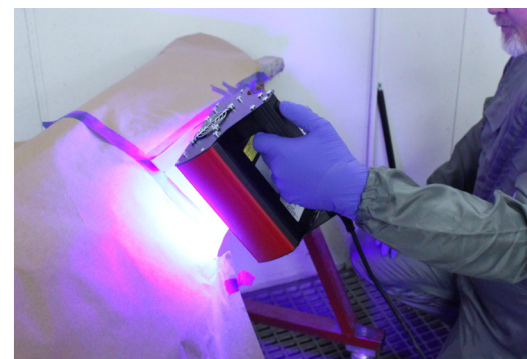




IRT POLYMÉRISATION AUX UV-A

Polymérisation UV-A haute intensité de qualité supérieure





IRT UV SMARTCURE

Polymérisation par UV-A LED 200 W sur batterie

SmartCure est fourni avec deux batteries interchangeables et durcit enduits et apprêts par UV-A en quelques secondes. Disponible pour 365 nm / 395 nm.

Extrêmement puissant, IRT UV SmartCure offre la meilleure intensité du marché en crête / en moyenne.

En combinant un puissant module UV-LED, une technologie de refroidissement de pointe et des batteries légères, on obtient une polymérisation par UV fiable, extrêmement efficace et sans fluctuations.

Des composants électroniques sophistiqués protègent l'appareil contre les risques de dommages grâce à une ventilation active et au contrôle de la température au niveau des composants comme du module LED. Une puissance de LED avec tension en régime permanent et une régulation électrique garantissent un fonctionnement en toute sécurité.

- Disponible pour 365 nm / 395 nm
- Ne pèse que 1 kg, pour un excellent confort d'utilisation
- Haute intensité constante jusqu'à ce que la batterie atteigne 0 %



ÉLIMINER LES TEMPS D'ARRÊT

Avec deux batteries lithium-ion 18V interchangeables et une autonomie en charge de 45 minutes, IRT UV SmartCure est toujours disponible.

RÉSULTATS DE TRAITEMENT FIABLES

En travaillant en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, IRT assure la fiabilité des travaux de peinture dans tous les ateliers de carrosserie.

GUIDE DE POLYMÉRISATION ULTIME

Pour obtenir des performances optimales, travaillez à 100 mm de la surface.

Avec une épaisseur d'enduit / apprêt de 80-120 µm, une surface de Ø 160 mm est durcie en 10 sec. env.

(Intensité lumineuse maximale >350 mW/cm², moyenne >250 mW/m²).



CONSOLE MURALE

Console murale magnétique, incluse dans la version standard.



CAPOT ANTI-POUSSIÈRE

Capot de protection anti-poussière en option avec aimants, Réf. 715193.



UN FAISCEAU UNIQUE

24 LED en forme de dôme créent un faisceau unique réparti sur toute la zone de polymérisation.



MALLETE RIGIDE*

Mallette résistante en option, Réf. 800806.

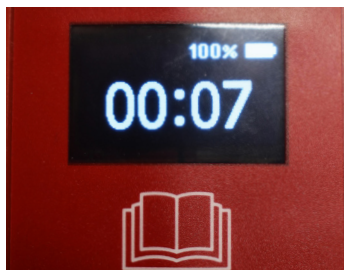


CARDBOARD BOX*



SUPER LÉGER ET ERGONOMIQUE

Testé et éprouvé - résiste aux chocs violents. Coque en plastique difficilement inflammable, renforcé de 25 % de fibre de verre et verre de sécurité trempé de 3 mm résistant aux solvants et aux rayures. Léger pour un grand confort d'utilisation et facile à utiliser grâce à une gâchette précise.



L'ÉCRAN GUIDE L'UTILISATEUR

Tous les enduits, apprêts et vernis ont des cycles de polymérisation différents.



FAIBLE ENTRETIEN

Filtere remplaçable protège les composants électroniques à l'intérieur, Réf. 715074.

Type de batterie	18 V Lithium-ion
Poids, IRT UV SmartCure + 1 batterie	1,16 kg
Dimensions, IRT UV SmartCure + 1 batterie (larg. x haut. x prof.)	189 x 250 x 88 mm

IRT UV SMARTCURE

Référence :	Article	Courant, SmartCure / Chargeur	Puissance	Tension (Chargeur de batterie)	Groupe de risque EN 62471	Fréquence
715070-X*	SmartCure 395 nm	8A/2A	200 W	100-240 V	(RG-3)	50-60 Hz
715365-X*	SmartCure 365 nm	8A/2A	200 W	100-240 V	(RG-3)	50-60 Hz

2 batteries, chargeur, console murale magnétique et lunettes de sécurité UV inclus lors de la livraison. Temp. ambiante max 40 °C.

