



**IRT**  
SYSTEM

**HEDSON**



## IRT POLYMÉRISATION





## ÉQUIPEMENT DE POLYMÉRISATION IRT

Gain d'espace, de temps et d'argent

Une large sélection de sècheurs IRT à infrarouges (IR) à ondes courtes et à rayons ultraviolets (UV-A) haut de gamme, gain de place et faciles d'utilisation.

Plus de 50 ans de savoir-faire dans le domaine de la polymérisation, des pièces issues de technologies de pointe, un logiciel sophistiqué et des tests internes / indépendants / utilisateur assurent une polymérisation à 100 % de vos matériaux, à chaque fois.

Les dispositifs mobiles IRT et les sècheurs sur rail garantissent des résultats fiables de qualité supérieure, grâce à une technologie de polymérisation avancée, facile à utiliser. Ils sont conçus pour l'atelier, pour gagner de l'espace au sol et pour accélérer le processus de réparation. IRT offre à l'atelier de carrosserie un maximum de productivité sans jamais perdre de vue les réglementations en termes de santé et de sécurité.

- Distribution contrôlée de la chaleur
- Grandes zones de polymérisation
- Temps de durcissement réduits

### POLYMÉRISATION AUX IR, SÉCHAGE EN QUELQUES MINUTES

Les sècheurs IRT aux IR utilisent des réflecteurs plaqués or pour une gestion optimale du transfert thermique.

PAGE 6

### POLYMÉRISATION AUX UV-A, SÉCHAGE EN QUELQUES SECONDES

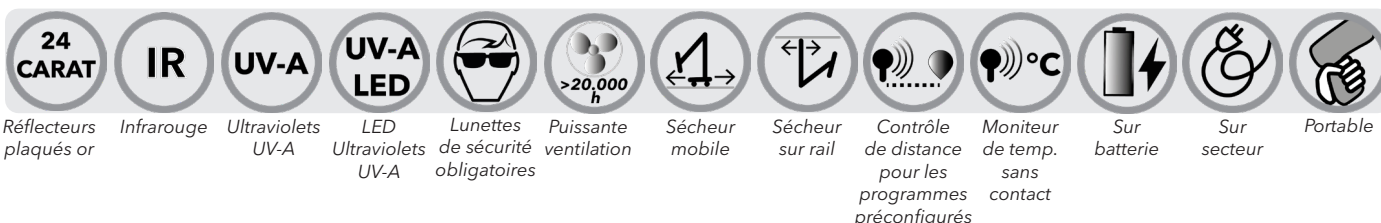
Les sècheurs IRT aux UV-A présentent une intensité exceptionnelle, développée en collaboration avec les plus grands fabricants de peinture du marché.

PAGE 12

### SI VOUS VOULEZ TOUT

Ce qui fait la spécificité de notre gamme IRT COMBI, c'est l'association des infrarouges et des rayons UV-A.

PAGE 20





## SÉCHEURS IR PORTABLES ET MOBILES

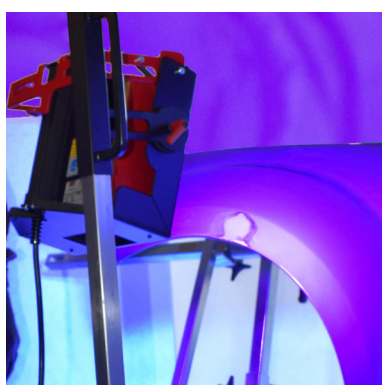
Séchage IR efficace, sûr et rapide

Sécheurs IRT mobiles et portables, pour la polymérisation de tous les types de bases et de peintures. Accès facile grâce aux bras articulés facilement réglables.

RÉFLECTEURS À HAUT RENDEMENT

LOGICIEL AVANCÉ ET CONVIVAL

PAGE 6



## SÉCHEURS UV-A PORTABLES ET MOBILES

Traitement UV-A de qualité supérieure pour tous les ateliers

Polymérisation IRT UV-A haute intensité avec une sélection de modèles. Modèles LED UV-A portables fonctionnant sur batterie et lampes UV-A mobiles sous pression à haut rendement.

UNE INTENSITÉ EXCEPTIONNELLE

POLYMÉRISATION AUX UV-A DURABLE DE GRANDE QUALITÉ

PAGE 12



## SÉCHEURS SUR RAIL

Gain de place et amélioration des processus

Proposés pour installation murale ou au plafond, les sècheurs sur rail IRT sont conçus pour doter les zones de préparation et les cabines de peinture de rayons IR ou UV-A sous tous les angles.

