



ATELIER CARROSSERIE ET PEINTURE, ATELIER DE PNEUS



HEDSON TECHNOLOGIES

Une entreprise - trois marques.

Hedson Technologies vous propose des solutions durables couvrant tous les besoins de votre atelier.

Mettant l'accent sur les expériences de nos clients et s'appuyant sur une technologie novatrice, toutes les marques et les produits Hedson ont un point en commun : fournir des solutions techniques satisfaisant aux exigences les plus élevées de nos clients professionnels.

Hedson propose des produits durables, robustes et faciles à utiliser pour toutes les zones et toutes les tailles d'ateliers.

PIONNIERS FONDÉS EN :

1967

- Polymérisation de qualité supérieure
Infrarouge
LED UV-A
- Portable
- Mobile
- Installations fixes
- Rapide et précis
- Économie d'énergie
- Optimisation du flux de travail
- Gain de temps



1974

- Table élévatrices pneumatiques
Levage sous le châssis
Levage sous les roues
Fonctionnalité DUO
- Robuste
- Propre
- Encastrée
- Au sol
- Pour la zone de préparation
- Pour la cabine de peinture



1978

- Laveurs pour pistolets à peinture
- Pompes robustes
Pour l'eau
Pour les solvants
Systèmes Combi
- Lave-roues
Pompes robustes
Interface utilisateur intelligente
- Recyclage intégré



Tous les produits originaux Hedson sont conçus, développés et assemblés en Suède et en Allemagne.



ÉQUIPEMENT DE POLYMÉRISATION

Polymérisation IRT IR et UV-A.

4



ÉQUIPEMENT POUR SALLE DE MÉLANGE

Laveurs pour pistolets de peinture Drester et autres équipements pour la salle de mélange.

31



ÉQUIPEMENT DE LEVAGE

Tables élévatrices Herkules et équipement de levage.

43



ÉQUIPEMENTS POUR ATELIERS DE PNEUS

Lave-roues Drester pour l'atelier de pneus.

55



ÉQUIPEMENT DE POLYMÉRISATION IRT

Gain d'espace, de temps et d'argent

Une large sélection de sècheurs IRT à infrarouges (IR) à ondes courtes et à rayons ultraviolets (UV-A) haut de gamme, gain de place et faciles d'utilisation.

Plus de 50 ans de savoir-faire dans le domaine de la polymérisation, des pièces issues de technologies de pointe, un logiciel sophistiqué et des tests internes / indépendants / utilisateur assurent une polymérisation à 100 % de vos matériaux, à chaque fois.

Les dispositifs mobiles IRT et les sècheurs sur rail garantissent des résultats fiables de qualité supérieure, grâce à une technologie de polymérisation avancée, facile à utiliser. Ils sont conçus pour l'atelier, pour gagner de l'espace au sol et pour accélérer le processus de réparation. IRT offre à l'atelier de carrosserie un maximum de productivité sans jamais perdre de vue les réglementations en termes de santé et de sécurité.

- Distribution contrôlée de la chaleur
- Grandes zones de polymérisation
- Temps de durcissement réduits

POLYMÉRISATION AUX IR, SÉCHAGE EN QUELQUES MINUTES

Les sècheurs IRT aux IR utilisent des réflecteurs plaqués or pour une gestion optimale du transfert thermique.

PAGE 6

POLYMÉRISATION AUX UV-A, SÉCHAGE EN QUELQUES SECONDES

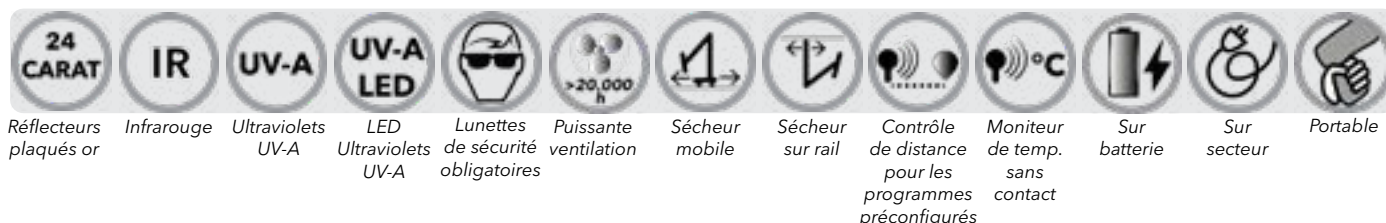
Les sècheurs IRT aux UV-A présentent une intensité exceptionnelle, développée en collaboration avec les plus grands fabricants de peinture du marché.

PAGE 12

SI VOUS VOULEZ TOUT

Ce qui fait la spécificité de notre gamme IRT COMBI, c'est l'association des infrarouges et des rayons UV-A.

PAGE 20





SÉCHEURS IR PORTABLES ET MOBILES

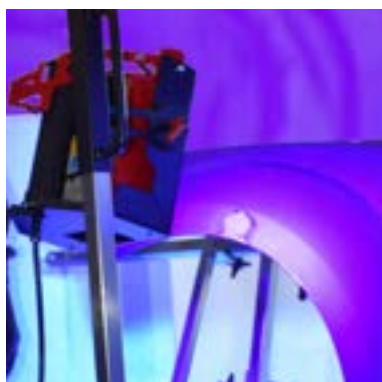
Séchage IR efficace, sûr et rapide

Sécheurs IRT mobiles et portables, pour la polymérisation de tous les types de bases et de peintures. Accès facile grâce aux bras articulés facilement réglables.

RÉFLECTEURS À HAUT RENDEMENT

LOGICIEL AVANCÉ ET CONVIVIAL

PAGE 6



SÉCHEURS UV-A PORTABLES ET MOBILES

Traitement UV-A de qualité supérieure pour tous les ateliers

Polymérisation IRT UV-A haute intensité avec une sélection de modèles. Modèles LED UV-A portables fonctionnant sur batterie et lampes UV-A mobiles sous pression à haut rendement.

UNE INTENSITÉ EXCEPTIONNELLE

POLYMÉRISATION AUX UV-A DURABLE DE GRANDE QUALITÉ

PAGE 12



SÉCHEURS SUR RAIL

Gain de place et amélioration des processus

Proposés pour installation murale ou au plafond, les sècheurs sur rail IRT sont conçus pour doter les zones de préparation et les cabines de peinture de rayons IR ou UV-A sous tous les angles.

PAS DE CÂBLES QUI TRAÎNENT

SANS MAINTENANCE

PAGE 23



ARCHES DE POLYMÉRISATION

Circulation améliorée des véhicules dans l'atelier

Polymérisation en cabine ou en zone de préparation pour un gain d'énergie, de temps et d'espace. Les arches de polymérisation IRT se déplacent automatiquement et identifient le panneau sélectionné sur le véhicule pour n'utiliser que les lampes IR nécessaires.

POLYMÉRISATION DE VÉHICULES ET DE PANNEAUX

ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE ET FACILE À UTILISER

PAGE 26



IRT POLYMÉRISATION PAR INFRAROUGES

Étude approfondie des besoins de l'atelier de carrosserie en termes de chauffe

Pour assurer le meilleur transfert thermique possible, tous les sècheurs IRT à infrarouges (IR) sont équipés de réflecteurs plaqués or uniques.

Les réflecteurs IRT assurent une distribution optimale de la chaleur et couvrent une plus grande surface de polymérisation. Les infrarouges à ondes courtes produisent instantanément une puissance thermique maximale et pénètrent en profondeur dans la peinture. La peinture durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.

Les pertes thermiques dans l'air sont minimales et toute l'énergie est transférée à la surface. Les sècheurs IR IRT irradient l'objet et ne chauffent pas l'air alentours, réduisant ainsi les pertes d'énergie.

- Utilisation rationnelle de l'énergie
- Temps de séchage courts
- Grande surface de traitement
- Résultats de polymérisation de qualité supérieure



CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE.

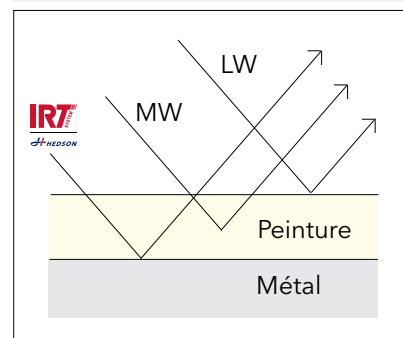
Recherchez ces symboles pour la mesure de la température (pyromètre), le cercle laser et le capteur de distance numérique. La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux.



TEMPS DE DURCISSEMENT IRT

Mastic	5-6 minutes
Enduit, clair / foncé	7-15 min
Peinture à base d'eau	4-6 min
Couche de fond	4-8 min
Couche de finition / vernis, enduit plastique	4-15 min
Couche de finition / vernis plastique, polymérisation douce	5-17 min
Couche finale	2-4 min

Les temps de polymérisation sont extrêmement courts. Les durées indiquées ci-dessus s'appliquent à la gamme PcAuto. Ajoutez une ou deux minutes pour les autres modèles.



SCHEMA SIMPLIFIE

La chaleur à ondes courtes durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.



IRT 1

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option)
pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Une lampe - puissance fournie 1 kW
- Réflecteur plaqué or
- Polymérisation optimale à 30 cm de la surface à traiter

DIMENSIONS

Portable (long. x haut. x prof.)	418x196x66 mm
Poids portable	1,8 kg
Support (haut. x larg.)	1 450 x 350 mm
Poids du support	10 kg
Surface de polymérisation*	0,17 m ²

* Surface de polymérisation à une distance de 30 cm

IRT 1 PREPCURE, PORTABLE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800429	4 A	1 kW	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800624	4 A	1 kW	10 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800431	4 A	1 kW	10 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800432	9 A	1 kW	15 A	100V, monophasé, AUS	50-60 Hz
800428	9 A	1 kW	15 A	110V, monophasé, NA (sauf ETL)	50-60 Hz
800524	9 A	1 kW	15 A	110V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie)	50-60 Hz

SUPPORT POUR IRT 1

Référence :	Tension	
800460	230V, monophasé, UE	Support avec minuterie
800598	-	Support sans minuterie



IRT 2

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option)
pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Deux lampes - puissance fournie 2 kW
- Réflecteurs plaqués or
- Polymérisation optimale à 40-60 cm de la surface à traiter

DIMENSIONS

Portable (long. x haut. x prof.)	411x206x147 mm
Poids portable	2,8 kg
Support (haut. x larg.)	1 450 x 350 mm
Poids du support	10 kg
Surface de polymérisation*	0,44 m ²

* Surface de polymérisation à une distance de 60 cm

IRT 2 PREPCURE, PORTABLE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800433	9 A	2 kW	13 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800625	9 A	2 kW	13 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800472	9 A	2 kW	13 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800434	9 A	2 kW	15 A	240V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie)	50-60 Hz

SUPPORT POUR IRT 2

Référence :	Tension	
800460	230V, monophasé, UE	Support avec minuterie
800598	-	Support sans minuterie





IRT 3

Sécheur réglable en position verticale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

DIMENSIONS

Hauteur du support	1 531 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	88-1 300 mm
Largeur	694 mm
Poids	23 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,1 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 3 PREPCURE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800610	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800473	13 A	3 kW	13 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800474	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800612	13 A	3 kW	20 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz

IRT 4

Sécheur ajustable en position verticale ou horizontale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR, hauteur max. 2 150 mm
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

DIMENSIONS

Hauteur du support	1 574 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	160-2 150 mm
Largeur	1 188 mm
Poids	46 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,1 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 4 PREPCURE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800611	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800443	13 A	3 kW	13 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800617	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800615	13 A	3 kW	20 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz



IRT 3-1

Sécheur standard avec contrôle du processus

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

DIMENSIONS

Hauteur du support	1 435 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2 550 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	53 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,1 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

IRT 3-1 PCD

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Référence :
800450	4 A	3 kW	10 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800451	4 A	3 kW	10 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800447	8 A	3 kW	10 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800483	4 A	3 kW	10 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800467	13 A	3 kW	20 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz



IRT 3-2

Polymérisation efficace pour tous types de matériaux de peinture

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

DIMENSIONS

Hauteur du support	1 435 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2 550 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	62 kg
Surface de polymérisation*	2,0 x 1,1 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

IRT 3-2 PCD

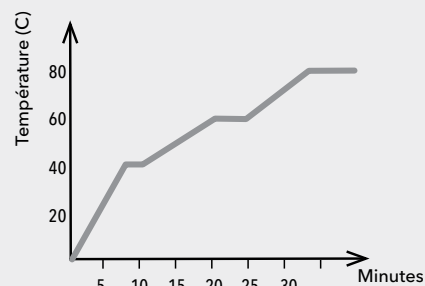
Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800453	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800454	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800459	15 A	6 kW	16 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800455	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800484	15 A	6 kW	16 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
800458	26 A	6 kW	30 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz





CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE :

Mesure de la température par pyromètre, indicateur par cercle laser et capteur de distance numérique. La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux. Permet également des cycles de séchage en 3 étapes.



Exemple d'un cycle de polymérisation en 3 étapes, utilisé pour le collage de panneaux, les colles de construction etc.



IRT 4-1 ET 4-2 PCAUTO

Sécheur grande puissance, facile à utiliser avec une technologie de polymérisation avancée jusqu'à 110 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (3 personnalisables)
- Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

DIMENSIONS	IRT 4-1	IRT 4-2
Hauteur du support	1 450 mm	1 450 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2 500 mm	80-2 500 mm
Largeur	1 230 mm	1 230 mm
Poids	53 kg	62 kg
Surface de polymérisation*	1,1 x 1,5 m	2,2 x 1,5 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

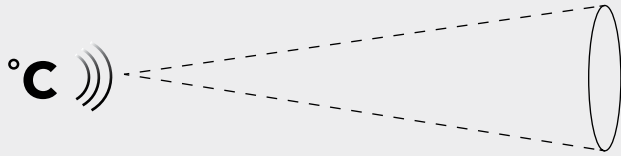


IRT 4-1 PCAUTO

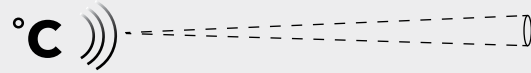
Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800423	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800425	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800421	15 A	6 kW	16 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800426	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800485	15 A	6 kW	16 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
800422	26 A	6 kW	30 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz
800468	15 A	6 kW	16 A	230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800427	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800613	13 A	6 kW	20 A	440-480V, biphasé, 3 fils, NA ETL	50-60 Hz

IRT 4-2 PCAUTO

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800418	16 A	12 kW	16 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800400	16 A	12 kW	16 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800413	30 A	12 kW	32 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800415	30 A	12 kW	32 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
800417	16 A	12 kW	16 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800411	48 A	12 kW	50 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz
800414	30 A	12 kW	30 A	230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800419	16 A	12 kW	20 A	440-480V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800614	26 A	12 kW	30 A	440-480V, biphasé, NA ETL	50-60 Hz

**PCAUTO :**

Positionné à 60 cm de la surface de polymérisation. La zone type du cercle laser mesure Ø 30 cm (ratio pyromètre 1:2). Le pyromètre détermine une température moyenne relevée dans cette zone.