* SmartCure 395 nm alternatives:
EU; en carton 715070-1 / EU; en mallette rigide 715070-2 NA; en carton 715070-3 / NA; en mallette rigide 715070-4 UK; en carton 715070-5 / UK; en mallette rigide 715070-6 JP; en carton 715070-7 / JP; en mallette rigide 715070-8 AUS; en carton 715070-9 / AUS; en mallette rigide 715070-10

* SmartCure 365 nm alternatives:
EU; en cardboard box 715365-1 / EU; en mallette rigide 715365-2 NA; en cardboard box 715365-3 / NA; en mallette rigide 715365-4 UK; en cardboard box 715365-5 / UK; en mallette rigide 715365-6 JP; en cardboard box 715365-7 / JP; en mallette rigide 715365-8 AUS; en cardboard box 715365-9 / AUS; en mallette rigide 715365-10

IRT UV SPOTCURE

La flexibilité de la LED UV-A 400 W

IRT UV SpotCure est une unité de polymérisation par UV-LED robuste et simple d'utilisation conçue pour de nombreuses heures de polymérisation hautes performances. Flexibilité mobile haute intensité.

Une faible consommation d'énergie et la grande longévité des LED maintiennent le coût par polymérisation très bas. Les ventilateurs intégrés refroidissent les LED UV-A et les composants internes réduisant le risque de surchauffe des unités.

Cela prolonge la durée de vie des lampes au-delà de 20 000 heures, avec une perte minimale de puissance de polymérisation au fil du temps.

- Polymérisation haute intensité avec une puissance de 400 W
- Ventilation puissante, grande longévité, faible entretien
- Équipez ultérieurement votre UV SpotCure avec un pied support
- Ajoutez une minuterie en option sur votre support

GUIDE DE POLYMÉRISATION ULTIME

Pour obtenir des performances optimales, travaillez à 100 mm de la surface.

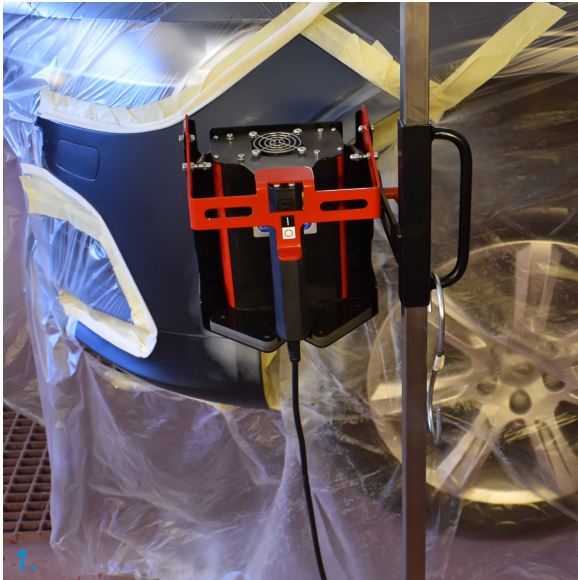
Avec une épaisseur d'enduit / apprêt de 80-120 µm: une surface de Ø 200 mm est durcie en 20 sec. env.

(Intensité lumineuse maximale >120 mW/cm², moyenne >70 mW/m²).

SPOTCURE

Console magnétique pour le polymérisation portable flexible. S'adapte ultérieurement sur le pied support, si nécessaire.





1-2. SPOTCURE SUR PIED SUPPORT (EN OPTION)

Polymérisation combinée fixe/portable. Avec le pied support en option, SpotCure peut traiter de plus grandes zones de polymérisation. Ajoutez une minuterie pour plus de précision.



MINUTERIE

Minuterie pour support (en option)



2.

IRT UV SPOTCURE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Groupe de risque EN62471	Fréquence
800805 Support						
712821 Minuterie pour support (pas pour 800802, NA)			10 A	220-240V, monophasé, UE		50 Hz
750746 SpotCure	1,7 A	400 W	10 A	220-240V, monophasé, UE	3 (RG-3)	50-60 Hz
800801 SpotCure	1,7 A	400 W	10 A	220-240V, monophasé, UK	3 (RG-3)	50-60 Hz
800802 SpotCure	4,0 A	450 W	15 A	110-130V, monophasé, NA	3 (RG-3)	50-60 Hz

DIMENSIONS

Portable (arg. x haut. x prof.)	147 x 195 x 160 mm
Poids portable	1,56 kg
Console (larg. x haut. x prof.)	245 x 370 x 270 mm
Poids de la console	5,54 kg
Support (arg. x haut. x prof.)	450 x 1 450 x 600 mm
Poids du support	13 kg
Longueur du cordon	8 m

Lunettes de sécurité UV incluses lors de la livraison. Temp. ambiante max 40 °C.