PAS DE CÂBLES QUI TRAÎNENT

SANS MAINTENANCE

PAGE 23



## ARCHES DE POLYMÉRISATION

Circulation améliorée des véhicules dans l'atelier

Polymérisation en cabine ou en zone de préparation pour un gain d'énergie, de temps et d'espace. Les arches de polymérisation IRT se déplacent automatiquement et identifient le panneau sélectionné sur le véhicule pour n'utiliser que les lampes IR nécessaires.

POLYMÉRISATION DE VÉHICULES ET DE PANNEAUX

ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE ET FACILE À UTILISER

PAGE 26



## IRT POLYMÉRISATION PAR INFRAROUGES

### Étude approfondie des besoins de l'atelier de carrosserie en termes de chauffe

*Pour assurer le meilleur transfert thermique possible, tous les sècheurs IRT à infrarouges (IR) sont équipés de réflecteurs plaqués or uniques.*

Les réflecteurs IRT assurent une distribution optimale de la chaleur et couvrent une plus grande surface de polymérisation. Les infrarouges à ondes courtes produisent instantanément une puissance thermique maximale et pénètrent en profondeur dans la peinture. La peinture durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.

Les pertes thermiques dans l'air sont minimales et toute l'énergie est transférée à la surface. Les sècheurs IR IRT irradient l'objet et ne chauffent pas l'air alentours, réduisant ainsi les pertes d'énergie.

- Utilisation rationnelle de l'énergie
- Temps de séchage courts
- Grande surface de traitement
- Résultats de polymérisation de qualité supérieure



#### CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE.

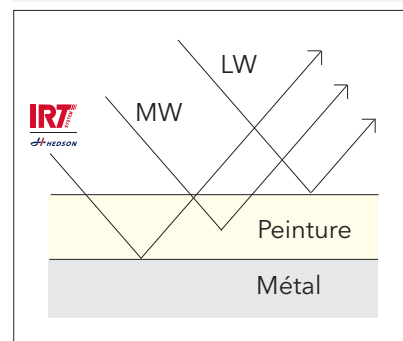
Recherchez ces symboles pour la mesure de la température (pyromètre), le cercle laser et le capteur de distance numérique. La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux.



#### TEMPS DE DURCISSEMENT IRT

Mastic	5-6 minutes
Enduit, clair / foncé	7-15 min
Peinture à base d'eau	4-6 min
Couche de fond	4-8 min
Couche de finition / vernis, enduit plastique	4-15 min
Couche de finition / vernis plastique, polymérisation douce	5-17 min
Couche finale	2-4 min

Les temps de polymérisation sont extrêmement courts. Les durées indiquées ci-dessus s'appliquent à la gamme PcAuto. Ajoutez une ou deux minutes pour les autres modèles.



#### SCHEMA SIMPLIFIE

La chaleur à ondes courtes durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.



## IRT 1

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option)  
pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Une lampe - puissance fournie 1 kW
- Réflecteur plaqué or
- Polymérisation optimale à 30 cm de la surface à traiter

### DIMENSIONS

Portable (long. x haut. x prof.)	418x196x66 mm
Poids portable	1,8 kg
Support (haut. x larg.)	1 450 x 350 mm
Poids du support	10 kg
Surface de polymérisation*	0,17 m <sup>2</sup>

\* Surface de polymérisation à une distance de 30 cm

### IRT 1 PREPCURE, PORTABLE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800429	4 A	1 kW	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800624	4 A	1 kW	10 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800431	4 A	1 kW	10 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800432	9 A	1 kW	15 A	100V, monophasé, AUS	50-60 Hz
800428	9 A	1 kW	15 A	110V, monophasé, NA (sauf ETL)	50-60 Hz
800524	9 A	1 kW	15 A	110V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie)	50-60 Hz

### SUPPORT POUR IRT 1

Référence :	Tension	
800460	230V, monophasé, UE	Support avec minuterie
800598	-	Support sans minuterie



## IRT 2

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option)  
pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Deux lampes - puissance fournie 2 kW
- Réflecteurs plaqués or
- Polymérisation optimale à 40-60 cm de la surface à traiter

