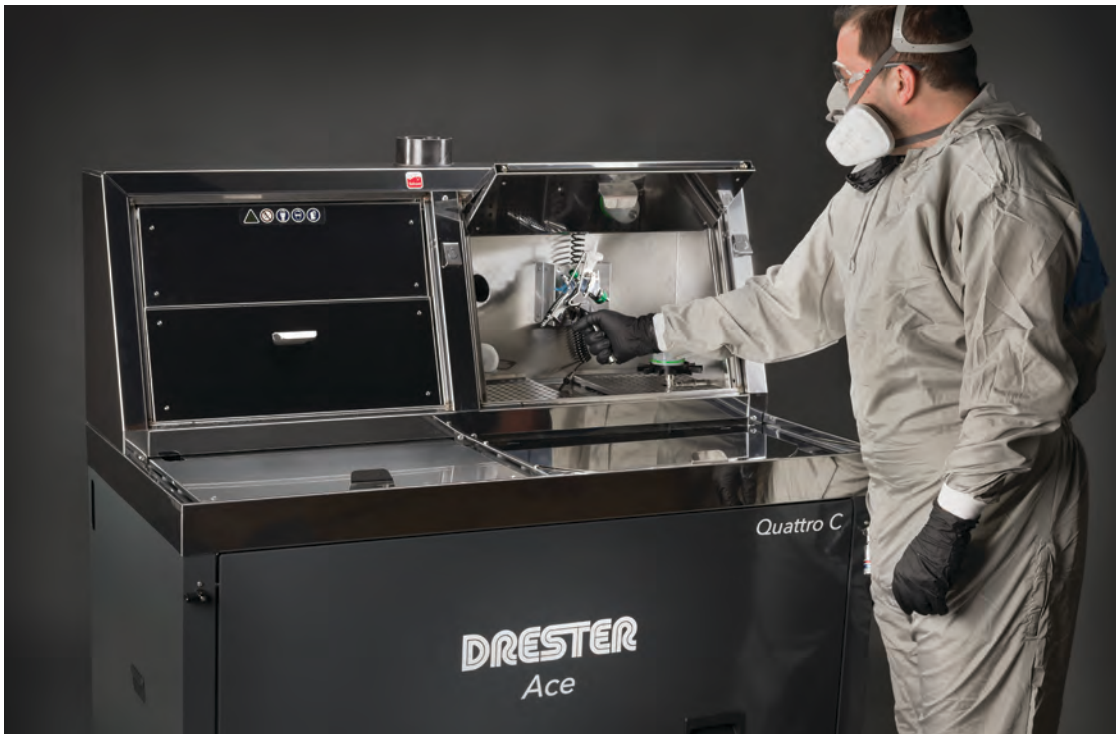
IRT 1 & 2 PrepCure	Art.-Nr.
IR-Lampe 360, 1 kW, 230 V	102700
Lampenhalter LRU3 (M5x16) mit Unterlegscheibe	712393
Zylinderknebel, männlich, M8, für Ständer	410009
Zeitschaltuhr EU 1 PH + PE, für Ständer	180508

IRT 3 & 4 PrepCure	Art.-Nr.
IR-Lampe 360, 1 kW, 230 V	102700
Lampenhalter LRU3 (M5x16) mit Unterlegscheibe	712393
Lüfter, 12 V Gleichstrom, 92x92 mm	711186
Filterkassettenbaugruppe mit Nylonstecker	713576
Gasfeder 800 N – IRT4 PrepCure	713776
Hauptschalter	420771
Tastenfeld für PrepCure	750496
Platine für PrepCure	750481
Rollen-Kit, H=100 mm, B=32 mm	412364
Halbleiterrelais CPL	126313
Stellschraube mit Mutter M12*1,5	120295

IRT 3-X PcD	Art.-Nr.
IR-Lampe 360, 1 kW, 230 V	102700
Lampenhalter LRU3 (M5x16) mit Unterlegscheibe	712393
Lüfter Hyperion, 12 V, mit Gitter und Stecker	714011
Filterkassettenbaugruppe mit Nylonstecker	713576
Gasfeder 850 N – PcD (eine Kassette)	714060
Gasfeder 1400 N (zwei Kassetten)	713614
Halbleiterrelais	750227
Rollen-Kit, H=134 mm, B=32 mm	410523
Transformator 230/400/480 V AC/12 V DC	750630
Display, 128x64 Punkte mit Beleuchtung	750220
Schablone/Tastenfeld IRT 8 Tasten	750366
Abstandssensor-Kit 3-1, 3-10 PcD	713737
Abstandssensor-Kit 3-2, 3-20 PcD	713957
Platine für IRT 3-1 PcD	714012
Platine für IRT 3-2 PcD	714013

IRT 4-X PcAuto	Art.-Nr.
IR-Lampe 360, 1 kW, 230 V	102700
IR-Lampe 360, 2 kW, 230 V	102699
Lampenhalter LRU3 (M5x16) mit Unterlegscheibe	712393
Lüfter Hyperion, 12 V, mit Gitter und Stecker	714011
Filterkassettenbaugruppe mit Nylonstecker	713576
Gasfeder 850 N (eine Kassette)	711464
Gasfeder 1400 N (zwei Kassetten)	713614
Halbleiterrelais	750227
Rollen-Kit, H=134 mm, B=32 mm	410523
Transformator 230/400/480 V AC/12 V DC	750630
Display, 128x64 Punkte mit Beleuchtung	750220
Schablone/Tastenfeld IRT 8 Tasten	750366
Pyrometer-Kit 4-1 PcAuto	713637
Pyrometer-Kit 4-2 PcAuto	713864
Platine für IRT 4-1 PcAuto	714014
Platine für IRT 4-2 PcAuto	714015

DRESTER



DRESTER LACKIERPISTOLENREINIGUNGSGERÄTE – DAS ORIGINAL

- Zertifizierte und patentierte Produkte mit überlegener Qualität
- Kundengerechte schwedische Entwicklungen
- 3 Jahre Gewährleistung auf Membranpumpen
- ATEX-Zulassung
- Langlebige und nachhaltige Lösungen
- Für ein optimales Arbeitsumfeld
- Manuell oder automatisch

Manuell | Automatisch | Wasserbasiert | Lösemittel-basiert

REINIGUNG MIT WASSER

Diese Lackierpistolenreinigungsgeräte eignen sich für das Reinigen mit wässrigen Lösungen und erfüllen die Reinigungs- und Entsorgungsvorschriften aller Lackhersteller.

REINIGUNG AUF LÖSEMITTELBASIS

Diese lösemittelbasierten Lackierpistolenreinigungsgeräte werden allen Anforderungen an solche Geräte gerecht.

KOMBINATION DER BEIDEN SYSTEME

Diese Lackierpistolenreinigungsgeräte eignen sich für wasser- und lösemittelbasiertes Reinigen.

INNOVATIONEN VON DRESTER

DRESTER ACE

Zukunftsweisende Lackierpistolenreinigung auf Wasser- oder Lösemittelbasis

Drester Ace
Quattro
Combo

Gehäuse Edelstahl /
Optional Grau RAL 7016

NEUE UND EINZIGARTIGE CAPTURE@SOURCE

- Fängt Emissionen direkt an der Quelle ab
- Nutzerfreundlich mit minimalem Lösemittelverbrauch

KOMPAKT UND ERGONOMISCH

- Ergonomische Arbeitsposition und guter Überblick

EINFACH ZU BEDIENEN - LEICHT ZU REINIGEN

- Lösemittel-Waschstationen aus Edelstahl

SCHNELL UND ZUVERLÄSSIG

- Patentierter Lackierpistolenhalter für alle Marken

DRESTER

NACHHALTIGKEIT MIT ACE

Von einer effizienten Verwendung von Lösemitteln profitiert nicht nur die Umwelt sondern auch die Lackierwerkstatt.
Unsere Drester ACE Lackierpistolenwaschgeräte wurden auf Ergonomie und Effizienz optimiert für eine schnelle und sichere Lackierpistolenreinigung.

DRESTER PUMPEN

Leistungsstarke Membranpumpen für überzeugende und zuverlässige Reinigungsergebnisse.

DRESTER LACKIERPISTOLEN-HALTER

Einfaches an- und abklipsen. Öffnung des Lackierkanals und sichere Befestigung der Lackierpistole mit nur einem Handgriff.

Der Luftkanal wird durch einen Luftschlauch geschützt.

DRESTER

DRESTER PUMPEN (ATEX KAT 1/ZONE 0, FÜR LÖSEMITTELGRUPPE IIA UND IIB)

Unsere Pumpe, das Kraftpaket hinter allen Drester Pistolenreinigern, ist auf Effizienz ausgerichtet.

Der enorme Durchfluss und Druck unserer Pumpen sorgen für die bestmögliche Reinigungsleistung.

Dank unserer robusten Pumpen konnten wir ein neues und innovatives Düsensystem im Waschraum einbauen. Das fortschrittliche Düsensystem ermöglicht effizienteren Waschzyklen.

In über 30 Jahren Erfolgsgeschichte wurden fast 200.000 Drester-Pumpen ausgeliefert.

DRESTER PATENTIERTER LACKIERPISTOLENHALTER

Die Öffnung des Lackierkanals und die sichere Befestigung der Lackierpistole erfolgt mit nur einem Handgriff. Der Luftkanal wird durch einen Luftschlauch geschützt.

In unsere patentierten Pistolenhaltern passen alle auf dem Markt erhältlichen Lackierpistolen ohne weiter Anpassungen.

DRESTER CAPTURE@SOURCE LÜFTUNG

Die Absaugung von Drester Capture@Source sorgt für hervorragende Arbeitsbedingungen.

Durch das Absaugen der Dämpfe mit hoher Geschwindigkeit direkt an der Quelle wird der Nutzer vor Lösemittelexposition geschützt und der Lösemittelverlust minimiert.

Obwohl die Capture@source Lüftung durch die unauffällige Konstruktion nicht auf den ersten Blick sichtbar ist, kann sie gezielt alle Dämpfe effizient abfangen.

DRESTER CAPTURE@SOURCE LÜFTUNG

Für bessere Arbeitsbedingungen. Reduziert die Exposition des Nutzers und den Lösemittelverlust. Sichtbare Effizienz der diskreten aber wirkungsvollen Capture@Source Belüftungsöffnungen.

DRESTER

RESSOURCEN SPAREN
Verringerter Verbrauch und weniger Lösemittelabfall

VERRINGERTE LÖSEMITTELEXPOSITION
Verbesserter Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit in der Lackierwerkstatt

SICHER UND ZUVERLÄSSIG
ATEX Kategorie 2 / Zone 1

Alle Waschplätze verfügen über leicht abnehmbare Arbeitsgitter. Sehr einfach zu reinigen mit glatt verschweißten Innenkanten.

Die Düsenkonfigurationen kann kundenspezifisch angepasst werden. Die Reinigungsmuster sorgen somit für hervorragende Reinigungsergebnisse. Abnehmbare und leicht zu reinigende Komponenten. Reinigungsdüse mit frischem Lösemittel zur Spülung.

Die Reinigungsbürste und -pistole spült mit Leitungswasser* oder recyceltem Wasser.
Durch Koagulation werden Lackrückstände getrennt und getrocknet zur Vereinfachung der Abfallbehandlung.

Die vordere Abdeckung lässt sich nach oben schieben und liegt in der Servicestellung, um einen einfachen Zugang zu den Lösungsmittel-/Wasserfässern zu ermöglichen.

Absaugen von Lösemitteldämpfen mit hoher Geschwindigkeit direkt an der Quelle

Neues Düsendesign in den automatischen Waschkammern

Alle Lösemittel-Reinigungsbereiche aus Edelstahl, leicht zu reinigen

Reduzierte Kosten für Lösemittel und Abfallentsorgung

Energie sparen - reduziertes Abluftvolumen durch innovatives Absaugsystem

* (Leitungswasser optional, inklusive beim 2A, 4C)

CAPTURE@SOURCE IN ALLEN MODELLEN

- Modelle mit 2 - 4 Waschstationen, für Lösemittel, Wasserbasis oder beides kombiniert.

- Automatische- im oberen und manuelle Reinigung im unteren Bereich.

- Durch gleichzeitige Verwendung optimieren Sie Ihren Reinigungsprozess!

