



IRT POLYMÉRISATION





ÉQUIPEMENT DE POLYMÉRISATION IRT

Gain d'espace, de temps et d'argent

Une large sélection de sècheurs IRT à infrarouges (IR) à ondes courtes et à rayons ultraviolets (UV-A) haut de gamme, gain de place et faciles d'utilisation.

Plus de 50 ans de savoir-faire dans le domaine de la polymérisation, des pièces issues de technologies de pointe, un logiciel sophistiqué et des tests internes / indépendants / utilisateur assurent une polymérisation à 100 % de vos matériaux, à chaque fois.

Les dispositifs mobiles IRT et les sècheurs sur rail garantissent des résultats fiables de qualité supérieure, grâce à une technologie de polymérisation avancée, facile à utiliser. Ils sont conçus pour l'atelier, pour gagner de l'espace au sol et pour accélérer le processus de réparation. IRT offre à l'atelier de carrosserie un maximum de productivité sans jamais perdre de vue les réglementations en termes de santé et de sécurité.

- Distribution contrôlée de la chaleur
- Grandes zones de polymérisation
- Temps de durcissement réduits

POLYMÉRISATION AUX IR, SÉCHAGE EN QUELQUES MINUTES

Les sècheurs IRT aux IR utilisent des réflecteurs plaqués or pour une gestion optimale du transfert thermique.

PAGE 4

POLYMÉRISATION AUX UV-A, SÉCHAGE EN QUELQUES SECONDES

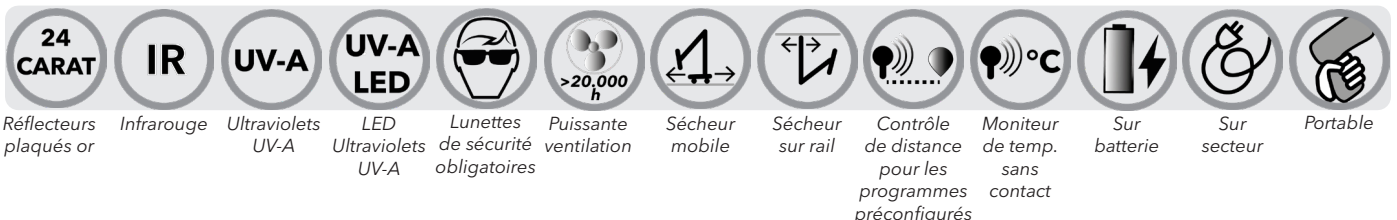
Les sècheurs IRT aux UV-A présentent une intensité exceptionnelle, développée en collaboration avec les plus grands fabricants de peinture du marché.

PAGE 10

SI VOUS VOULEZ TOUT

Ce qui fait la spécificité de notre gamme IRT COMBI, c'est l'association des infrarouges et des rayons UV-A.

PAGE 18





SÉCHEURS IR PORTABLES ET MOBILES

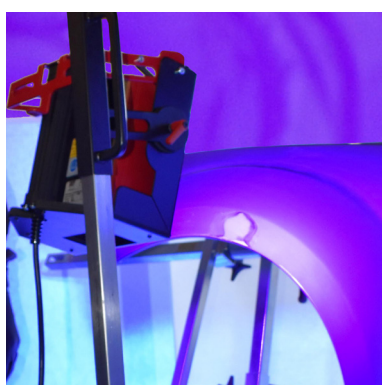
Séchage IR efficace, sûr et rapide

Sécheurs IRT mobiles et portables, pour la polymérisation de tous les types de bases et de peintures. Accès facile grâce aux bras articulés facilement réglables.

RÉFLECTEURS À HAUT RENDEMENT

LOGICIEL AVANCÉ ET CONVIVAL

PAGE 4



SÉCHEURS UV-A PORTABLES ET MOBILES

Traitement UV-A de qualité supérieure pour tous les ateliers

Polymérisation IRT UV-A haute intensité avec une sélection de modèles. Modèles LED UV-A portables fonctionnant sur batterie et lampes UV-A mobiles sous pression à haut rendement.

UNE INTENSITÉ EXCEPTIONNELLE

POLYMÉRISATION AUX UV-A DURABLE DE GRANDE QUALITÉ

PAGE 10



SÉCHEURS SUR RAIL

Gain de place et amélioration des processus

Proposés pour installation murale ou au plafond, les sécheurs sur rail IRT sont conçus pour doter les zones de préparation et les cabines de peinture de rayons IR ou UV-A sous tous les angles.

PAS DE CÂBLES QUI TRAÎNENT

SANS MAINTENANCE

PAGE 21



ARCHES DE POLYMÉRISATION

Circulation améliorée des véhicules dans l'atelier

Polymérisation en cabine ou en zone de préparation pour un gain d'énergie, de temps et d'espace. Les arches de polymérisation IRT se déplacent automatiquement et identifient le panneau sélectionné sur le véhicule pour n'utiliser que les lampes IR nécessaires.

POLYMÉRISATION DE VÉHICULES ET DE PANNEAUX

ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE ET FACILE À UTILISER

PAGE 24



IRT POLYMÉRISATION PAR INFRAROUGES

Étude approfondie des besoins de l'atelier de carrosserie en termes de chauffe

Pour assurer le meilleur transfert thermique possible, tous les sècheurs IRT à infrarouges (IR) sont équipés de réflecteurs plaqués or uniques.

Les réflecteurs IRT assurent une distribution optimale de la chaleur et couvrent une plus grande surface de polymérisation. Les infrarouges à ondes courtes produisent instantanément une puissance thermique maximale et pénètrent en profondeur dans la peinture. La peinture durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.

Les pertes thermiques dans l'air sont minimales et toute l'énergie est transférée à la surface. Les sècheurs IR IRT irradient l'objet et ne chauffent pas l'air alentours, réduisant ainsi les pertes d'énergie.

- Utilisation rationnelle de l'énergie
- Temps de séchage courts
- Grande surface de traitement
- Résultats de polymérisation de qualité supérieure



CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE.

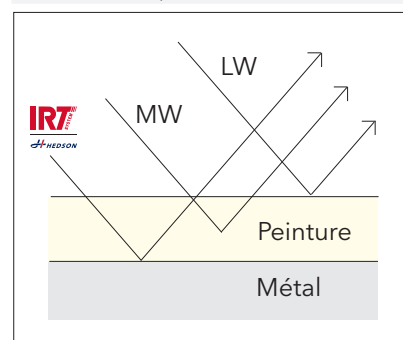
Recherchez ces symboles pour la mesure de la température (pyromètre), le cercle laser et le capteur de distance numérique. La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux.



TEMPS DE DURCISSEMENT IRT

| | |
|---|-------------|
| Mastic | 5-6 minutes |
| Enduit, clair / foncé | 7-15 min |
| Peinture à base d'eau | 4-6 min |
| Couche de fond | 4-8 min |
| Couche de finition / vernis, enduit plastique | 4-15 min |
| Couche de finition / vernis plastique, polymérisation douce | 5-17 min |
| Couche finale | 2-4 min |

Les temps de polymérisation sont extrêmement courts. Les durées indiquées ci-dessus s'appliquent à la gamme PcAuto. Ajoutez une ou deux minutes pour les autres modèles.



SCHEMA SIMPLIFIE

La chaleur à ondes courtes durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.