### DIMENSIONS

Portable (long. x haut. x prof.)	411x206x147 mm
Poids portable	2,8 kg
Support (haut. x larg.)	1 450 x 350 mm
Poids du support	10 kg
Surface de polymérisation*	0,44 m <sup>2</sup>

\* Surface de polymérisation à une distance de 60 cm

### IRT 2 PREPCURE, PORTABLE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800433	9 A	2 kW	13 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800625	9 A	2 kW	13 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800472	9 A	2 kW	13 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800434	9 A	2 kW	15 A	240V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie)	50-60 Hz

### SUPPORT POUR IRT 2

Référence :	Tension	
800460	230V, monophasé, UE	Support avec minuterie
800598	-	Support sans minuterie





## IRT 3

### Sécheur réglable en position verticale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 531 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	88-1 300 mm
Largeur	694 mm
Poids	23 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



#### IRT 3 PREPCURE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800610	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800473	13 A	3 kW	13 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800474	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800612	13 A	3 kW	20 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz

## IRT 4

### Sécheur ajustable en position verticale ou horizontale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR, hauteur max. 2 150 mm
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 574 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	160-2 150 mm
Largeur	1 188 mm
Poids	46 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



#### IRT 4 PREPCURE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800611	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800443	13 A	3 kW	13 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800617	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800615	13 A	3 kW	20 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz



## IRT 3-1

### Sécheur standard avec contrôle du processus

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 435 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2 550 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	53 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

#### IRT 3-1 PCD

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Référence :
800450	4 A	3 kW	10 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800451	4 A	3 kW	10 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800447	8 A	3 kW	10 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800483	4 A	3 kW	10 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800467	13 A	3 kW	20 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz



## IRT 3-2

### Polymérisation efficace pour tous types de matériaux de peinture

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 435 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2 550 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	62 kg
Surface de polymérisation*	2,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

#### IRT 3-2 PCD

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800453	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800454	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800459	15 A	6 kW	16 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800455	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800484	15 A	6 kW	16 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
800458	26 A	6 kW	30 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz



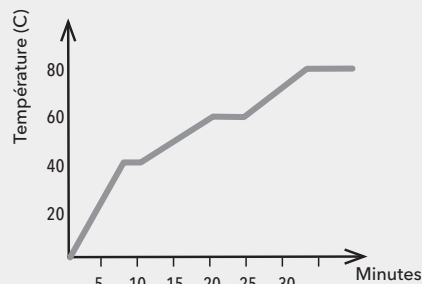


## CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE :

Mesure de la température par pyromètre, indicateur par cercle laser et capteur de distance numérique.

La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux.

Permet également des cycles de séchage en 3 étapes.



Exemple d'un cycle de polymérisation en 3 étapes, utilisé pour le collage de panneaux, les colles de construction etc.



## IRT 4-1 ET 4-2 PCAUTO

Sécheur grande puissance, facile à utiliser avec une technologie de polymérisation avancée jusqu'à 110 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (3 personnalisables)
- Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

DIMENSIONS	IRT 4-1	IRT 4-2
Hauteur du support	1 450 mm	1 450 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2 500 mm	80-2 500 mm
Largeur	1 230 mm	1 230 mm
Poids	53 kg	62 kg
Surface de polymérisation*	1,1 x 1,5 m	2,2 x 1,5 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



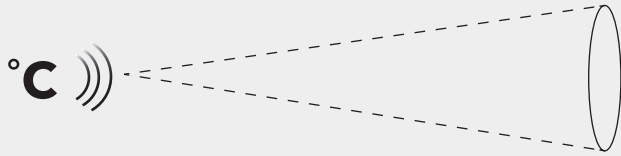
### IRT 4-1 PCAUTO

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800423	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800425	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800421	15 A	6 kW	16 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800426	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800485	15 A	6 kW	16 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
800422	26 A	6 kW	30 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz
800468	15 A	6 kW	16 A	230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800427	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800613	13 A	6 kW	20 A	440-480V, biphasé, 3 fils, NA ETL	50-60 Hz

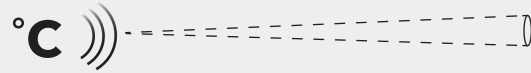
### IRT 4-2 PCAUTO

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800418	16 A	12 kW	16 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800400	16 A	12 kW	16 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800413	30 A	12 kW	32 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800415	30 A	12 kW	32 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
800417	16 A	12 kW	16 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800411	48 A	12 kW	50 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz
800414	30 A	12 kW	30 A	230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800419	16 A	12 kW	20 A	440-480V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800614	26 A	12 kW	30 A	440-480V, biphasé, NA ETL	50-60 Hz



**PCAUTO :**

Positionné à 60 cm de la surface de polymérisation. La zone type du cercle laser mesure Ø 30 cm (ratio pyromètre 1:2). Le pyromètre détermine une température moyenne relevée dans cette zone.