**DTP :**

Positionné à 40-60 cm de la surface de polymérisation. La zone type du cercle laser mesure Ø 3-4 cm (ratio pyromètre 1:15). Le pyromètre détermine une température moyenne relevée dans cette zone.



SÉCHEURS HAUTE TEMPÉRATURE IRT

Pour les retouches et la polymérisation de matériaux de peinture jusqu'à 200 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (personnalisables)
- Polymérisation des retouches type, piliers A / B / C et tôles plus épaisses



IRT 424 DTP 4-1



IRT 464 DTP 4-2

SÉCHEURS IRT HAUTE TEMPÉRATURE

Cassette	Surface de séchage (long. x haut.)	Nbre de cassettes	Nbre de lampes	Puis- sance
IRT 4 HI-BAKE	300 x 300 mm	1	3	3 kW
IRT 424 DTP 4-1	400 x 300 mm	1	2	4 kW
IRT 424 DTP 4-2	1 000 x 300 mm	2	4	8 kW
IRT 425 DTP 4-1	500 x 300 mm	1	2	4 kW
IRT 425 DTP 4-2	1 200 x 300 mm	2	4	8 kW
IRT 428 DTP 4-1	800 x 300 mm	1	2	6 kW
IRT 428 DTP 4-2	1 800 x 300 mm	2	4	12 kW
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600 x 600 mm	1	6	6 kW
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600 x 600 mm	1	6	10 kW
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1 200 x 600 mm	2	12	12 kW
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1 200 x 600 mm	2	12	20 kW

Pour obtenir des conseils sur le choix d'un sécheur DTP IRT adéquat, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.



IRT 4 HI-BAKE

HiBake constitue une alternative MANUELLE au modèle DTP, offrant une évaporation de 50 % et une cuisson complète à 100 %.



POLYMÉRISATION PAR ULTRAVIOLETS (UV-A)

Sécheurs UV-A avec excellentes performances de polymérisation

L'intensité de tous les modèles IRT UV-A est exceptionnelle et garantit les meilleurs résultats, même pour la polymérisation des couches d'enduit épaisses.

Les lampes UV-A mobiles sous pression à haut rendement sont équipées d'une ou deux lampes UV-A 1 000 W pouvant polymériser des matériaux par UV-A en quelques minutes seulement. Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Un interrupteur de sécurité empêche les lampes de s'allumer si le verre est cassé.

Nos modèles UV-A LED sont extrêmement performants et peuvent polymériser les apprêts et les enduits par UV-A en quelques secondes.

- Une intensité exceptionnelle
- Polymérisation durable et de grande qualité
- Développé avec les plus grands fabricants de peinture

MODÈLES PORTABLES, UV-A LED

Modèles fonctionnant sur batterie ou secteur disponibles en 365 nm et 395 nm. LED UV-A haute intensité, polyvalente et précise, polymérisation avec longueurs d'ondes spécifiques.

MODÈLES MOBILES, LAMPES UV-A SOUS PRESSION

Mobile, grande longévité, faible entretien, polymérisation aux UV-A haut rendement avec des grandes surfaces de traitement.

POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ

Rapport de sécurité établi par un tiers (EN62471) pour la sécurité de l'opérateur. Pour plus de sécurité, les modules UV-LED et les ampoules basse pression sont installés derrière le verre de protection. Lampe avec ampoule basse pression sans ozone.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.


IRT
SYSTEM

IRT UVA 1-3

Polymérisation avec des lampes UV-A haut rendement

- Traitement des surfaces verticales
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

IRT UVA 1 PREPCURE 3

Référence :	Puissance	Fusible	Tension	Fréquence
800604	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800668	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800671	1 kW UV-A	15 A	230V, triphasé, NA	50-60 Hz

DIMENSIONS

Hauteur du support	1 531 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	60-1 310 mm
Largeur	694 mm
Poids	60 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,0 m

* À une distance de 55 cm



IRT UVA 1-4

Polymérisation aux UV-A durable de grande qualité

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

DIMENSIONS

Hauteur du support	1 448 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	35-2 200 mm
Largeur	1 224 mm
Poids	65 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,0 m

IRT UVA 1 PREPCURE 4

Référence :	Puissance	Fusible	Tension	Fréquence
800621	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800669	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800672	1 kW UV-A	15 A	230V, triphasé, NA	50-60 Hz

* À une distance de 55 cm



IRT UVA 2-4

Grande zone de traitement avec deux lampes UV-A

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Deux lampes UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

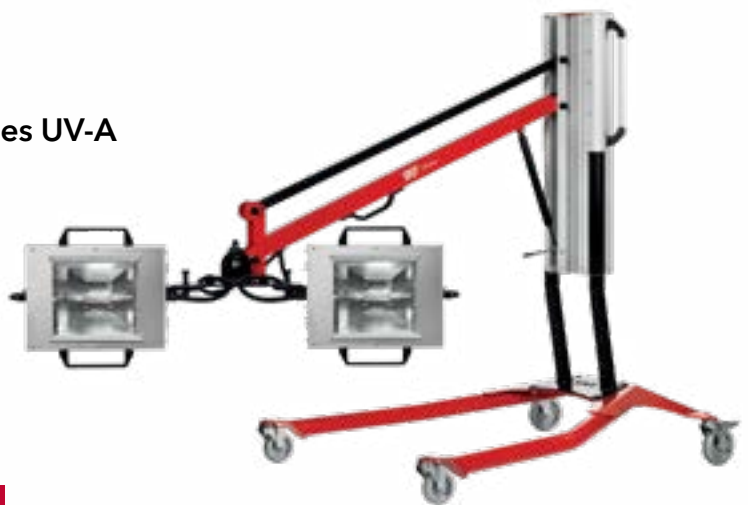
DIMENSIONS

Hauteur du support	1 448 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	35-2 200 mm
Largeur	1 224 mm
Poids	81 kg
Surface de polymérisation*	1,8 x 1,0 m

* À une distance de 55 cm

IRT UVA 2 PREPCURE 4

Référence :	Puissance	Fusible	Tension	Fréquence
800622	2 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz



IRT UV-A LED CURING

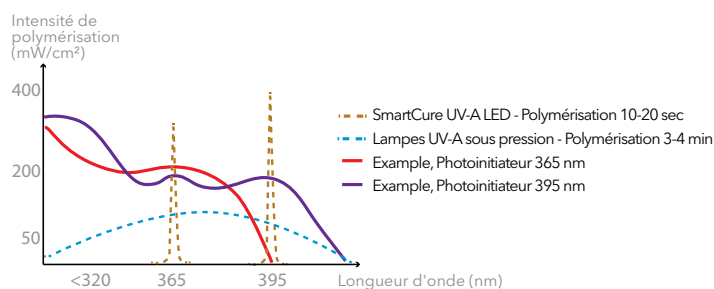
POURQUOI UNE POLYMÉRISATION PAR UV-A ?

La polymérisation par UV-A avec des diodes électroluminescentes (LED) génère une intensité de polymérisation presque instantanée, polymérisant à froid la surface peinte sans chauffer l'air environnant.

L'entretien global est réduit et l'élimination du cycle de chauffe réduit les temps morts pour les techniciens.

QU'EST-CE QU'UN PHOTOINITIATEUR (PI)* ?

L'énergie des rayons UV-A polymérise et durcit les matériaux par UV-A. La réaction chimique est déclenchée par un photoinitiateur et la vitesse du processus est déterminée par l'énergie ou l'intensité de la source de rayons UV-A et la longueur d'onde.



*Illustrant la corrélation entre le PI de la longueur d'onde, la vitesse de polymérisation et l'intensité des rayons UV-A.

POURQUOI UNE INSPECTION PAR UN TIERS ?

Les inspections par un tiers confirment qu'un produit dépasse le niveau de qualité, de sécurité, de durabilité et de performance requis par les normes en vigueur pour un produit mondial. Deux inspecteurs tiers indépendants (RISE et Intertek) examinent nos produits et nos instructions d'utilisation.

AVANTAGES DE LA COOPÉRATION INDUSTRIELLE ?

Travailler en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, permet d'ajouter au développement de nos produits les attentes et l'expérience de nos utilisateurs.



SmartCure est disponible avec des longueurs d'ondes de 365/395 nm, selon les spécifications du fabricant de peinture. Il est préparé pour des adaptations ultérieures et peut être modifié par la suite de 395 nm à 365 nm.

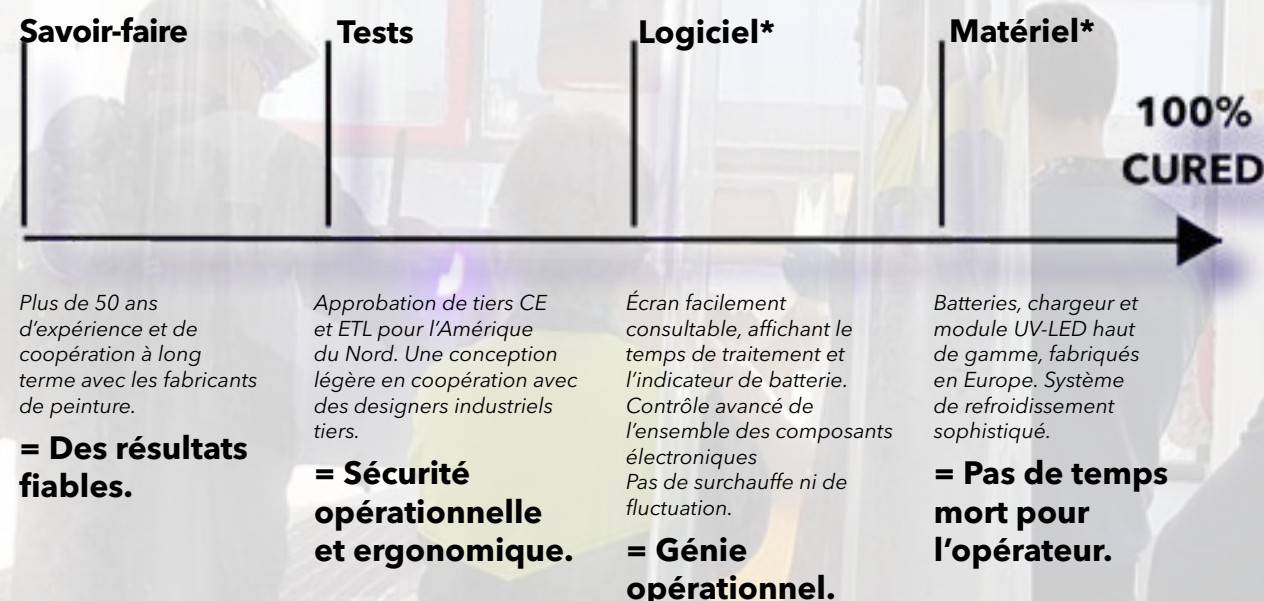
POLYMÉRISATION À 100 %

Cycle de polymérisation non fluctuant

La clé de résultats fiables et de qualité supérieure est le maintien d'une intensité sans fluctuations pendant toute la durée du cycle de polymérisation.

C'est pourquoi il est difficile de mesurer et de comparer l'intensité des rayons, car cela ne permet de montrer qu'un moment de vérité. Lorsque la surface de l'apprêt / de l'enduit est étanche, il faut pouvoir être certain que l'intérieur a été polymérisé.

Avec IRT, notre savoir-faire dans le domaine de la polymérisation, des pièces issues de technologies de pointe, un logiciel sophistiqué et des tests internes / indépendants / utilisateur assurent une polymérisation à 100 % de vos matériaux, à chaque fois.



*Exemple, SmartCure

TESTS DE L'IRT

Nous avons testé les enduits, apprêts et vernis UV-A de tous les principaux fabricants de peinture et proposons des solutions pour tous.

Solutions flexibles portables / fixes, à brancher, pour les postes de travail statiques. Options portables légères, fonctionnant sur batterie, pour une accessibilité éliminant les temps morts dans l'atelier.

Nos options UV-A LED sont disponibles pour 365 nm et 395 nm.

IRT UV-A

Nous avons une longue expérience en tant que leader du marché international du séchage et de la polymérisation.

Notre gamme UV-A pour les ateliers de carrosserie et la construction propose des produits portables super légers de toutes formes, ainsi que des dispositifs mobiles robustes facilement positionnables.

Découvrez également la gamme IRT de lampes UV-A sous pression, combinées à la technique infrarouges d'IRT, disponibles en systèmes mobiles et systèmes sur rail pour un spectre UV-A plus large.



IRT UV SMARTCURE

Polymérisation par UV-A LED 200 W sur batterie

SmartCure est fourni avec deux batteries interchangeables et durcit enduits et apprêts par UV-A en quelques secondes. Disponible pour 365 nm / 395 nm.

Extrêmement puissant, IRT UV SmartCure offre la meilleure intensité du marché en crête / en moyenne.

En combinant un puissant module UV-LED, une technologie de refroidissement de pointe et des batteries légères, on obtient une polymérisation par UV fiable, extrêmement efficace et sans fluctuations.

Des composants électroniques sophistiqués protègent l'appareil contre les risques de dommages grâce à une ventilation active et au contrôle de la température au niveau des composants comme du module LED. Une puissance de LED avec tension en régime permanent et une régulation électrique garantissent un fonctionnement en toute sécurité.

- Disponible pour 365 nm / 395 nm
- Ne pèse que 1 kg, pour un excellent confort d'utilisation
- Haute intensité constante jusqu'à ce que la batterie atteigne 0 %



ÉLIMINER LES TEMPS D'ARRÊT

Avec deux batteries lithium-ion 18V interchangeables et une autonomie en charge de 45 minutes, IRT UV SmartCure est toujours disponible.

