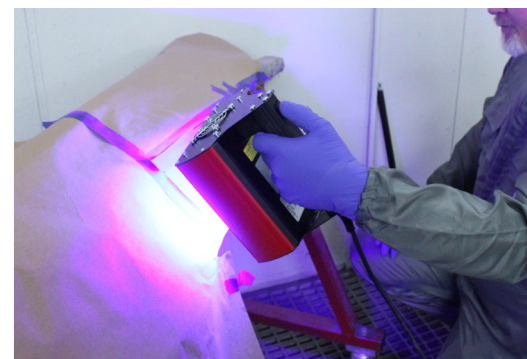




IRT UV-A LED HÄRDNING

UV-A LED härdning med högsta kvalitet och intensitet





IRT UV SMARTCURE

200 W UV-A LED batteridrivnen härdning

SmartCure levereras med två utbytbara batterier och härdar UV-A-filler och primer på sekunder. Finns för 365 nm och 395 nm.

IRT UV SmartCure har extremt hög effekt och erbjuder marknadsledande max/genomsnittlig ljusprestanda.

Genom att kombinera en kraftfull UV-LED-modul, avancerad kylteknik och lättviktsbatterier uppnås tillförlitlig, högeffektiv, icke-fluktuerande UV-härdning.

Avancerad elektronik minimerar risken för maskinskador genom aktiv ventilation och genom att övervaka temperaturen på både elektronik och LED-modul. Avancerad spänningskonvertering säkerställer kontinuerlig spänning och ström till LED-enheten.

- Finns för 365 nm och 395 nm
- Väger endast 1 kg för utmärkt arbetskomfort
- Hög och konstant ljusintensitet tills batteriet är på 0 %



ELIMINERA DRIFTSTOPP

Med två utbytbara 18 V litiumjonbatterier och en laddningstid på 45 minuter är IRT UV SmartCure alltid tillgänglig.

TILLFÖRLITLIGA HÄRDNINGRESULTAT

Genom att arbeta nära ledande färgtillverkare möjliggör IRT tillförlitliga lackprocesser i alla plåt- och lackverkstäder.

ULTIMAT HÄRDNINGSGUIDE

För bästa möjliga prestanda rekommenderas att du arbetar på ett avstånd av cirka 100 mm från ytan. Vid filler-/primerlager på 80-120 µm härdas Ø 160 mm på cirka 10 sek. (Max ljusprestanda >350 mW/cm², genomsnitt >250 mW/m²).



VÄGGFÄSTE

Magnetiskt väggfäste, medföljer som standard.



DAMMSKYDD

Tillval: dammskydd med magnetfäste, art.nr 715193.



UNIK LJUSSPRIDNING

24 välvda LED-lampor skapar en unik ljusspridning över hela härdningsytan.

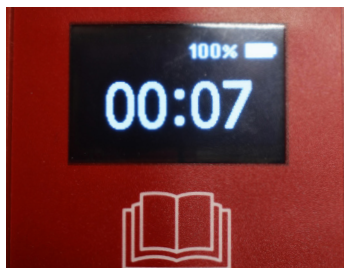


ROBUST FÖRVARING*

Tillval: Väska i hårdplast, art.nr 800806.



KARTONG*



DISPLAY VISAR VÄGEN

Alla fillers, primers och klarlackar har olika härdningscykler. Intuitiv logisk display.



ENKELT UNDERHÅLL

Utbytbart filter skyddar elektroniken på insidan, art.nr 715074.

SUPERLÄTT OCH ERGONOMISK

Testad för hög slagtlighet. Flamsäkert plastskal förstärkt med 25% glasfiber och 3 mm reptåligt och lösningsmedelsresistent härdat säkerhetsglas.

Hög operatörskomfort med låg vikt och ergonomiskt grepp. Enkel att använda med exakt on/off knapp.



Vikt, IRT UV SmartCure + 1 batteri 1,16 kg

Mått, IRT UV SmartCure + 1 batteri 189x250x88 mm (BxHxD)

IRT UV SMARTCURE

Art.nr	Artikelnr	Ström, SmartCure/laddare	Effekt	Spänning (Batteri-laddare)	Riskgrupp EN 62471	Frekvens
715070-X*	SmartCure 395 nm	8A/2A	200 W	100-240 V	(RG-3)	50-60 Hz
715365-X*	SmartCure 365 nm	8A/2A	200 W	100-240 V	(RG-3)	50-60 Hz

2 batterier, laddare, magnetiskt väggfäste och UV-skyddsglasögon ingår i leveransen. Omgivningstemp. max 40 °C.