**DTP :**

Positionné à 40-60 cm de la surface de polymérisation. La zone type du cercle laser mesure Ø 3-4 cm (ratio pyromètre 1:15). Le pyromètre détermine une température moyenne relevée dans cette zone.



## SÉCHEURS HAUTE TEMPÉRATURE IRT

Pour les retouches et la polymérisation de matériaux de peinture jusqu'à 200 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (personnalisables)
- Polymérisation des retouches type, piliers A / B / C et tôles plus épaisses



**IRT 424 DTP 4-1**



**IRT 464 DTP 4-2**

### SÉCHEURS IRT HAUTE TEMPÉRATURE

Cassette	Surface de séchage (long. x haut.)	Nbre de cassettes	Nbre de lampes	Puis- sance
IRT 4 HI-BAKE	300 x 300 mm	1	3	3 kW
IRT 424 DTP 4-1	400 x 300 mm	1	2	4 kW
IRT 424 DTP 4-2	1 000 x 300 mm	2	4	8 kW
IRT 425 DTP 4-1	500 x 300 mm	1	2	4 kW
IRT 425 DTP 4-2	1 200 x 300 mm	2	4	8 kW
IRT 428 DTP 4-1	800 x 300 mm	1	2	6 kW
IRT 428 DTP 4-2	1 800 x 300 mm	2	4	12 kW
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600 x 600 mm	1	6	6 kW
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600 x 600 mm	1	6	10 kW
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1 200 x 600 mm	2	12	12 kW
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1 200 x 600 mm	2	12	20 kW

Pour obtenir des conseils sur le choix d'un sécheur DTP IRT adéquat, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.



**IRT 4 HI-BAKE**

HiBake constitue une alternative MANUELLE au modèle DTP, offrant une évaporation de 50 % et une cuisson complète à 100 %.



## **POLYMÉRISATION PAR ULTRAVIOLETS (UV-A)**

### **Sécheurs UV-A avec excellentes performances de polymérisation**

*L'intensité de tous les modèles IRT UV-A est exceptionnelle et garantit les meilleurs résultats, même pour la polymérisation des couches d'enduit épaisses.*

Les lampes UV-A mobiles sous pression à haut rendement sont équipées d'une ou deux lampes UV-A 1 000 W pouvant polymériser des matériaux par UV-A en quelques minutes seulement. Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Un interrupteur de sécurité empêche les lampes de s'allumer si le verre est cassé.

Nos modèles UV-A LED sont extrêmement performants et peuvent polymériser les apprêts et les enduits par UV-A en quelques secondes.

- Une intensité exceptionnelle
- Polymérisation durable et de grande qualité
- Développé avec les plus grands fabricants de peinture

#### **MODÈLES PORTABLES, UV-A LED**

Modèles fonctionnant sur batterie ou secteur disponibles en 365 nm et 395 nm. LED UV-A haute intensité, polyvalente et précise, polymérisation avec longueurs d'ondes spécifiques.

#### **MODÈLES MOBILES, LAMPES UV-A SOUS PRESSION**

Mobile, grande longévité, faible entretien, polymérisation aux UV-A haut rendement avec des grandes surfaces de traitement.

#### **POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ**

Rapport de sécurité établi par un tiers (EN62471) pour la sécurité de l'opérateur. Pour plus de sécurité, les modules UV-LED et les ampoules basse pression sont installés derrière le verre de protection. Lampe avec ampoule basse pression sans ozone.