ACE QUATTRO

ACE TRIPLE

ACE DOUBLE

ART. NR. / NAME DIxx = Inox DGxx = Optional Grau RAL7016	**(C)** COMBO* **(S)** LÖSEMITTEL **(A)** AQUA**	Wash-kammern	Gewicht (DGxx)	Breite	Höhe	Maximale Tiefe	Boden-tiefe
DI4C - DG4C / Ace Quattro **C**	**C**OMBO	4	100 kg	1190 mm	1488 mm	675 mm	621 mm
DI4S - DG4S / Ace Quattro **S**	LÖ**S**EMITTEL	4					
DI3C - DG3C / Ace Triple **C**	**C**OMBO	3	90 kg				
DI2C - DG2C / Ace Double **C**	**C**OMBO	2	80 kg	840 mm			
DI2S - DG2S / Ace Double **S**	LÖ**S**EMITTEL	2					
DI2A - DG2A / Ace Double **A**	**A**QUA	2					

**COMBO= FÜR LÖSEMITTEL- UND WASSERBASIERTE LACKE*
***AQUA= FÜR WASSERBASIERTE LACKE*

IN ALLEN MODELLEN:
Erforderliche Druckluft: 7-12 bar (110-180 psi)
Fest verbaute Absaugdüse: 360 m³/h (212 cfm) (4S/4C) mit 10 m Verlängerung
Ausgelegt für bis zu 60-Liter-Fässer (2C: 25 Liter)
Durchmesser Abluftrohr: 100 mm
Pumpenzertifizierung: ATEX Kat 1/Zone 0, für die Lösemittelgruppen IIA und IIB
Garantie: 3 Jahre
ATEX-Kategorie: Kat 2 / Zone 1
Gehäuse Edelstahl: Ja Art. Nr. DIxx Optional Grau RAL 7016

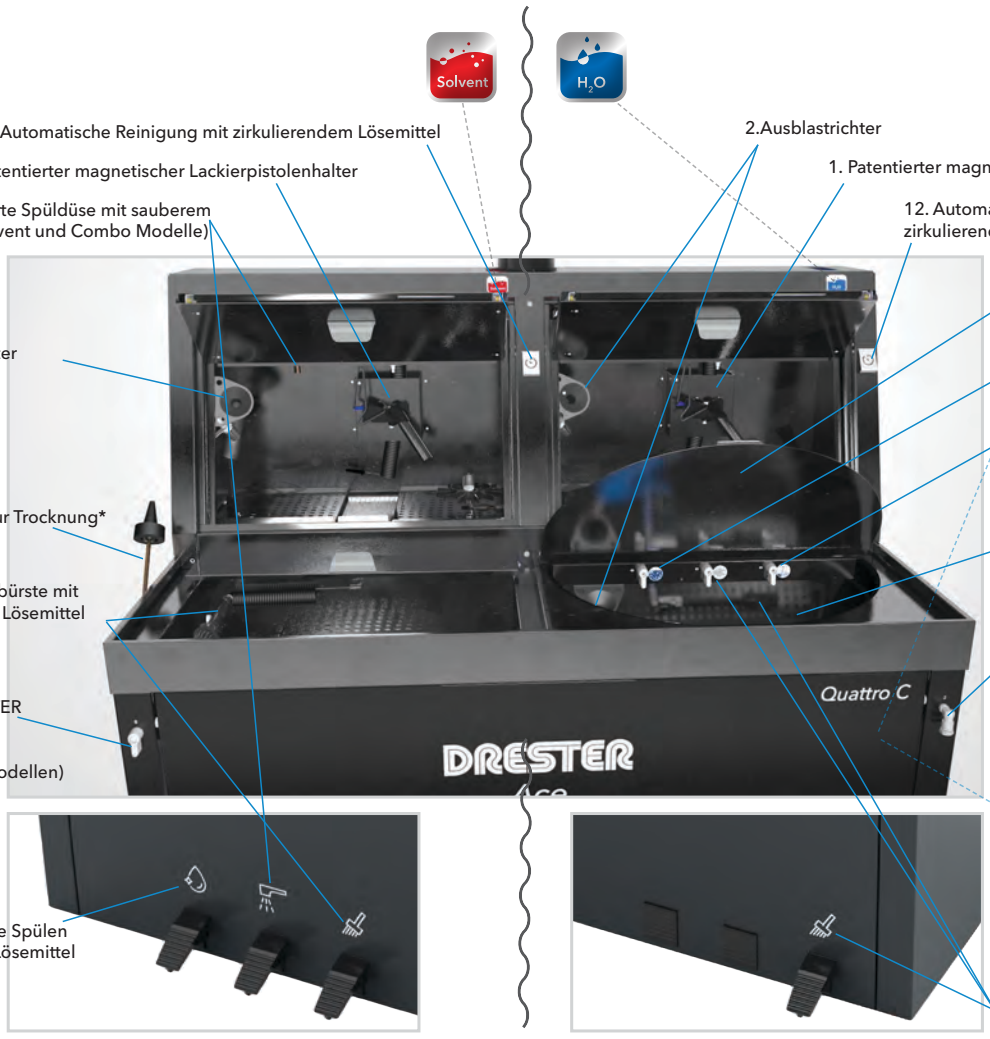
Grundlegende Funktionen Ace

	ACE DOUBLE C DG2C	ACE DOUBLE S DG2S	ACE DOUBLE A DG2A	ACE TRIPLE C DG3C	ACE QUATTRO S DG4S	ACE QUATTRO C DG4C
1. Patentierter magnetischer Lackierpistolenhalter	•	•	•	•	•	•
2. Ausblastrichter	•	•	•	•	•	•
3. Luftpistole für Trocknung	•	•	•	•	•	•
4. Druckluftanschlussleitung	•	•	•	•	•	•
5. Pneumatische Abluft	•	•	•	•	•	•
6. Kann über die Docking Einheit (RDX) an den Drester Recycler angeschlossen werden	•	•	-	•	•	•
7. Fest installierte Spüldüse mit sauberem Lösemittel	•	•	-	•	•	•
8. Automatische Reinigung mit zirkulierendem Lösemittel	•	•	-	•	•	•
9. Automatisches Spülen mit sauberem Lösemittel	-	•	-	•	•	•
10. Reinigungsbürste mit zirkulierendem Lösemittel	-	•	-	•	•	•
11. Reinigungsbürste mit recyceltem Wasser	•	-	•	•	-	•
12. Automatische Reinigung mit zirkulierendem Wasser	-	-	•	-	-	•
13. Spülpistole - mit recyceltem Wasser oder Leitungswasser	Leitungs-wasser optional*	-	•	Leitungs-wasser optional*	-	•
14. Automatische Durchmischung beim Koagulierungsprozess	•	-	•	•	-	•
15. Zweistufiges Filtersystem für recyceltes Wasser	•	-	•	•	-	•
16. Automatische Entleerung des Filtratbehälters	Optional*	-	•	Optional*	-	•
17. Deckel für manuelle Wasserstation	Optional					
18. Zeitverlängerungsset, universelles Lösemittelsystem	Optional					

* Optionales Wasserventil-Kit für Leitungswasseranschluss

DRESTER

Drester Ace Combo im Detail:



8. Automatische Reinigung mit zirkulierendem Lösemittel

1. Patentierter magnetischer Lackierpistolenhalter

7. Fest installierte Spüldüse mit sauberem Lösemittel (Solvent und Combo Modelle)

2. Ausblastrichter

3. Luftpistole zur Trocknung*

10. Reinigungsbürste mit zirkulierendem Lösemittel

HAUPTSCHALTER DRUCKLUFT (Diese Position gilt bei allen Modellen)

9. Automatische Spülen mit sauberem Lösemittel (2S, 4S, 3C, 4C)

2.Ausblastrichter

1. Patentierter magnetischer Lackierpistolenhalter

12. Automatische Reinigung mit zirkulierendem Wasser

17. Deckel für manuelle Wasserstation, optional

14. Automatische Durchmischung beim Koagulierungsprozess (2A, 4C oder optional)

16. Automatische Entleerung des Filtratbehälters

13. Spülpistole mit recyceltem Wasser oder Leitungswasser* (*Leitungswasser: 2A, 4C oder optional)

4. Luftzuleitung (Gilt für alle Modelle)

15. Zweistufiges Filtersystem für recyceltes Wasser

11. Reinigungsbürste mit recyceltem Wasser (Bedienung über Schalter oder Pedal)

* (3) Luftpistole mit magnetischer Befestigung kann auf beiden Seiten des Drester Ace Reinigungsgeräts platziert werden.

DRESTER ACE
3 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG

DRESTER

DRESTER CLASSICS

Kompakte und benutzerfreundliche Lackierpistolenreinigungsgeräte mit herausragender Reinigungsleistung

Die Drester Classic-Modelle von Hedson sind seit Jahrzehnten auf dem Markt, was viel über ihre Leistung und das Preis-Leistungs-Verhältnis aussagt. Sie sind nach wie vor sehr gefragt und bleiben eine zuverlässige Wahl. Die Geräte dominieren seit Langem den Reinigungsmarkt für Wasserlacksysteme und sind dank ihrer Robustheit und Benutzerfreundlichkeit bis heute unübertroffen. Das automatische Classics-Modell für Lösemittel eignet sich für die Reinigung von Fließbecherpistolen wie auch herkömmlichen Pistolen mit Sauganschluss.

3 JAHRE PUMPENGARANTIE

RUNDES WASCHBECKEN OHNE SCHWEISSNÄHTE FÜR EINFACHE WARTUNG

MANUELLE UND/ODER AUTOMATISCHE REINIGUNG

ZUR REINIGUNG ALLER ARTEN – MIT SAUGANSCHLUSS ODER FLIESSBECHERPISTOLEN

DRESTER CLASSIC 1000

Manuelles Lackierpistolenreinigungsgerät mit Pinsel und Hochdruck-Spülpistole

- Geeignet für verschiedene Konfigurationen je nach Lackmarke
- Fußbetrieben für freihändiges Arbeiten
- Integriertes Abfallrecyclingsystem

ABMESSUNGEN	
Höhe	1220 mm (48″)
Durchmesser	Ø 590 mm (23″)
Gewicht	24 kg

DRESTER 1000

Benötigte Druckluft	Durchflusspinsel	Flüssigkeitsvolumen des Geräts	Art.-Nr.
5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min (4 cfm)	1,5–2 l/min	35 l / 10 Gallonen	1000

DRESTER CLASSIC 1050

Manuelles Lackierpistolenreinigungsgerät mit geschlossenem Wasserkreislauf

- Vorwaschpinsel und Spülpistole mit Zufuhr von aufbereitetem Wasser
- Manuelles Reinigen mit Pinsel und Hochdruck-Spülpistole
- Luftleitung mit Schnellverbinder zum Ausblasen der Farbkanäle der Lackierpistolen

ABMESSUNGEN	
Höhe	1050 mm (41″)
Durchmesser	Ø 590 mm (23″)
Gewicht	21 kg

DRESTER 1050

Benötigte Druckluft	Durchflusspinsel	Flüssigkeitsvolumen des Geräts	Art.-Nr.
5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min (4 cfm)	1,5–2 l/min	35 l / 10 Gallonen	1050

DRESTER

DRESTER CLASSIC 2600

Effizientes manuelles Nachspülen spart Lösemittel

- Manuelles Reinigen mit Durchflusspinsel
- Fußbetrieben für freihändiges Arbeiten
- Manuelles Nachspülen mit Venturidüse

ABMESSUNGEN	
Höhe	990 mm (39″)
Durchmesser	Ø 563 mm (22″)
Gewicht	30 kg (66 lb)

DRESTER CLASSIC 2600

Benötigte Druckluft	Erforderliche Ventilationskapazität	Durchmesser des Abluftrohrs	Art.-Nr.
5–12 bar (80–180 psi) 250 l/min (9 cfm)	140 m³/h / 82 cfm (15 m Verlängerung) 180 m³/h / 106 cfm (5 m Verlängerung)	125 mm (5″)	2600 (Blau) 2600-INOX (Edelstahl)

DRESTER CLASSIC 3600

Automatisches Lackierpistolenreinigungsgerät mit manuellem Nachspülen

- Automatisches Reinigen mit zirkulierendem Lösemittel
- Manuelles Spülen mit frischem Lösemittel
- Mit Luftdruckregler und Wasserabscheider für eine lange Lebensdauer

ABMESSUNGEN	
Höhe	990 mm (39″)
Durchmesser	Ø 563 mm (22″)
Gewicht	30 kg (66 lb)

DRESTER 3600

Benötigte Druckluft	Erforderliche Ventilationskapazität	Durchmesser des Abluftrohrs	Art.-Nr.
7–12 bar (110–180 psi) 250 l/min (9 cfm)	140 m³/h / 82 cfm (15 m Verlängerung) 180 m³/h / 106 cfm (5 m Verlängerung)	125 mm (5″)	3600 (Blau) 3600-INOX (Edelstahl)

DRESTER CLASSIC 8000

Automatischer Lackierpistolenreinigungsgerät mit automatischem und manuellem Nachspülen

- Für herkömmliche oder wasserbasierte Lacke
- Automatisches Reinigen mit zirkulierendem Lösemittel
- Automatisches oder manuelles Nachspülen mit frischem Lösemittel

ABMESSUNGEN	
Höhe	990 mm (39″)
Durchmesser	Ø 563 mm (22″)
Gewicht	33 kg (73 lb)

DRESTER 8000

Benötigte Druckluft	Erforderliche Ventilationskapazität	Durchmesser des Abluftrohrs	Art.-Nr.
7–12 bar (110–180 psi) 250 l/min (9 cfm)	140 m³/h / 82 cfm (15 m Verlängerung) 180 m³/h / 106 cfm (5 m Verlängerung)	125 mm (5″)	8000-A 8000-B (mit Auffangwanne in Sockel)

DRESTER QUICKRINSE

Gründliches und benutzerfreundliches pneumatisches Lackierpistolenreinigungsgerät zur Verwendung mit Einwegbehältern

Der Drester QuickRinse-Reiniger von Hedson wurde speziell für die schnelle und gründliche Entfernung von Lackresten auf Wasser- oder Lösemittelbasis entwickelt und ist auf den Einsatz mit Einwegbehältern ausgelegt.