RÉSULTATS DE TRAITEMENT FIABLES

En travaillant en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, IRT assure la fiabilité des travaux de peinture dans tous les ateliers de carrosserie.

GUIDE DE POLYMERISATION ULTIME

Pour obtenir des performances optimales, travaillez à 100 mm de la surface.

Avec une épaisseur d'enduit / apprêt de 80-120 µm, une surface de Ø 160 mm est durcie en 10 sec. env.

(Intensité lumineuse maximale >350 mW/cm², moyenne >250 mW/m²).



CONSOLE MURALE

Console murale magnétique, incluse dans la version standard.



CAPOT ANTI-POUSSIÈRE

Capot de protection anti-poussière en option avec aimants, Réf. 715193.



UN FAISCEAU UNIQUE

24 LED en forme de dôme créent un faisceau unique réparti sur toute la zone de polymérisation.



MALLETE RIGIDE*

Mallette résistante en option, Réf. 800806.



CARTON*



L'ÉCRAN GUIDE L'UTILISATEUR

Tous les enduits, apprêts et vernis ont des cycles de polymérisation différents.



FAIBLE ENTRETIEN

Filtre remplaçable protège les composants électroniques à l'intérieur, Réf. 715074.

SUPER LÉGER ET ERGONOMIQUE

Testé et éprouvé - résiste aux chocs violents. Coque en plastique difficilement inflammable, renforcé de 25 % de fibre de verre et verre de sécurité trempé de 3 mm résistant aux solvants et aux rayures. Léger pour un grand confort d'utilisation et facile à utiliser grâce à une gâchette précise.



Type de batterie	18 V Lithium-ion
Poids, IRT UV SmartCure + 1 batterie	1,16 kg
Dimensions, IRT UV SmartCure + 1 batterie (larg. x haut. x prof.)	189 x 250 x 88 mm

IRT UV SMARTCURE

Référence :	Article	Courant, SmartCure / Chargeur	Puissance	Tension (Chargeur de batterie)	Groupe de risque EN 62471	Fréquence
715070-X*	SmartCure 395 nm	8A/2A	200 W	100-240 V	(RG-3)	50-60 Hz
715365-X*	SmartCure 365 nm	8A/2A	200 W	100-240 V	(RG-3)	50-60 Hz

2 batteries, chargeur, console murale magnétique et lunettes de sécurité UV inclus lors de la livraison.
Temp. ambiante max 40 °C.

* SmartCure 395 nm alternatives:
EU; en carton 715070-1 / EU; en mallette rigide 715070-2
NA; en carton 715070-3 / NA; en mallette rigide 715070-4
UK; en carton 715070-5 / UK; en mallette rigide 715070-6
JP; en carton 715070-7 / JP; en mallette rigide 715070-8
AUS; en carton 715070-9 / AUS; en mallette rigide 715070-10

* SmartCure 365 nm alternatives:
EU; en carton 715365-1 / EU; en mallette rigide 715365-2
NA; en carton 715365-3 / NA; en mallette rigide 715365-4
UK; en carton 715365-5 / UK; en mallette rigide 715365-6
JP; en carton 715365-7 / JP; en mallette rigide 715365-8
AUS; en carton 715365-9 / AUS; en mallette rigide 715365-10



IRT UV SPOTCURE

La flexibilité de la LED UV-A 400 W

IRT UV SpotCure est une unité de polymérisation par UV-LED robuste et simple d'utilisation conçue pour de nombreuses heures de polymérisation hautes performances. Flexibilité mobile haute intensité.

Une faible consommation d'énergie et la grande longévité des LED maintiennent le coût par polymérisation très bas. Les ventilateurs intégrés refroidissent les LED UV-A et les composants internes réduisant le risque de surchauffe des unités.

Cela prolonge la durée de vie des lampes au-delà de 20 000 heures, avec une perte minimale de puissance de polymérisation au fil du temps.

- Polymérisation haute intensité avec une puissance de 400 W
- Ventilation puissante, grande longévité, faible entretien
- Équipez ultérieurement votre UV SpotCure avec un pied support
- Ajoutez une minuterie en option sur votre support

GUIDE DE POLYMÉRISATION ULTIME

Pour obtenir des performances optimales, travaillez à 100 mm de la surface.

Avec une épaisseur d'enduit / apprêt de 80-120 μm : une surface de $\varnothing$ 200 mm est durcie en 20 sec. env.

(Intensité lumineuse maximale $>120 \text{ mW/cm}^2$, moyenne $>70 \text{ mW/m}^2$).



LA LAMPE DE POLYMERISATION UV LED PORTABLE LA PLUS PUISSANTE EST DEVENUE ENCORE PLUS PUISSANTE



Flexibilité de la LED UV-A 400 W à longue durée de vie :

CÂBLE D'ALIMENTATION ROBUSTE

Idéal pour les environnements difficiles. Excellente résistance mécanique aux chocs et à l'abrasion. Ajoute de la flexibilité et améliore le confort de travail.

CONNECTEURS RAPIDES

Connecteurs rapides aux deux extrémités du câble d'alimentation pour un remplacement facile. Câble de connexion rapide remplaçable (milieu) UE, Réf. 715203.

GESTION AMÉLIORÉE DE LA CHALEUR

Deux ventilateurs augmentent le flux d'air, ce qui permet de réguler la température en toute sécurité.

DURÉE DE VIE PROLONGÉE AVEC DES FILTRES

Des filtres protègent l'intérieur contre les projections et la poussière. Réf. 715204 (6 pièces).



SPOTCURE SUR SUPPORT (EN OPTION)

Polymérisation combinée fixe/portable.
Minuterie pour support (en option).

IRT UV SPOTCURE

Référence	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Groupe de risque EN62471	Fréquence
800805 Support						
712821 Minuterie pour support (pas pour 800802, NA)			10 A	220-240V, 1 PH, EU		50 Hz
750746 SpotCure	1.7 A	400 W	10 A	220-240V, 1 PH, EU	3 (RG-3)	50-60 Hz
800801 SpotCure	1.7 A	400 W	10 A	220-240V, 1 PH, UK	3 (RG-3)	50-60 Hz
(800802 SpotCure*)	4.0 A	450 W	15 A	110-130V, 1 PH, NA*	3 (RG-3)	50-60 Hz

Lunettes de sécurité UV incluses lors de la livraison.

* Pour le marché nord-américain, une version certifiée ETL/UL est disponible sans filtre et sans câble de connexion rapide.

DIMENSIONS

Portable (arg. x haut. x prof.)	147 x 195 x 160 mm
Poids portable	1.56 kg
Console (larg. x haut. x prof.)	245 x 370 x 270 mm
Poids de la console	5.54 kg
Support (arg. x haut. x prof.)	450 x 1 450 x 600 mm
Poids du support	13 kg
Longueur du cordon	10 m



COMBINAISON DE POLYMÉRISATION PAR IR ET UV-A

Nos meilleurs séchoirs IR et UV-A en un seul dispositif

Le sécheur IRT COMBI est un dispositif 2 en 1 - un gain de place considérable dans l'atelier et une flexibilité totale.

Ce sécheur mobile unique associe des infrarouges à ondes courtes et des rayons UV-A. Une cassette comprend 4 lampes IR et 1 lampe UV-A.

Les lampes UVA ont une intensité exceptionnelle permettant d'obtenir le meilleur résultat de polymérisation. Les lampes infrarouges sont montées sur des réflecteurs plaqués or réfléchissant jusqu'à 97 % des rayonnements de courte longueur d'onde.

Le IRT COMBI intègre 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés pour la peinture à base d'eau et de solvants, du mastic au vernis. Proposés en version mobile flexible, ou en version glissant sur rail, facilement déplaçable.

- Polymérisation durable et de grande qualité
- Une solution gain de place
- Séchage IR à ondes courtes et polymérisation par UV-A

POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ

Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Si le verre est cassé ou manquant, la lampe est dotée d'un interrupteur de sécurité qui l'empêche de s'allumer.

FLEXIBILITÉ ET PERFORMANCES

Des techniques de séchage par infrarouges et UV-A gain de place, qui peuvent fonctionner individuellement ou en séquence.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.



IRT 4-1 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

DIMENSIONS

Hauteur du support	1 450 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	70 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	1,1 x 1,5 m
- UV-A**	1,0 x 1,0 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire
 ** À une distance de 55 cm



IRT COMBI 4-1 IR-UVA

Référence :	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800605	IR : 6 kW UVA : 1,2 kW	10 A	IR : 9 A UVA : 3 A	380-420 V, triphasé/PE	50-60 Hz

IRT 4-2 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

DIMENSIONS

Hauteur du support	1 450 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	85 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	2,2 x 1,5 m
- UV-A**	1,8 x 1,0 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire
 ** À une distance de 55 cm



IRT COMBI 4-2 IR-UVA

Référence :	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800606	IR : 12 kW UVA : 2,4 kW	16 A	IR : 16 A UVA : 6 A	380-420 V, triphasé/PE	50-60 Hz



IRT 4-10 IR-UVA

Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A

IRT COMBI 4-10 IR-UVA

Référence	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800618	IR : 6 kW UVA : 1,2 kW	Max 100 A	IR : 9 A UVA : 3 A	380-420 V, triphase/PE	50-60 Hz



DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Poids	70 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	1,1 x 1,5 m
- UV-A**	1,0 x 1,0 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

** À une distance de 55 cm

IRT 4-20 IR-UVA

Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A

IRT COMBI 4-20 IR-UVA

Référence :	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800619	IR : 12 kW UVA : 2,4 kW	Max 100 A	IR : 16 A UVA : 6 A	380-420 V, triphase/PE	50-60 Hz



DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Poids	85 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	2,2 x 1,5 m
- UV-A**	1,8 x 1,0 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

** À une distance de 55 cm



PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

IRT SYSTÈMES SUR RAIL

Sur mesure pour zone de préparation et cabine de peinture

Sécurité opérationnelle avec câbles intégrés

Le système IRT sur rail peut être équipé de plusieurs dispositifs de chauffage suspendus à des bras équilibrés qui glissent facilement sur les rails.

Avec le système de rails IRT, vous pouvez rapidement manœuvrer le sécheur dans la position de polymérisation optimale pour atteindre facilement toutes les parties du véhicule, sans être gêné par des câbles qui traînent au sol. Le système IRT sur rail est proposé dans différentes formes et tailles et est personnalisable pour s'adapter à tous les types d'ateliers.

SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLE

Une qualité supérieure avec rails fermés et système de câbles intégrés prolonge la durée de vie et crée un environnement sans entretien.

FAIBLE HAUTEUR POUR CONVENIR AUX ATELIERS

Une longue expérience dans l'installation de systèmes sur rails a permis d'obtenir une construction extrêmement basse.

POUR ZONE DE PRÉPARATION ET CABINE DE PEINTURE

Notre système de traverse standard à suspension latérale convient à la plupart des ateliers. Des solutions personnalisées sont également disponibles pour s'adapter à toutes les zones de préparation et cabines de peinture.

SYSTÈME DE RAIL TRANSVERSAL À SUSPENSION LATÉRALE Standard.
(Longueur max du rail transversal : 7 m)



SYSTÈME DE TRAVERSES SUSPENDUES



SYSTÈME DE RAILS MURAUX



SYSTÈME DE RAILS



SÉCHEURS SUR RAIL IRT

Les sècheurs glissent facilement et sont auto-équilibrés



SÛR ET PROPRE

L'alimentation électrique étant intégrée dans les rails, aucun câble ne traîne au sol au risque d'entraver le travail et brasser la poussière.



SYSTÈME DE CONTRÔLE IRT

Système avancé ergonomique, préprogrammé pour surveiller le processus de polymérisation.



SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET ANTI-POUSSIÈRE

En option. Ce système s'utilise dans les cabines de peinture fermées ou dans les cabines combinées de peinture et de séchage. Contrôle de sécurité de l'unité et protection des cassettes.



IRT 3-20

Adapté à la zone de préparation et à la cabine de vaporisation

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Capteur électronique de distance
- Processus de polymérisation informatisé



IRT 3-20 PCD

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800477	15 A	6 kW	16 A	200-230V, triphasé, EU, JP	50-60 Hz
800463	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, UE	50-60 Hz

DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	140-2 500 mm
Poids	60 kg
Surface de polymérisation*	2,0 x 1,1 m

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 4-10

Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Une cassette équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



IRT 4-10 PCAUTO

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800489	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, UE	50-60 Hz
800525	15 A	6 kW	20 A	200-230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800494	9 A	6 kW	15 A	440-480V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz

DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	140-2 500 mm
Poids	50 kg
Surface de polymérisation*	1,1 x 1,5 m

*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

IRT 4-20

Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Deux cassettes équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



IRT 4-20 PCAUTO

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800480	30 A	12 kW	32 A	200-230V, triphasé, EU, JP	50-60 Hz
800498	30 A	12 kW	30 A	200-230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800464	17 A	12 kW	20 A	400V, triphasé, UE	50-60 Hz
800479	17 A	12 kW	20 A	440-480V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz

DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	140-2 500 mm
Poids	60 kg
Surface de polymérisation*	2,2 x 1,5 m

*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT FLEXICURE

Temps de polymérisation réduits dans la zone de préparation

IRT FlexiCure se déplace automatiquement vers le panneau souhaité et assure un durcissement de l'intérieur vers l'extérieur, empêchant ainsi tout piégeage du solvant dans le revêtement pour une polymérisation rapide et de haute qualité.

Polymérisation accélérée dans la zone de préparation, automatique ou manuelle, statique ou dynamique. Choisissez simplement les panneaux à polymériser et démarrez le traitement, contribuant ainsi à un processus économique et respectueux de l'environnement.

- Installation flexible dans la zone de préparation avec les rails IRT
- Zone inclinable pour un effet ajusté
- Nécessite un espace de stationnement très réduit

GAIN DE TEMPS DANS LA ZONE DE PRÉPARATION

IRT FlexiCure est installé dans un système IRT sur rail standard et accélère la polymérisation des bases à base d'eau ou de solvants et des vernis.

4 ZONES DE POLYMÉRISATION

Chaque zone est équipée de lampes infrarouges à ondes courtes, de réflecteurs plaqués or et d'un pyromètre. 3 lampes IR/ zone avec une puissance totale de 38 kW.