#### **LA SÉCURITÉ AVANT TOUT**

*Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.*



## IRT UVA 1-3

### Polymérisation avec des lampes UV-A haut rendement

- Traitement des surfaces verticales
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

#### IRT UVA 1 PREPCURE 3

Référence :	Puissance	Fusible	Tension	Fréquence
800604	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800668	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800671	1 kW UV-A	15 A	230V, triphasé, NA	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 531 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	60-1 310 mm
Largeur	694 mm
Poids	60 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,0 m

\* À une distance de 55 cm



## IRT UVA 1-4

### Polymérisation aux UV-A durable de grande qualité

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 448 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	35-2 200 mm
Largeur	1 224 mm
Poids	65 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,0 m

#### IRT UVA 1 PREPCURE 4

Référence :	Puissance	Fusible	Tension	Fréquence
800621	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800669	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800672	1 kW UV-A	15 A	230V, triphasé, NA	50-60 Hz

\* À une distance de 55 cm



## IRT UVA 2-4

### Grande zone de traitement avec deux lampes UV-A

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Deux lampes UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

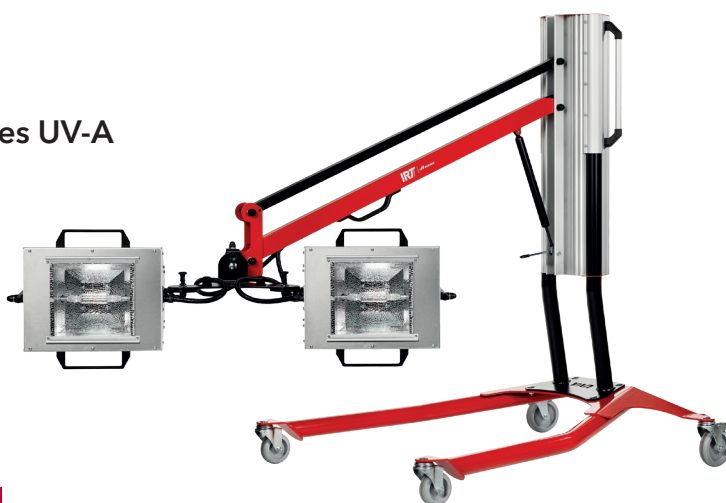
#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 448 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	35-2 200 mm
Largeur	1 224 mm
Poids	81 kg
Surface de polymérisation*	1,8 x 1,0 m

\* À une distance de 55 cm

#### IRT UVA 2 PREPCURE 4

Référence :	Puissance	Fusible	Tension	Fréquence
800622	2 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz





## IRT UV-A LED CURING

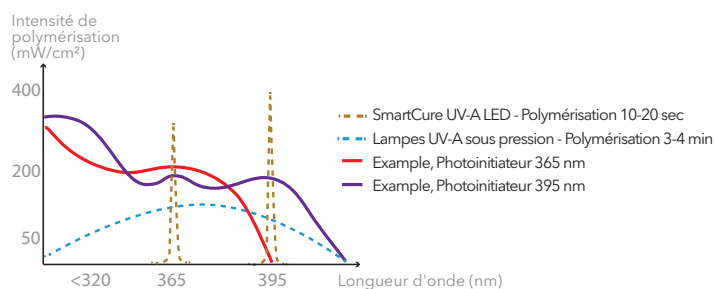
### POURQUOI UNE POLYMÉRISATION PAR UV-A ?

La polymérisation par UV-A avec des diodes électroluminescentes (LED) génère une intensité de polymérisation presque instantanée, polymérisant à froid la surface peinte sans chauffer l'air environnant.

L'entretien global est réduit et l'élimination du cycle de chauffe réduit les temps morts pour les techniciens.

### QU'EST-CE QU'UN PHOTOINITIATEUR (PI)\* ?

L'énergie des rayons UV-A polymérise et durcit les matériaux par UV-A. La réaction chimique est déclenchée par un photoinitiateur et la vitesse du processus est déterminée par l'énergie ou l'intensité de la source de rayons UV-A et la longueur d'onde.



\*Illustrant la corrélation entre le PI de la longueur d'onde, la vitesse de polymérisation et l'intensité des rayons UV-A.

### POURQUOI UNE INSPECTION PAR UN TIERS ?

Les inspections par un tiers confirment qu'un produit dépasse le niveau de qualité, de sécurité, de durabilité et de performance requis par les normes en vigueur pour un produit mondial. Deux inspecteurs tiers indépendants (RISE et Intertek) examinent nos produits et nos instructions d'utilisation.

### AVANTAGES DE LA COOPÉRATION INDUSTRIELLE ?

Travailler en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, permet d'ajouter au développement de nos produits les attentes et l'expérience de nos utilisateurs.



SmartCure est disponible avec des longueurs d'ondes de 365/395 nm, selon les spécifications du fabricant de peinture. Il est préparé pour des adaptations ultérieures et peut être modifié par la suite de 395 nm à 365 nm.