Die Installation ist einfach und schnell und erfolgt entweder mithilfe von Magneten zur Befestigung an der Kabine bzw. an einer Wand des Mischraums oder mithilfe von Schrauben, wenn eine dauerhafte Befestigung vorgesehen ist. Sie können Zeit sparen, indem Sie den Lackierpistolenreinigungsgerät in der Nähe der eigentlichen Lackierarbeit platzieren.

- Für alle Einwegbehältersysteme geeignet
- Die perfekte Reinigung der Lackierpistole in 10 Sekunden spart Zeit und Kosten
- Hochdruckreinigung für sichere Farbwechsel

DRESTER QR-10

Manueller Pistolenreiniger für Lacke auf Wasserbasis

- Befestigung in Lackierkabine möglich
- Mit Membranpumpe
- Automatisches Nachspülen mit frischem Lösemittel oder Wasser

DRESTER QR-10

Benötigte Druckluft	Pumpenkapazität	Zulässige Lösemittel	Flüssigkeitsvolumen des Geräts	Art.-Nr.
5-12 bar (80-180 psi), 100 l/min (4 cfm)	2 l/min	Wasser oder Lösemittel auf Wasserbasis	5+5 l	QR-10

ABMESSUNGEN

Höhe	645 mm (25,5“)
Breite	535 mm (21,0“)
Tiefe	263 mm (10,5“)
Gewicht	12,5 kg (27 lb)

DRESTER

DRESTER QR-20

Manuelles Lackierpistolenreinigungsgerät für Lacke auf Lösemittelbasis

- Auch geeignet für Reinigung mit Wasser oder Lösemitteln auf Wasserbasis
- Problemlose Installation an beliebiger Stelle in der Werkstatt

DRESTER QR-20

Benötigte Druckluft	Pumpenkapazität	Zulässige Lösemittel	Flüssigkeitsvolumen des Geräts	Art.-Nr.
5-12 bar (80-180 psi), 100 l/min (4 cfm)	2 l/min	Lösemittel und Lösemittelgemische	Menge an Waschflüssigkeit je nach Größe des ausgewählten Behälters	QR-20

ABMESSUNGEN

Höhe	461 mm (18,1")
Breite	306 mm (12,1")
Tiefe	273 mm (10,8")
Gewicht	6 kg (13,2 lb)

DRESTER QR-TT

Manuelles Lackierpistolenreinigungsgerät für Lacke auf Wasser- und auch auf Lösemittelbasis

- Bei Verwendung wasserbasierter Lösemittel in Lackierkabine platzierbar
- Problemlose Installation an beliebiger Stelle in der Werkstatt

DRESTER QR-TT

Benötigte Druckluft	Pumpenkapazität	Zulässige Lösemittel	Flüssigkeitsvolumen des Geräts	Art.-Nr.
5-12 bar (80-180 psi), 100 l/min (4 cfm)	2 l/min	BOX LINKS: Wasser oder Lösemittel auf Wasserbasis BOX RECHTS: Lösemittel und Lösemittelgemische	3 l/Lösemittel (Wassermenge je nach Größe des ausgewählten Behälters)	QR-TT

ABMESSUNGEN

Höhe	667 mm (26,3")
Breite	565 mm (22,2")
Tiefe	264 mm (10,4")
Gewicht	16 kg (32 lb)

DRESTER

DRESTER DYNAMIC TRIPLE

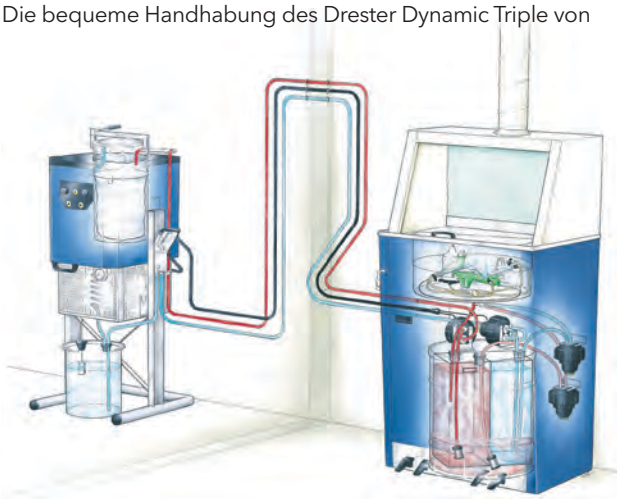
Bessere Reinigungsleistung mit einem umweltschonenden geschlossenen System zur Handhabung von Lösemitteln

Die Beförderung des Lösemittels zwischen dem Lackierpistolenreinigungsgerät und dem Recycler erfolgt vollautomatisch. Die schmutzige, schwere und gefährliche manuelle Handhabung von Lösemitteln gehört der Vergangenheit an. So bleiben die Anlagen und der Boden in der Werkstatt stets sauber. Unmittelbar nach dem Transfer des Lösemittels ist das saubere Lösemittel im Lackierpistolenreinigungsgerät verfügbar.

Dank des einzigartigen Systems können die Einheiten entweder unmittelbar nebeneinander oder auch in separaten Räumen mit bis zu 25 Meter Entfernung platziert werden (je nach den geltenden Feuerschutzgesetzen vor Ort).

Die bequeme Handhabung des Drester Dynamic Triple von Hedson unterstützt eine häufige Anwendung des Systems. Dadurch bleibt das Lösemittel im Lackierpistolenreinigungsgerät in besserem Zustand, was der Reinigungswirkung zugute kommt. Der Lösemittelverbrauch wird gesenkt, da unnötige Verschwendung minimiert und so zugleich die Kosten erheblich verringert werden.

- Weniger Lösemittelverbrauch
- Verbesserte Reinigungsleistung des Lackierpistolenreinigungsgeräts
- Vollautomatischer Lösemitteltransfer zwischen Lackierpistolenreinigungsgerät und Recycler



FÜR EIN DRESTER DYNAMIC TRIPLE BENÖTIGEN SIE FOLGENDE EINHEITEN

1. *DRESTER LACKIERPISTOLENREINIGUNGSGERÄT*
2. *DOCKINGEINHEIT*
3. *RECYCLER*

DRESTER RDX – DOCKINGEINHEIT

- Für Lösemitteltransfer in Drester Dynamic Triple
- Mit Überlaufschutz
- Kann im Lackierpistolenreinigungsgerät platziert werden

ABMESSUNGEN	
Höhe	590 mm (23”)
Breite	1610 mm (63”)
Max. Tiefe	120 mm (47”)
Gewicht	67 kg (148 lb)

DRESTER DOCKINGEINHEIT

Benötigte Druckluft	Lösemittelkapazität	Pumpenkapazität	Flüssigkeitsdruck	Art.-Nr.
Saubere, trockene Luft bei 3–10 bar	Max. 80 l	10 l/min	2 bar	RDX-8012 *Drester 2600, 3600 & 8000* RDX-9012 *Drester Boxer Solvent, X-Serie Manual*

DRESTER 120 – RECYCLER

- Lösemittel-Recycler in Drester Dynamic Triple
- Zur Rückgewinnung und Aufbereitung des im

ABMESSUNGEN	
Höhe	700 mm (17,5”)
Durchmesser	Ø 500 mm (19,5”)
Gewicht	21 kg (46 lb)

DRESTER RECYCLER

Destillierbare Lösemittel	Behälterkapazität	Entleerung der Rückstände	Kondensationssystem	Material des Kondensators	Dauer/Zyklus	Spannung	Art.-Nr.
Verdünner	12 l	Kunststoffbeutel	Mit Umgebungsluft	Edelstahl	3-4 Stunden	200-240 V, einphasig 50 oder 60 Hz	DR-120-A

DRESTER

DRESTER ABFALLMANAGEMENT

Sichere und effiziente Sammlung und Entsorgung von Lackier- und sonstigen Abfällen in der Werkstatt

- Zwei Behälter für eine einfache Trennung der Abfälle
- Ausgestattet mit zwei Trichtern mit Gittereinsätzen, sodass Dosen zum Abtropfen sicher platziert werden können
- Flexible Nutzung

DRESTER WM-90-1
Zwei Behälter für Flüssigabfälle

DRESTER WM-90-2
Ein Behälter für Flüssig- und einer für Feststoffabfall

DRESTER WM-90-3
Zwei Behälter für Feststoffabfälle

DRESTER ABFALLMANAGEMENT

Benötigte Druckluft	Durchmesser des Absaugflanschs	Art.-Nr.
7–12 bar (110-180 psi) 450 l/min (16 cfm) (falls Absaugvorrichtung erwünscht)	125 mm (5") mit Flansch (Art.-Nr. 10187)	WM-90-1 WM-90-2 WM-90-3

ABMESSUNGEN

Höhe *- mit Haube* *- mit Haube und Airvent*	1025 mm (40") 1470 mm (58") 2230 mm (89")
Breite	780 mm (31")
Tiefe am Boden	570 mm (23")
Gewicht	42 kg (x lb)

DRESTER MISCHTISCH

Für mehr Ordnung im Mischraum

- Intelligente Ablage für effiziente Arbeitsabläufe
- Basismodell mit einem Regalboden unterhalb der Arbeitsfläche
- Erhältlich mit pulverbeschichteter Oberfläche oder Edelstahl

DRESTER MISCHTISCH

Airvent-Durchmesser	Gewicht	Breite	Höhe	Max. Tiefe	Art.-Nr.
14010 Ø 100 mm 14020/14040 Ø 125 mm	Basismodell 30,0 kg mit Punktabsaugung und Airvent 36,5 kg mit Haube und Airvent 45,0 kg	1200 mm	Basismodell 930 mm Mit Punktabsaugung 1110 mm Mit Haube 1470 mm Arbeitshöhe 905 mm	565 mm	MT-120 (pulverbeschichtet)

HERKULES LACKY-TISCH

Tisch mit reichlich Ablagefläche – ideal für den Mischraum

- Platz zur Aufbewahrung von Material und Werkzeug für Lackierarbeiten
- Abgesenkte Arbeitsfläche
- Ablasstrichter und optimale Lösemittelabsaugung

HERKULES LACKY-TISCH

Breite	Gesamthöhe	Tiefe	Art.-Nr.
1200 mm	1395 mm	650 mm	LT-05[1]
1800 mm	1395 mm	650 mm	LT-06[1]

[1] Papierrollenhalter und Absaugsystem als Zubehör erhältlich.

