

IRT ICURE 2

Lacktrocknungsroboter für Lackierkabine und Vorbereitungsbereich

KOMPAKTER LACKTROCKNUNGS-ROBOTER MIT SCHIENENSYSTEM

- Einfach nachrüstbar in Lackierkabine und Vorbereitungszone

IR UND UV LACKTROCKNUNG

- Sparen Sie Zeit - Verkürzung der Arbeitsabläufe, prozesssichere Ergebnisse

BESSER FÜR DIE UMWELT

- Minimaler Energieverbrauch pro Fahrzeug
- Kein Energieverbrauch zwischen den Arbeitsschritten

VORTEILE IN DER WERKSTATT

- Keine erhöhte Temperatur in der Lackierkabine
- Vorinstallierte Programme - einfache Bedienung
- Geringer Platzbedarf



ROBOTISIERTER BEWEGUNG - AUTOMATISIERTE LACKAUSHÄRTUNG



IRT ICURE 2

Lacktrocknungsroboter für Lackierkabine und Vorbereitungsbereich

DYNAMISCHE UND STATISCHE HÄRTUNG

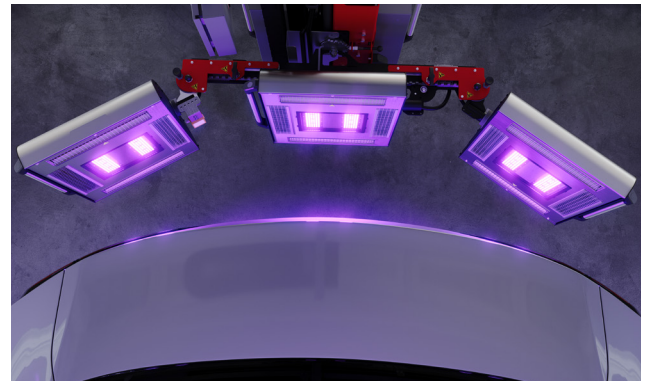
- Alles was Sie brauchen in einem Gerät
- IR und UV-Lacktrocknung
- Vorinstallierte Programme für beide Technologien

DOPPELTE LEISTUNG

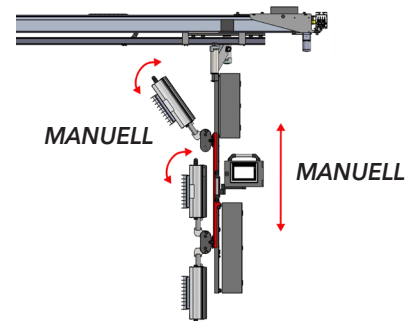
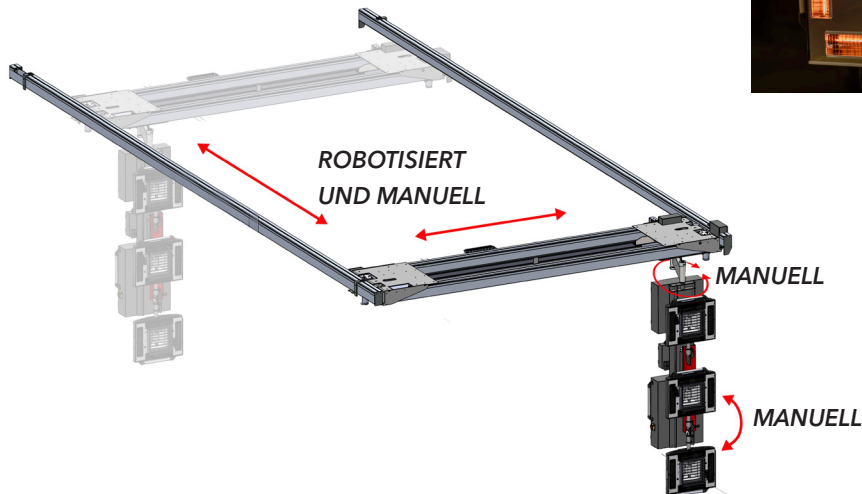
- 264 Hochleistungs-LEDs mit jeweils einzigartigen Optiken pro Kassette
- Härtet alle handelsübliche UV-Autoreparaturmaterialien

IRT INFRARED

- IRT infrarot, das Original
- Bewährtes Kassettenkonzept



FLEXIBELE KASSETENVERSTELLUNG



ROBOTISIERT:

Roboterbewegung und automatisiertes Aushärten auf der langen oder kurzen Seite

MANUELL:

ICure im Schienensystem drehen und verschieben
 Kassettenposition um 0-90° drehbar
 ICure-vertikale Position um 480 mm einstellbar

IRT ICURE 2

Lacktrocknungsroboter für Lackierkabine und Vorbereitungsbereich



Roboterbewegung und automatisiertes Aushärten auf der langen oder kurzen Seite

Flexibel und einfach manuell in alle Positionen zu bewegen

Härtung, sowohl dynamisch als auch statisch möglich

264 Hochleistungs-LEDs mit jeweils einzigartigen Optiken pro Kassette

Direkt einschalten, vorprogrammierte (und frei einstellbare) Prozessprogramme

IR-Lampen ca 20.000 Std.

IRT Kurzwellen-Infrarot, 97% Energie-Effizienz

Einzigartige vergoldete Reflektoren bestimmen hohe Effizienz

Zeitersparnis und prozesssicherer Härtingsprozess

ICURE 2					
Frequenz	Spannung	Sicherung Nennlast	Sicherung Vollast	Schalldruck	Umgebungstemp. (während Betrieb)
50-60 Hz	400-480 V~3Ph/PE ± 5%	26 A	32 A	≤ 70 dB (A) at 1 m	Max. 40°C

IRT SCHIENENSYSTEME

Für Betriebssicherheit und Benutzerfreundlichkeit



EXAMPLE DRYER IN IRT RAIL

IRT RAILS

Maßgeschneidert für den Vorbereitungsbereich und die Lackierkabine

Wand- und Deckeninstallationen für Vorbereitungsstationen und Lackierkabinen. Strahler sind schnell und einfach zu positionieren. Alle Teile des Fahrzeugs werden erreicht.

- Betriebssicherheit mit integrierten Kabeln
- Leicht gleitende, selbstausbalancierende Strahler
- Einfache Nachrüstung in jeder Karosserie & Lackierbetrieb möglich
- Durchschnittliche Aushärtungszeiten mit Infrarot weniger als 10 Minuten, viel weniger mit UV

IRT INFRAROT-TROCKNUNG IN IHRER LACKIERKABINE UND VORBEREITUNGSZONE IST EIN DOPPELSIEG*:

*Sofortiger Start. Erwärmt nur Objekt, nicht Lackierkabinenluft. Sofortiger Stopp.
Zu lackierendem Teil und Lackierkabine sind bereit für den nächsten Arbeitsschritt.

* EIN GEWINN FÜR SIE UND DIE UMWELT

BEISPIEL LACKIERKABINEZYKLUS, SCHRITT FÜR SCHRITT **:	OHNE INFRAROT TROCKNUNG		MIT INFRAROT TROCKNUNG 1 Teil ca. 1.1 x 1.5 m		MIT INFRAROT TROCKNUNG 2 door panels appr 2.2 x 1.5 m	
	Energie- Verbrauch	Zeit	Energie- Verbrauch	Zeit	Energie- Verbrauch	Zeit
1) BASISLACK ANBRINGEN (keine Anwendung IR, daher nicht Teil des Vergleichs)						
2) ABLÜFTEN / TROCKNEN BASISLACK	15 kWh	5 min	0.1 kWh	2 min	0.2 kWh	2 min
3) KLARLACKAPPLIKATION (keine Anwendung IR, daher nicht Teil des Vergleichs)						
4) TROCKNUNG KLARLACK	45 kWh	35 min	0.7 kWh	12 min	1.4 kWh	12 min
5) ABKÜHLEN	7 kWh	10 min	(Infrared has no cool down period)			
	OHNE INFRAROT TROCKNUNG		MIT INFRAROT TROCKNUNG			
SUMME, BEISPIEL 1 DURCHGANG**:	67 kWh	50 min	0.8 kWh	14 min	1.6 kWh	14 min

** Die Berechnung des Energieverbrauchs der Spritzkabine basiert auf einer durchschnittlichen typischen Installation in Mitteleuropa. Für einen korrekten Vergleich sind die lokale Bedingungen herbeizuführen.

ZEIT FÜR 2 ODER 3 WEITERE DURCHGÄNGE!