UN PROCESSUS ÉCONOME

IRT FlexiCure économise de l'énergie en n'activant que les lampes IR nécessaires grâce aux pyromètres et aux capteurs de distance.

PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension nominale	Fréquence nominale	Absorption à pleine charge	Fusible sectionneur principal	Niveau de pression acoustique	Niveau de puissance acoustique	Température de polymérisation (surface de polymérisation)	Température ambiante (pendant le fonctionnement)	Poids de FlexiCure hors rails
400-480 V triphasé/PE ± 5 %	50-60 Hz	55 A	65 A	≤ 70 dB (A) à 1 m	≤ 70 dB (A) à 1 m	Max. 170 °C	Max. 40 °C	150 kg



IRT POWERCURE

Temps de polymérisation réduits dans la cabine de peinture

IRT PowerCure réduit considérablement le temps de durcissement pour tous les matériaux de peinture, avec une consommation d'énergie minime.

IRT PowerCure transforme votre cabine standard en une cabine de polymérisation rapide. Le véhicule peut passer à l'étape suivante en quelques minutes. Des panneaux de commande tactiles accélèrent et facilitent la sélection des panneaux et du type de peinture. La polymérisation peut être effectuée sur le véhicule et sur des pièces détachées pendant le même cycle de séchage.

IRT PowerCure peut être installé dans les nouvelles cabines de peinture ou dans les cabines de peinture existantes. Calculez 1,2 m pour IRT PowerCure et au minimum 8 mètres supplémentaires pour passer au-dessus du véhicule et s'orienter vers l'avant / l'arrière.

- S'installe facilement dans les cabines de peinture existantes (min 9,2 m)
- Atteint l'avant / arrière du véhicule avec des ailes orientables
- S'adapte au matériau de peinture, à la taille et à la forme du véhicule
- 10 minutes (ou moins) suffisent pour durcir un revêtement de surface type

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fréquence	Puissance installée	Tension	Référence :
50-60 Hz	54 kW / 63 A (20 lampes de 3 kW moins 6 kW de compensation de tension d'alimentation)	400 V, 3Ph ~/PE	800410* IRT PowerCure Simple 800490* IRT PowerCure Double

*) Avec système de surveillance

DISTRIBUTION HOMOGÈNE DE LA CHALEUR

La polymérisation de l'avant et de l'arrière du véhicule s'effectue facilement en orientant l'angle de l'aile vers la surface peinte. La forme et le positionnement des réflecteurs assure une distribution homogène de la chaleur.

CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

IRT PowerCure détecte la position de démarrage et économise de l'énergie en activant uniquement les lampes IR nécessaires. Il vous suffit de choisir les panneaux et de démarrer le processus de polymérisation.

CONSOMMATION D'ÉNERGIE

Consommation d'énergie type, vernis sur couche de fond, véhicule de taille moyenne, teinte moyenne :

Aile avant	6 min	0,95 kWh
Portière	5 min	0,95 kWh
Aile avant + porte	10 min	1,6 kWh
Capot	7 min	1,5 kWh
Capot + 2 ailes	9 min	2,8 kWh
Voiture complète	26 min	15,8 kWh

PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.



SÉCHEURS IR IRT

Caractéristiques de base

	IRT 1 Prep- Cure	IRT 2 Prep- Cure	IRT 3 Prep- Cure	IRT 4 Prep- Cure	IRT 3-1 PcD	IRT 3-2 PcD	IRT 4-1 PcAuto	IRT 4-2 PcAuto
Distribution homogène de la chaleur	•	•	•	•	•	•	•	•
Temps de durcissement réduits	•	•	•	•	•	•	•	•
Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement	•	•	•	•	•	•	•	•
Des réflecteurs plaqués or 24 carats, assurant une réflexion de 97 %	•	•	•	•	•	•	•	•
Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement	•	•	•	•	•	•	•	•
Réflecteurs FreeForm pour une surface de séchage inégale	•	•	•	•	•	•	•	•
Filtre à particules efficace créant un environnement sans poussière dans les cassettes	•	•	•	•	•	•	•	•
Câbles de cassette intégrés	•	•	•	•	•	•	•	•
L'angle du bras pour une plus grande portée	•	•	•	•	•	•	•	•
Le support est également adapté au séchage des voitures hautes (type SUV)	•	•	•	•	•	•	•	•
Le bras est auto-bloquant dans toutes les positions	•	•	•	•	•	•	•	•
Capteur électronique de distance	•	•	•	•	•	•	•	•
Programmes intuitifs	•	•	•	•	•	•	•	•
Processus de polymérisation informatisé	•	•	•	•	•	•	•	•
12 programmes prédéfinis - 3 programmes personnalisés	•	•	•	•	•	•	•	•
Programmes pour plastique / métal / eau / solvant	•	•	•	•	•	•	•	•
18 langues	•	•	•	•	•	•	•	•
Pyromètre permettant un contrôle extrêmement précis de la température	•	•	•	•	•	•	•	•
Affichage clair avec graphiques indiquant avec précision la progression du processus de polymérisation	•	•	•	•	•	•	•	•
Contrôle informatisé de la température du processus de polymérisation	•	•	•	•	•	•	•	•
Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée	•	•	•	•	•	•	•	•

SÉCHEURS IRT UV-A

Caractéristiques de base

	UVA 1-3	UVA 1-4	UVA 2-4	IR/ UVA 4-1	IR/ UVA 4-2	SpotCure	SmartCure
Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement	•	•	•	•	•	•	•
Produit haut de gamme, grande longévité >5 ans	•	•	•	•	•	•	•
Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement				• (IR)	• (IR)	•	•
Faible entretien	•	•	•	•	•	•	•
UV-LED*						•	•
Unité portable						•	•
Sur batterie							•
Longueur d'onde UV-A 395 nm						•	•
Longueur d'onde UV-A 365 nm						•**	•
Lampe UV-A sous pression haut rendement	•	•	•	•	•		
UV-A longueur d'ondes 315-395 nm	•	•	•	•	•		
Polymérise les produits à base d'eau / solvants				•	•		
Programmes pour plastique / métal / eau / solvant				•	•		
Processus de polymérisation informatisé				•	•		

* La plage d'absorption de la peinture doit correspondre à la longueur d'onde du rayonnement utilisé.

** UV-LED pour 365 nm disponible prochainement.

PIÈCES DÉTACHÉES

IRT UVA SpotCure	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Support pour SpotCure	800805
Minuterie pour support SpotCure (pas pour 800802, NA)	712821

IRT UVA SmartCure	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Batterie 18V Li-ion	715093
Chargeur de batterie 18V	715094
Filtre	715074
Capot anti-poussière	715193
Mallette rigide	800806
Câble pour chargeur (prise UE)	715154
Console murale	715129

IRT COMBI IR-UVA	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Kit lampe UV de rechange 400 V, 1,2 kW	714842
Lampe IR 2 kW 235V 360 U CPL	102699
Lampe IR 1 kW 235V 360 U CPL	102700
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576

IRT UVA X PrepCure X	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Filtre à air	712894
Kit lampe UV de rechange 230V 1 kW	714599

IRT 1 et 2 PrepCure	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Bouton (aillette) mâle M8, pour support	410009
Minuterie EU monophasée + PE, pour support	180508

IRT 3 et 4 PrepCure	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Ventilateur 12V DC 92x92 mm	711186
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576
Ressort à gaz 800 N - IRT4 PrepCure	713776
Commutateur principal	420771
Clavier PrepCure	750496
Carte de circuit imprimé PrepCure	750481
Kit de roue, haut.=100 mm, larg.=32 mm	412364
Relais à semiconducteurs cpl	126313
Boulon adj. avec écrou M12*1,5	120295

IRT 3-X PcD	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur	714011
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576
Ressort à gaz 850 N - PcD (une cassette)	714060
Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes)	713614
Relais à semiconducteurs	750227
Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm	410523
Transformateur 230/400/480VAC/12VDC	750630
Écran 128x64 points avec éclairage	750220
Dalle/clavier IRT 8 touches	750366
Kit capteur de distance 3-1, 3-10 PcD	713737
Kit capteur de distance 3-2, 3-20 PcD	713957
Carte de circuit imprimé IRT 3-1 PcD	714012
Carte de circuit imprimé IRT 3-2 PcD	714013

IRT 4-X PcAuto	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Lampe IR 360, 2kW, 230V	102699
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur	714011
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576
Ressort à gaz 850 N (une cassette)	711464
Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes)	713614
Relais à semiconducteurs	750227
Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm	410523
Transformateur 230/400/480VAC/12VDC	750630
Écran 128x64 points avec éclairage	750220
Dalle/clavier IRT 8 touches	750366
Kit Pyromètre 4-1 PcAuto	713637
Kit Pyromètre 4-2 PcAuto	713864
Carte de circuit imprimé IRT 4-1 PcAuto	714014
Carte de circuit imprimé IRT 4-2 PcAuto	714015



LAVEURS DE PISTOLET DRESTER - L'ORIGINAL

Des performances de nettoyage exceptionnelles depuis des 1978.
Des solutions robustes et durables.

- Des produits certifiés et brevetés de qualité supérieure
- Des inventions suédoises répondant aux besoins des clients
- Garantie 3 ans sur les pompes à membrane
- Certifié ATEX
- Des solutions robustes et durables
- Offre le meilleur environnement de travail
- Fonctionnement manuel ou automatique
- Approuvé par les principaux fournisseurs de pistolets à peinture

APPROUVÉ PAR



Manuel

Automatique

Eau

Solvant

EAU

Ces laveurs pour pistolets à peinture sont adaptés au lavage avec une solution aqueuse et sont conformes avec les directives de tous les fabricants de peintures en termes de nettoyage et de traitement des déchets.

PAGE 28

SOLVANT

Ces laveurs pour pistolets à peinture sont adaptés au lavage à base de solvants et conviennent tous à l'environnement dans lequel le laveur pour pistolets à peinture est utilisé.

PAGE 29

COMBINAISON DES DEUX

Ces laveurs pour pistolet à peinture au lavage avec des solutions aqueuses ou à base de solvants

PAGE 32



DRESTER BOXER

Laveurs pour pistolets haut de gamme répondant à tous les besoins d'un atelier

La série Drester Boxer est équipée d'un Auto box, un compartiment de lavage compact, efficace et polyvalent, doté de conduites d'alimentation des liquides intégrés pour éviter d'encombrer l'espace. La puissance de la pompe garantit un nettoyage plus efficace, réduisant ainsi la quantité de solvants de nettoyage nécessaire par pistolet. L'Auto-box est situé à l'arrière de l'unité, laissant la place libre à l'avant à un large bac de lavage manuel.

Un support magnétique pour pistolet permet en quelques secondes et en un seul geste d'activer la gâchette pour ouvrir le conduit d'alimentation de peinture et de fixer le pistolet. Il fixe le pistolet de peinture dans une position permettant de protéger les conduits d'alimentation en air, orientés vers le bas, pour éviter que le solvant n'y pénètre.

ÉQUIPÉ D'UN AUTO BOX INTELLIGENT

SUPPORT MAGNÉTIQUE POUR PISTOLET BREVÉTÉ

GARANTIE DE 3 ANS SUR LES POMPES

POMPES AVEC COMMANDES AU PIED POUR UNE UTILISATION MAINS LIBRES



DRESTER CLASSICS

Laveurs pour pistolets compacts et simples d'utilisation offrant des performances de lavage exceptionnelles

La gamme Drester Classics par Hedson est sur le marché depuis des dizaines d'années, ce qui en dit long sur ses performances et sur son rapport qualité-prix. Ces appareils sont toujours très demandés et sont aujourd'hui encore un choix fiable. La gamme a dominé le marché du lavage avec une solution aqueuse et reste inégalée en termes de robustesse et de facilité d'utilisation. Les modèles Classics automatiques, pour les produits à base de solvants, nettoient les pistolets alimentés par gravité comme les pistolets à succion plus anciens.

GARANTIE DE 3 ANS SUR LES POMPES

BAC À LAVER SANS SOUDURE POUR UN ENTRETIEN PLUS FACILE

LAVAGE MANUEL ET / OU AUTOMATIQUE

NETTOIE TOUS LES TYPES, PISTOLETS À SUCCION OU ALIMENTÉS PAR GRAVITÉ



DRESTER SÉRIE X

Laveurs pour pistolets de peinture fiables et durables, avec d'excellentes performances de nettoyage

La série X Drester par Hedson est robuste et destinée à l'industrie et aux ateliers ayant une activité intensive. Elle est conçue avec une plateforme soudée en acier inoxydable garantissant durabilité, robustesse et longévité. Elle est adaptée au lavage de tous types de pistolets. Inclut un sécheur à air comprimé. Vous avez le choix entre différents modèles : manuel, automatique ou à double compartiments.