IRT UV-A LED CURING

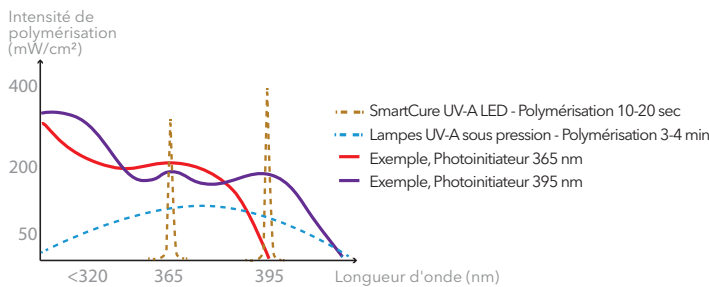
POURQUOI UNE POLYMERISATION PAR UV-A ?

La polymérisation par UV-A avec des diodes électroluminescentes (LED) génère une intensité de polymérisation presque instantanée, polymérisant à froid la surface peinte sans chauffer l'air environnant.

L'entretien global est réduit et l'élimination du cycle de chauffe réduit les temps morts pour les techniciens.

QU'EST-CE QU'UN PHOTOINITIATEUR (PI)* ?

L'énergie des rayons UV-A polymérise et durcit les matériaux par UV-A. La réaction chimique est déclenchée par un photoinitiateur et la vitesse du processus est déterminée par l'énergie ou l'intensité de la source de rayons UV-A et la longueur d'onde.



*Illustrant la corrélation entre le PI de la longueur d'onde, la vitesse de polymérisation et l'intensité des rayons UV-A.

POURQUOI UNE INSPECTION PAR UN TIERS ?

Les inspections par un tiers confirment qu'un produit dépasse le niveau de qualité, de sécurité, de durabilité et de performance requis par les normes en vigueur pour un produit mondial. Deux inspecteurs tiers indépendants (RISE et Intertek) examinent nos produits et nos instructions d'utilisation.

AVANTAGES DE LA COOPÉRATION INDUSTRIELLE ?

Travailler en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, permet d'ajouter au développement de nos produits les attentes et l'expérience de nos utilisateurs.



SmartCure est disponible avec des longueurs d'ondes de 365/395 nm, selon les spécifications du fabricant de peinture. Il est préparé pour des adaptations ultérieures et peut être modifié par la suite de 395 nm à 365 nm.