* SmartCure 395 nm alternativ:

EU; i kartong 715070-1 / EU; i plastväska 715070-2
NA; i kartong 715070-3 / NA; i plastväska 715070-4
UK; i kartong 715070-5 / UK; i plastväska 715070-6
JP; i kartong 715070-7 / JP; i plastväska 715070-8
AUS; i kartong 715070-9 / AUS; i plastväska 715070-10

* SmartCure 365 nm alternativ:

EU; i kartong 715365-1 / EU; i plastväska 715365-2
NA; i kartong 715365-3 / NA; i plastväska 715365-4
UK; i kartong 715365-5 / UK; i plastväska 715365-6
JP; i kartong 715365-7 / JP; i plastväska 715365-8
AUS; i kartong 715365-9 / AUS; i plastväska 715365-10

IRT UV SPOTCURE

400 W UV-A LED flexibilitet

IRT UV SpotCure är robust och lättanvänd UV-A LED-härdning konstruerad för många timmars högeffektiv härdning. Högintensiv handhållen flexibilitet.

Låg energiförbrukning och LED-lampor med lång livslängd gör att kostnaden per härdning blir mycket låg. UV-A-LED-lamporna och övriga komponenter kyls med hjälp av inbyggda fläktar, vilket minskar risken för att enheten ska överhettas. Detta förlänger lampornas livslängd till mer än 20.000 timmar, med minimal förlust av härdningskraften under denna tid.

- Högintensiv härdning med 400 W
- Kraftfull ventilation, lång livslängd, minimalt underhåll
- Eftermontera din UV SpotCure på stativ (tillval)
- Komplettera ditt stativ med timer (tillval)

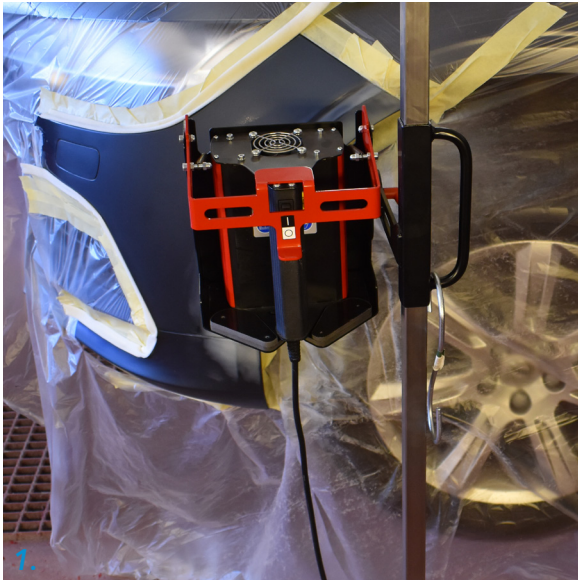
ULTIMAT HÄRDNINGSGUIDE

För bästa möjliga prestanda rekommenderas att du arbetar på ett avstånd av cirka 100 mm från ytan. Vid filler/primerlager på 80-120 µm: Ø 200 mm härdas på cirka 20 sek. (Max ljusintensitet >120 mW/cm², genomsnitt >70 mW/m²).

SPOTCURE

Magnetfäste för flexibel handhållen härdning.
Kan eftermonteras på stativ.





1-2 SMART REPAIR PÅ STATIV (TILLVAL)

Kombinerad monterad/handhållen härdning.
 Med stativet (tillval) hanterar IRT UV SpotCure större härdningsområden. Välj också till en timer för ökad precision.



TIMER

Timer för stativ (tillval)



2.

IRT UV SPOTCURE

Art.nr	Strömstyrka	Effekt	Säkring	Spänning	Riskgrupp EN 62471	Frekvens
800805 Stativ						
712821 Timer för stativ (kan inte kombineras med 800802, NA)			10 A	220-240 V, 1-fas, EU		50 Hz
750746 SpotCure	1,7 A	400 W	10 A	220-240 V, 1-fas, EU	3 (RG-3)	50-60 Hz
800801 SpotCure	1,7 A	400 W	10 A	220-240 V, 1-fas, GB	3 (RG-3)	50-60 Hz
800802 SpotCure	4,0 A	450 W	15 A	110-130 V, 1-fas, NA	3 (RG-3)	50-60 Hz

UV-skyddsglasögon ingår i leveransen. Omgivningstemp. max 40 °C.

MÅTT

Handhållen (BxHxD)	147x195x160 mm
Handhållen vikt	1,56 kg
Konsol (BxHxD)	245x370x270 mm
Vikt konsol	5,54 kg
Stativ (BxHxD)	450x1450x600 mm
Stativ vikt	13 kg
Sladdlängd	8 m

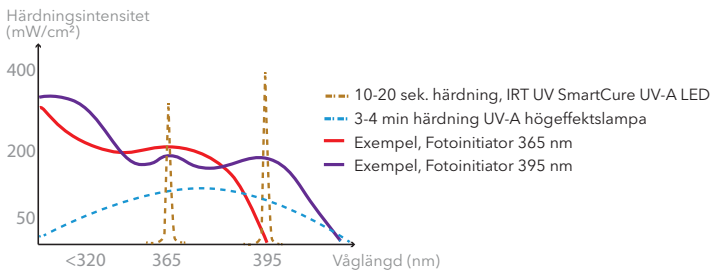
IRT UV-A LED HÄRDNING

VARFÖR UV-A LED?