DRESTER LACKIERPISTOLENREINIGUNGSGERÄTE

Grundlegende Funktionen

	CLASSIC					X-SERIE		
	1000	1050	2600	3600	8000	Manual	Auto	Double
Manuelles Waschen mit zirkulierendem Lösemittel/aufbereitetem Wasser	•	•	•			•		•
Manuelles Nachspülen	•	•	•	•	•	•	•	•
Bedienung per Fußpedal						•		
Bedienung per Handschalter							•	•
Luftanschluss und Trichter zum Ausblasen			•	•	•	•	•	•
Luftpistole für die Trocknung von Lackierpistolen		•	•			•	•	•
Absaugeinheit (Airvent) enthalten			•	•	•	DIX11M-A	DIX11-A	DIX22-A
Anzahl an Pumpen	1	1	1	1	2	1	1	2
3 Jahre Gewährleistung auf Membranpumpen	•	•	•	•	•	•	•	•
Kann über die Dockingeinheit RDX mit Drester 120 verbunden werden			•	•	•	•	•	•
Kann mit wasserbasierten Lacken verwendet werden	•	•			•	•	•	•
Speziell auf wasserbasierte Lacksysteme aller Art ausgelegt	•	•						
Reinigungspinsel	•	•	•			•	•	•
Spülpistole mit Düse für Hochdruck-Reinigung von Farbkanal	•	•						
Automatisches Umrühren des Wassers während des Ausflockens	•	•						
Dual-Filtersystem für Abtrennung von Lackschlamm	•	•						
Automatische Entleerung des Filtratbehälters	•							
Düse zur Schnellreinigung von Farbkanälen			•					
ATEX-Kategorie	3	3	2	2	2	2	2	2

DRESTER VERBRAUCHSMATERIALIEN

FILTER

Art.-Nr. R8701 – Hauptfilter *(Standard)*
R8702 – Vorfilter *(immer zu verwenden)*
Lieferbar in Gebinden von 5 Stück

ZUR VERWENDUNG IN FOLGENDEN DRESTER PISTOLENREINIGERN

Art.-Nr.	Beschreibung
DB22A	Drester Boxer Aqua
DB22C	Drester Boxer Double Combo
DB33C	Drester Boxer Triple Combo
DB44C	Drester Boxer Quattro Combo
1000	Drester Classics 1000
1050	Drester Classics 1050

AQUASOLVE

Art.-Nr. 230120
Lieferbar in Gebinden von 12 x 1 l

ZUR VERWENDUNG IN FOLGENDEN DRESTER PISTOLENREINIGERN

Art.-Nr.	Beschreibung
DB22A	Drester Boxer Aqua
DB22C	Drester Boxer Double Combo
DB33C	Drester Boxer Triple Combo
DB44C	Drester Boxer Quattro Combo
1000	Drester Classics 1000
1050	Drester Classics 1050
QR-10	Drester QuickRinse, Wasser
QR-TT	Drester QuickRinse, Wasser & Lösemittel

FLOCKUNGSPULVER

Art.-Nr. 9211
Lieferung in Dosen zu je 1,5 kg.

ZUR VERWENDUNG IN FOLGENDEN DRESTER PISTOLENREINIGERN

Art.-Nr.	Beschreibung
DB22A	Drester Boxer Aqua
DB22C	Drester Boxer Double Combo
DB33C	Drester Boxer Triple Combo
DB44C	Drester Boxer Quattro Combo
1000	Drester Classics 1000
1050	Drester Classics 1050

Herkules

HERKULES HEBEBÜHNEN

Was sind die Vorteile einer Herkules Hebebühne?

Pneumatische Hebetechnik

- Schneller als Hydrauliksysteme
- Silikon- und ölfrei für weniger Schäden bei Lackierarbeiten
- Kein elektrischen Anschlüsse erforderlich

Ergonomisches Arbeiten

- 85 % der Schäden befinden sich unterhalb der Fenster, sodass das Anheben des Fahrzeugs auf jeden Fall ergonomischer ist
- Stufenlose verstellbare Hubhöhe – sicher und ruckfrei

Noch mehr Flexibilität

- Anheben auf den Rädern stehend, Radfreiheber oder Kombination
- Installation auf dem Boden oder bodenebener Einbau oder Integration in vorhandene Schienensysteme
- Mobile Hebebühnen oder Transportsystem

Optimierte Leistung

- Schnelles Anheben und Transportieren von Fahrzeugen
- Optimale Sicht auf Schäden für beste Qualität bei Reparaturen
- Jährliche Kontrollen der Hebebühnen durch Betreiber möglich

Qualitativ hochwertige Konstruktion

- Bedienerfreundlich
- Dank 40 Jahren Erfahrung robust und langlebig
- Problemlose Installation in Werkstatt

Qualifizierter technischer Kundendienst

- Kontakt für technischen Service
- Ersatzteile auch für ältere Hebebühnen

ANHEBEN AUF DEN RÄDERN STEHEND

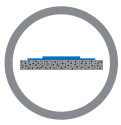
Durch das Anheben der Fahrzeuge auf den Rädern stehend sind Schadstellen leicht zugänglich.

RADFREIHEBER

Diese Hebebühnen sind Radfreiheber.

KOMBINATION DER BEIDEN SYSTEME

Bei diesen Hebebühnen können die Fahrzeuge auf den Rädern stehend oder vom Fahrzeugunterboden aus angehoben werden. Eine Hebebühne – zwei Möglichkeiten.



AUF DEM BODEN

Einfach mit Schrauben und Dübeln befestigen und die Hebebühne ist sofort einsatzbereit.

BODENEBEN

Bodeneben auf Beton oder Gittern montiert.

AUF SCHIENEN

Integration in vorhandenes Schienensystem

DIE INNOVATIVE HEBEBÜHNE FÜR DIE LACKIERWERKSTATT DER ZUKUNFT

Die neue Generation der Herkules Hebebühnen zeichnet sich durch funktionales und durchdachtes Design aus.

Viele innovative Details helfen dabei, den Arbeitsalltag in der Lackierwerkstatt zu vereinfachen.
Trotz der kompakten Bauweise, die bereits die Vorgänger auszeichnet, können auch längere und schwerere Fahrzeuge durch intelligente Abrollsicherungen, sowie mit einer Hubkraft von 3,5 t auf der neuen Herkules AirgoMatic Pro 3513 angehoben werden. Durch eine neuartige Technik ist die DUO-Funktion so sicher und leicht bedienbar, wie nie zuvor. Die vielen schlauen Details erleichtern die Arbeit in der Lackierwerkstatt.

Herkules AirgoMatic Pro 3513 DUO-11

Vorteile

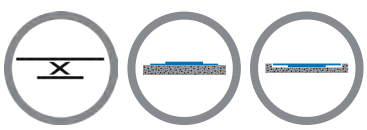
- Tragkraft 3,5 t für das Heben von Transportern und schweren E-Fahrzeugen
- Hubhöhe 1300 mm für ergonomisches Arbeiten
- Kompaktes und gleichzeitig elegantes Design
- Innovative Abrollsicherung; auch Fahrzeuge mit längeren Radständen passen problemlos auf die Bühne
- Einfache Bedienbarkeit durch leicht erreichbare Stützen
- Bedienungsfreundlicher Schieber für die Duofunktion zum Radfreiheben
  - Leichte und vor allem sichere Bedienbarkeit mit sofortiger Sichtkontrolle
  - Neuartige Pilzkopffunktion, Knopf verschwindet bei Überfahrt
- Modulare Pneumatik mit optionalen Features
  - Hubbegrenzer, der durch Knopfdruck auch deaktiviert werden kann
  - Zwangsentlüftung des Luftbalgs, Restluft im Balg wird vermieden, dadurch keine Schäden am Unterboden des Fahrzeugs beim Runterfahren
- Geringe Aufbauhöhe von 10 cm, für Autos mit geringer Bodenfreiheit
- Lange Arme, damit sind Hebepunkte von großen und sehr kleinen Fahrzeugen gut erreichbar
- Serienmäßiger CE-Stopp entsprechend der DIN-Norm, also automatischem Stopp beim Absenken bei 15 cm über dem Boden, beim Absenken bis auf den Boden ertönt ein akustisches Warnsignal

HERKULES AIRGOMATIC PRO 3513

Vielseitig einsetzbare Hebebühne für die Werkstatt oder die Lackierkabine

Vorteile

- Einfacher Zugang zu allen Bereichen des Fahrzeugs dank abklappbarer Fahrbahnen
- Ausführungen zur Installation auf dem Boden oder zum bodenebenen Einbau
- Alle Bühnen sind mit CE-Stopp ausgestattet
- Optionale Zwangsentlüftung des Luftbalgs
- Optional auch mit ATEX Zertifizierung erhältlich.



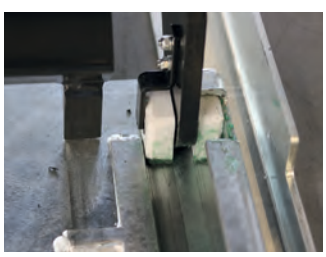
Herkules AirgoMatic Pro 3513 -11

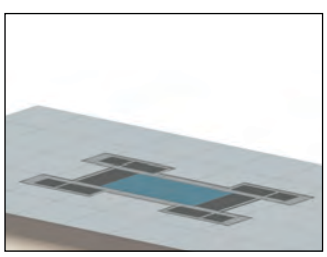
ABMESSUNGEN	
Hubhöhe (auf dem Boden/ bodeneben)	1300/1150 mm
Überfahrhöhe (auf dem Boden)	100 mm
Einbautiefe (bodeneben)	150 mm

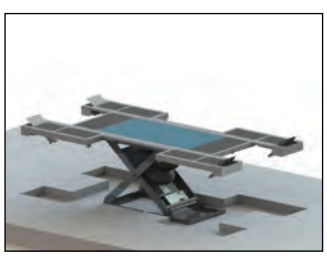
HERKULES AIRGOMATIC PRO 3513

Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluft-anschluss	Radstand (max.)	Gewicht	Installation
HLS3513-11	3,5 t	6-8 bar	3700 mm	997 kg	Aufliegend mit CE-Stopp*
HLS3513-14	3,5 t	6-8 bar	3700 mm	1017 kg	Einbauversion mit CE-Stopp*

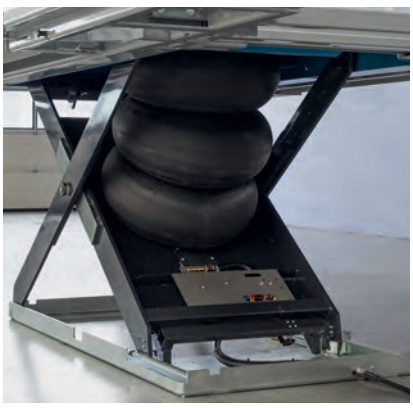
*Sicherheitsstopp mit Warnton zur Vermeidung von Fußverletzungen



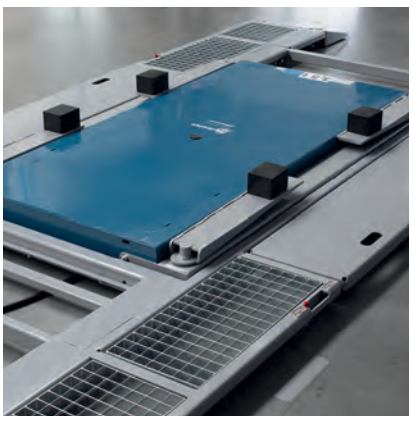




Innovative Abrollsicherung



Das Herzstück jeder pneumatischen Hebebühne – der Luftbalg



Extrem flache Bauweise

Bedienungsfreundlicher Schieber

Vorteile für Montage und Wartung

- Einfache Montage durch sinnvolle Montagehilfen
- Einfacherer Umbau von aufliegender Bühne in Einbaubühne und umgekehrt
- Luftbalg leicht austauschbar
- Leichte Wartung der Gleitklötze

Duo oder nicht Duo – das ist hier die Frage

Die Herkules AirgoMatic Pro 3513 kann ein Auto auf den Rädern stehend anheben.

Eine Herkules AirgoMatic Pro 3513 DUO ist ein Radfreiheber und kann alternativ das Fahrzeug auch auf Rädern stehend anheben.