IRT 1

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option)
pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Une lampe - puissance fournie 1 kW
- Réflecteur plaqué or
- Polymérisation optimale à 30 cm de la surface à traiter

DIMENSIONS

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| Portable (long. x haut. x prof.) | 418x196x66 mm |
| Poids portable | 1,8 kg |
| Support (haut. x larg.) | 1 450 x 350 mm |
| Poids du support | 10 kg |
| Surface de polymérisation* | 0,17 m ² |

* Surface de polymérisation à une distance de 30 cm

IRT 1 PREPCURE, PORTABLE

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|---|-----------|
| 800429 | 4 A | 1 kW | 10 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800624 | 4 A | 1 kW | 10 A | 230V, monophasé, UK (prise UK) | 50-60 Hz |
| 800431 | 4 A | 1 kW | 10 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800432 | 9 A | 1 kW | 15 A | 100V, monophasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800428 | 9 A | 1 kW | 15 A | 110V, monophasé, NA (sauf ETL) | 50-60 Hz |
| 800524 | 9 A | 1 kW | 15 A | 110V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie) | 50-60 Hz |

SUPPORT POUR IRT 1

| Référence : | Tension | |
|-------------|---------------------|------------------------|
| 800460 | 230V, monophasé, UE | Support avec minuterie |
| 800598 | - | Support sans minuterie |



IRT 2

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option)
pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Deux lampes - puissance fournie 2 kW
- Réflecteurs plaqués or
- Polymérisation optimale à 40-60 cm de la surface à traiter

DIMENSIONS

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| Portable (long. x haut. x prof.) | 411x206x147 mm |
| Poids portable | 2,8 kg |
| Support (haut. x larg.) | 1 450 x 350 mm |
| Poids du support | 10 kg |
| Surface de polymérisation* | 0,44 m ² |

* Surface de polymérisation à une distance de 60 cm

IRT 2 PREPCURE, PORTABLE

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|---|-----------|
| 800433 | 9 A | 2 kW | 13 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800625 | 9 A | 2 kW | 13 A | 230V, monophasé, UK (prise UK) | 50-60 Hz |
| 800472 | 9 A | 2 kW | 13 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800434 | 9 A | 2 kW | 15 A | 240V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie) | 50-60 Hz |

SUPPORT POUR IRT 2

| Référence : | Tension | |
|-------------|---------------------|------------------------|
| 800460 | 230V, monophasé, UE | Support avec minuterie |
| 800598 | - | Support sans minuterie |





IRT 3

Sécheur réglable en position verticale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 531 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 88-1 300 mm |
| Largeur | 694 mm |
| Poids | 23 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 3 PREPCURE

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|------------------------------------|-----------|
| 800610 | 13 A | 3 kW | 16 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800473 | 13 A | 3 kW | 13 A | 230V, monophasé, UK (prise UK) | 50-60 Hz |
| 800474 | 13 A | 3 kW | 16 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800612 | 13 A | 3 kW | 20 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |

IRT 4

Sécheur ajustable en position verticale ou horizontale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR, hauteur max. 2 150 mm
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

DIMENSIONS

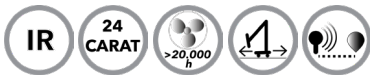
| | |
|---|--------------|
| Hauteur du support | 1 574 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 160-2 150 mm |
| Largeur | 1 188 mm |
| Poids | 46 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 4 PREPCURE

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|------------------------------------|-----------|
| 800611 | 13 A | 3 kW | 16 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800443 | 13 A | 3 kW | 13 A | 230V, monophasé, UK (prise UK) | 50-60 Hz |
| 800617 | 13 A | 3 kW | 16 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800615 | 13 A | 3 kW | 20 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |



IRT 3-1

Sécheur standard avec contrôle du processus

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 435 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2 550 mm |
| Largeur | 1 230 mm |
| Poids | 53 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

IRT 3-1 PCD

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Référence : |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-------------|
| 800450 | 4 A | 3 kW | 10 A | 400V, triphasé, 4 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800451 | 4 A | 3 kW | 10 A | 400V, triphasé, 5 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800447 | 8 A | 3 kW | 10 A | 230V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800483 | 4 A | 3 kW | 10 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800467 | 13 A | 3 kW | 20 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |



IRT 3-2

Polymérisation efficace pour tous types de matériaux de peinture

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 435 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2 550 mm |
| Largeur | 1 230 mm |
| Poids | 62 kg |
| Surface de polymérisation* | 2,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

IRT 3-2 PCD

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800453 | 9 A | 6 kW | 16 A | 400V, triphasé, 4 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800454 | 9 A | 6 kW | 16 A | 400V, triphasé, 5 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800459 | 15 A | 6 kW | 16 A | 230V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800455 | 9 A | 6 kW | 16 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800484 | 15 A | 6 kW | 16 A | 200V, 3 PH, 4P, JP | 50-60 Hz |
| 800458 | 26 A | 6 kW | 30 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |



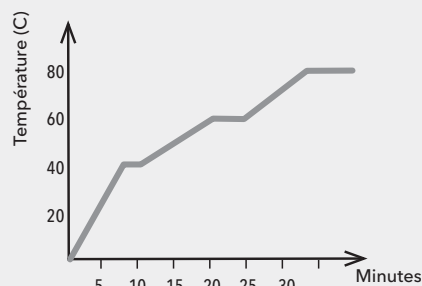


CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE :

Mesure de la température par pyromètre, indicateur par cercle laser et capteur de distance numérique.

La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux.

Permet également des cycles de séchage en 3 étapes.



Exemple d'un cycle de polymérisation en 3 étapes, utilisé pour le collage de panneaux, les colles de construction etc.



IRT 4-1 ET 4-2 PCAUTO

Sécheur grande puissance, facile à utiliser avec une technologie de polymérisation avancée jusqu'à 110 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (3 personnalisables)
- Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

| DIMENSIONS | IRT 4-1 | IRT 4-2 |
|---|-------------|-------------|
| Hauteur du support | 1 450 mm | 1 450 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2 500 mm | 80-2 500 mm |
| Largeur | 1 230 mm | 1 230 mm |
| Poids | 53 kg | 62 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,1 x 1,5 m | 2,2 x 1,5 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 4-1 PCAUTO

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|-----------------------------------|-----------|
| 800423 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, 4 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800425 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, 5 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800421 | 15 A | 6 kW | 16 A | 230V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800426 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800485 | 15 A | 6 kW | 16 A | 200V, 3 PH, 4P, JP | 50-60 Hz |
| 800422 | 26 A | 6 kW | 30 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800468 | 15 A | 6 kW | 16 A | 230V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800427 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800613 | 13 A | 6 kW | 20 A | 440-480V, biphasé, 3 fils, NA ETL | 50-60 Hz |

IRT 4-2 PCAUTO

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800418 | 16 A | 12 kW | 16 A | 400V, triphasé, 4 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800400 | 16 A | 12 kW | 16 A | 400V, triphasé, 5 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800413 | 30 A | 12 kW | 32 A | 230V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800415 | 30 A | 12 kW | 32 A | 200V, 3 PH, 4P, JP | 50-60 Hz |
| 800417 | 16 A | 12 kW | 16 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800411 | 48 A | 12 kW | 50 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800414 | 30 A | 12 kW | 30 A | 230V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800419 | 16 A | 12 kW | 20 A | 440-480V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800614 | 26 A | 12 kW | 30 A | 440-480V, biphasé, NA ETL | 50-60 Hz |



SÉCHEURS HAUTE TEMPÉRATURE IRT

Pour les retouches et la polymérisation de matériaux de peinture jusqu'à 200 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (personnalisables)
- Polymérisation des retouches type, piliers A / B / C et tôles plus épaisses



IRT 424 DTP 4-1



IRT 464 DTP 4-2

SÉCHEURS IRT HAUTE TEMPÉRATURE

| Cassette | Surface de séchage (long. x haut.) | Nbre de cassettes | Nbre de lampes | Puis- sance |
|-------------------------|------------------------------------|-------------------|----------------|-------------|
| IRT 4 HI-BAKE | 300 x 300 mm | 1 | 3 | 3 kW |
| IRT 424 DTP 4-1 | 400 x 300 mm | 1 | 2 | 4 kW |
| IRT 424 DTP 4-2 | 1 000 x 300 mm | 2 | 4 | 8 kW |
| IRT 425 DTP 4-1 | 500 x 300 mm | 1 | 2 | 4 kW |
| IRT 425 DTP 4-2 | 1 200 x 300 mm | 2 | 4 | 8 kW |
| IRT 428 DTP 4-1 | 800 x 300 mm | 1 | 2 | 6 kW |
| IRT 428 DTP 4-2 | 1 800 x 300 mm | 2 | 4 | 12 kW |
| IRT 464 DTP 4-1 (6 kW) | 600 x 600 mm | 1 | 6 | 6 kW |
| IRT 464 DTP 4-1 (10 kW) | 600 x 600 mm | 1 | 6 | 10 kW |
| IRT 464 DTP 4-2 (12 kW) | 1 200 x 600 mm | 2 | 12 | 12 kW |
| IRT 464 DTP 4-2 (20 kW) | 1 200 x 600 mm | 2 | 12 | 20 kW |

Pour obtenir des conseils sur le choix d'un sécheur DTP IRT adéquat, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.