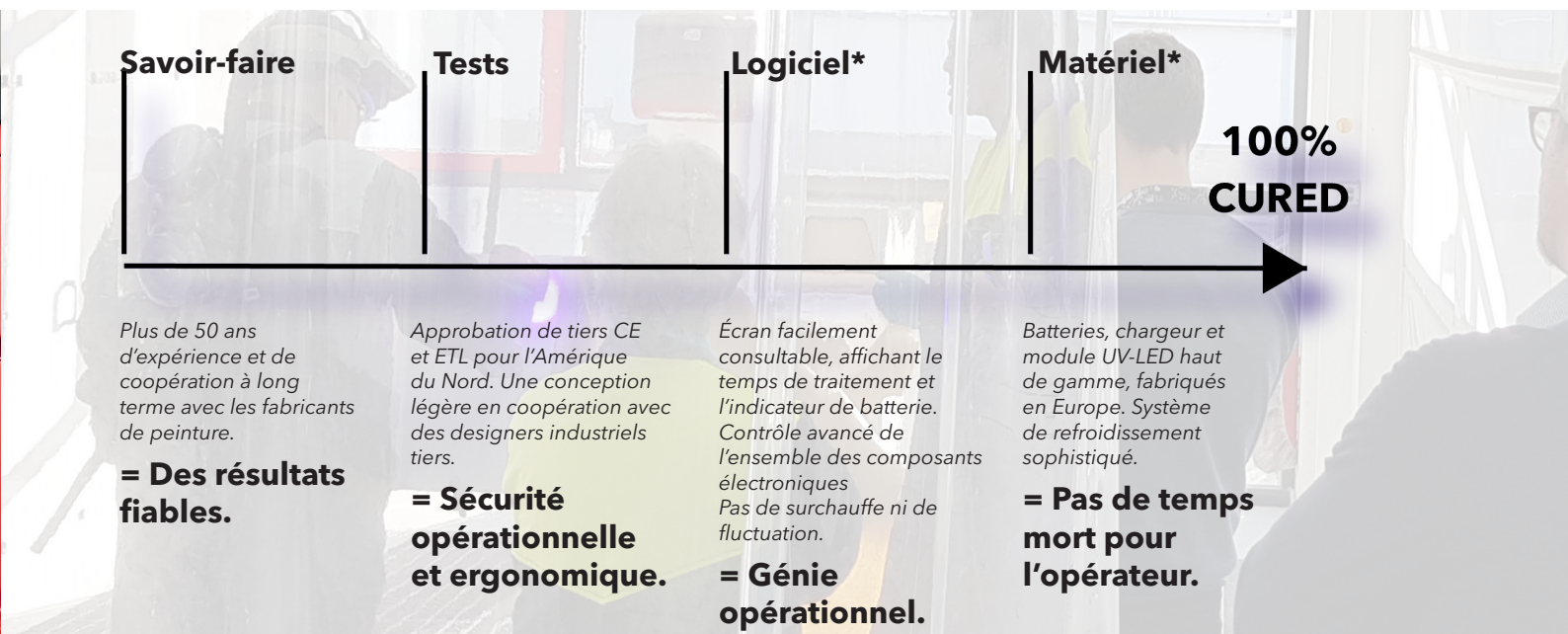
POLYMÉRISATION À 100 %

Cycle de polymérisation non fluctuant

La clé de résultats fiables et de qualité supérieure est le maintien d'une intensité sans fluctuations pendant toute la durée du cycle de polymérisation.

C'est pourquoi il est difficile de mesurer et de comparer l'intensité des rayons, car cela ne permet de montrer qu'un moment de vérité. Lorsque la surface de l'apprêt / de l'enduit est étanche, il faut pouvoir être certain que l'intérieur a été polymérisé.

Avec IRT, notre savoir-faire dans le domaine de la polymérisation, des pièces issues de technologies de pointe, un logiciel sophistiqué et des tests internes / indépendants / utilisateur assurent une polymérisation à 100 % de vos matériaux, à chaque fois.



*Exemple, SmartCure

TESTS DE L'IRT

Nous avons testé les enduits, apprêts et vernis UV-A de tous les principaux fabricants de peinture et proposons des solutions pour tous.

Solutions flexibles portables / fixes, à brancher, pour les postes de travail statiques. Options portables légères, fonctionnant sur batterie, pour une accessibilité éliminant les temps morts dans l'atelier.

Nos options UV-A LED sont disponibles pour 365 nm et 395 nm.

IRT UV-A

Nous avons une longue expérience en tant que leader du marché international du séchage et de la polymérisation.

Notre gamme UV-A pour les ateliers de carrosserie et la construction propose des produits portables super légers de toutes formes, ainsi que des dispositifs mobiles robustes facilement positionnables.

Découvrez également la gamme IRT de lampes UV-A sous pression, combinées à la technique infrarouges d'IRT, disponibles en systèmes mobiles et systèmes sur rail pour un spectre UV-A plus large.

NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS !

Service clients

Commandes

order.a@hedson.com

Informations générales

info@hedson.com

Support technique

support@hedson.com

Commandes DE

bestellung@hedson.com

Support technique DE

service.de@hedson.com

Informations générales DE

info.de@hedson.com

Ventes - Allemagne, Autriche, Suisse et Pays-Bas

Jos Keijenberg, Directeur commercial et NL

jos.keijenberg@hedson.com

Alex Kohl, Ouest

alex.kohl@hedson.com

Michael Eismann, Nord-Est

michael.eismann@hedson.com

Hans-Joachim Draband, Nord

hans-joachim.draband@hedson.com

Hans-Juergen Dollmann, DE Sud-Ouest et CH

hans-juergen.dollmann@hedson.com

Sven Janssen, Sud-Est et AT

sven.janssen@hedson.com

Ventes - France

Louis-Noël Chasseriaud

louis-noel.chasseriaud@hedson.com

Cedric Desmettre

cedric.desmettre@hedson.com

Daniel Jorge

daniel.jorge@hedson.com

Ventes - USA et Canada

Mike Bertrand

mike.bertrand@hedson.com

Shelley Featherstone

shelley.featherstone@hedson.com

Colin Hammacott

colin.hammacott@hedson.com

Ventes

Niklas Johansson, Directeur commercial

niklas.johansson@hedson.com

Eva Löfgren, Pays Nordiques

eva.lofgren@hedson.com

Magnus Lojander,

Pays Nordiques et Royaume-Uni

magnus.lojander@hedson.com

Janusz Deneka, Europe de l'Est

janusz.deneka@hedson.com

Carlos Herrera, Espagne, Portugal

carlos.herrera@hedson.com

Juan Alloza,

Chine, Amérique Latine et Amérique du Sud

juan.alloza@hedson.com

Gulsha Råjavan, APAC

gulsha.rajavan@hedson.com