HERKULES AIRGOMATIC PRO 3513-DUO

Flexible Hebebühne für alle Anforderungen in der Werkstatt und in der Lackierkabine

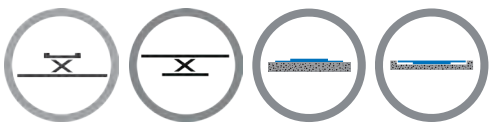
Vorteile

- Mit dem Grundkörper plane Tragarme bei der aufliegenden Bühnenversion, daher geringe Aufbauhöhe von 10 cm, für Autos mit geringer Bodenfreiheit
- Bedienungsfreundlicher Schieber für die Duofunktion zum Radfreiheben
  - Leichte und vor Allem sichere Bedienbarkeit mit sofortiger Sichtkontrolle
  - Neuartige Pilzkopffunktion, Knopf verschwindet bei Überfahrt
- Alle Bühnen sind mit CE-Stopp ausgestattet
- Lange Arme, damit sind Hebepunkte von großen und sehr kleinen Fahrzeugen gut erreichbar

Herkules AirgoMatic Pro 3513 DUO-11 – auch große Fahrzeuge können gehoben werden

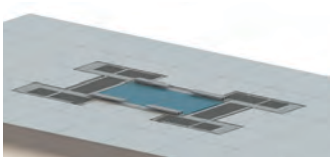
Innovativer Schieber

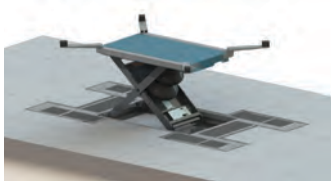
ABMESSUNGEN	
Hubhöhe (auf dem Boden/ bodeneben)	1300/1150 mm
Überfahrhöhe (auf dem Boden)	100 mm
Einbautiefe (bodeneben)	150 mm



HERKULES AIRGOMATIC PRO 3513 DUO					
Art.-Nr.	**Tragkraft**	**Druckluft-anschluss**	**Radstand (max.)**	**Gewicht**	**Installation**
HLS3513DUO-11	3,5 t	6-8 bar	3700 mm	1110 kg	Aufliegend mit CE-Stopp*
HLS3513DUO-14	3,5 t	6-8 bar	3700 mm	1129 kg	Einbauversion mit CE-Stopp*

*Sicherheitsstopp mit Warnton zur Vermeidung von Fußverletzungen



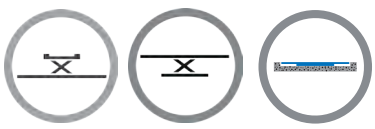


HERKULES AIRGOMATIC BIG-DUO

Extra lange Hebebühne für die besonderen Anforderungen in der Werkstatt und in der Lackierkabine

Vorteile

- Langer Ausleger zum Anheben von extralangen Spezialfahrzeugen, wie Krankenwagen oder Fahrzeugen mit langem Radstand
- Extra lange Arme



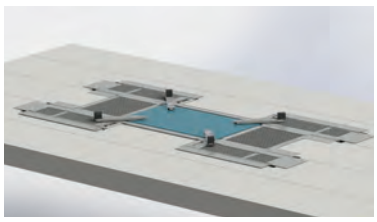
Herkules AirgoMatic BIG DUO-14 –
auch lange Fahrzeuge können gehoben werden

ABMESSUNGEN	
Hubhöhe	1300 mm
Überfahrhöhe (auf dem Boden)	110 mm
Einbautiefe (bodeneben)	150 mm

HERKULES AIRGOMATIC BIG DUO

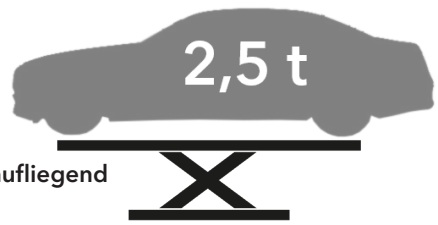
Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluft-anschluss	Radstand (max.)	Gewicht	Installation
HLS 3213-DUO-BIG-11	3 t	8 bar	4500 mm	1275 kg	Aufliegend
HLS 3213-DUO-BIG-14	3 t	8 bar	4500 mm	1275 kg	Einbauversion
HLS 3213-DUO-BIG-16	3 t	8 bar	4500 mm	1275 kg	Einbauversion mit CE-Stopp*

*Sicherheitsstopp mit Warnton zur Vermeidung von Fußverletzungen

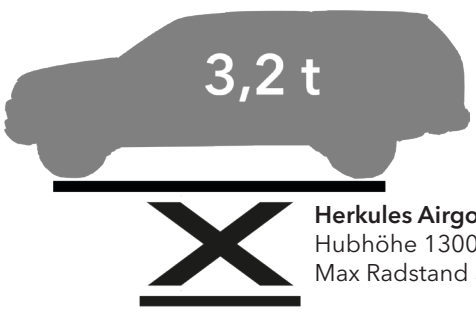


FÜR JEDE ANFORDERUNG DIE RICHTIGE HERKULES HEBEBÜHNE

Gegenüberstellung der Hubhöhe, Tragkraft und Radstand aller aufliegenden Herkules Bühnen mit Ausleger



Herkules HLS 1200-11 aufliegend
Hubhöhe 930 mm
Max Radstand 3200 mm



Herkules AirgoMatic 3213-11 aufliegend
Hubhöhe 1300 mm
Max Radstand 3500 mm

Herkules AirgoMatic Pro 3513-11 aufliegend
Hubhöhe 1300 mm
Max Radstand 3700 mm

Herkules AirgoMatic Big Duo-11 aufliegend
Hubhöhe 1300 mm
Max Radstand 4500 mm

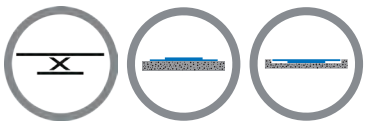
Bühne	Art.-Nr.	Tragkraft	Radstand (max)	Hubhöhe
Herkules HLS 1200-11 aufliegend	HLS1200-11	2,5 t	3200 mm	930 mm
Herkules AirgoMatic 3213 -11 aufliegend	HLS3213-11	3,2 t	3500 mm	1300 mm
Herkules AirgoMatic Pro 3513 -11 aufliegend	HLS3513-11	3,5 t	3700 mm	1300 mm
Herkules AirgoMatic Big Duo-11 aufliegend	HLS 3213-DUO-BIG-11	3 t	4500 mm	1300 mm

Herkules

HERKULES AIRGOMATIC HLS 3213

Für ergonomisches Anheben aller gängigen Fahrzeugmodelle

- 3,2 Tonnen Tragkraft
- 1300 mm Hubhöhe
- Für Radstände bis zu 3500 mm
- Abklappbare Fahrbahnen



ABMESSUNGEN

Hubhöhe (auf dem Boden/ bodeneben)	1300/1140 mm
Überfahrhöhe (auf dem Boden)	110 mm
Einbautiefe (bodeneben)	160 mm

HERKULES AIRGOMATIC HLS 3213

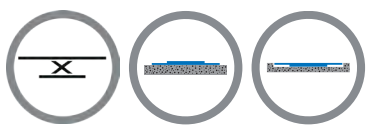
Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluftan-schluss	Radstand (min./max.)	Anhebezeit	Absenkzeit	Gewicht	Installation
HLS 3213-11	3,2 t	8 bar	1600/3500 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	925 kg	Auf dem Boden
HLS 3213-14	3,2 t	8 bar	1600/3300 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	865 kg	Bodeneben
HLS 3213-16	3,2 t	8 bar	1600/3300 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	865 kg	Bodeneben, CE-Stopp**
HLS 3213-17	3,2 t	8 bar	1600/3500 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	950 kg	Transmobil (HLT-06)

* Ohne Last
**Sicherheitsstopp mit Warnton zur Vermeidung von Fußverletzungen

HERKULES HLS 1200

Kompakte Hebebühne, wenn es aufs Platzsparen ankommt

- 2,5 Tonnen Tragkraft
- Problemlose Installation in Werkstatt
- Stufenlos verstellbare Hubhöhe für ergonomisches Arbeiten



ABMESSUNGEN

Hubhöhe (auf dem Boden/ bodeneben)	930/805 mm
Überfahrhöhe (auf dem Boden)	110 mm
Einbautiefe (bodeneben)	125 mm

HERKULES HLS 1200

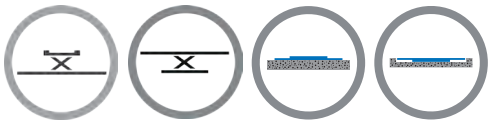
Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluftan-schluss	Radstand (min./max.)	Anhebezeit	Absenkzeit	Gewicht	Installation
HLS 1200-11	2,5 t	8 bar	1500/3200 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	750 kg	Auf dem Boden
HLS 1200-14	2,5 t	8 bar	1500/3000 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	750 kg	Bodeneben
HLS 1200-16	2,5 t	8 bar	1500/3000 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	750 kg	Bodeneben, CE-Stopp**
HLS 1200-17	2,5 t	8 bar	1500/3200 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	800 kg	Transmobil (HLT-3)

* Ohne Last
**Sicherheitsstopp mit Warnton zur Vermeidung von Fußverletzungen

Herkules

HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO

Vielseitige Hebebühne für unterschiedlichste Anforderungen



- 3,2 Tonnen Tragkraft
- 1300 mm Hubhöhe
- Anheben auf den Rädern stehend oder Radfreiheber
- Flache Tragarme und erhöhte Fahrbahnen

ALTERNATIV

ABMESSUNGEN

Hubhöhe (auf dem Boden/ bodeneben)	1300/1140 mm
Überfahrhöhe (auf dem Boden)	110 mm
Einbautiefe (bodeneben)	160 mm

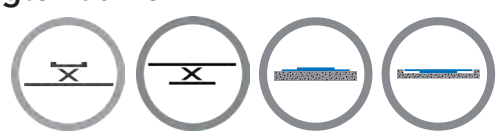
HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO

Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluft-anschluss	Radstand (min./max.)	Anhebezeit	Absenkzeit	Gewicht	Installation
HLS 3213-DUO-11	3,2 t	8 bar	1600/3500 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	1050 kg	Auf dem Boden
HLS 3213-DUO-14	3,2 t	8 bar	1600/3300 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	955 kg	Bodeneben
HLS 3213-DUO-16	3,2 t	8 bar	1600/3300 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	955 kg	Bodeneben, CE-Stopp**
HLS 3213-DUO-17	3,2 t	8 bar	1600/3500 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	1070 kg	Transmobil (HLT-06)

* Ohne Last
**Sicherheitsstopp mit Warnton zur Vermeidung von Fußverletzungen

HERKULES HLS 1200 DUO

Benutzerfreundliche und flexible Hebebühne auch für beengte Räume



- 2,5 Tonnen Tragkraft
- Anheben auf den Rädern stehend oder Radfreiheber
- Auf dem Boden oder bodeneben zu installieren

ALTERNATIV

ABMESSUNGEN

Hubhöhe (auf dem Boden/ bodeneben)	930/825 mm
Überfahrhöhe (auf dem Boden)	110 mm
Einbautiefe (bodeneben)	115 mm

HERKULES HLS 1200 DUO

Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluft-anschluss	Radstand (min./max.)	Anhebezeit	Absenkzeit	Gewicht	Installation
HLS 1200-DUO-11	2,5 t	8 bar	1500/3200 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	850 kg	Auf dem Boden
HLS 1200-DUO-14	2,5 t	8 bar	1500/3000 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	850 kg	Bodeneben
HLS 1200-DUO-16	2,5 t	8 bar	1500/3000 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	850 kg	Bodeneben, CE-Stopp**
HLS 1200-DUO-17	2,5 t	8 bar	1500/3200 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	850 kg	Transmobil (HLT-03)

* Ohne Last
**Sicherheitsstopp mit Warnton zur Vermeidung von Fußverletzungen

HERKULES HLQ

Hebebühne für vorhandenes Schienensystem*
- zum Transport zwischen Lackier- und Trocknungskabine

- Anheben auf den Rädern stehend
- Quertransport möglich
- Bodenebener Einbau

*Rollwagen für Schienensystem nicht inbegriffen

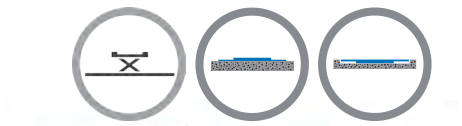
HERKULES HLQ				
Art.-Nr.	**Tragkraft**	**Druckluft-anschluss**	**Hubhöhe**	**Installation**
HLQ 01	2,5 t	8 bar	800 mm	Bodeneben
HLQ-3213	3,2 t	8 bar	1150 mm	Bodeneben

Herkules

HERKULES HM 1100 UND 1200

Schnelle und platzsparende Hebebühnen

- 2,8 t Tragkraft
- Bewegliche Schwenkarme zur sicheren Aufnahme auch von breiten Fahrzeugen
- Keine Installation – sofort einsatzbereit
- Standortwechsel dank optionaler Deichsel (Herkules HM 1100-01)



Herkules HM 1200-04 bodeneben

ABMESSUNGEN HERKULES HM 1200-04

Hubhöhe (bodeneben)	825 mm
Überfahrhöhe (bodeneben)	46 mm
Einbautiefe (bodeneben)	115 mm