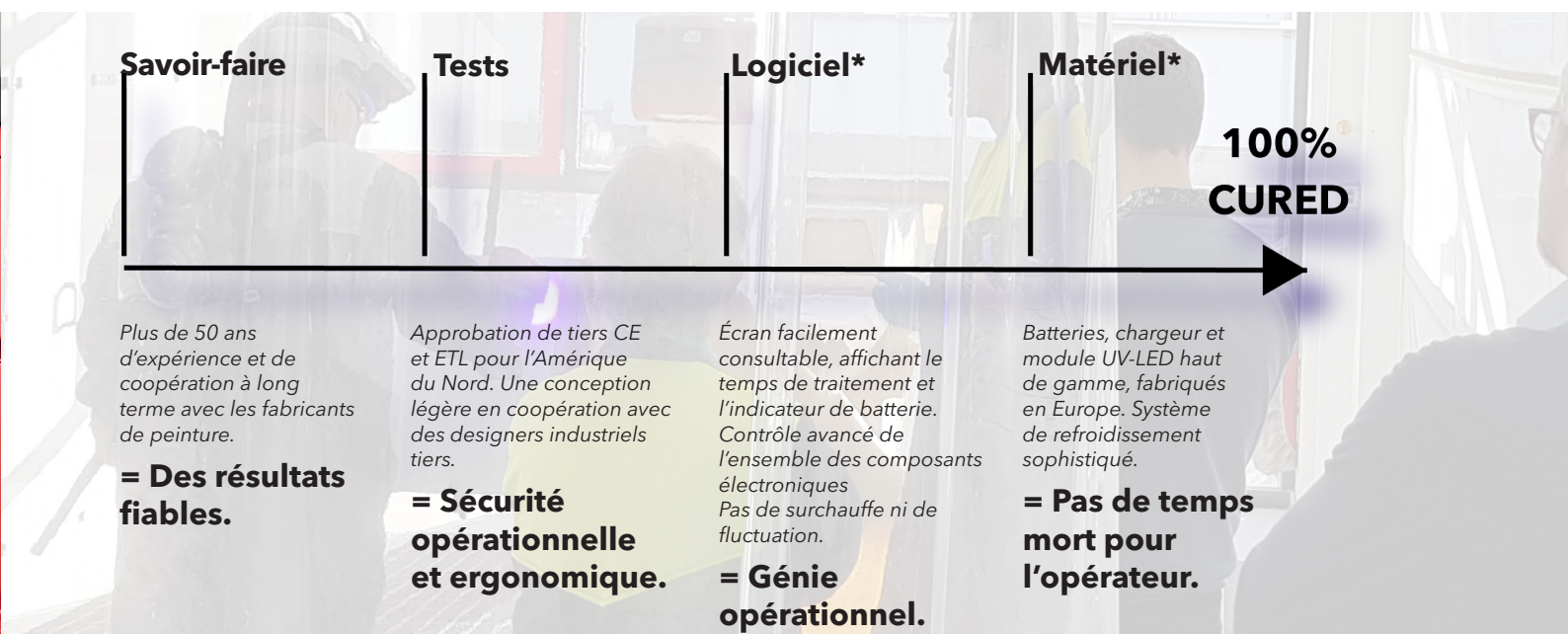
# POLYMÉRISATION À 100 %

## Cycle de polymérisation non fluctuant

*La clé de résultats fiables et de qualité supérieure est le maintien d'une intensité sans fluctuations pendant toute la durée du cycle de polymérisation.*

C'est pourquoi il est difficile de mesurer et de comparer l'intensité des rayons, car cela ne permet de montrer qu'un moment de vérité. Lorsque la surface de l'apprêt / de l'enduit est étanche, il faut pouvoir être certain que l'intérieur a été polymérisé.

Avec IRT, notre savoir-faire dans le domaine de la polymérisation, des pièces issues de technologies de pointe, un logiciel sophistiqué et des tests internes / indépendants / utilisateur assurent une polymérisation à 100 % de vos matériaux, à chaque fois.



\*Exemple, SmartCure

### TESTS DE L'IRT

Nous avons testé les enduits, apprêts et vernis UV-A de tous les principaux fabricants de peinture et proposons des solutions pour tous.