GARANTIE DE 3 ANS SUR LES POMPES

ROBUSTE ET DURABLE POUR LES CHARGES DE TRAVAIL INTENSIVES

CYCLE DE LAVAGE RÉGLABLE, 1 À 4 MIN

RANGEMENT DE PISTOLET, JUSQU'À 7 PISTOLETS

DRESTER BOXER AQUA**Laveur pour pistolets compact avec deux stations de travail**

- Le nettoyage automatique et manuel
- Filtration et floculation intégrées pour réduire les coûts associés aux déchets
- Brosse lavante, alimentée par de l'eau recyclée

**DIMENSIONS**

Hauteur	1 510 mm
Largeur	835 mm
Profondeur max	650 mm
Profondeur au sol	610 mm
Poids	65 kg

**DRESTER BOXER AQUA**

Air comprimé nécessaire	Capacité d'extraction	Diamètre de l'extracteur	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min	140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m)	80 mm	DB22A (Bleu) DI22A (Acier inoxydable)

DRESTER CLASSIC 1000**Laveur pour pistolets manuel avec brosse et pistolet de rinçage haute pression**

- Préparé pour différentes configurations selon la marque de peinture
- Commandes au pied pour une utilisation mains libres
- Système intégré pour le recyclage des déchets

**DIMENSIONS**

Hauteur	1 220 mm
Diamètre	Ø 590 mm
Poids	24 kg

**DRESTER 1000**

Air comprimé nécessaire	Brosse lavante	Volume de liquide de l'appareil	Référence :
5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min	1,5-2 l/min	35 l	1000

DRESTER CLASSIC 1050**Laveur pour pistolets de peinture manuel, avec recirculation de l'eau**

- La brosse de prélavage et le pistolet de rinçage sont alimentés en eau recyclée.
- Lavage manuel avec brosse et pistolet de rinçage haute pression
- Flexible à raccord rapide pour souffler le conduit d'alimentation de peinture du pistolet

**DIMENSIONS**

Hauteur	1 050 mm
Diamètre	Ø 590 mm
Poids	21 kg

DRESTER 1050

Air comprimé nécessaire	Brosse lavante	Volume de liquide de l'appareil	Référence :
5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min	1,5-2 l/min	35 l	1050





DRESTER BOXER DOUBLE SOLVENT

Laveur pour pistolets compact avec deux stations de travail

- Nettoyage automatique avec recirculation du solvant
- Équipé d'un Auto box breveté
- Brosse lavante alimentée par recirculation du solvant



DIMENSIONS

Hauteur	1 510 mm
Largeur	835 mm
Profondeur max	650 mm
Profondeur au sol	610 mm
Poids	75 kg



DRESTER BOXER DOUBLE SOLVENT

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 150 l/min	500 m³/h	125 mm	DB22S (Bleu) DI22S (Acier inoxydable)

DRESTER BOXER QUATTRO SOLVENT

Laveur pour pistolets grandes dimensions avec quatre stations

- Les postes de travail peuvent être utilisés simultanément
- Équipé d'un Auto box breveté
- Pompes avec commandes au pied pour une utilisation mains libres



DIMENSIONS

Hauteur	1 510 mm
Largeur	1 185 mm
Profondeur max	650 mm
Profondeur au sol	610 mm
Poids	105 kg



DRESTER BOXER QUATTRO SOLVENT

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 150 l/min (450 l/min avec DRESTER AIRVENT 11660)	800 m³/h	125 mm	DB44S (Bleu) DI44S (Acier inoxydable)

DRESTER BOXER COMPACT

Laveur pour pistolets à peinture facile d'utilisation, faible encombrement

- Compartiment de lavage automatique avec rinçage automatique et manuel
- Pour solvant ou solvant à base d'eau
- Buse de rinçage fixe alimentée en solvant propre



DIMENSIONS

Hauteur	1 830 mm
Largeur	590 mm
Poids	30 kg



DRESTER BOXER COMPACT 11

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Rinçage	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min	140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m)	180 mm	Manuel	DC11 (Bleu) DC11-I (Acier inoxydable)
7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min	140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m)	180 mm	Automatique	DC12 (Bleu) DC12-I (Acier inoxydable)

DRESTER CLASSIC 2600**Rinçage manuel efficace, économe en solvant**

- Nettoyage manuel avec la brosse lavante
- Commandes au pied pour une utilisation mains libres
- Rinçage manuel avec la buse venturi

**DIMENSIONS**

Hauteur	990 mm
Diamètre	Ø 563 mm
Poids	30 kg

DRESTER CLASSIC 2600

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Référence :
5-12 bar (80-180 psi) 250 l/min	140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m)	125 mm	2600 (Bleu) 2600-INOX (Acier inoxydable)

**DRESTER CLASSIC 3600****Laveur automatique pour pistolets à peinture avec rinçage manuel**

- Nettoyage automatique avec recirculation du solvant
- Rinçage avec solvant propre
- La machine est équipée d'un régulateur de pression d'air et d'un séparateur d'eau pour une plus grande longévité

**DIMENSIONS**

Hauteur	990 mm
Diamètre	Ø 563 mm
Poids	30 kg

DRESTER 3600

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min	140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m)	125 mm	3600 (Bleu) 3600-INOX (Acier inoxydable)

**DRESTER CLASSIC 8000****Laveur automatique pour pistolets à peinture avec rinçage automatique et manuel**

- Peut être utilisé avec les peintures classiques ou à base d'eau
- Nettoyage automatique avec recirculation du solvant
- Rinçage automatique ou manuel avec solvant propre

**DIMENSIONS**

Hauteur	990 mm
Diamètre	Ø 563 mm
Poids	33 kg

DRESTER 8000

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min	140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m)	125 mm	8000 A 8000-B (avec base plateau récepteur)





DRESTER X-SERIES MANUAL

Laveur manuel pour pistolets à peinture

- Un compartiment de lavage manuel avec recirculation du solvant
- Le débit du solvant est activé par une pédale
- Équipé d'une brosse à solvant et d'un sécheur à air comprimé



DIMENSIONS

Hauteur	1 510 mm
Largeur	835 mm
Profondeur max	650 mm
Profondeur au sol	610 mm
Poids	75 kg



DRESTER X-SERIES MANUAL

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Taille de bidon max.	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 90 l/min 1 pompe 370 l/min avec AIRVENT 11660 en fonctionnement	500 m³/h	125 mm	60 litres	DIX11M

DRESTER X-SERIES AUTOMATIC

Laveur automatique pour pistolets à peinture

- Un compartiment de lavage automatique pour solvant ou solvant à base d'eau
- Commandes par interrupteur manuel
- Équipé d'une minuterie et d'un sécheur à air comprimé



DIMENSIONS

Hauteur	1 510 mm
Largeur	835 mm
Profondeur max	650 mm
Profondeur au sol	610 mm
Poids	75 kg



DRESTER X-SERIES MANUAL

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Taille de bidon max.	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 90 l/min 1 pompe 370 l/min avec AIRVENT 11660 en fonctionnement	500 m³/h	125 mm	60 litres	DIX11

DRESTER X-SERIES DOUBLE

Laveur automatique et manuel pour pistolets à peinture

- Compartiment de lavage automatique pour solvant ou solvant à base d'eau
- Compartiment de lavage manuel pour le nettoyage des outils d'apprêts et d'enduits, des grattoirs etc.
- Équipé d'une minuterie, d'une brosse à solvant et d'un sécheur à air comprimé



DIMENSIONS

Hauteur	1 510 mm
Largeur	1 185 mm
Profondeur max	650 mm
Profondeur au sol	610 mm
Poids	95 kg



DRESTER X-SERIES DOUBLE

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Taille de bidon max.	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 180 l/min 2 pompes 460 l/min avec AIRVENT 11660 en fonctionnement	600 m³/h	125 mm	60 litres	DIX22

DRESTER**DRESTER BOXER DOUBLE COMBO****Laveur pour pistolets avec deux stations de travail.**

- Compartiment de lavage automatique avec conduites d'alimentation des liquides intégrées
- Bac de lavage manuel avec une brosse lavante et une buse de rinçage
- Extracteur pneumatique (Airvent) inclus

**DIMENSIONS**

Hauteur	1 510 mm
Largeur	1 185 mm
Profondeur max	650 mm
Profondeur au sol	610 mm
Poids	65 kg

DRESTER BOXER DOUBLE COMBO

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min.	140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m)	125 mm	DB22C (Bleu) DI22C (Acier inoxydable)

**DRESTER BOXER TRIPLE COMBO****Laveur pour pistolets avec trois stations de travail.**

- Compartiment de lavage automatique avec conduites d'alimentation des liquides intégrées
- Deux bacs de lavage manuel avec une brosse lavante et une buse de rinçage
- Rinçage automatique avec solvant propre

**DIMENSIONS**

Hauteur	1 510 mm
Largeur	1 185 mm
Profondeur max	650 mm
Profondeur au sol	610 mm
Poids	95 kg

DRESTER BOXER TRIPLE COMBO

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min (450 l/min avec DRESTER AIRVENT 11660)	500 m³/h	125 mm	DB33C (Bleu) DI33C (Acier inoxydable)

**DRESTER BOXER QUATTRO COMBO****Laveur pour pistolets de peinture avec quatre stations de travail**

- Deux compartiments de lavage automatiques avec conduites d'alimentation des liquides intégrées
- Deux bacs de lavage manuel avec une brosse lavante et une buse de rinçage
- Rinçage automatique avec solvant ou eau propre

**DIMENSIONS**

Hauteur	1 510 mm
Largeur	1 185 mm
Profondeur max	650 mm
Profondeur au sol	610 mm
Poids	105 kg

DRESTER BOXER QUATTRO COMBO

Air comprimé nécessaire	Capacité de ventilation nécessaire	Diamètre de l'extracteur	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min (450 l/min avec DRESTER AIRVENT 11660)	800 m³/h	125 mm	DB44C (Bleu) DI44C (Acier inoxydable)





DRESTER QUICKRINSE

Laveur pour pistolets pneumatique, performant et simple d'utilisation, à utiliser avec les systèmes à godets jetables

La gamme Drester QuickRinse par Hedson a été développée pour permettre le nettoyage rapide et approfondi des pistolets à peintures à base d'eau ou de solvants, et plus particulièrement pour les systèmes avec godets jetables.

Il peut être fixé au mur de la cabine de peinture ou de la salle de mélange à l'aide d'aimants, ou de façon plus définitive

avec des vis. Gagnez du temps en installant le laveur pour pistolets à peinture à proximité du poste de peinture.

- Pour tous les systèmes à godets jetables
- Un pistolet de peinture parfaitement propre en 10 secondes permet des économies substantielles en termes de temps et de coûts
- Nettoyage haute pression pour des changements de couleur en toute sécurité

DRESTER QR-10

Laveur manuel pour pistolets utilisant des peintures à base d'eau

- Peut être placé à l'intérieur de la cabine de pulvérisation
- Équipé d'une pompe à diaphragme
- Rinçage automatique avec solvant ou eau propre



DIMENSIONS

Hauteur	645 mm
Largeur	535 mm
Profondeur	263 mm
Poids	12,5 kg



DRESTER QR-10

Air comprimé nécessaire	Débit de la pompe	Solvants autorisés	Volume de liquide de l'appareil	Référence :
5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min	2 l/min	Eau ou solvants à base d'eau	5+5 litres	QR-10

DRESTER QR-20

Laveur manuel pour pistolets, pour peinture à base de solvants

- Également conçu pour le lavage avec de l'eau, ou des solvants à base d'eau
- S'installe facilement n'importe où dans l'atelier



DIMENSIONS

Hauteur	461 mm
Largeur	306 mm
Profondeur	273 mm
Poids	6 kg



DRESTER QR-20

Air comprimé nécessaire	Débit de la pompe	Solvants autorisés	Volume de liquide de l'appareil	Réf:
5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min	2 l/min	Solvant et mélanges de solvants	La quantité de liquide de lavage dépend de la taille de conteneur choisie	QR-20

DRESTER QR-TT

Laveur manuel pour pistolets utilisant des peintures à base d'eau ou de solvant

- Peut être installé à l'intérieur de la cabine de peinture si des solvants à base d'eau sont utilisés
- S'installe facilement n'importe où dans l'atelier



DIMENSIONS

Hauteur	667 mm
Largeur	565 mm
Profondeur	264 mm
Poids	16 kg

DRESTER QR-TT

Air comprimé nécessaire	Débit de la pompe	Solvants autorisés	Volume de liquide de l'appareil	Référence :
5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min	2 l/min	COMPARTIMENT DE GAUCHE : Eau ou solvants à base d'eau COMPARTIMENT DE DROITE : Solvants et mélanges de solvants	3 l/solvant (la quantité d'eau dépend de la taille de conteneur choisie)	QR-TT



DRESTER DYNAMIC TRIPLE

Nettoyage plus performant des pistolets avec un système fermé, plus respectueux de l'environnement, pour la gestion des solvants

Le transfert des solvants entre le laveur pour pistolets et le dispositif de recyclage est totalement automatisé : la manutention manuelle des solvants sales, lourds et nocifs est supprimée et les équipements et le sol de l'atelier restent propres. Dès le transfert des solvants effectué, l'accès au solvant propre dans le laveur pour pistolets à peinture est immédiatement possible.

Ce système permet de positionner les unités proches les unes des autres ou dans des pièces séparées, jusqu'à une distance de 25 mètres (soumis aux réglementations locales en matière de lutte contre l'incendie).

Le fonctionnement pratique du système Drester Dynamic Triple par Hedson encourage son utilisation fréquente. Il permet de garder le solvant dans le laveur pour pistolets à peinture plus propre et en meilleur état, et d'améliorer ainsi les performances du nettoyage. Le résultat : une réduction considérable des coûts ainsi que de la consommation et des rejets de solvants.