Herkules HM 1100-01
auf dem Boden aufliegend

ABMESSUNGEN HERKULES HM 1100-01

Hubhöhe (auf dem Boden)	930 mm
Überfahrhöhe (auf dem Boden)	115 mm

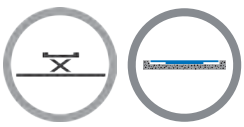
HERKULES HM 1100

Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluft-anschluss	Anhebezeit	Absenkzeit	Gewicht	Installation
HM 1100-01	2,8 t	8 bar	ca. 15 s***	ca. 20 s (ohne Last)	510 kg	Auf dem Boden
HM 1200-04	2,8 t	8 bar	ca. 15 s***	ca. 20 s (ohne Last)	510 kg	Bodenebener Einbau, mit 4 Gummiblöcken 800-105

HERKULES HM 3213 UND HM 3513

Eingebaute Hebebühnen mit hoher Tragkraft

- 3,2 t Tragkraft (HM 3213)
- 3,5 t Tragkraft (HM 3513)
- Bewegliche Schwenkarme zur sicheren Aufnahme auch von breiten Fahrzeugen



Herkules HM 3213-04 Einbauversion

Herkules HM 3513-04 Einbauversion

HERKULES HM 3213 / HM 3513

Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluft-anschluss	Gewicht	Installation
HM 3213-04	3,2 t	8 bar	550 kg	Bodenebener Einbau
HM 3213-06	3,2 t	8 bar	550 kg	Bodenebener Einbau mit CE-Stopp
HM 3513-04	3,5 t	8 bar		Bodenebener Einbau mit CE-Stopp

ABMESSUNGEN HERKULES HM 3213 / HM 3513

Hubhöhe	1150 mm
Einbautiefe HM3213	160 mm
Einbautiefe HM3513	150 mm

HERKULES K700

Universell einsetzbare Hebebühne für Reifenservice-Werkstätten

- 2,8 Tonnen Tragkraft
- Keine Installation – sofort einsatzbereit
- Die Schwenkarme erreichen problemlos die Original-Hubansatzpunkte des Fahrzeugs
- Sowohl auf den Schwenkarmen als auch auf dem Grundkörper können die Gummiklötze zum Anheben des Fahrzeugs positioniert werden

Anheben auf dem Grundkörper

HERKULES K700					
Art.-Nr.	**Tragkraft**	**Druckluftan-schluss**	**Anhebezeit**	**Absenkzeit**	**Installation**
K 700-45	2,8 t	8 bar	ca. 15 s*	ca. 20 s*	Auf dem Boden

* Ohne Last

ABMESSUNGEN	
Hubhöhe	930 mm
Überfahrhöhe	110 mm
Gewicht	840 kg

Herkules

HERKULES-HEBEBÜHNEN

Grundlegende Funktionen

	HLS 1200-11	HLS 1200-14 / -16	HLS 1200-17	HLS 1200-DUO-11	HLS 1200-DUO-14 / -16	HLS 1200-DUO-17	AirgoMatic 3212-11	AirgoMatic 3212-14 / -16	AirgoMatic 3212-17	AirgoMatic 3212-DUO-11	AirgoMatic 3212-DUO-14 / -16	AirgoMatic 3212-DUO-17	AirgoMatic Pro 3512-11	AirgoMatic Pro 3512-14	AirgoMatic Pro 3512 DUO-11	AirgoMatic Pro 3512 DUO-14	AirgoMatic Big DUO-11	AirgoMatic Big DUO-14	AirgoMatic Big DUO-16	HLQ 01	HLQ 3213	HM 1100-01	HM 1200-04	HM 3213-04	HM 3213-06	HM 3513-04	K700-45
AUFGABENUMFANG																											
Lackier- und Karosseriearbeiten	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Reifenarbeiten				●	●	●				●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●
TECHNISCHE DATEN FÜR DAS BEFAHREN																											
Min. Radstand (dm)	18	18	18	16	16	16	18	18	18	18	18	18	19	19	19	19	18	18	18								
Max. Radstand (dm)	32	30	32	32	30	32	35	33	35	35	33	35	37	37	37	37	45	45	45								
Überfahrt möglich		●			●			●			●			●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TECHNISCHE DATEN FÜR DAS ANHEBEN																											
Radfreiheber				●	●	●				●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●		●	●
Auf den Rädern stehend	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
TECHNISCHE DATEN																											
Tragkraft (Tonnen)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,5	3,5	3,5	3,5	3	3	3	2,5	3,2	2,8	2,8	3,2	3,2	3,5	2,8
Überfahrhöhe (cm)	11		11	11		11	12		12	12		12	10		10		11					11			11	11
Einbautiefe (cm)		11			11			15			15			15		15		15	15	12	20		11	15	15		
Hubhöhe (cm)	93	82	93	93	82	93	130	115	130	130	115	130	130	115	130	115	130	115	115								
Druckluftanschluss (min./ max. bar)	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8
SPEZIFIKATIONEN FÜR DIE INSTALLATION																											
Bodeneben		●			●			●			●			●		●		●	●			●	●	●	●		
Auf dem Boden	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●		●			●	●	●				●	●
Mobil			●			●			●			●																
Auf Schienen																				●	●						

Standard • Optional (•)

Herkules HLS 3213	Art.-Nr.
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig offen, verzinkt	300 - 461
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig geschlossen, verzinkt***	300 - 478
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig offen, verzinkt	300 - 464
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig geschlossen, verzinkt***	300 - 472
Gitterroste stirnseitig für AirgoMatic 3213 oder AirgoMatic 3213 Duo, 2 Stück, inkl. Aufnahmewinkel und Befestigung	300 - 481
Überfahrrampen bei aufliegenden Bühnen, 2 Stück, inkl. Halter	300 - 465
Verlängerte Rampen (800 mm statt 300 mm), 2 Stück, ohne Halter	300 - 482
Unterbautisch, grundiert	300 - 483
Unterbautisch, verzinkt	300 - 484
Aufpreis für spritzverzinktes Hebebühnenunterteil	SVZ - 01
Auslegersatz zur Umrüstung auf HLS 3213 DUO-11	AS - HLS3213DUO- 11
Auslegersatz zur Umrüstung auf HLS 3213 DUO-14	AS - HLS3213DUO- 14

Herkules HLS 3213 Duo	Art.-Nr.
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig offen, verzinkt	300 - 457
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig geschlossen, verzinkt***	300 - 476
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig offen, verzinkt	300 - 460
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig geschlossen, verzinkt***	300 - 474
Gitterroste stirnseitig für AirgoMatic 3213 oder AirgoMatic 3213 Duo, 2 Stück, inkl. Aufnahmewinkel und Befestigung	300 - 481
Überfahrrampen bei aufliegenden Bühnen, 2 Stück, inkl. Halter	300 - 465
Verlängerte Rampen (800 mm statt 300 mm), 2 Stück, ohne Halter	300 - 482
Unterbautisch, grundiert	300 - 483
Unterbautisch, verzinkt	300 - 484
Aufpreis für spritzverzinktes Hebebühnenunterteil	SVZ - 01
Auslegersatz zur Umrüstung auf HLS 3213 - 11	AS - HLS3213 - 11
Auslegersatz zur Umrüstung auf HLS 3213 - 14	AS - HLS3213 - 14

Herkules AirgoMatic Pro 3513 und AirgoMatic Pro 3513 DUO	Art.-Nr.
Gitterroste stirnseitig für AirgoMatic Pro 3513-14 oder AirgoMatic Pro 3513 DUO-14 2 Stück, inkl. Aufnahmewinkel und Befestigung	3000-1000
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig offen, verzinkt	3000-1001
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig geschlossen, verzinkt***	3000-1002
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig offen, verzinkt	3000-1003
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig geschlossen, verzinkt***	3000-1004
Überfahrrampen bei aufliegenden Bühnen, 2 Stück, inkl. Halter	3000-1005
Unterbautisch, verzinkt	300-484
Stützen für AirgoMatic Pro 3513 DUO	3000-1006
Gummiklotzhalter	3000-1007
Handventil mit CE-Stopp mit Rahmen, komplett	300-370
Steuersäule lackiert ohne Pneumatik	STS-S5
Pneumatik für Steuersäule für Bühne mit CE-Stopp	200-483
Abdeckkanal 1,5 m	300-078
90° Ecke für Abdeckkanal	300-140
Schlauchpaket zur Verlängerung um 3 m für Airgo-Matic Pro 3513 DUO mit Verbinder	3000-1008
Schlauchpaket zur Verlängerung um 5 m für Airgo-Matic Pro 3513 DUO mit Verbinder	3000-1009
Zwangsentlüftung	3000-0281

Herkules HLS 1200	Art.-Nr.
Gitterroste stirnseitig für HLS 1200, 2 Stück, inkl. Aufnahmewinkel, eingeschweißt	300 - 344
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig offen, verzinkt	300 - 304
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig geschlossen, verzinkt*	300 - 523
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig offen, verzinkt	300 - 307
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig geschlossen, verzinkt*	300 - 524
Überfahrrampen bei aufliegenden Bühnen, 2 Stück, inkl. Halter	300 - 430
Unterbautisch, grundiert	300 - 483
Unterbautisch, verzinkt	300 - 484
Aufpreis für spritzverzinktes Hebebühnenunterteil	SVZ - 01

Herkules HLS 1200 DUO	Art.-Nr.
Gitterroste stirnseitig für HLS 1200-DUO, 2 Stück, inkl. Aufnahmewinkel und Befestigung	300 - 380
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig geschlossen, verzinkt**	300 - 323
Einbaurahmen für Gitterberostung, stirnseitig offen, verzinkt	300 - 522
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig geschlossen, verzinkt**	300 - 326
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, stirnseitig offen, verzinkt	300 - 521
Überfahrrampen bei aufliegenden Bühnen, 2 Stück, inkl. Halter	300 - 430
Unterbautisch, grundiert	300 - 483
Unterbautisch, verzinkt	300 - 484
Aufpreis für spritzverzinktes Hebebühnenunterteil	SVZ - 01

Herkules Transmobil	Art.-Nr.
Programmierkonsole für Transmobil	400 - 218
Quertransportwagen für Transmobil	300 - 247
Überfahrrampen bei aufliegenden Bühnen für HLS 1200, 2 Stück	300 - 430
Überfahrrampen bei aufliegenden Bühnen für HLS 3213 / HLS 3213-DUO, 2 Stück	300 - 465

Herkules HLQ	Art.-Nr.
Aufpreis für spritzverzinktes Hebebühnenunterteil	SVZ - 01

Herkules HM und Herkules K700	Art.-Nr.
Rollen und Deichselsatz für HM Hebebühne	300 - 170 HM
Einbaurahmen für Gitterberostung, verzinkt	300 - 318
Fundamentschutzrahmen für Betoneinbau, verzinkt	300 - 204
Aufpreis für spritzverzinktes Hebebühnenunterteil	SVZ - 01
Gummiblöcke 120 x 100 x 30 mm	800 - 104
Gummiblöcke 120 x 100 x 80 mm (als Standard im Lieferumfang enthalten)	800 - 105
Gummiblöcke 120 x 120 x 100 mm	800 - 107
Gummiblöcke 160 x 140 x 110 mm	800 - 112
Gummiblöcke 220 x 130 x 120 mm	800 - 106

Herkules

HERKULES AIRGOMATIC 3213 UND HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO FÜR TRANSMOBIL

Flexible Lösung für die Werkstatt

- 3,2 Tonnen Tragkraft
- Flexibler Einsatz an verschiedenen Arbeitsplätzen

HERKULES TRANSMOBIL FÜR AIRGOMATIC

Art.-Nr.	Tragkraft	Antrieb	Fernsteuerung
HLT 06	3,2 t	24 V	Ja

HERKULES AIRGOMATIC 3213 UND HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO FÜR TRANSMOBIL

Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluft-anschluss	Radstand (min./max.)	Anhebezeit	Absenkzeit	Gewicht	Installation
HLS 3213-17	3,2 t	8 bar	1600/3500 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	950 kg	Transmobil (HLT-06)
HLS 3213-DUO-17	3,2 t	8 bar	1600/3500 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	1070 kg	Transmobil (HLT-06)

* Ohne Last

HERKULES HLS 1200 UND HERKULES HLS 1200 DUO FÜR TRANSMOBIL

Agile Lösung auch für kleine Werkstätten

- 2,5 Tonnen Tragkraft
- Flexibler Einsatz an verschiedenen Arbeitsplätzen

HERKULES TRANSMOBIL FÜR HLS 1200

Art.-Nr.	Tragkraft	Antrieb	Fernsteuerung
HLT 03	2,5 t	24 V	Ja

HERKULES HLS 1200 UND HERKULES HLS 1200 DUO FÜR TRANSMOBIL

Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluft-anschluss	Radstand (min./max.)	Anhebezeit	Absenkzeit	Gewicht	Installation
HLS 1200-17	2,5 t	8 bar	1500/3000 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	800 kg	Transmobil (HLT-03)
HLS 1200-DUO-17	2,5 t	8 bar	1500/3000 mm	ca. 25 s*	ca. 30 s*	850 kg	Transmobil (HLT-03)