UV-A härdning med LED-lampor (Light-Emitting Diodes) genererar nästan omedelbar härdningsintensitet, och härdar den behandlade ytan utan att värma upp omgivande luft. Avsaknad av uppvärmningscykel samt reducering av underhåll frigör arbetstid.

VAD ÄR EN FOTOINITIATOR (PI)*?

Energien i UV-A-ljuset polymeriserar och härdar UV-A-materialet. Den kemiska reaktionen triggas av en fotoinitiator och processens hastighet bestäms av energin och intensiteten hos UV-A-ljuskällan och våglängden.



*Illustrerar samband mellan PI-våglängd, härdningshastighet och UV-A-ljusintensitet.

VARFÖR TREDJEPARTSTESTNING?

Tredjepartstestning bekräftar att en produkt överträffar kvaliteten, hållbarheten och prestandan för tillämpliga standarder för en global produkt.

Två oberoende tredjepartsinspektörer (RISE och Intertek) granskar våra produkter och användarinstruktioner.

FÖRDELARNA MED BRANSCHSAMARBETE?

Genom att arbeta nära de stora färgtillverkarna tillförs viktig användarupplevelse och -förväntningar till vår produktutveckling.



IRT UV SmartCure finns i 2 modeller, 365 och 395 nm, baserat på färgtillverkarens önskemål. Den är förberedd för framtida anpassningar och kan eftermonteras från 395 nm till 365 nm.

100 % HÄRDAD

Icke-fluktuerande härdningscykler

Nyckeln till hög kvalitet och tillförlitliga resultat är att upprätthålla en icke-fluktuerande intensitet under hela härdningscykeln.

Att mäta och jämföra ljusintensiteten är därför svårt, eftersom det bara visar en ögonblicksbild. När materialet har förseglats måste du kunna lita på att insidan är härdad.

IRT levererar en kombination av härdningskunskap, avancerad och sofistikerad mjuk- och hårdvara samt inhouse-/tredjepartstest för 100 % härdningsresultat.



*Exempel, IRT UV SmartCure

IRT-TESTNING

Vi har testat UV-A-fillers, primers och klarlackar från alla stora färgtillverkare och erbjuder lösningar för alla.

Flexibla handhållna/stativmonterade sladdlösningar för den statiska arbetsplatsen. Ökad tillgänglighet med batteridrivna och lätta handhållna alternativ som eliminerar driftstopp i verkstaden.

Våra UV-A-LED-modeller finns för 365 nm och 395 nm.

IRT UV-A

Vi har lång erfarenhet i ledande position på den internationella marknaden för härdning och torkning.

Vårt sortiment av UV-A-produkter för plåt- och lackverkstäder och tillverkningsindustrier finns i alla modeller, superlätta handhållna verktyg och lättplacerade robusta mobiler.

Se också IRT:s sortiment av UV-A-högeffektslampor i kombination med IRT infraröd teknik; mobiler och skensystem för ett bredare UV-A-spektrum.

VI FINNS HÄR FÖR DIG!

Kundtjänst

Beställningar SE
Allmänna förfrågningar SE
Teknisk support SE
Beställningar DE
Allmänna förfrågningar DE
Teknisk support DE

order.a@hedson.com
info@hedson.com
support@hedson.com
bestellung@hedson.com
info.de@hedson.com
service.de@hedson.com

Försäljning - Tyskland, Österrike, Schweiz och Nederländerna

Jos Keijenberg, Sales leader & NL
Alex Kohl, Väst
Michael Eismann, Nordöst
Hans-Joachim Draband, Norra
Hans-Juergen Dollmann,
Sydvästra Tyskland och Schweiz
Sven Janssen, Sydöst och Österrike

jos.keijenberg@hedson.com
alex.kohl@hedson.com
michael.eismann@hedson.com
hans-joachim.draband@hedson.com
hans-juergen.dollmann@hedson.com
sven.janssen@hedson.com

Försäljning - Frankrike

Louis-Noël Chasseriaud
Cedric Desmettre
Daniel Jorge

louis-noel.chasseriaud@hedson.com
cedric.desmettre@hedson.com
daniel.jorge@hedson.com

Försäljning - USA och Kanada

Mike Bertrand
Shelley Featherstone
Colin Hammacott

mike.bertrand@hedson.com
shelley.featherstone@hedson.com
colin.hammacott@hedson.com

Försäljning

Niklas Johansson, Sales leader
Eva Löfgren, Nordics
Magnus Lojander, Norden och Storbritannien
Janusz Deneka, Östeuropa
Carlos Herrera, Spanien, Portugal
Juan Alloza, Kina, Latinamerika Sydamerika
Gulsha Råjavan, APAC, Baltikum, Balkan

niklas.johansson@hedson.com
eva.lofgren@hedson.com
magnus.lojander@hedson.com
janusz.deneka@hedson.com
carlos.herrera@hedson.com
juan.alloza@hedson.com
gulsha.rajavan@hedson.com