IRT 4 HI-BAKE

HiBake constitue une alternative MANUELLE au modèle DTP, offrant une évaporation de 50 % et une cuisson complète à 100 %.



POLYMÉRISATION PAR ULTRAVIOLETS (UV-A)

Sécheurs UV-A avec excellentes performances de polymérisation

L'intensité de tous les modèles IRT UV-A est exceptionnelle et garantit les meilleurs résultats, même pour la polymérisation des couches d'enduit épaisses.

Les lampes UV-A mobiles sous pression à haut rendement sont équipées d'une ou deux lampes UV-A 1 000 W pouvant polymériser des matériaux par UV-A en quelques minutes seulement. Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Un interrupteur de sécurité empêche les lampes de s'allumer si le verre est cassé.

Nos modèles UV-A LED sont extrêmement performants et peuvent polymériser les apprêts et les enduits par UV-A en quelques secondes.

- Une intensité exceptionnelle
- Polymérisation durable et de grande qualité
- Développé avec les plus grands fabricants de peinture

MODÈLES PORTABLES, UV-A LED

Modèles fonctionnant sur batterie ou secteur disponibles en 365 nm et 395 nm. LED UV-A haute intensité, polyvalente et précise, polymérisation avec longueurs d'ondes spécifiques.

MODÈLES MOBILES, LAMPES UV-A SOUS PRESSION

Mobile, grande longévité, faible entretien, polymérisation aux UV-A haut rendement avec des grandes surfaces de traitement.

POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ

Rapport de sécurité établi par un tiers (EN62471) pour la sécurité de l'opérateur. Pour plus de sécurité, les modules UV-LED et les ampoules basse pression sont installés derrière le verre de protection. Lampe avec ampoule basse pression sans ozone.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.



IRT UVA 1-3

Polymérisation avec des lampes UV-A haut rendement

- Traitement des surfaces verticales
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

IRT UVA 1 PREPCURE 3

| Référence : | Puissance | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|-----------|---------|------------------------------------|-----------|
| 800604 | 1 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800668 | 1 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800671 | 1 kW UV-A | 15 A | 230V, triphasé, NA | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 531 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 60-1 310 mm |
| Largeur | 694 mm |
| Poids | 60 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,0 m |

* À une distance de 55 cm



IRT UVA 1-4

Polymérisation aux UV-A durable de grande qualité

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 448 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 35-2 200 mm |
| Largeur | 1 224 mm |
| Poids | 65 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,0 m |

IRT UVA 1 PREPCURE 4

| Référence : | Puissance | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|-----------|---------|------------------------------------|-----------|
| 800621 | 1 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800669 | 1 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800672 | 1 kW UV-A | 15 A | 230V, triphasé, NA | 50-60 Hz |

* À une distance de 55 cm



IRT UVA 2-4

Grande zone de traitement avec deux lampes UV-A

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Deux lampes UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

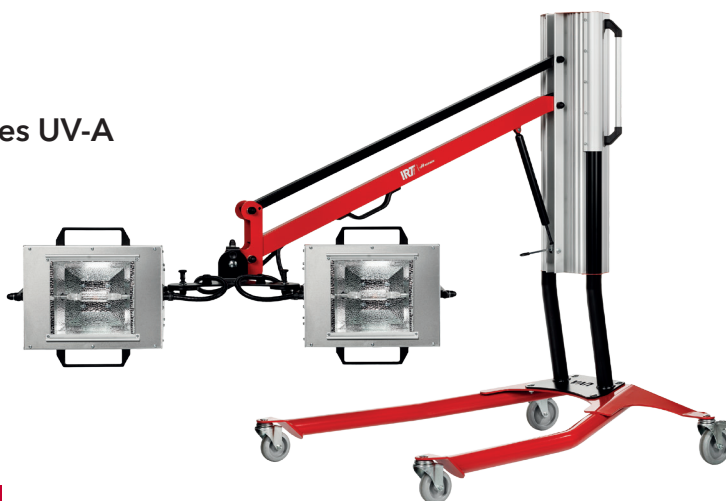
DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 448 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 35-2 200 mm |
| Largeur | 1 224 mm |
| Poids | 81 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,8 x 1,0 m |

* À une distance de 55 cm

IRT UVA 2 PREPCURE 4

| Référence : | Puissance | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|-----------|---------|---------------------|-----------|
| 800622 | 2 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |





IRT UV-A LED CURING

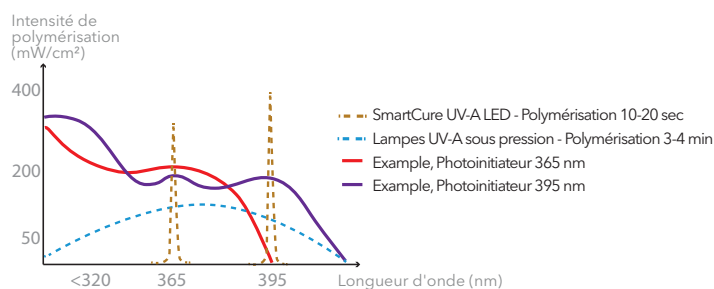
POURQUOI UNE POLYMÉRISATION PAR UV-A ?

La polymérisation par UV-A avec des diodes électroluminescentes (LED) génère une intensité de polymérisation presque instantanée, polymérisant à froid la surface peinte sans chauffer l'air environnant.

L'entretien global est réduit et l'élimination du cycle de chauffe réduit les temps morts pour les techniciens.

QU'EST-CE QU'UN PHOTOINITIATEUR (PI)* ?

L'énergie des rayons UV-A polymérise et durcit les matériaux par UV-A. La réaction chimique est déclenchée par un photoinitiateur et la vitesse du processus est déterminée par l'énergie ou l'intensité de la source de rayons UV-A et la longueur d'onde.



*Illustrant la corrélation entre le PI de la longueur d'onde, la vitesse de polymérisation et l'intensité des rayons UV-A.

POURQUOI UNE INSPECTION PAR UN TIERS ?

Les inspections par un tiers confirment qu'un produit dépasse le niveau de qualité, de sécurité, de durabilité et de performance requis par les normes en vigueur pour un produit mondial. Deux inspecteurs tiers indépendants (RISE et Intertek) examinent nos produits et nos instructions d'utilisation.

AVANTAGES DE LA COOPÉRATION INDUSTRIELLE ?

Travailler en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, permet d'ajouter au développement de nos produits les attentes et l'expérience de nos utilisateurs.



SmartCure est disponible avec des longueurs d'ondes de 365/395 nm, selon les spécifications du fabricant de peinture. Il est préparé pour des adaptations ultérieures et peut être modifié par la suite de 395 nm à 365 nm.

POLYMÉRISATION À 100 %

Cycle de polymérisation non fluctuant

La clé de résultats fiables et de qualité supérieure est le maintien d'une intensité sans fluctuations pendant toute la durée du cycle de polymérisation.

C'est pourquoi il est difficile de mesurer et de comparer l'intensité des rayons, car cela ne permet de montrer qu'un moment de vérité. Lorsque la surface de l'apprêt / de l'enduit est étanche, il faut pouvoir être certain que l'intérieur a été polymérisé.

Avec IRT, notre savoir-faire dans le domaine de la polymérisation, des pièces issues de technologies de pointe, un logiciel sophistiqué et des tests internes / indépendants / utilisateur assurent une polymérisation à 100 % de vos matériaux, à chaque fois.

Savoir-faire

Plus de 50 ans d'expérience et de coopération à long terme avec les fabricants de peinture.