Solutions flexibles portables / fixes, à brancher, pour les postes de travail statiques. Options portables légères, fonctionnant sur batterie, pour une accessibilité éliminant les temps morts dans l'atelier.

Nos options UV-A LED sont disponibles pour 365 nm et 395 nm.

### IRT UV-A

Nous avons une longue expérience en tant que leader du marché international du séchage et de la polymérisation.

Notre gamme UV-A pour les ateliers de carrosserie et la construction propose des produits portables super légers de toutes formes, ainsi que des dispositifs mobiles robustes facilement positionnables.

Découvrez également la gamme IRT de lampes UV-A sous pression, combinées à la technique infrarouges d'IRT, disponibles en systèmes mobiles et systèmes sur rail pour un spectre UV-A plus large.



## IRT UV SMARTCURE

### Polymérisation par UV-A LED 200 W sur batterie

*SmartCure est fourni avec deux batteries interchangeables et durcit enduits et apprêts par UV-A en quelques secondes. Disponible pour 365 nm / 395 nm.*

Extrêmement puissant, IRT UV SmartCure offre la meilleure intensité du marché en crête / en moyenne.

En combinant un puissant module UV-LED, une technologie de refroidissement de pointe et des batteries légères, on obtient une polymérisation par UV fiable, extrêmement efficace et sans fluctuations.

Des composants électroniques sophistiqués protègent l'appareil contre les risques de dommages grâce à une ventilation active et au contrôle de la température au niveau des composants comme du module LED. Une puissance de LED avec tension en régime permanent et une régulation électrique garantissent un fonctionnement en toute sécurité.

- Disponible pour 365 nm / 395 nm
- Ne pèse que 1 kg, pour un excellent confort d'utilisation
- Haute intensité constante jusqu'à ce que la batterie atteigne 0 %



### ÉLIMINER LES TEMPS D'ARRÊT

Avec deux batteries lithium-ion 18V interchangeables et une autonomie en charge de 45 minutes, IRT UV SmartCure est toujours disponible.

### RÉSULTATS DE TRAITEMENT FIABLES

En travaillant en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, IRT assure la fiabilité des travaux de peinture dans tous les ateliers de carrosserie.

### GUIDE DE POLYMERISATION ULTIME

Pour obtenir des performances optimales, travaillez à 100 mm de la surface. Avec une épaisseur d'enduit / apprêt de 80-120 µm, une surface de Ø 160 mm est durcie en 10 sec. env. (Intensité lumineuse maximale >350 mW/cm<sup>2</sup>, moyenne >250 mW/m<sup>2</sup>).



**CONSOLE MURALE**

Console murale magnétique, incluse dans la version standard.



**CAPOT ANTI-POUSSIÈRE**

Capot de protection anti-poussière en option avec aimants, Réf. 715193.



**UN FAISCEAU UNIQUE**

24 LED en forme de dôme créent un faisceau unique réparti sur toute la zone de polymérisation.



**MALLETTE RIGIDE\***

Mallette résistante en option, Réf. 800806.

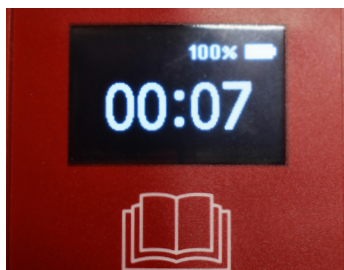


**CARDBOARD BOX\***



**SUPER LÉGER ET ERGONOMIQUE**

Testé et éprouvé - résiste aux chocs violents. Coque en plastique difficilement inflammable, renforcé de 25 % de fibre de verre et verre de sécurité trempé de 3 mm résistant aux solvants et aux rayures. Léger pour un grand confort d'utilisation et facile à utiliser grâce à une gâchette précise.



**L'ÉCRAN GUIDE L'UTILISATEUR**

Tous les enduits, apprêts et vernis ont des cycles de polymérisation différents.



**FAIBLE ENTRETIEN**

Filter remplaçable protège les composants électroniques à l'intérieur, Réf. 715074.