* Ohne Last

Herkules

HERKULES TRANSMOBIL

Fit für die Zukunft und bessere Werkstattnutzung durch zeitgemäße Werkstattausrüstung – für den einfachen Fahrzeugtransport auf engstem Raum auch von Elektrofahrzeugen

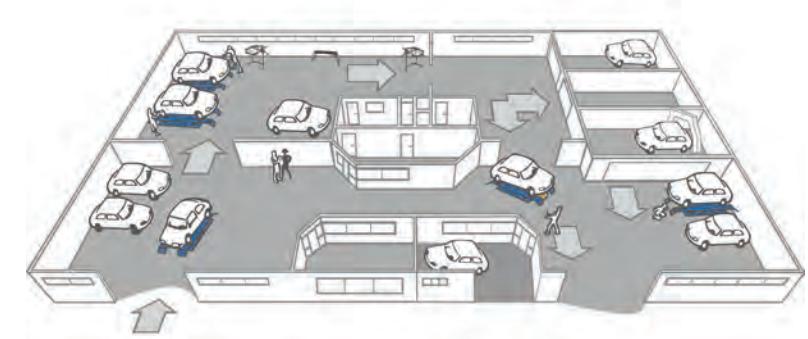
Das Herkules Transmobil schafft neue Kapazitäten durch einen beschleunigten und sicheren Arbeitsablauf und verringert den Arbeitsaufwand für den Fahrzeugtransport in Werkstätten erheblich.

Mit dem Herkules Transmobil können Sie die Herkules Hebebühnen – mit oder ohne Fahrzeug darauf – in der Werkstatt sicher an einen anderen Ort manövrieren. Das Transmobil ist per Fernsteuerung auf ebenem Boden überall einsetzbar, selbst in einer Lackierkabine mit Gitterboden.

- Senkung der Transportzeiten von Fahrzeugen
- Problemloser Transport von stromlos geschalteten Elektrofahrzeugen
- Leistungsstarker Selbstantrieb ohne schädliche Auspuffgase
- Fahrzeug bleibt während des Transports zwischen Arbeitsbereichen abgedeckt

Wie funktioniert das mit dem Herkules Transmobil?

Hier gehts zum Video...



HERKULES TRANSMOBIL

Art.-Nr.	Tragkraft	Antrieb	Fernsteuerung
HLT 06[1]	3,2 t	24 V	Ja
HLT 03[2]	2,5 t	24 V	Ja

1) Geeignet für Herkules 3213 AirgoMatic und 3213 Airgomatic Duo
2) Geeignet für Herkules HLS 1200 und Herkules HLS 1200 Duo

ABMESSUNGEN

Höhe (HLT06/HLT03)	456/456 mm
Länge (HLT06/HLT03)	2600/2319 mm
Breite (HLT06/HLT03)	1488/1450 mm
Radstand (HLT06/HLT03)	1919/1583 mm
Gewicht (HLT06/HLT03)	680/600 kg

Herkules

HERKULES PAINTER

Sichere Arbeitsbühne für alle Arbeiten rund um das Fahrzeug in der Lackiervorbereitung und Lackierkabine

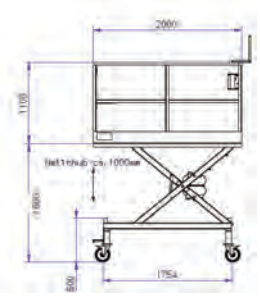
Herkules Painter gewährleistet bei der Arbeit an höheren Fahrzeugen wie Lkw oder Bussen einen sicheren Stand und eine ergonomische Arbeitsposition.

Dank der Räder kann die Hebebühne in der Werkstatt problemlos rangiert werden. Aufgrund ihrer Konstruktion ist die Hebebühne hervorragend für kleine Räume in der Lackiervorbereitung sowie in den Lackierkabinen geeignet.

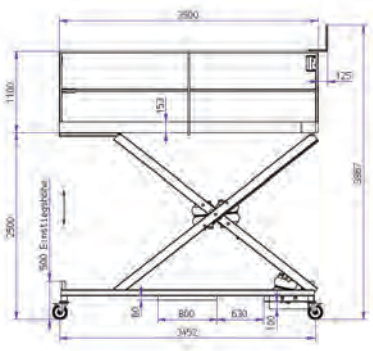
Auf der Plattform der Hebebühne sind mehrere Druckluftanschlüsse sowie Ablageflächen für Werkzeuge vorhanden, sodass diese immer in Reichweite sind.

- Reibungsloses Anheben und Absenken
- Hervorragend für kleine Räume
- Sichere Arbeitsposition
- Intelligente Werkzeugablage auf der Plattform
- Optional mit ATEX Zertifizierung

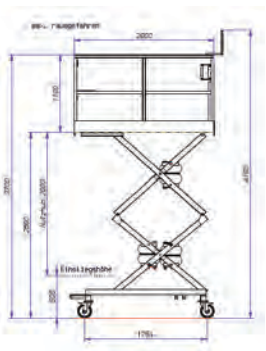
Painter 01



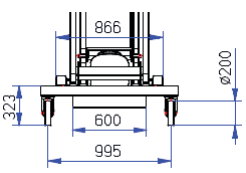
Painter 02 und 05



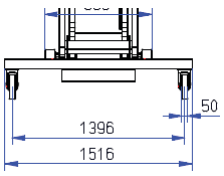
Painter 04



Painter 02



Painter 05



HERKULES PAINTER

Art.-Nr.	Tragkraft	Druckluft-anschluss	Arbeitshöhe	Plattformmaße	Rollwagen
Painter-01	150 kg	8 bar	3,25 m	2000x674 mm	2060x906 mm
Painter-02	150 kg	8 bar	4,00 m	3500x674 mm	3677x1116 mm
Painter-04	150 kg	8 bar	4,00 m	2000x674 mm	2153x1200 mm
Painter-05	250 kg	8 bar	4,00 m	3500x674 mm	3677x1525 mm

WERKSTATTAUSSTATTUNG

Mehr Produktivität – Arbeitsorganisation in der Werkstatt für mehr Sicherheit und Effizienz

HERKULES LACKY TENDER

Perfektes Transport- und Aufbewahrungssystem für Werkstätten

- Stabile Stahlkonstruktion
- Fächer und Hängebügel höhenverstellbar
- Ausfahrbares Armsystem

HERKULES LACKY TENDER				
Art.-Nr.	**Länge**	**Breite**	**Höhe**	**Gewicht**
300-297	900 mm	600 mm	1900 mm	41 kg

HERKULES LACKY BUMPER

Sichere Aufbewahrung und einfacher Transport sperriger Teile

- Gepolsterte Regalböden
- Vielfältig einstellbar
- Einfach zu rangieren

HERKULES LACKY TENDER				
Art.-Nr.	**Länge**	**Breite**	**Höhe**	**Gewicht**
300-399	1200 mm	800 mm	2000 mm	28 kg

HERKULES LACKIERSTÄNDER

Schnell und sicher aufstellbarer Lackier- und Montageständer für die Werkstatt

- Vielfältige Einstellmöglichkeiten
- Robust, aber einfach in der Handhabung
- Ausziehbar

HERKULES LACKIERSTÄNDER
Art.-Nr.
BL-01

DRESTER

DRESTER RADWASCHMASCHINEN

Ausgezeichnete Reinigungsleistung bei geringem Wasserverbrauch Robuste und nachhaltige Lösungen

Eine Drester Radwaschmaschine rundet den Service in einer professionellen Reifenwerkstatt ab. Die Vorteile liegen auf der Hand – saubere Räder, zufriedene Kunden und eine saubere Werkstatt. Verbessern Sie das Serviceangebot und steigern Sie den Gewinn!

- *Kurze Amortisationsdauer*
- *Intelligentes Heizsystem*
- *Behutsames und schnelles Reinigungsverfahren*
- *Programmierbare Waschzyklen und zeitgesteuertes Heizsystem*
- *Geringer Wasser- und Energieverbrauch*
- *Immense Zeit- und Arbeitsersparnis*
- *Besserer Kundenservice und mehr Nettoeinsparungen*
- *Wärmegedämmter, stoßfester HPE-Wassertank*

REINIGUNG MIT GRANULAT

Das Drester Granulatreinigungsverfahren überzeugt auf dem Markt mit bester Reinigungsleistung in kürzester Zeit. Dank der optimalen Eigenschaften zweier sorgfältig ausgewählten Kunststoffgranulate werden Räder und Felgen schonend, aber effizient gereinigt. Die meisten Felgenarten können in einer Drester Radwaschmaschine gereinigt werden.

BENUTZERFREUNDLICH UND ERGONOMISCH

Die Benutzeroberfläche der Drester Radwaschmaschinen besteht überwiegend aus Symbolen und ist damit äußerst benutzerfreundlich. Dank moderner Software können Einstellungen geändert und Waschprogramme individuell angepasst werden. Zur rückenschonenden Bedienung und Verringerung der Krankheitstage aufgrund von Rückenbeschwerden können die ergonomischen Drester Radwaschmaschinen mit einer patentierten, integrierten Hebevorrichtung oder einem Radladesystem für die vollautomatische Maschine ausgerüstet werden.

DRESTER

DRESTER GP 24 LE MANS

Hochentwickelte und vollautomatische Radwaschanlage

- Laden Sie die Räder auf einen Rollwagen, docken Sie diesen an die Radwaschmaschine an und drücken Sie die Starttaste
- Für die meisten Leichtmetallfelgen und SUV-Räder geeignet

DRESTER GP 24 LE MANS

Benötigte Druckluft	Luftverbrauch	Luftdurchfluss	Stromversorgung	Art.-Nr.
8-12 bar (120-174 psi)	400 Liter/ Waschzyklus	1000 l/min bei 7 bar	400 V, 3 Phasen, 50 Hz, 16 A	GP241-AK[3]

[3]) In Lieferumfang inbegriffen: 2 Rollwagen, 20 kg (44 lbs) DoublePower-Granulat, Heizung, Granulatkorb, Nachspüleinrichtung, Granulatfilter

RADABMESSUNGEN

Radbreite	135-350 mm (5-14")
Raddurchmesser	540-800 mm (22-31")
Max. Radgewicht	45 kg (99 lbs)

MASCHINENABMESSUNGEN

Abmessungen (BxTxH) Höhe mit offenem Deckel	1620x1100x1550 mm (64x43x61") 2360 mm (93")
Gewicht (Maschine)	320 kg (704 lbs)[2]
Gewicht (Rollwagen)	56 kg/Rollwagen

[2]) Ohne Wasser oder DoublePower

WASSERVERBRAUCH UND REINIGUNGSDAUER

Wassermenge	300 l
Wasserverbrauch	1 l/gewaschenem Rad
Reinigungsdauer/ Rad[4]	Einstellbar auf 25-155 s Einstellungen bei Lieferung 25, 50, 75, 100 s
Nachspülen	0,3 l/Rad

[4]) Trockenblasen nicht inbegriffen

OPTIONEN & ZUBEHÖR

Wasseraufbereitung	230350
Rollwagen/ Dockingeinheit	230556
Granulatfilter	230508

VERBRAUCHSMATERIAL

DoublePower-Granulat	230794
Schlauchfilter	R12038
Korbfilter	R12037
Flockungspulver	R12076
Reinigungsmittel BIO-291	BIO-291

DRESTER

DRESTER GP 12 SILVERSTONE

Premium-Radwaschmaschine mit ausgezeichneter Reinigungsleistung

- Bewegliches Spülrohr für schnelles und effizientes Reinigen
- Ideal für die Reinigung hochglanzpolierter Leichtmetallfelgen und großer Räder

DRESTER GP 12 SILVERSTONE

Benötigte Druckluft	Luftverbrauch	Luftdurchfluss	Stromversorgung	Art.-Nr.
8-12 bar (120-174 psi)	400 Liter/ Waschzyklus	1000 l/min bei 7 bar	400 V, 3 Phasen, 50 Hz, 16 A	WD12304-AD1

[3]) In Lieferumfang inbegriffen: 1 Gummimatte, 20 kg (44 lbs) DoublePower-Granulat, Heizung, Granulatkorb