= Des résultats fiables.

Tests

Approbation de tiers CE et ETL pour l'Amérique du Nord. Une conception légère en coopération avec des designers industriels tiers.

= Sécurité opérationnelle et ergonomique.

Logiciel*

Écran facilement consultable, affichant le temps de traitement et l'indicateur de batterie. Contrôle avancé de l'ensemble des composants électroniques. Pas de surchauffe ni de fluctuation.

= Génie opérationnel.

Matériel*

Batteries, chargeur et module UV-LED haut de gamme, fabriqués en Europe. Système de refroidissement sophistiqué.

= Pas de temps mort pour l'opérateur.

**100%
CURED**

*Exemple, SmartCure

TESTS DE L'IRT

Nous avons testé les enduits, apprêts et vernis UV-A de tous les principaux fabricants de peinture et proposons des solutions pour tous.

Solutions flexibles portables / fixes, à brancher, pour les postes de travail statiques. Options portables légères, fonctionnant sur batterie, pour une accessibilité éliminant les temps morts dans l'atelier.

Nos options UV-A LED sont disponibles pour 365 nm et 395 nm.

IRT UV-A

Nous avons une longue expérience en tant que leader du marché international du séchage et de la polymérisation.

Notre gamme UV-A pour les ateliers de carrosserie et la construction propose des produits portables super légers de toutes formes, ainsi que des dispositifs mobiles robustes facilement positionnables.

Découvrez également la gamme IRT de lampes UV-A sous pression, combinées à la technique infrarouges d'IRT, disponibles en systèmes mobiles et systèmes sur rail pour un spectre UV-A plus large.



IRT UV SMARTCURE

Polymérisation par UV-A LED 200 W sur batterie

SmartCure est fourni avec deux batteries interchangeables et durcit enduits et apprêts par UV-A en quelques secondes. Disponible pour 365 nm / 395 nm.

Extrêmement puissant, IRT UV SmartCure offre la meilleure intensité du marché en crête / en moyenne.

En combinant un puissant module UV-LED, une technologie de refroidissement de pointe et des batteries légères, on obtient une polymérisation par UV fiable, extrêmement efficace et sans fluctuations.

Des composants électroniques sophistiqués protègent l'appareil contre les risques de dommages grâce à une ventilation active et au contrôle de la température au niveau des composants comme du module LED. Une puissance de LED avec tension en régime permanent et une régulation électrique garantissent un fonctionnement en toute sécurité.

- Disponible pour 365 nm / 395 nm
- Ne pèse que 1 kg, pour un excellent confort d'utilisation
- Haute intensité constante jusqu'à ce que la batterie atteigne 0 %



ÉLIMINER LES TEMPS D'ARRÊT

Avec deux batteries lithium-ion 18V interchangeables et une autonomie en charge de 45 minutes, IRT UV SmartCure est toujours disponible.

RÉSULTATS DE TRAITEMENT FIABLES

En travaillant en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, IRT assure la fiabilité des travaux de peinture dans tous les ateliers de carrosserie.

GUIDE DE POLYMÉRISATION ULTIME

Pour obtenir des performances optimales, travaillez à 100 mm de la surface. Avec une épaisseur d'enduit / apprêt de 80-120 μm , une surface de \varnothing 160 mm est durcie en 10 sec. env. (Intensité lumineuse maximale $>350 \text{ mW/cm}^2$, moyenne $>250 \text{ mW/m}^2$).



CONSOLE MURALE

Console murale magnétique, incluse dans la version standard.



CAPOT ANTI-POUSSIÈRE

Capot de protection anti-poussière en option avec aimants, Réf. 715193.



UN FAISCEAU UNIQUE

24 LED en forme de dôme créent un faisceau unique réparti sur toute la zone de polymérisation.

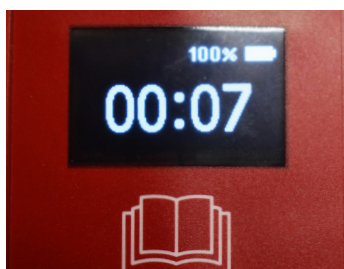


MALLETE RIGIDE*

Mallette résistante en option, Réf. 800806.



CARDBOARD BOX*



L'ÉCRAN GUIDE L'UTILISATEUR

Tous les enduits, apprêts et vernis ont des cycles de polymérisation différents.



FAIBLE ENTRETIEN

Filtre remplaçable protège les composants électroniques à l'intérieur, Réf. 715074.

SUPER LÉGER ET ERGONOMIQUE

Testé et éprouvé - résiste aux chocs violents. Coque en plastique difficilement inflammable, renforcé de 25 % de fibre de verre et verre de sécurité trempé de 3 mm résistant aux solvants et aux rayures. Léger pour un grand confort d'utilisation et facile à utiliser grâce à une gâchette précise.



| | |
|---|-------------------|
| Type de batterie | 18 V Lithium-ion |
| Poids, IRT UV SmartCure + 1 batterie | 1,16 kg |
| Dimensions, IRT UV SmartCure + 1 batterie (larg. x haut. x prof.) | 189 x 250 x 88 mm |

IRT UV SMARTCURE

| Référence : | Article | Courant, SmartCure / Chargeur | Puissance | Tension (Chargeur de batterie) | Groupe de risque EN 62471 | Fréquence |
|-------------|------------------|-------------------------------|-----------|--------------------------------|---------------------------|-----------|
| 715070-X* | SmartCure 395 nm | 8A/2A | 200 W | 100-240 V | (RG-3) | 50-60 Hz |
| 715365-X* | SmartCure 365 nm | 8A/2A | 200 W | 100-240 V | (RG-3) | 50-60 Hz |

2 batteries, chargeur, console murale magnétique et lunettes de sécurité UV inclus lors de la livraison. Temp. ambiante max 40 °C.

* SmartCure 395 nm alternatives:
EU; en carton 715070-1 / EU; en mallette rigide 715070-2 NA; en carton 715070-3 / NA; en mallette rigide 715070-4 UK; en carton 715070-5 / UK; en mallette rigide 715070-6 JP; en carton 715070-7 / JP; en mallette rigide 715070-8 AUS; en carton 715070-9 / AUS; en mallette rigide 715070-10

* SmartCure 365 nm alternatives:
EU; in cardboard box 715365-1 / EU; en mallette rigide 715365-2 NA; in cardboard box 715365-3 / NA; en mallette rigide 715365-4 UK; in cardboard box 715365-5 / UK; en mallette rigide 715365-6 JP; in cardboard box 715365-7 / JP; en mallette rigide 715365-8 AUS; in cardboard box 715365-9 / AUS; en mallette rigide 715365-10



LA NOUVELLE GENERATION DE LAMPES UV D'IRT

IRT UV SPOTCURE²

3 fois plus résistant sur les spot repair et carrosserie

ATOUTS MAJEURS

- 132 high-power LED
- Optique individuelle sur chaque LED
- Technologie avancée de regulation de la température
- Machine conçue pour durer, résultats de séchage fiables

POWER-UP

- Plus d'intensité lumineuse sur une grande surface
- Traite Ø 30 cm en 20 secondes
- Traite Ø 70 cm en 1 minute
- Traite Ø 100 cm en 2 minutes

LE PLUS POUR VOUS

- Affichage de la minuterie multifonction
- Press and go, enregistrement des réglages précédents
- Ergonomic grip
- Support léger (en option)



3 FOIS PLUS PUISSANT*

Notre gamme UVLED la plus vendue s'agrandit avec le puissant SpotCure².
Une combinaison imbattable de puissance et de surface de traitement.
Sécurité maximisée et confort d'utilisation à un niveau supérieur.

*SpotCure¹ light effect 50 W, SpotCure² light effect 150 W.

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE LAMPES UV D'IRT

IRT UV SPOTCURE²

Plus d'intensité lumineuse sur une grande surface



SPOTCURE² PUISSANT

Traitements des surfaces encore plus grandes avec le même résultat de séchage. Prise en main parfaitement équilibrée pour le traitement localisé ou pour les réparations de carrosserie (avec support en option).