- Consommation de solvant réduite
- Amélioration des performances de nettoyage des pistolets à peinture
- Transfert entièrement automatisé entre le laveur de pistolet de pulvérisation et le recycleur

POUR INSTALLER UN DRESTER DYNAMIC TRIPLE, VOUS AVEZ BESOIN DES UNITÉS SUIVANTES

- 1 LAVEUR POUR PISTOLETS À PEINTURE DRESTER
- 2 STATION D'ACCUEIL
- 3 DISPOSITIF DE RECYCLAGE



DRESTER RDX - STATION D'ACCUEIL

- Pour le transfert de solvants dans le Drester Dynamic Triple
- Inclut une protection contre les débordements
- Peut être placé à l'intérieur des laveurs pour pistolets à peinture

DIMENSIONS

Hauteur	590 mm
Largeur	1 610 mm
Max. Profondeur	120 mm
Poids	67 kg



STATION D'ACCUEIL DRESTER

Air comprimé nécessaire	Capacité de solvant	Débit de la pompe	Pression du liquide	Référence :
Air propre, sec à 3-10 bar	Max. 80 litres	10 l/minutes	2 bar	RDX-8012 Drester 2600, 3600 et 8000 RDX-9012 Drester Boxer Solvent, X-Series Manual

DRESTER 120 - DISPOSITIF DE RECYCLAGE

- Pour le recyclage des solvants dans le Drester Dynamic Triple
- Recueille et recycle le solvant utilisé dans le laveur pour pistolets à peinture
- Peut également être utilisé comme un produit autonome

DIMENSIONS

Hauteur	700 mm
Diamètre	Ø 500 mm
Poids	21 kg

DISPOSITIF DE RECYCLAGE DRESTER

Type de solvants distillables	Capacité du réservoir	Déversement des résidus	Système de condensation	Matériau du condenseur	Temps / cycle	Tension	Référence :
Type de diluant	12 litres	Sac plastique	A air	Acier inoxydable	3-4 h	200-240 V mono-phasé 50 ou 60Hz	DR-120-A





GESTION DES DÉCHETS DRESTER

Un moyen sûr et efficace d'éliminer les résidus de peinture et autres déchets dans l'atelier

- Deux compartiments pour trier facilement les déchets
- Équipé de deux entonnoirs avec grilles pour laisser les boîtes s'égoutter
- Utilisation flexible



DRESTER WM-90-1

Deux compartiments pour déchets liquides



DRESTER WM-90-2

Un compartiment pour déchets liquides et un compartiment pour déchets solides



DRESTER WM-90-3

Deux compartiments pour déchets solides



GESTION DES DÉCHETS DRESTER

Air comprimé nécessaire	Diamètre du flasque de l'extracteur	Référence :
7-12 bar (110-180 psi) 450 l/min (si extraction nécessaire)	125 mm avec flasque (Référence 10187)	WM-90-1 WM-90-2 WM-90-3

DIMENSIONS

Hauteur	1 025 mm
- Avec capot	1 470 mm
- Avec capot et Airvent	2 230 mm
Largeur	780 mm
Profondeur au sol	570 mm
Poids	42 kg

TABLE DE MÉLANGE DRESTER

Garde la salle de mélange bien organisée

- Un rangement bien conçu pour un flux de travail efficace
- Modèle de base avec une tablette inférieure
- Disponible en finition laqué époxy ou acier inoxydable



TABLE DE MÉLANGE DRESTER

Diamètres Airvent	Poids	Largeur	Hauteur	Profondeur max	Référence :
14010 Ø100 mm	Modèle de base	30,0 kg	1 200 mm	Modèle de base	930 mm
14020 / 14040 Ø125 mm	avec fente d'aspiration et Airvent	36,5 kg		Avec fente d'aspiration	1 110 mm
	avec capot et Airvent	45,0 kg		Avec capot	1 470 mm
				Hauteur de travail	905 mm

TABLE DE PEINTURE LACKY HERKULES

Table offrant un grand espace de rangement, adaptée à la salle de mélange

- Espace de stockage pour les outils et matériaux de peinture.
- Surface de travail abaissée
- Canal d'écoulement et extraction optimale des solvants

TABLE DE PEINTURE LACKY HERKULES

Largeur	Hauteur hors tout	Profondeur	Référence :
1 200 mm	1 395 mm	650 mm	LT-05 ¹
1 800 mm	1 395 mm	650 mm	LT-06 ¹

¹) Porte-rouleau de papier et système d'extraction disponibles en option.



LAVEURS POUR PISTOLETS À PEINTURE DRESTER

Caractéristiques de base

	SOLVENT		AQUA	COMBO			COMPACT	
	DB22S	DB44S	DB22A	DB22C	DB33C	DB44C	DC11	DC12
Porte-pistolet magnétique exclusif, breveté	•	•	•	•	•	•	•	•
Utilisation mains libres, commandes par pédale	•	•	•	•	•	•	•	•
Positionnement optimisé des buses, pour un nettoyage supérieur	•	•	•	•	•	•	•	•
Entonnoir pour soufflage	•	•	•	•	•	•	•	•
Pistolet à air pour séchage	•	•	•	•	•	•	•	•
Conduite d'arrivée d'air	•	•	•	•	•	•	•	•
Pompe garantie 3 ans	•	•	•	•	•	•	•	•
Disponible avec coffret en acier inoxydable	•	•	•	•	•	•	•	•
Catégorie ATEX	2	2	2	2	2	2	2	2
Nettoyage automatique avec recirculation du solvant	•	•		•	•	•	•*	•
Rinçage automatique avec solvant propre	•	•			•	•		•
Nettoyage automatique avec re-circulation de solution aqueuse			•			•	•*	
Rinçage automatique à l'eau claire			•			•		
Brosse lavante alimentée par le solvant recyclé	•	•			•	•		
Brosse lavante alimentée par la solution aqueuse recyclée			•	•	•	•		
Buse de rinçage à main alimentée en solvant propre	•	•			•	•		
Buse de rinçage fixe alimentée en solvant propre				•			•	•
Buse de rinçage à main alimentée en eau propre			•	•	•	•		
Extracteur pneumatique (Airvent) inclus			•	•			•	•
Capot d'extraction, utiliser Airvent, Minivent ou l'extraction centralisée	•	•			•	•		
Nbre de pompes	2	4	2	2	3	4	1	2
Peut être raccordé au dispositif de recyclage Drester via une station d'accueil (RDX)	•	•		•**	•	•	•	•
Pistolet de rinçage pour nettoyage à l'eau haute pression des conduits d'alimentation de peinture			•	•	•	•		
Le pistolet de rinçage peut être configuré pour être alimenté avec de l'eau recyclée ou de l'eau du robinet			•			•		
Kit eau du robinet en option, pour écoulement de l'eau du robinet dans le pistolet de rinçage				•	•			
Agitation automatique pendant la floculation			•	•	•	•		
Double système de filtration pour une efficacité inégalée lors du recyclage de l'eau			•	•	•	•		
Évacuation automatique du conteneur de filtrat			•			•		

* DC11 peut être utilisé pour le nettoyage automatique avec du solvant ou du solvant à base d'eau tel que Drester AquaSolve

** RDX doit être placé à l'extérieur de l'armoire



LAVEURS POUR PISTOLETS À PEINTURE DRESTER

Caractéristiques de base

	CLASSIC					SÉRIE X		
	1000	1050	2600	3600	8000	Manuel	Auto	Double
Lavage manuel avec recirculation du solvant / recyclage de l'eau	•	•	•			•		•
Rinçage manuel	•	•	•	•	•	•	•	•
Commandes au pied						•		
Commandes par interrupteur manuel							•	•
Raccordement d'air comprimé et entonnoir pour soufflage			•	•	•	•	•	•
Souffleur pour séchage du pistolet		•	•			•	•	•
Unité d'extraction (Airvent) incluse			•	•	•	DIX11M-A	DIX11-A	DIX22-A
Nombre de pompes	1	1	1	1	2	1	1	2
Garantie 3 ans sur les pompes à membrane	•	•	•	•	•	•	•	•
Peut être raccordé au Drester 120 via la station d'accueil RDX			•	•	•	•	•	•
Peut être utilisé avec les peintures à base d'eau	•	•			•	•	•	•
Spécifiquement adapté à tous les systèmes de peinture à base d'eau	•	•						
Brosse de nettoyage	•	•	•			•	•	•
Pistolet de rinçage avec buse pour nettoyage haute pression de le conduit d'alimentation de peinture	•	•						
Agitation automatique pendant la floculation	•	•						
Double système de filtration pour la séparation des boues de peinture	•	•						
Évacuation automatique du conteneur de filtrat	•							
Buse pour nettoyage rapide des conduits d'alimentation de peinture			•					
Catégorie ATEX	3	3	2	2	2	2	2	2

DRESTER CONSOMMABLES



FILTRES	
Référence :	R8701 - Filtre principal (standard) R8702 - Préfiltre (à utiliser systématiquement) Livrés par lot de 5 pces
À UTILISER DANS LES LAVEURS POUR PISTOLETS DRESTER SUIVANTS	
Référence :	Description
DB22A	Drester Boxer Aqua
DB22C	Drester Boxer Double Combo
DB33C	Drester Boxer Triple Combo
DB44C	Drester Boxer Quattro Combo
1000	Drester Classics 1000
1050	Drester Classics 1050

AQUASOLVE	
Référence :	230120 Livré par pack de 12 bouteilles de 1 l
À UTILISER DANS LES LAVEURS POUR PISTOLETS DRESTER SUIVANTS	
Référence :	Description
DB22A	Drester Boxer Aqua
DB22C	Drester Boxer Double Combo
DB33C	Drester Boxer Triple Combo
DB44C	Drester Boxer Quattro Combo
1000	Drester Classics 1000
1050	Drester Classics 1050
QR-10	Drester QuickRinse, eau
QR-TT	Drester QuickRinse, eau et solvant

POUDRE FLOCULANTE	
Référence :	9211 Livrée par boîtes de 1,5 kg.
À UTILISER DANS LES LAVEURS POUR PISTOLETS DRESTER SUIVANTS	
Référence :	Description
DB22A	Drester Boxer Aqua
DB22C	Drester Boxer Double Combo
DB33C	Drester Boxer Triple Combo
DB44C	Drester Boxer Quattro Combo
1000	Drester Classics 1000
1050	Drester Classics 1050



ÉQUIPEMENT DE LEVAGE HERKULES

Pourquoi choisir une table élévatrice Herkules ?

Technologie pneumatique

- Plus rapide que les systèmes hydrauliques
- Sans silicone ni huile pour ne pas endommager les travaux de peinture
- Fonctionne sans électricité

Position de travail ergonomique

- 85 % des dommages se situant au-dessous du niveau de la fenêtre, le levage constitue toujours un avantage ergonomique
- Hauteur de levage sans paliers, sûr et en douceur

Flexibilité accrue

- Levage sous les roues, levage sous le châssis ou combinaison des deux
- Installation au sol, encastrée ou intégration à des systèmes de rails existants
- Tables élévatrices mobiles ou système de transport pour tables élévatrices

Rendement optimisé

- Levage et transport rapides des véhicules
- Vue optimale des dommages pour des réparations de qualité supérieure
- Les contrôles annuels des tables élévatrices peuvent être effectués par le propriétaire

Ingénierie de haute qualité

- Facile à utiliser
- Robuste et durable grâce à 40 ans d'expérience
- Facile à installer dans l'atelier

Soutien technique qualifié

- Contact pour assistance technique
- Pièces détachées, même pour les modèles de tables élévatrices plus anciens

LEVAGE SOUS LES ROUES

Ces tables élévatrices sont dotées d'un support de roues facilitant l'accès aux zones endommagées du véhicule.



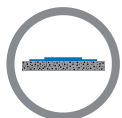
LEVAGE SOUS LE CHÂSSIS

Ces tables élévatrices sont dotées d'un support de châssis pour une utilisation sans roues.



COMBINAISON DES DEUX

Ces tables élévatrices combinent un levage sous les roues et sous le châssis : une table - deux solutions de levage.



AU SOL

Se fixe simplement à l'aide de vis et de goupilles - la table élévatrice est immédiatement prête à l'emploi.



ENCASTRÉE

Installation encastrée, fosse béton ou grilles.



SUR RAILS

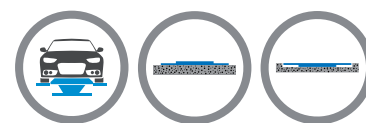
Intégration à un système de rails existant



HERKULES AIRGOMATIC HLS 3213

Pour le levage ergonomique de tous les modèles de véhicules courants

- Capacité de levage 3,2 tonnes
- Hauteur de levage 1 300 mm
- Pour un empattement jusqu'à 3 500 mm
- Rampes d'accès rabattables



DIMENSIONS

Hauteur de levage (au sol / encastrée)	1 300 / 1 140 mm
Hauteur d'overdrive (au sol)	110 mm
Profondeur de la fosse (encastré)	160 mm

HERKULES AIRGOMATIC HLS 3213

Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Empattement (min / max)	Temps de levage	Temps de descente	Poids	Installation
HLS 3213-11	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 500 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	925 kg	Au sol
HLS 3213-14	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 300 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	865 kg	Encastré
HLS 3213-16	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 300 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	865 kg	Encastré, arrêt CE**
HLS 3213-17	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 500 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	950 kg	Transmobile (HLT-06)

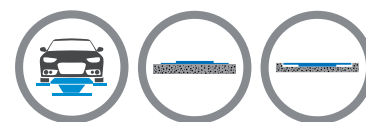
* Table élévatrice vide

**Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied

HERKULES HLS 1200

Table élévatrice compacte pour répondre aux exigences de gain de place

- Capacité de levage 2,5 tonnes
- Facile à installer dans l'atelier
- Hauteurs de levage sans paliers pour une position de travail ergonomique



DIMENSIONS

Hauteur de levage (au sol / encastrée)	930 / 805 mm
Hauteur d'overdrive (au sol)	110 mm
Profondeur de la fosse (encastré)	125 mm

HERKULES AIRGOMATIC HLS 3213

Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Empattement (min / max)	Temps de levage	Temps de descente	Poids	Installation
HLS 1200-11	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 200 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	750 kg	Au sol
HLS 1200-14	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 000 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	750 kg	Encastré
HLS 1200-16	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 000 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	750 kg	Encastré, arrêt CE**
HLS 1200-17	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 200 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	800 kg	Transmobile (HLT-3)

* Table élévatrice vide

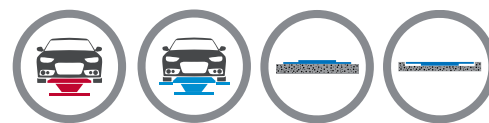
**Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied



HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO

Table élévatrice adaptative pour les besoins plus variés

- Capacité de levage 3,2 tonnes
- Hauteur de levage 1 300 mm
- Levage sous les roues ou le châssis



DIMENSIONS

Hauteur de levage au sol / encastrée)	1 300 / 1 140 mm
Hauteur d'overdrive (au sol)	110 mm
Profondeur de la fosse (encastré)	160 mm

HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO

Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Empattement (min / max)	Temps de levage	Temps de descente	Poids	Installation
HLS 3213-DUO-11	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 500 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	1 050 kg	Au sol
HLS 3213-DUO-14	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 300 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	955 kg	Encastré
HLS 3213-DUO-16	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 300 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	955 kg	Encastré, arrêt CE**
HLS 3213-DUO-17	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 500 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	1 070 kg	Transmobile (HLT-06)

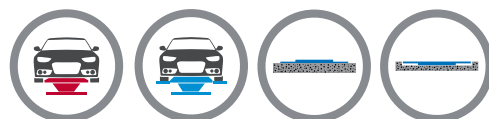
* Table élévatrice vide

**Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied

HERKULES HLS 1200 DUO

Table élévatrice polyvalente et facile à utiliser, même dans les espaces confinés

- Capacité de levage 2,5 tonnes
- Levage sous les roues ou le châssis
- Installation au sol ou encastrée



DIMENSIONS

Hauteur de levage au sol / encastrée)	930 / 825 mm
Hauteur d'overdrive (au sol)	110 mm
Profondeur de la fosse (encastré)	115 mm