RADABMESSUNGEN

Radbreite	145-360 mm (6-15”)
Raddurchmesser	540-860 mm (22-34”)
Max. Radgewicht	60 kg (132 lbs)

MASCHINENABMESSUNGEN

Abmessungen (BxTxH) mit QuickLift	1081x1201x1489 mm (43x47x59”) 1153x1226x1489 mm (45x48x59”)
Gewicht (Maschine)	240 kg (530 lbs)[2]
Gewicht (QuickLift)	26 kg (60 lbs)

[2]) Ohne Wasser oder DoublePower

WASSERVERBRAUCH UND REINIGUNGSDAUER

Wassermenge	310 l
Wasserverbrauch	1 l/gewaschenem Rad
Reinigungsdauer/ Rad[4]	Einstellbar auf 25-155 s Einstellungen bei Lieferung 25, 50, 75, 100 s
Nachspülen	0,3 l/Rad

[4]) Trockenblasen nicht inbegriffen

OPTIONEN & ZUBEHÖR GP10 & GP12

Wasseraufbereitung	230350
Nachspülen	230357
QuickLift	230315
Granulatfilter	230508

DRESTER GP 10 MONZA

Effiziente Radwaschmaschine mit überragender Reinigungsleistung

- Feste Spülrohre für sparsame und effiziente Reinigung
- Für Standardräder geeignet

DRESTER GP 10 MONZA

Benötigte Druckluft	Luftverbrauch	Luftdurchfluss	Stromversorgung	Art.-Nr.
8-12 bar (120-174 psi)	400 Liter/ Waschzyklus	1000 l/min bei 7 bar	400 V, 3 Phasen, 50 Hz, 16 A	WD10302-AD1

[3]) In Lieferumfang inbegriffen: 1 Gummimatte, 20 kg (44 lbs) DoublePower-Granulat, Heizung, Granulatkorb

RADABMESSUNGEN

Radbreite	145-360 mm (6-15”)
Raddurchmesser	540-860 mm (22-34”)
Max. Radgewicht	60 kg (132 lbs)

MASCHINENABMESSUNGEN

Abmessungen (BxTxH) mit QuickLift	1081x1201x1489 mm (43x47x59”) 1153x1226x1489 mm (45x48x59”)
Gewicht (Maschine)	230 kg (510 lbs)[2]
Gewicht (QuickLift)	26 kg (60 lbs)

[2]) Ohne Wasser oder DoublePower

WASSERVERBRAUCH UND REINIGUNGSDAUER

Wassermenge	310 l
Wasserverbrauch	1 l/gewaschenem Rad
Reinigungsdauer/ Rad[4]	Einstellbar auf 25-155 s Einstellungen bei Lieferung 30, 60, 90, 120 s
Nachspülen	0,3 l/Rad

[4]) Trockenblasen nicht inbegriffen

DRESTER

DRESTER RADWASCHMASCHINEN VON HEDSON

Standardausstattung und Funktionen

	GP24	GP12	GP10
Intelligentes Heizsystem	●	●	●
Heizstab			
Granulatfilter	●		
Granulatkorb	●	●	●
Gummimatte		●	●
Nachspülen	●		
Phasenerkennung	●	●	●
Startautomatik		●	●
Modifizierbare Waschprogramme	●	●	●
Rollwagen/Dockingeinheit	●		
Quicklift (Option)		●	●
DoublePower-Granulat (20 kg, 44 lbs)	●	●	●
Für Abwasseraufbereitungssystem geeignet	●	●	●

DRESTER

DRESTER GP FILTER eQ

Integriertes Wasserreinigungssystem. Reduziert den Wasserverbrauch um 50 % und filtert bis zu 97 % aller Partikel heraus. Spart Kosten und ist einfach zu handhaben.

Mit der Filtrationseinheit GP Filter eQ können bis zu 5000 Räder ohne Wasserwechsel gewaschen werden – geringer Wasserverbrauch pro gewaschenem Rad. Höhere Effizienz und bessere Arbeitsabläufe in der Werkstatt erleichtern die Vorgänge. Die Filtrationseinheit Drester GP Filter eQ ist vollständig in die Software der Drester Radwaschmaschinen (GP- und W-750-Modelle) integriert. So wird eine einfache, bedienerfreundliche und zuverlässige Reinigungsmethode sichergestellt. Die Wasserreinigungsmethode mit GP Filter eQ erfüllt alle behördlichen Vorgaben für eine ordnungsgemäße Abwasseraufbereitung.

Saubere Räder und ein reines Gewissen!

ARTIKEL BEI AUSFÜHRUNGEN MIT FILTER	
Nachrüstung für Nachspülen (GP10, 12)	230357
Nachspül-Kit (W-450)	13630
GP24 Kit eQ	231142
W750 Kit eQ	231213

VERBRAUCHSMATERIAL	
Flockungspulver, 5 kg	R12076
Filterbeutel eQ, 15 Stück	231210

ZUBEHÖR	
Abflussschlauch-Verlängerung 5 m eQ	231141
WW Abflussschlauch-Verlängerung 5 m eQ	13630
Abflussbehälter eQ	231143
Nachrüstung / Transfer Kit eQ	231140

ABWASSERAUFBEREITUNGSZYKLUS

1. *Abwasser wird von der Radwaschmaschine zur Filtereinheit gepumpt.*
2. *Innerhalb der Filtereinheit wird der Klärschlamm in einem Ausflockungs- und Filterprozess vom Wasser getrennt.*
3. *Schließlich wird das gereinigte Wasser über einen Abfluss abgeleitet.*

ABMESSUNGEN	
Höhe	1884 mm
Breite	700 mm
Tiefe	597 mm
Gewicht	85 kg

DRESTER GP FILTER eQ

Benötigte Druckluft	Luftverbrauch	Luftdurchfluss	Stromversorgung	Geeignet für	Art.-Nr.
8-12 bar (120-174 psi)	50 Liter/ Waschzyklus	1000 l/min bei 7 bar	230 V, 10 A	Drester GP 10/12/24 und W-750[1]	231000 / 231000-T

[1]) Die Radwaschmaschine muss mit einer Nachspülung ausgestattet sein, um die Filtereinheit nutzen zu können. Die Nachspülvorrichtung kann nachgerüstet werden. BIO-291-Reinigungsmittel kann nicht mit GP Filter eQ von Hedson eingesetzt werden. Andere Reinigungsmittel dürfen in Drester Radwaschmaschinen nicht verwendet werden.

[2]) In Lieferumfang inbegriffen: 5-m-Abflussschlauch, 5-m-Wasserschlauch, 5 kg Flockungspulver, 15 Filterbeutel

IHRE ANSPRECHPARTNER

Unsere Vertriebsmitarbeiter beraten Sie gerne

Firmenanschrift
Herkules Hebetechnik GmbH
Miramstr. 68b
34123 Kassel
Deutschland

+49 561 589 07-0
info.de@hedson.com

Bestellungen
Für Bestellungen von Großgeräten und Fragen zu Aufträgen steht Ihnen unser Team im Vertriebsinnendienst zur Verfügung:
bestellung@hedson.com

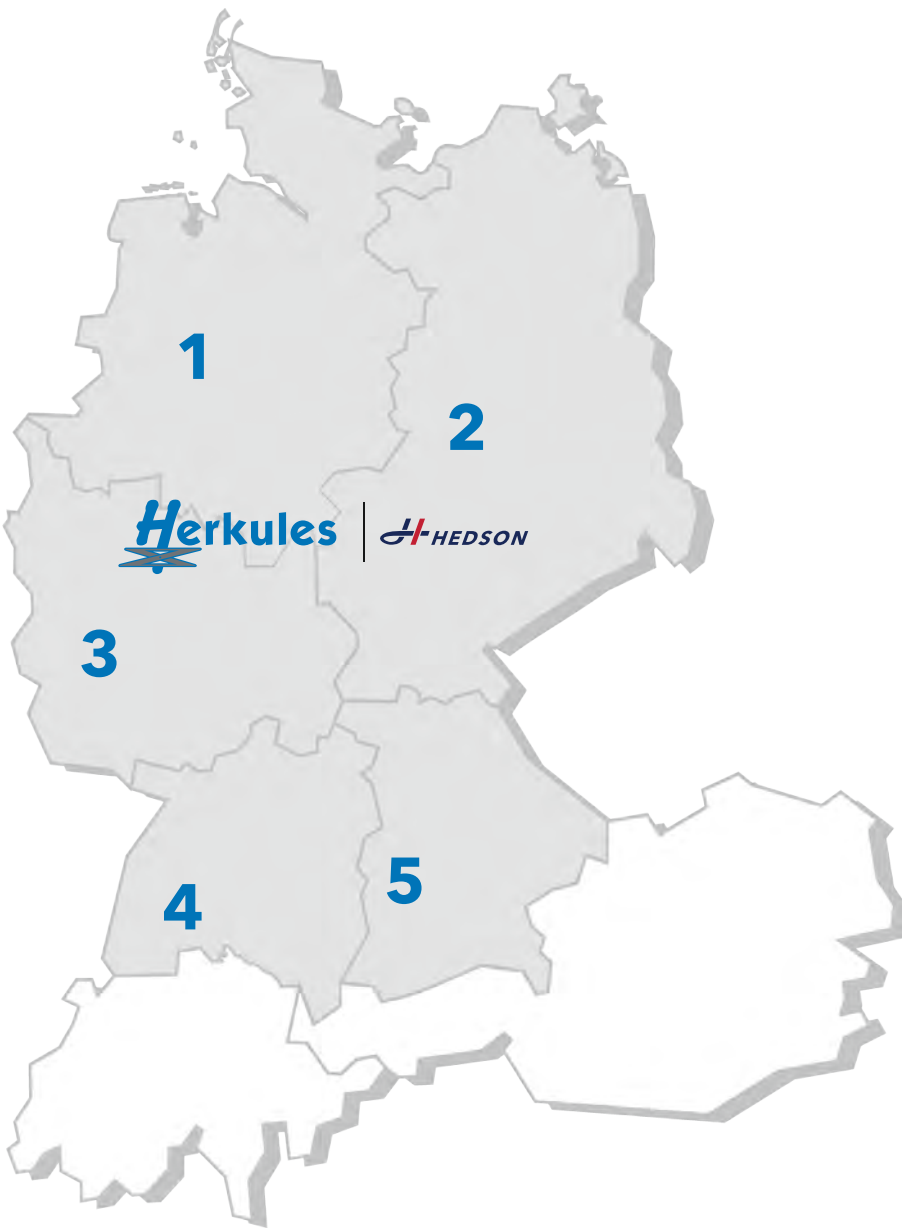
Technischer Service
Für technische Fragen und Ersatzteilanfragen steht Ihnen unser Service Team zur Verfügung:
+49 561 589 07-70
service.de@hedson.com

Kontakt Schweden
Hedson Technologies AB
Hammarvägen 4
SE-232 37Arlöv
Schweden

+46 40 53 42 00
info@hedson.com

Ansprechpartner vor Ort

In 5 Gebieten in Deutschland sowie in Österreich und der Schweiz sind unsere Herkules Gebietsverkaufsleiter für Sie unterwegs.



Hans-Joachim Draband
Verkaufsleiter Gebiet 1
PLZ: 2; 30-34; 37 (ohne 373)-38; 48; 49; 59
Mobil Tel.: +49 172 / 563 69 31
hans-joachim.draband@hedson.com

Hans-Jürgen Dollmann
Verkaufsleiter Gebiet 4
PLZ: 70-79; 88-89 + Schweiz
Mobil Tel.: +49 172 / 563 69 32
hans-juergen.dollmann@hedson.com

Michael Eismann
Verkaufsleiter Gebiet 2
PLZ: 01-09; 1; 36400-36469; 37300-37359; 39; 95-99
Mobil Tel.: +49 172 / 563 69 35
michael.eismann@hedson.com

Sven Janssen
Verkaufsleiter Gebiet 5
PLZ: 80-87; 90-94 + Österreich
Mobil Tel.: +49 171 / 470 88 00
Sven.Janssen@hedson.com

Christian Kattanek
Verkaufsleiter Gebiet 3
PLZ: 35; 36 (ohne 36400-36469); 40-47; 50-69 (ohne 59)
Mobil Tel.: +49 172 / 561 99 31
christian.kattanek@hedson.com

Gebietsverkaufsleiter

Hedson 2023-07 DE Vers.3

© Hedson Technologies AB 2023
Der Hersteller behält sich das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen.

DRESTER Herkules IRT SYSTEM