Ventilation puissante à température régulée - conçue pour durer

Intensité lumineuse uniforme

Protection avancée contre la surchauffe

Confort d'utilisation avec nervures et affichage à membrane

Cordon d'alimentation interchangeable DIY

Indicateur de remplacement du filtre

Fonction de mémoire des préférences de l'utilisateur

Sécurité opérationnelle avec certification par une tierce partie

L'affichage de la minuterie multifonctions vous montre le chemin

Conception ergonomique - pour un environnement de travail plus sain



LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE LAMPES UV D'IRT

IRT UV SPOTCURE²

Hand- and stand operation



Comfortable with ergonomic design and grip ribs.
Press and go, saves your last settings.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUE IRT UV SPOTCURE²

| | |
|--|--|
| Tension | 100- 240 V |
| Puissance | 300-400 W |
| LED unit | 132, hautes puissances, chacune dotée d'un optique |
| Poids, SpotCure ² | 2 kg |
| Poids, Support pour SpotCure ² | 11.5 kg |
| Dimensions, SpotCure ² | 335 x 116 x 172 mm |
| Dimensions, Support pour SpotCure ² | 622 x 605 x 1940 mm |
| LED Longueur d'onde | 395 nm UV-A |
| Groupe Risque EN 62473 | 3 |
| ART NO.: | |
| IRT UV SpotCure ² EU | EU: 800900 |
| Support pour SpotCure ² | 800907 |
| Mallette rigide pour SpotCure ² | 800906 |
| 5 pcs inlet filter+5 pcs outlet filter | 715425 |
| Power cord, 1.8 m EU plug | EU: 715429 |
| Lunettes de sécurité | 129070* |

* 1 pair de lunettes de sécurité UV inclus lors de la livraison

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE LAMPES UV D'IRT

IRT UV SPOTCURE²

LES NOUVEAUTES SPOTCURE²

132 LED hautes puissances, chacune dotée d'un optique. Conçu pour créer des hautes et uniformes intensité lumineuse LED sur une grande surface. Combiné avec une température puissante ventilation régulée et avancée protection contre la surchauffe, SpotCure² offre les meilleurs résultats de durcissement du marché de l'IRT, the curing company.

Durée de vie du produit, sécurité de fonctionnement et l'ergonomie est toujours la priorité absolue.

| 10 CM DISTANCE | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Zone de durcissement | Ø 30 cm |
| Intensité lumineuse moyenne/pic | 90/120 mW/cm ² |
| Temps de durcissement | 10-20 sec* |
| 30 CM DISTANCE | |
| Zone de durcissement | Ø 70 cm |
| Intensité lumineuse moyenne/pic | 14/19 mW/cm ² |
| Temps de durcissement | 1 minute* |
| 40 CM DISTANCE | |
| Zone de durcissement | >Ø 100 cm |
| Intensité lumineuse moyenne/pic | <8 mW/cm ² |
| Temps de durcissement | <2 minutes* |

*Average curing times for a selection of UV Fillers available on the market. Details for specific UV activated materials are individual and can vary.

Plus près de l'objet >> Zone de polymérisation plus réduite >> Intensité plus élevée >> Temps de polymérisation plus court
 Plus loin de l'objet >> Zone de polymérisation plus importante >> Intensité plus faible >> Temps de polymérisation plus long



132 LED hautes puissances, chacune dotée d'un optique.



COMBINAISON DE POLYMÉRISATION PAR IR ET UV-A

Nos meilleurs séchoirs IR et UV-A en un seul dispositif

Le sécheur IRT COMBI est un dispositif 2 en 1 - un gain de place considérable dans l'atelier et une flexibilité totale.

Ce sécheur mobile unique associe des infrarouges à ondes courtes et des rayons UV-A. Une cassette comprend 4 lampes IR et 1 lampe UV-A.

Les lampes UVA ont une intensité exceptionnelle permettant d'obtenir le meilleur résultat de polymérisation. Les lampes infrarouges sont montées sur des réflecteurs plaqués or réfléchissant jusqu'à 97 % des rayonnements de courte longueur d'onde.

Le IRT COMBI intègre 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés pour la peinture à base d'eau et de solvants, du mastic au vernis. Proposés en version mobile flexible, ou en version glissant sur rail, facilement déplaçable.

- Polymérisation durable et de grande qualité
- Une solution gain de place
- Séchage IR à ondes courtes et polymérisation par UV-A

POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ

Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Si le verre est cassé ou manquant, la lampe est dotée d'un interrupteur de sécurité qui l'empêche de s'allumer.

FLEXIBILITÉ ET PERFORMANCES

Des techniques de séchage par infrarouges et UV-A gain de place, qui peuvent fonctionner individuellement ou en séquence.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.



IRT 4-1 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 450 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2240 mm |
| Largeur | 1 230 mm |
| Poids | 70 kg |
| Surface de polymérisation | |
| - IR* | 1,1 x 1,5 m |
| - UV-A** | 1,0 x 1,0 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire
 ** À une distance de 55 cm



IRT COMBI 4-1 IR-UVA

| Référence : | Puissance | Fusible | Courant électrique | Tension | Fréquence |
|-------------|---------------------------|---------|-----------------------|------------------------|-----------|
| 800605 | IR : 6 kW UVA : 1,2 kW | 10 A | IR : 9 A UVA : 3 A | 380-420 V, triphasé/PE | 50-60 Hz |

IRT 4-2 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 450 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2240 mm |
| Largeur | 1 230 mm |
| Poids | 85 kg |
| Surface de polymérisation | |
| - IR* | 2,2 x 1,5 m |
| - UV-A** | 1,8 x 1,0 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire
 ** À une distance de 55 cm



IRT COMBI 4-2 IR-UVA

| Référence : | Puissance | Fusible | Courant électrique | Tension | Fréquence |
|-------------|----------------------------|---------|------------------------|------------------------|-----------|
| 800606 | IR : 12 kW UVA : 2,4 kW | 16 A | IR : 16 A UVA : 6 A | 380-420 V, triphasé/PE | 50-60 Hz |



IRT 4-10 IR-UVA

Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A



IRT COMBI 4-10 IR-UVA

| Référence | Puissance | Fusible | Courant électrique | Tension | Fréquence |
|-----------|---------------------------|-----------|-----------------------|---------------------------|-----------|
| 800618 | IR : 6 kW UVA : 1,2 kW | Max 100 A | IR : 9 A UVA : 3 A | 380-420 V, triphase/PE | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2240 mm |
| Poids | 70 kg |
| Surface de polymérisation | |
| - IR* | 1,1 x 1,5 m |
| - UV-A** | 1,0 x 1,0 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire
** À une distance de 55 cm

IRT 4-20 IR-UVA

Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A



IRT COMBI 4-20 IR-UVA

| Référence : | Puissance | Fusible | Courant électrique | Tension | Fréquence |
|-------------|----------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|-----------|
| 800619 | IR : 12 kW UVA : 2,4 kW | Max 100 A | IR : 16 A UVA : 6 A | 380-420 V, triphase/PE | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2240 mm |
| Poids | 85 kg |
| Surface de polymérisation | |
| - IR* | 2,2 x 1,5 m |
| - UV-A** | 1,8 x 1,0 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire
** À une distance de 55 cm



PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

IRT SYSTÈMES SUR RAIL

Sur mesure pour zone de préparation et cabine de peinture

Sécurité opérationnelle avec câbles intégrés

Le système IRT sur rail peut être équipé de plusieurs dispositifs de chauffage suspendus à des bras équilibrés qui glissent facilement sur les rails.

Avec le système de rails IRT, vous pouvez rapidement manœuvrer le sècheur dans la position de polymérisation optimale pour atteindre facilement toutes les parties du véhicule, sans être gêné par des câbles qui traînent au sol. Le système IRT sur rail est proposé dans différentes formes et tailles et est personnalisable pour s'adapter à tous les types d'ateliers.

SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLE

Une qualité supérieure avec rails fermés et système de câbles intégrés prolonge la durée de vie et crée un environnement sans entretien.