HERKULES HLS 1200 DUO

Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Empattement (min / max)	Temps de levage	Temps de descente	Poids	Installation
HLS 1200-DUO-11	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 200 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	850 kg	Au sol
HLS 1200-DUO-14	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 000 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	850 kg	Encastré
HLS 1200-DUO-16	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 000 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	850 kg	Encastré, arrêt CE**
HLS 1200-DUO-17	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 200 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	850 kg	Transmobile (HLT-03)

* Table élévatrice vide

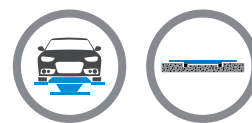
**Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied

**HERKULES HLQ**

Table élévatrice pour système sur rails existant*

- pour le transport entre les cabines de peinture et de séchage

- Levage sous les roues
- Les véhicules peuvent être déplacés latéralement
- Installation encastrée



*Chariots pour système à rails non inclus

HERKULES HLQ				
Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Hauteur de levage	Installation
HLQ 01	2,5 tonnes	8 bar	800 mm	encastrée
HLQ-3213	3,2 tonnes	8 bar	1 300 mm	encastrée

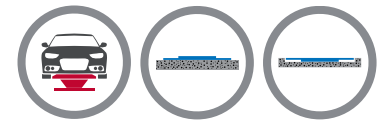




HERKULES HM 1100

Une table élévatrice rapide et gain de place

- Capacité de levage 2,8 tonnes
- Bras articulés mobiles horizontalement - pour fixer les véhicules larges en toute sécurité
- Pas d'installation - immédiatement prête à l'emploi
- Mobile avec un arbre en option



DIMENSIONS

Hauteur de levage (encastrée / au sol)	930 / 825 mm
Hauteur d'overdrive (au sol)	115 mm
Profondeur de la fosse (encastrée)	115 mm

HERKULES HM 1100

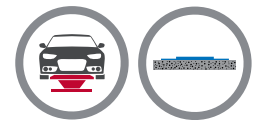
Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Temps de levage	Temps de descente	Poids	Installation
HM 1100-01	2,8 tonnes	8 bar	env. 15 sec*	env. 20 sec*	510 kg	Au sol
HM 1100-04	2,8 tonnes	8 bar	env. 15 sec*	env. 20 sec*	510 kg	Encastrée, avec 4 blocs caoutchouc 800-105

* Table élévatrice vide

HERKULES K700

Une table élévatrice polyvalente pour les ateliers d'entretien des pneus

- Capacité de levage 2,8 tonnes
- Pas d'installation - immédiatement prête à l'emploi
- Les bras articulés atteignent facilement les points de levage originaux du véhicule



DIMENSIONS

Hauteur de levage	930 mm
Hauteur d'overdrive	110 mm
Poids	840 kg

HERKULES K700

Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Temps de levage	Temps de descente	Installation
K 700-45	2,8 tonnes	8 bar	env. 15 sec*	env. 20 sec*	Au sol

* Table élévatrice vide



TABLES ÉLÉVATRICES HERKULES PAR HEDSON

Caractéristiques de base

	AirgoMatic 3212-11	AirgoMatic 3212-14 / AirgoMatic 3212-16	AirgoMatic 3212-17	AirgoMatic 3212-DUO-11	AirgoMatic 3212-DUO-14 / AirgoMatic 3212-DUO-16	AirgoMatic 3212-DUO-17	HLS 1200-11	HLS 1200-14 / HLS 1200-16	HLS 1200-17	HLS 1200-DUO-11	HLS 1200-DUO-14 / HLS 1200-DUO-16	HLS 1200-DUO-17	HLQ 01	HM 1100-01	HM 1100-04	K700-45
DOMAINES D'UTILISATION																
Travaux de peinture et carrosserie	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Travaux sur pneus				•	•	•				•	•	•		•	•	•
CARACTÉRISTIQUE DE ROULEMENT																
Empattement min. (cm)	180	180	180	180	180	180	180	180	180	160	160	160				
Empattement max. (cm)	350	330	350	350	330	350	320	300	320	320	300	320				
Possibilité d'accès par rampe	(•)	•	(•)	(•)	•	(•)	(•)	•	(•)	(•)	•	(•)	•	•	•	•
CARACTÉRISTIQUES DE LEVAGE																
Support châssis				•	•	•				•	•	•		•	•	•
Sur roues	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES																
Capacité de levage (tonnes)	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8
Hauteur d'overdrive (cm)	12		12	12		12	11		11	11		11		11		11
Profondeur fosse (cm)		15			15			11			11		10		11	
Hauteur de levage (cm)	130	115	130	130	115	130	93	82	93	93	82	93	75	93	82	82
Alimentation en air, bar (min/max.)	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8
SPÉCIFICATIONS D'INSTALLATION																
Encastré		•			•			•			•				•	
Au sol	•		•	•		•	•		•	•		•	•	•		•
Mobile			•		•			•				•			(•)	
Sur rail													•			

Standard • En option (•)



HERKULES AIRGOMATIC 3213 ET HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO POUR TRANSMOBILE

Solution polyvalente pour l'atelier

- Capacité de levage 3,2 tonnes
- Utilisation flexible à différents postes de travail



HERKULES TRANSMOBILE POUR AIRGOMATIC

Référence :	Capacité de charge	Entraînement	Télécommande
HLT 06	3,2 tonnes	24 V	Oui

HERKULES AIRGOMATIC 3213 ET HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO POUR TRANSMOBILE

Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Empattement (min / max)	Temps de levage	Temps de descente	Poids	Installation
HLS 3213-17	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 500 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	950 kg	Transmobile (HLT-06)
HLS 3213-DUO-17	3,2 tonnes	8 bar	1 600 / 3 500 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	1 070 kg	Transmobile (HLT-06)

* Table élévatrice vide

HERKULES HLS 1200 ET HERKULES HLS 1200 DUO POUR TRANSMOBILE

Solution performante même pour les petits ateliers

- Capacité de levage 2,5 tonnes
- Utilisation flexible à différents postes de travail



HERKULES TRANSMOBILE POUR HLS 1200

Référence :	Capacité de charge	Entraînement	Télécommande
HLT 03	2,5 tonnes	24 V	Oui

HERKULES HLS 1200 ET HERKULES HLS 1200 DUO POUR TRANSMOBILE

Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Empattement (min / max)	Temps de levage	Temps de descente	Poids	Installation
HLS 1200-17	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 000 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	800 kg	Transmobile (HLT-03)
HLS 1200-DUO-17	2,5 tonnes	8 bar	1 500 / 3 000 mm	env. 25 sec*	env. 30 sec*	850 kg	Transmobile (HLT-03)

* Table élévatrice vide



HERKULES TRANSMOBILE

Meilleure utilisation de l'atelier - Déplacer les véhicules dans l'espace réduit de l'atelier s'effectue facilement et en toute sécurité

Herkules Transmobile crée une nouvelle capacité de travail grâce à une routine de travail plus sûre et plus rapide et à une réduction drastique du temps nécessaire au déplacement du véhicule dans l'atelier.

Transmobile Herkules est une unité mobile qui peut déplacer en toute sécurité les tables élévatrices - avec ou sans véhicules - dans l'atelier. Transmobile est actionné par télécommande et peut être utilisé dans tout atelier ayant une surface plane, même dans les cabines de peinture à sol grillagé.

- Réduit le temps de transport des véhicules
- Transport facile des véhicules électriques sans batterie
- Déplacement autonome, sans gaz d'échappement nocifs
- Le véhicule reste masqué pendant le transport entre les différents postes de travail



HERKULES TRANSMOBILE

Référence :	Capacité de charge	Entraînement	Télécommande
HLT 06 ¹	3,2 tonnes	24 V	Oui
HLT 03 ²	2,5 tonnes	24 V	Oui

1) Convient pour Herkules 3213 AirgoMatic et 3213 Airgomatic Duo

2) Convient pour Herkules HLS 1200 et HLS 1200 Duo

DIMENSIONS

Hauteur (HLT06 / HLT03)	456 / 456 mm
Longueur (HLT06 / HLT03)	2 600 / 2 319 mm
Largeur (HLT06 / HLT03)	1 488 / 1 450 mm
Empattement (HLT06 / HLT03)	1 919 / 1 583 mm
Poids (HLT06 / HLT03)	680 / 600 kg

HERKULES PAINTER

Élévation des personnes en toute sécurité pour tous types de travaux sur le véhicule. Convient à la zone de préparation et à la cabine de peinture.

Herkules Painter garantit une position de travail debout sécuritaire et ergonomique pour les peintres travaillant sur des véhicules de grande hauteur comme les camions et les bus.

Les roues de la plateforme permettent de la déplacer facilement dans l'atelier. De par sa conception, la plateforme est parfaitement adaptée aux espaces réduits dans la zone de préparation ou dans les cabines de peinture.

La plateforme de travail est équipée de plusieurs alimentations en air et d'espaces de rangement pour les outils qui restent ainsi toujours à portée de main.

- Élévation et abaissement en douceur
- Parfaitement adaptée aux petits espaces
- Position de travail sécuritaire
- Rangement d'outils pratique sur la plateforme



HERKULES PAINTER

Référence :	Capacité de charge	Alimentation en air	Hauteur de travail	Dimensions de la plateforme	Base du chariot
Painter-01	150 kg	8 bar	3,25 m	2 000 x 674 mm	2 060 x 906 mm
Painter-02	150 kg	8 bar	4,00 m	3 500 x 674 mm	3 677 x 1 116 mm
Painter-04	150 kg	8 bar	4,00 m	2 000 x 674 mm	2 153 x 1 200 mm
Painter-05	250 kg	8 bar	4,00 m	3 500 x 674 mm	3 677 x 1 525 mm





SYSTÈME D'ASPIRATION HERKULES

Maintenez l'atelier propre grâce au système d'aspiration fiable et extrêmement efficace Herkules

Le système d'aspiration Herkules Turbo est un système d'aspiration pour plusieurs utilisateurs avec une double connexion pour l'alimentation, une prise d'air comprimé et une centrale d'extraction réglables. Il allie un design ergonomique, une efficacité supérieure et une utilisation extrêmement simple.

Herkules Hexacomb Turbo est équipé de série d'un démarrage automatique du système pour les outils pneumatiques et électriques, ainsi que d'un système automatique de nettoyage du filtre pneumatique.

Ce système d'aspiration permet une installation murale ou au plafond et intègre un bras articulé d'une longueur de 5 m. La connexion s'effectue grâce à un système de flexibles. L'intérieur de la turbine offre un large espace pour les outils, les ponceuses etc. Le module d'énergie Hexagon ou le terminal multifonctions fourniront aux postes de travail puissance d'aspiration, pression d'air et électricité. Les sacs à poussière se retirent facilement et en toute sécurité grâce à une plaque coulissante et à des supports de sac.

- *Les sacs à poussière se retirent facilement et en toute sécurité*
- *Pression d'air réglable avec manomètre*
- *Turbine puissante et silencieuse grâce à une isolation optimisée*

NETTOYAGE DU FILTRE

Indication du niveau de remplissage du filtre par témoin LED. À l'ouverture du piston coulissant, les filtres sont nettoyés automatiquement et le sac à poussière peut être changé proprement.

TRÈS SILENCIEUX

Avec 64 dB (maximum), le niveau sonore de la turbine du système d'aspiration est moins intense que celui d'un aspirateur moderne.

BRAS ARTICULÉS INTÉGRÉS

Le système d'aspiration intègre un bas basculant permettant d'atteindre plus facilement plusieurs stations de travail dans la zone de préparation.

HERKULES T2 TURBO, ARMOIRE OU INSTALLATION MURALE

Le système multi-utilisateurs authentique pour l'atelier

- Jusqu'à 2 ponceuses en même temps
- Le module d'énergie Hexagone est compatible avec tous les outils de ponçage
- Les hauteurs de travail peuvent être modifiées sans problème

DIMENSIONS ARMOIRE

Hauteur	1 010 mm
Largeur	510 mm
Profondeur	570 mm
Poids	70 kg



HERKULES T2 TURBO, ARMOIRE

Référence :	Puissance moteur	Circulation	Dépression	Surface du filtre	Niveau sonore max.	Tension électrique
E1S	1 300 W	220 m³/h	220 mbar	10 470 cm²	max. 64 dB	1,3 kW
HEXA-COMB-T2S*	1 300 W	220 m³/h	220 mbar	10 470 cm²	max. 64 dB	1,3 kW / 230 V

*) Bras articulé 5 m, module d'énergie Hexagon, Support pour tuyaux et outils



DIMENSIONS INSTALLATION MURALE

Hauteur*	1 010 mm
Largeur	510 mm
Profondeur	570 mm
Poids	70 kg

*par rapport au support

HERKULES T2 TURBO, INSTALLATION MURALE

Référence :	Puissance moteur	Circulation	Dépression	Surface du filtre	Niveau sonore max.	Tension électrique
E1W	1 300 W	220 m³/h	220 mbar	10 470 cm²	max. 64 dB	1,3 kW
HEXA-COMB-T2W*	1 300 W	220 m³/h	220 mbar	10 470 cm²	max. 64 dB	1,3 kW / 230 V

*) Bras articulé 5 m, module d'énergie Hexagon, Support pour tuyaux et outils



Guidage sécuritaire du bras articulé grâce à un système d'engrenages au fonctionnement fluide.



Élimination propre et ergonomique de la poussière grâce à une plaque coulissante et à des supports de sac à poussière.



Élimination propre avec plaque coulissante. La poussière est recueillie dans le sac à poussière.



ÉQUIPEMENTS POUR L'ATELIER

Augmentez la productivité - organisez le travail dans l'atelier pour un processus de travail plus sûr et plus efficace

HERKULES LACKY TENDER

Le système de rangement et de transport idéal dans l'atelier

- Portants matelassés pour grosses pièces
- Fixation de sécurité avec tendeurs
- Support extensible

HERKULES LACKY TENDER

Référence :	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
300-297	900 mm	680 mm	2020 mm	45 kg



HERKULES LACKY BUMPER

Rangement et transport simple et sûr des pièces automobiles volumineuses

- Supports rembourrés
- Multiples possibilités de réglage
- Rangement facile

HERKULES LACKY BUMPER

Référence :	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
300-399	1 200 mm	800 mm	2 000 mm	28 kg



ESCABEAU HERKULES

Idéal pour peindre le toit des gros véhicules tels que les camionnettes

- Gain de place
- Faible poids
- Facile à ranger

ESCABEAU HERKULES

Référence :	Capacité de charge	Poids	Dimensions
300-257	120 kg	5,0 kg	1 000 x 330 x 325 mm
		6,5 kg	1 190 x 330 x 600 mm



SUPPORT D'ÉLÉMENTS HERKULES

Un support rapide à mettre en place et totalement sûr pour les travaux de peinture et d'assemblage dans l'atelier

- Grand nombre de réglages possibles
- Robuste mais extrêmement maniable
- Extensible

SUPPORT D'ÉLÉMENTS HERKULES

Référence :
BL-01





LAVE-ROUES DRESTER

Des performances de nettoyage exceptionnelles et une faible consommation d'eau. Des solutions robustes et durables.