FAIBLE HAUTEUR POUR CONVENIR AUX ATELIERS

Une longue expérience dans l'installation de systèmes sur rails a permis d'obtenir une construction extrêmement basse.

POUR ZONE DE PRÉPARATION ET CABINE DE PEINTURE

Notre système de traverse standard à suspension latérale convient à la plupart des ateliers. Des solutions personnalisées sont également disponibles pour s'adapter à toutes les zones de préparation et cabines de peinture.

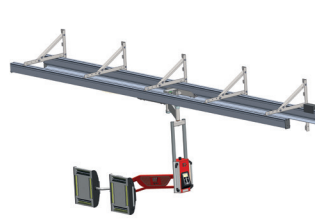


SYSTÈME DE RAIL TRANSVERSAL À SUSPENSION LATÉRALE Standard.
(Longueur max du rail transversal : 7 m)

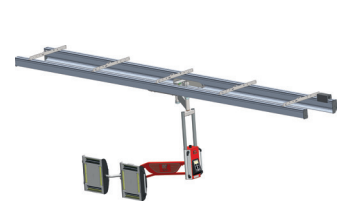
SYSTÈME DE TRAVERSES SUSPENDUES



SYSTÈME DE RAILS MURAUX



SYSTÈME DE RAILS



SÉCHEURS SUR RAIL IRT

Les sècheurs glissent facilement et sont auto-équilibrés



SÛR ET PROPRE

L'alimentation électrique étant intégrée dans les rails, aucun câble ne traîne au sol au risque d'entraver le travail et brasser la poussière.



SYSTÈME DE CONTRÔLE IRT

Système avancé ergonomique, préprogrammé pour surveiller le processus de polymérisation.



SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET ANTI-POUSSIÈRE

En option. Ce système s'utilise dans les cabines de peinture fermées ou dans les cabines combinées de peinture et de séchage. Contrôle de sécurité de l'unité et protection des cassettes.



IRT 3-20

Adapté à la zone de préparation et à la cabine de vaporisation

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Capteur électronique de distance
- Processus de polymérisation informatisé



IRT 3-20 PCD

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800477 | 15 A | 6 kW | 16 A | 200-230V, triphasé, EU, JP | 50-60 Hz |
| 800463 | 9 A | 6 kW | 16 A | 400V, triphasé, UE | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 140-2 500 mm |
| Poids | 60 kg |
| Surface de polymérisation* | 2,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 4-10

Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Une cassette équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



IRT 4-10 PCAUTO

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800489 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800525 | 15 A | 6 kW | 20 A | 200-230V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800494 | 9 A | 6 kW | 15 A | 440-480V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 140-2 500 mm |
| Poids | 50 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,1 x 1,5 m |

*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

IRT 4-20

Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Deux cassettes équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



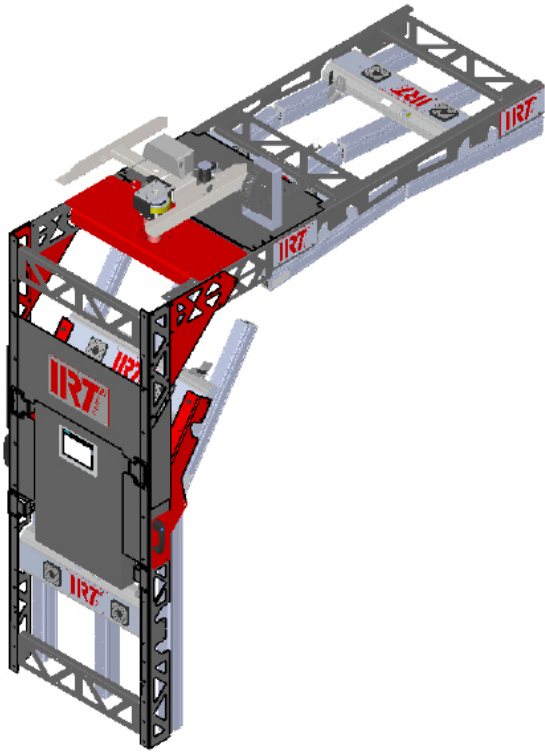
IRT 4-20 PCAUTO

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800480 | 30 A | 12 kW | 32 A | 200-230V, triphasé, EU, JP | 50-60 Hz |
| 800498 | 30 A | 12 kW | 30 A | 200-230V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800464 | 17 A | 12 kW | 20 A | 400V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800479 | 17 A | 12 kW | 20 A | 440-480V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 140-2 500 mm |
| Poids | 60 kg |
| Surface de polymérisation* | 2,2 x 1,5 m |

*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT FLEXICURE

Temps de polymérisation réduits dans la zone de préparation

IRT FlexiCure se déplace automatiquement vers le panneau souhaité et assure un durcissement de l'intérieur vers l'extérieur, empêchant ainsi tout piégeage du solvant dans le revêtement pour une polymérisation rapide et de haute qualité.

Polymérisation accélérée dans la zone de préparation, automatique ou manuelle, statique ou dynamique. Choisissez simplement les panneaux à polymériser et démarrez le traitement, contribuant ainsi à un processus économique et respectueux de l'environnement.

- Installation flexible dans la zone de préparation avec les rails IRT
- Zone inclinable pour un effet ajusté
- Nécessite un espace de stationnement très réduit

GAIN DE TEMPS DANS LA ZONE DE PRÉPARATION

IRT FlexiCure est installé dans un système IRT sur rail standard et accélère la polymérisation des bases à base d'eau ou de solvants et des vernis.

4 ZONES DE POLYMÉRISATION

Chaque zone est équipée de lampes infrarouges à ondes courtes, de réflecteurs plaqués or et d'un pyromètre. 3 lampes IR/zone avec une puissance totale de 38 kW.

UN PROCESSUS ÉCONOME

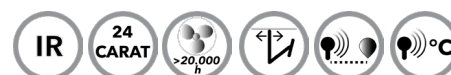
IRT FlexiCure économise de l'énergie en n'activant que les lampes IR nécessaires grâce aux pyromètres et aux capteurs de distance.

PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Tension nominale | Fréquence nominale | Absorption à pleine charge | Fusible sectionneur principal | Niveau de pression acoustique | Niveau de puissance acoustique | Température de polymérisation (surface de polymérisation) | Température ambiante (pendant le fonctionnement) | Poids de FlexiCure hors rails |
|-----------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---|--|-------------------------------|
| 400-480 V triphasé/PE ± 5 % | 50-60 Hz | 55 A | 65 A | ≤ 70 dB (A) à 1 m | ≤ 70 dB (A) à 1 m | Max. 170 °C | Max. 40 °C | 150 kg |



IRT POWERCURE

Temps de polymérisation réduits dans la cabine de peinture

IRT PowerCure réduit considérablement le temps de durcissement pour tous les matériaux de peinture, avec une consommation d'énergie minime.

IRT PowerCure transforme votre cabine standard en une cabine de polymérisation rapide. Le véhicule peut passer à l'étape suivante en quelques minutes. Des panneaux de commande tactiles accélèrent et facilitent la sélection des panneaux et du type de peinture. La polymérisation peut être effectuée sur le véhicule et sur des pièces détachées pendant le même cycle de séchage.

IRT PowerCure peut être installé dans les nouvelles cabines de peinture ou dans les cabines de peinture existantes. Calculez 1,2 m pour IRT PowerCure et au minimum 8 mètres supplémentaires pour passer au-dessus du véhicule et s'orienter vers l'avant / l'arrière.

- S'installe facilement dans les cabines de peinture existantes (min 9,2 m)
- Atteint l'avant / arrière du véhicule avec des ailes orientables
- S'adapte au matériau de peinture, à la taille et à la forme du véhicule
- 10 minutes (ou moins) suffisent pour durcir un revêtement de surface type

DISTRIBUTION HOMOGÈNE DE LA CHALEUR

La polymérisation de l'avant et de l'arrière du véhicule s'effectue facilement en orientant l'angle de l'aile vers la surface peinte. La forme et le positionnement des réflecteurs assure une distribution homogène de la chaleur.

CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

IRT PowerCure détecte la position de démarrage et économise de l'énergie en activant uniquement les lampes IR nécessaires. Il vous suffit de choisir les panneaux et de démarrer le processus de polymérisation.

CONSOMMATION D'ÉNERGIE

Consommation d'énergie type, vernis sur couche de fond, véhicule de taille moyenne, teinte moyenne :

| | | |
|--------------------|--------|----------|
| Aile avant | 6 min | 0,95 kWh |
| Portière | 5 min | 0,95 kWh |
| Aile avant + porte | 10 min | 1,6 kWh |
| Capot | 7 min | 1,5 kWh |
| Capot + 2 ailes | 9 min | 2,8 kWh |
| Voiture complète | 26 min | 15,8 kWh |

PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Fréquence | Puissance installée | Tension | Référence : |
|-----------|---|-----------------|--|
| 50-60 Hz | 54 kW / 63 A (20 lampes de 3 kW moins 6 kW de compensation de tension d'alimentation) | 400 V, 3Ph ~/PE | 800410* IRT PowerCure Simple 800490* IRT PowerCure Double |

*) Avec système de surveillance



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE, TRAITEMENT PAR IRT

IRT ICURE

Système secheur robotisé pour cabine et zone de préparations

SÉCHEUR SUR RAIL ROBOTIQUE

- Modernisation des cabines de pulvérisation et des zones de préparation avec des ajustements mineurs

DURCISSEMENT IR ET UV

- Gagnez du temps - prêt à être manipulé en quelques minutes
- Résultats de durcissement fiables et précis

MEILLEUR POUR L'ENVIRONNEMENT

- Faible dépense énergétique par véhicule
- Pas de gaspillage d'énergie entre les travaux

LE PLUS POUR VOUS

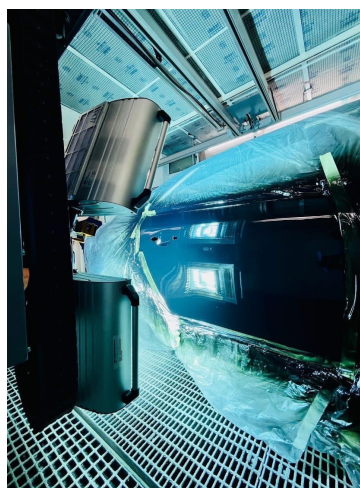
- Température de cabine toujours confortable
- Préprogrammé - facile à utiliser
- Rangez le dans un coin sans qu'il vous gêne



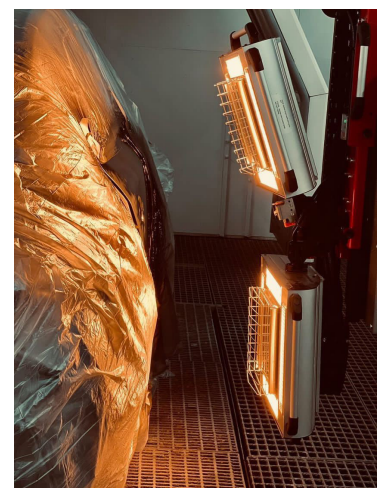
ROBOTIC TRAVEL



AUTOMATED CURING



ULTRAVIOLET (UV) CURING



INFRARED (IR) CURING

ECONOMIE D'ENERGIE SECHAGE ROBOTISE PAR IRT

IRT ICURE

Système robotisé tout inclus pour cabine et zone de préparations

DURCISSEMENT ROBOTISE ET TRAITEMENT STATIQUE

- Tout ce dont vous avez besoin dans une seule unité
- Durcissement IR et UV
- Recettes préprogrammées pour les deux

DEUX FOIS PLUS PUISSANT

- Nouvelles lampes UV HID
- Lampe UV 2000 W dans chaque cassette
- Polymérise tous les matériaux activés par les UV sur le marché

IRT INFRARED

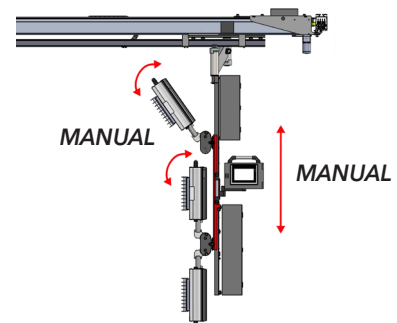
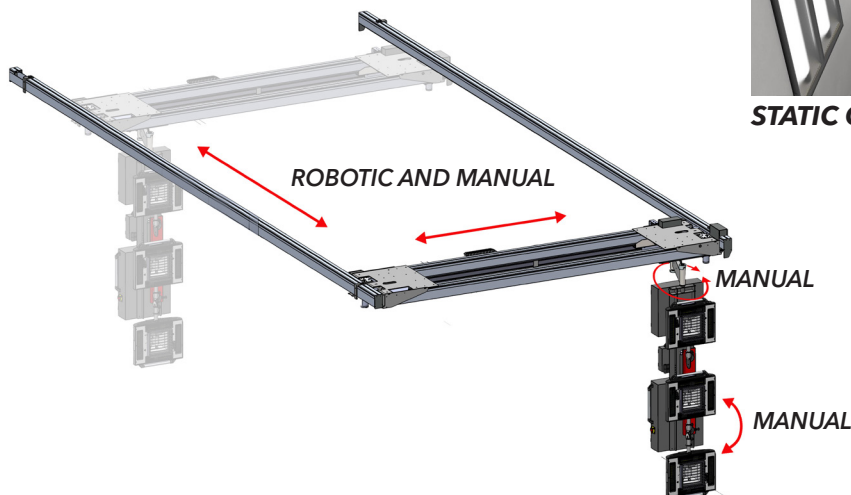
- Infrarouge IRT d'origine
- Concept de cassette éprouvé



FLEXIBLE CASSETTE ADJUSTMENT



STATIC OPTION



ROBOTIQUE:

Mouvement robotisé et traitement automatisé sur le côté long ou le côté court

MANUEL:

Faire pivoter et déplacer ICure dans le système de rails

Rotation de la position de la cassette des deux cassettes inférieures, 0-90°

Ajuster la position ICure haut/bas 0-480 mm



ECONOMIE D'ENERGIE SECHAGE ROBOTISE PAR IRT

IRT ICURE

Système robotisé tout inclus pour cabine et zone de préparations



- _____ Mouvement robotique sur la longueur et largeur
- _____ Flexible et facile à déplacer manuellement dans toutes les positions
- _____ Séchage dynamique et statique disponible
- _____ Lampes UV-A HID 2000 W
- _____ Verre de sécurité UV protégé, sans ozone
- _____ Plug and Play, programmes préenregistré et DIY
- _____ Lampes IR > 20 000 heures, compteur de durée de vie pour lampes UV
- _____ Infrarouge à ondes courtes IRT, >97% efficace
- _____ Les réflecteurs revêtus d'or déterminent une efficacité élevée
- _____ Gain de temps et processus de séchage précis

IRT ICURE

| Art.nr | Fréquence nominale | Tension nominale | Absorption à pleine charge | Fusible sectionneur principal | Niveau de pression acoustique | Température ambiante (pendant le fonctionnement) |
|--------------|--------------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--|
| ICure 737413 | 50-60 Hz | 400-480 V~3Ph/PE ± 5% | 26 A | 32 A | ≤ 70 dB (A) @ 1 m | Max. 40°C |



"It's not an arch, not a half-arch. It is a new, compact I-shaped robotic COMBI dryer. IR and UV curing."

THE IRT ICURE

SÉCHEURS IR IRT

Caractéristiques de base

| | IRT 1 Prep- Cure | IRT 2 Prep- Cure | IRT 3 Prep- Cure | IRT 4 Prep- Cure | IRT 3-1 PcD | IRT 3-2 PcD | IRT 4-1 PcAuto | IRT 4-2 PcAuto |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Distribution homogène de la chaleur | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Temps de durcissement réduits | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Des réflecteurs plaqués or 24 carats, assurant une réflexion de 97 % | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Réflecteurs FreeForm pour une surface de séchage inégalée | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Filtre à particules efficace créant un environnement sans poussière dans les cassettes | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Câbles de cassette intégrés | • | • | • | • | • | • | • | • |
| L'angle du bras pour une plus grande portée | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Le support est également adapté au séchage des voitures hautes (type SUV) | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Le bras est auto-bloquant dans toutes les positions | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Capteur électronique de distance | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Programmes intuitifs | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Processus de polymérisation informatisé | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 12 programmes prédéfinis - 3 programmes personnalisés | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Programmes pour plastique / métal / eau / solvant | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 18 langues | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Pyromètre permettant un contrôle extrêmement précis de la température | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Affichage clair avec graphiques indiquant avec précision la progression du processus de polymérisation | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Contrôle informatisé de la température du processus de polymérisation | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée | • | • | • | • | • | • | • | • |



SÉCHEURS IRT UV-A

Caractéristiques de base

| | UVA 1-3 | UVA 1-4 | UVA 2-4 | IR/ UVA 4-1 | IR/ UVA 4-2 | SpotCure | SmartCure |
|---|------------|------------|------------|-------------------|-------------------|----------|-----------|
| Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement | • | • | • | • | • | • | • |
| Produit haut de gamme, grande longévité >5 ans | • | • | • | • | • | • | • |
| Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement | | | | • (IR) | • (IR) | • | • |
| Faible entretien | • | • | • | • | • | • | • |
| UV-LED* | | | | | | • | • |
| Unité portable | | | | | | • | • |
| Sur batterie | | | | | | | • |
| Longueur d'onde UV-A 395 nm | | | | | | • | • |
| Longueur d'onde UV-A 365 nm | | | | | | •** | • |
| Lampe UV-A sous pression haut rendement | • | • | • | • | • | | |
| UV-A longueur d'ondes 315-395 nm | • | • | • | • | • | | |
| Polymérise les produits à base d'eau / solvants | | | | • | • | | |
| Programmes pour plastique / métal / eau / solvant | | | | • | • | | |
| Processus de polymérisation informatisé | | | | • | • | | |

* La plage d'absorption de la peinture doit correspondre à la longueur d'onde du rayonnement utilisé.

** UV-LED pour 365 nm disponible prochainement.

PIÈCES DÉTACHÉES

| IRT UVA SpotCure | Réf. |
|---|--------|
| Verres protecteurs UV / IR | 129070 |
| Support pour SpotCure | 800805 |
| Minuterie pour support SpotCure (pas pour 800802, NA) | 712821 |

| IRT UVA SmartCure | Réf. |
|--------------------------------|--------|
| Verres protecteurs UV / IR | 129070 |
| Batterie 18V Li-ion | 715093 |
| Chargeur de batterie 18V | 715094 |
| Filtre | 715074 |
| Capot anti-poussière | 715193 |
| Mallette rigide | 800806 |
| Câble pour chargeur (prise UE) | 715154 |
| Console murale | 715129 |

| IRT COMBI IR-UVA | Réf. |
|--|--------|
| Verres protecteurs UV / IR | 129070 |
| Kit lampe UV de rechange 400 V, 1,2 kW | 714842 |
| Lampe IR 2 kW 235V 360 U CPL | 102699 |
| Lampe IR 1 kW 235V 360 U CPL | 102700 |
| Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon | 713576 |

| IRT UVA X PrepCure X | Réf. |
|------------------------------------|--------|
| Verres protecteurs UV / IR | 129070 |
| Filtre à air | 712894 |
| Kit lampe UV de rechange 230V 1 kW | 714599 |

| IRT 1 et 2 PrepCure | Réf. |
|---|--------|
| Lampe IR 360, 1kW, 230V | 102700 |
| Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle | 712393 |
| Bouton (ailette) mâle M8, pour support | 410009 |
| Minuterie EU monophasée + PE, pour support | 180508 |

| IRT 3 et 4 PrepCure | Réf. |
|--|--------|
| Lampe IR 360, 1kW, 230V | 102700 |
| Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle | 712393 |
| Ventilateur 12V DC 92x92 mm | 711186 |
| Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon | 713576 |
| Ressort à gaz 800 N - IRT4 PrepCure | 713776 |
| Commutateur principal | 420771 |
| Clavier PrepCure | 750496 |
| Carte de circuit imprimé PrepCure | 750481 |
| Kit de roue, haut.=100 mm, larg.=32 mm | 412364 |
| Relais à semiconducteurs cpl | 126313 |
| Boulon adj. avec écrou M12*1,5 | 120295 |

| IRT 3-X PcD | Réf. |
|---|--------|
| Lampe IR 360, 1kW, 230V | 102700 |
| Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle | 712393 |
| Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur | 714011 |
| Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon | 713576 |
| Ressort à gaz 850 N - PcD (une cassette) | 714060 |
| Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes) | 713614 |
| Relais à semiconducteurs | 750227 |
| Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm | 410523 |
| Transformateur 230/400/480VAC/12VDC | 750630 |
| Écran 128x64 points avec éclairage | 750220 |
| Dalle/clavier IRT 8 touches | 750366 |
| Kit capteur de distance 3-1, 3-10 PcD | 713737 |
| Kit capteur de distance 3-2, 3-20 PcD | 713957 |
| Carte de circuit imprimé IRT 3-1 PcD | 714012 |
| Carte de circuit imprimé IRT 3-2 PcD | 714013 |

| IRT 4-X PcAuto | Réf. |
|---|--------|
| Lampe IR 360, 1kW, 230V | 102700 |
| Lampe IR 360, 2kW, 230V | 102699 |
| Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle | 712393 |
| Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur | 714011 |
| Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon | 713576 |
| Ressort à gaz 850 N (une cassette) | 711464 |
| Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes) | 713614 |
| Relais à semiconducteurs | 750227 |
| Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm | 410523 |
| Transformateur 230/400/480VAC/12VDC | 750630 |
| Écran 128x64 points avec éclairage | 750220 |
| Dalle/clavier IRT 8 touches | 750366 |
| Kit Pyromètre 4-1 PcAuto | 713637 |
| Kit Pyromètre 4-2 PcAuto | 713864 |
| Carte de circuit imprimé IRT 4-1 PcAuto | 714014 |
| Carte de circuit imprimé IRT 4-2 PcAuto | 714015 |

NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS !

Service clients

Commandes

order.a@hedson.com

Informations générales

info@hedson.com

Support technique

support@hedson.com

Commandes DE

bestellung@hedson.com

Support technique DE

service.de@hedson.com

Informations générales DE

info.de@hedson.com

Ventes - Allemagne, Autriche, Suisse et Pays-Bas

Jos Keijenberg, Directeur commercial et NL

jos.keijenberg@hedson.com

Alex Kohl, Ouest

alex.kohl@hedson.com

Michael Eismann, Nord-Est

michael.eismann@hedson.com

Hans-Joachim Draband, Nord

hans-joachim.draband@hedson.com

Hans-Juergen Dollmann, DE Sud-Ouest et CH

hans-juergen.dollmann@hedson.com

Sven Janssen, Sud-Est et AT

sven.janssen@hedson.com

Ventes - France

Cedric Desmettre

cedric.desmettre@hedson.com

Daniel Jorge

daniel.jorge@hedson.com

Ventes - USA et Canada

Mike Bertrand

mike.bertrand@hedson.com

Shelley Featherstone

shelley.featherstone@hedson.com

Colin Hammacott

colin.hammacott@hedson.com

Ventes

Niklas Johansson, Directeur commercial

niklas.johansson@hedson.com

Eva Löfgren, Pays Nordiques

eva.lofgren@hedson.com

Magnus Lojander,

Pays Nordiques et Royaume-Uni

magnus.lojander@hedson.com

Janusz Deneka, Europe de l'Est

janusz.deneka@hedson.com

Carlos Herrera, Espagne, Portugal

carlos.herrera@hedson.com

Juan Alloza, Asia/South Pacific, Latin America

juan.alloza@hedson.com