Un lave-roues Drester est l'équipement idéal pour passer au niveau supérieur et assurer une gestion des pneus véritablement professionnelle. Les avantages sont évidents : des roues propres, des clients satisfaits et un atelier plus propre. Vous augmentez le niveau de service et gagnez plus d'argent !

- Amortissement rapide
- Système intelligent de chauffage
- Méthode de lavage douce et rapide
- Cycles de lavage programmables, contrôle du temps de chauffage
- Consommation d'eau et d'énergie réduite
- Économies considérables en termes de temps et de main-d'œuvre
- Amélioration du service à la clientèle et augmentation des économies nettes
- Réservoir d'eau HPE à isolation thermique et antichoc

MÉTHODE DE LAVAGE À GRANULES

La méthode de lavage à granules Drester offre les meilleures performances de lavage du marché dans un temps extrêmement réduit. Deux types de granules en plastique soigneusement sélectionnés et offrant des caractéristiques optimales lavent le pneu et la jante de façon efficace et délicate. Le lave-roues Drester peut traiter pratiquement tous les types de jantes.

FACILE À UTILISER ET ERGONOMIQUE

Les lave-roues Drester sont très simples d'utilisation : l'interface utilisateur utilise essentiellement des symboles. Le logiciel avancé permet de modifier les paramètres et de personnaliser les programmes de lavage. Pour épargner le dos de l'utilisateur et réduire les absences liées à des problèmes de dos, les lave-roues ergonomiques Drester peuvent être équipés d'un système de lavage breveté ou d'un système de chargement des roues sur la machine entièrement automatisée.



DRESTER GP 24 LE MANS

Lave-roues de pointe, entièrement automatisé



- Amortissement en 14 mois - lavage 8 000 roues/an, service facturé 2,50 €/roue
- Chargez les roues sur un chariot, connectez-le au lave-roues et appuyez sur le bouton Démarrage
- Lave la plupart des types de roues en alliage et des roues de SUV

DRESTER GP 24 LE MANS

Air comprimé nécessaire	Consommation d'air	Débit d'air	Alimentation	Référence :
8-12 bar (120-174 psi)	400 litres/cycle de lavage	1 000 litres/minute à 7 bar	400V, 3~, 50 Hz, 16 A	GP241-AK ³

³⁾ Inclus à la livraison : 2 chariots, 20 kg (44lbs) de granules DoublePower, chauffage, panier à granules, rinçage complet, filtre à granules

DIMENSIONS DES ROUES

Largeur des roues	135-350 mm
Diamètre des roues	540-800 mm
Poids maximum des roues	45 kg

DIMENSIONS DE L'UNITÉ

Dimensions (larg x prof x haut)	1 620 x 1 100 x 1 550 mm 2 360 mm
Hauteur, capot ouvert	
Poids de l'appareil	320 kg ²
Poids du chariot	56 kg/chariot

²⁾ Sans eau ni DoublePower

CONSUMMATION D'EAU ET DURÉE

Volume d'eau	300 litres
Consommation d'eau	1 litre/roue lavée
Durée du lavage/roue ⁴	Paramètres réglables de 25 à 155 secondes paramètres à la livraison : 25, 50, 75, 100 secondes
Clean rinse	0,3 litre/roue

⁴⁾ Séchage à l'air non inclus

OPTIONS ET ACCESSOIRES

Traitement de l'eau	230350
Chariot / Station d'accueil	230556
Filtre à granules	230508

CONSOMMABLES

Granules DoublePower	230794
Filtre pour flexible	R12038
Filtre pour panier	R12037
Poudre flocculante	R12076
Détergent BIO 291	BIO-291



DRESTER GP 12 SILVERSTONE

Lave-roues haut de gamme avec performances de nettoyage exceptionnelles

- Tuyau de rinçage dynamique pour un nettoyage rapide et efficace
- Idéal pour le nettoyage des jantes en alliage poli et les gros pneus
- **Amortissement en 14 mois - lavage 8 000 roues/an, service facturé 2,50 €/roue**

**DRESTER GP 12 SILVERSTONE**

Air comprimé nécessaire	Consommation d'air	Débit d'air	Alimentation	Référence :
8-12 bar (120-174 psi)	400 litres/cycle de lavage	1 000 litres/minute à 7 bar	400V, 3~, 50 Hz, 16 A	WD12304-AD1

DIMENSIONS DES ROUES

Largeur des roues	145-360 mm
Diamètre des roues	540-860 mm
Poids maximum des roues	60 kg

³⁾ Inclus à la livraison : 1 tapis caoutchouc, 20 kg de granules DoublePower, chauffage, panier à granules

DIMENSIONS DE L'UNITÉ

Dimensions (larg x prof x haut)	1081 x 1 201 x 1 489 mm
avec QuickLift	1 153 x 1 226 x 1 489 mm
Poids de l'appareil	240 kg ²
Poids de QuickLift	26 kg

²⁾ Sans eau ni DoublePower

CONSOMMATION D'EAU ET DURÉE

Volume d'eau	310 litres
Consommation d'eau	1 litre/roue lavée
Durée du lavage/roue ⁴	Paramètres réglables de 25 à 155 secondes paramètres à la livraison : 25, 50, 75, 100 secondes
Clean rinse	0,3 litre/roue

⁴⁾ Séchage à l'air non inclus

OPTIONS ET ACCESSOIRES GP10 & GP12

Traitement de l'eau	230350
Clean Rinse	230357
Quick Lift	230315
Filtre à granules	230508

DRESTER GP 10 MONZA

Lave-roues efficace aux performances de nettoyage exceptionnelles

- Tuyaux de rinçage fixes pour un nettoyage rationnel et efficace
- **Amortissement en 14 mois - lavage 8 000 roues/an, service facturé 2,50 €/roue**
- Adapté aux pneus standard

**DRESTER GP 10 MONZA**

Air comprimé nécessaire	Consommation d'air	Débit d'air	Alimentation	Référence :
8-12 bar (120-174 psi)	400 litres/cycle de lavage	1 000 litres/minute à 7 bar	400V, 3~, 50 Hz, 16 A	WD10302-AD1

DIMENSIONS DES ROUES

Largeur des roues	145-360 mm
Diamètre des roues	540-860 mm
Poids maximum des roues	60 kg

³⁾ Inclus à la livraison : 1 tapis caoutchouc, 20 kg de granules DoublePower, chauffage, panier à granules

DIMENSIONS DE L'UNITÉ

Dimensions (larg x prof x haut)	1081 x 1 201 x 1 489 mm
avec QuickLift	1 153 x 1 226 x 1 489 mm
Poids de l'appareil	230 kg ²
Poids de QuickLift	26 kg

²⁾ Sans eau ni DoublePower

CONSOMMATION D'EAU ET DURÉE

Volume d'eau	310 litres
Consommation d'eau	1 litre/roue lavée
Durée du lavage/roue ⁴	Paramètres réglables de 25 à 155 secondes paramètres à la livraison : 30, 60, 90, 120 secondes
Clean rinse	0,3 litre/roue

⁴⁾ Séchage à l'air non inclus



DRESTER W-450 POWERWASH

Un lave-roues compact et puissant pour tous les ateliers

- Tuyaux de rinçage à buse fixe
- **Amortissement en 14 mois - lavage 8 000 roues/an, service facturé 2,50 €/roue**
- Nettoyage de tous les types de roues



DRESTER W-450 POWERWASH

Air comprimé nécessaire	Consommation d'air	Débit d'air	Alimentation	Référence :
8-12 bar (120-174 psi)	400 litres/cycle de lavage	1 000 litres/minute à 7 bar	400V, 3~, 50 Hz, 16 A 230V, 3~, 50 ou 60 Hz, 32 A	W-450-1AD

³⁾ Inclus à la livraison : 1 tapis caoutchouc, 20 kg de granules DoublePower, chauffage, panier à granules

DIMENSIONS DE L'UNITÉ

Dimensions (larg x prof x haut)	1 140 x 1 005 x 1 450 mm
Poids de l'appareil	220 kg ²

²⁾ Sans eau ni DoublePower

CONSUMMATION D'EAU ET DURÉE

Volume d'eau	210 litres
Consommation d'eau	1 litre/roue lavée
Durée du lavage/roue ⁴	30, 60, 90, 120 sec

⁴⁾ Séchage à l'air non inclus

DIMENSIONS DES ROUES

Largeur des roues	135-305 mm
Diamètre des roues	560-800 mm
Poids maximum des roues	45 kg

OPTIONS ET ACCESSOIRES W-450

Traitement de l'eau	230812
Clean Rinse	14830
Filtre à granules	230508

LAVE-ROUES DRESTER PAR HEDSON

Équipement et caractéristiques standard

	GP24	GP12	GP10	W-450
Chauffage intelligent	•	•	•	
Chauffage par immersion				•
Filtre à granules	•			
Panier à granules	•	•	•	•
Tapis caoutchouc		•	•	•
Clean Rinse	•			
Reconnaissance de phase	•	•	•	
Démarrage automatique		•	•	
Programmes de lavage réglables	•	•	•	
Chariots / Station d'accueil	•			
Quicklift (en option)		•	•	
Granules DoublePower (20 kg)	•	•	•	•
Prêt pour le nettoyage de l'eau	•	•	•	•

DRESTER GP FILTER eQ

Système de purification de l'eau intégré. Réduit 50 % de la consommation d'eau et filtre jusqu'à 97 % de tous les types de particules. Économique et facile à utiliser.

L'unité de filtration GP Filter eQ permet de laver jusqu'à 5 000 roues sans changer l'eau, en conservant une faible consommation d'eau par roue lavée. Cela se traduit par l'amélioration de l'efficacité et du flux de travail dans l'atelier et une manipulation plus facile. L'unité de filtration Drester GP Filter eQ est entièrement intégrée au logiciel des lave-roues Drester (modèles GP et W-750), ce qui garantit une méthode de lavage facile, ergonomique et fiable. La méthode de purification de l'eau du GP Filter eQ répond aux exigences des autorités pour un traitement adéquat des eaux usées.

Des roues propres, la conscience tranquille !



1.



2.

3.

PIÈCES DANS LES VERSIONS AVEC FILTRE

Clean Rinse Retrofit (GP10, 12)	230357
Kit Clean Rinse (W-450)	13630
GP24 Kit eQ	231142
W750 Kit eQ	231213

CONSOMMABLES

Poudre floculante, 5 kg	R12076
Sac de filtration eQ, 15 pcs	231210

ACCESSOIRES

Tuyau de vidange du filtre - Extension 5 m eQ	231141
Tuyau de vidange des eaux usées - Extension 5 m eQ	13630
Drain Box eQ	231143
Kit Retrofit / Transfert eQ	231140



CYCLE DE NETTOYAGE DES EAUX USÉES

1. Les eaux usées sont pompées du lave-roue vers le filtre.
2. À l'intérieur du filtre, un processus de floculation et de filtration sépare les dépôts de l'eau.
3. L'eau purifiée est redirigée vers une évacuation.

DIMENSIONS

Hauteur	1 884 mm
Largeur	700 mm
Profondeur	597 mm
Poids	85 kg

DRESTER GP FILTER eQ

Air comprimé nécessaire	Consommation d'air	Débit d'air	Alimentation	Compatible avec	Référence :
8-12 bar (120-174 psi)	50 litres/cycle de lavage	1 000 litres/minute à 7 bar	230V, 10 A	Drester GP 10/12/24 et W-750 ¹	231000 / 231000-T

¹) Le lave-roue peut être équipé du système Clean Rinse, fonctionnant avec le filtre. Clean Rinse peut être installé ultérieurement. Le détergent BIO-291 ne peut pas être utilisé avec Hedsons GP Filter eQ. Aucun autre détergent ne peut être utilisé dans les lave-roues Drester.

²) Inclus à la livraison : Tuyau de vidange 5 m, tuyau d'eau 5 m, 5 kg de poudre floculante, 15 sacs de filtration

NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS !

Service clients

Commandes	order.a@hedson.com
Informations générales	info@hedson.com
Support technique	support@hedson.com
Commandes DE	bestellung@hedson.com
Support technique DE	service.de@hedson.com
Informations générales DE	info.de@hedson.com

Ventes - Allemagne, Autriche, Suisse et Pays-Bas

Jos Keijenberg, Directeur commercial et NL	jos.keijenberg@hedson.com
Alex Kohl, Ouest	alex.kohl@hedson.com
Michael Eismann, Nord-Est	michael.eismann@hedson.com
Hans-Joachim Draband, Nord	hans-joachim.draband@hedson.com
Hans-Juergen Dollmann, DE Sud-Ouest et CH	hans-juergen.dollmann@hedson.com
Sven Janssen, Sud-Est et AT	sven.janssen@hedson.com

Ventes - France

Cedric Desmettre	cedric.desmettre@hedson.com
Daniel Jorge	daniel.jorge@hedson.com

Ventes - USA et Canada

Mike Bertrand	mike.bertrand@hedson.com
Shelley Featherstone	shelley.featherstone@hedson.com
Colin Hammacott	colin.hammacott@hedson.com

Ventes

Niklas Johansson, Directeur commercial	niklas.johansson@hedson.com
Eva Löfgren, Pays Nordiques	eva.lofgren@hedson.com
Magnus Lojander, Pays Nordiques et Royaume-Uni	magnus.lojander@hedson.com
Janusz Deneka, Europe de l'Est	janusz.deneka@hedson.com
Carlos Herrera, Espagne, Portugal	carlos.herrera@hedson.com
Juan Alloza, Chine, Amérique Latine et Amérique du Sud	juan.alloza@hedson.com
Gulsha Råjavan, APAC	gulsha.rajavan@hedson.com