Type de batterie	18 V Lithium-ion
Poids, IRT UV SmartCure + 1 batterie	1,16 kg
Dimensions, IRT UV SmartCure + 1 batterie (larg. x haut. x prof.)	189 x 250 x 88 mm

**IRT UV SMARTCURE**

Référence :	Article	Courant, SmartCure / Chargeur	Puissance	Tension (Chargeur de batterie)	Groupe de risque EN 62471	Fréquence
715070-X*	SmartCure 395 nm	8A/2A	200 W	100-240 V	(RG-3)	50-60 Hz
715365-X*	SmartCure 365 nm	8A/2A	200 W	100-240 V	(RG-3)	50-60 Hz

2 batteries, chargeur, console murale magnétique et lunettes de sécurité UV inclus lors de la livraison. Temp. ambiante max 40 °C.

\* SmartCure 395 nm alternatives: EU; en carton 715070-1 / EU; en mallette rigide 715070-2 NA; en carton 715070-3 / NA; en mallette rigide 715070-4 UK; en carton 715070-5 / UK; en mallette rigide 715070-6 JP; en carton 715070-7 / JP; en mallette rigide 715070-8 AUS; en carton 715070-9 / AUS; en mallette rigide 715070-10

\* SmartCure 365 nm alternatives: EU; in cardboard box 715365-1 / EU; en mallette rigide 715365-2 NA; in cardboard box 715365-3 / NA; en mallette rigide 715365-4 UK; in cardboard box 715365-5 / UK; en mallette rigide 715365-6 JP; in cardboard box 715365-7 / JP; en mallette rigide 715365-8 AUS; in cardboard box 715365-9 / AUS; en mallette rigide 715365-10



## IRT UV SPOTCURE

La flexibilité de la LED UV-A 400 W

*IRT UV SpotCure est une unité de polymérisation par UV-LED robuste et simple d'utilisation conçue pour de nombreuses heures de polymérisation hautes performances. Flexibilité mobile haute intensité.*

Une faible consommation d'énergie et la grande longévité des LED maintiennent le coût par polymérisation très bas. Les ventilateurs intégrés refroidissent les LED UV-A et les composants internes réduisant le risque de surchauffe des unités.

Cela prolonge la durée de vie des lampes au-delà de 20 000 heures, avec une perte minimale de puissance de polymérisation au fil du temps.

- Polymérisation haute intensité avec une puissance de 400 W
- Ventilation puissante, grande longévité, faible entretien
- Équipez ultérieurement votre UV SpotCure avec un pied support
- Ajoutez une minuterie en option sur votre support

### GUIDE DE POLYMERISATION ULTIME

Pour obtenir des performances optimales, travaillez à 100 mm de la surface.

Avec une épaisseur d'enduit / apprêt de 80-120 µm: une surface de Ø 200 mm est durcie en 20 sec. env.

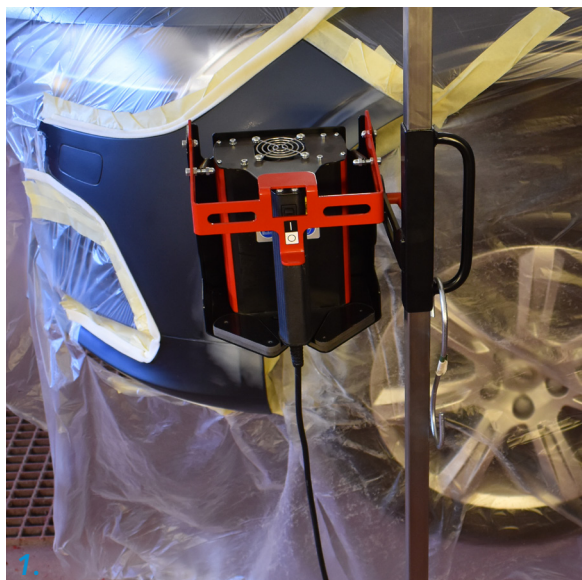
(Intensité lumineuse maximale >120 mW/cm<sup>2</sup>, moyenne >70 mW/m<sup>2</sup>).

### SPOTCURE

Console magnétique pour le polymérisation portable flexible. S'adapte ultérieurement sur le pied support, si nécessaire.







### 1-2. SPOTCURE SUR PIED SUPPORT (EN OPTION)

Polymérisation combinée fixe/portable. Avec le pied support en option, SpotCure peut traiter de plus grandes zones de polymérisation. Ajoutez une minuterie pour plus de précision.



#### MINUTERIE

Minuterie pour support (en option)



2.

#### IRT UV SPOTCURE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Groupe de risque EN62471	Fréquence
800805 Support						
712821 Minuterie pour support (pas pour 800802, NA)			10 A	220-240V, monophasé, UE		50 Hz
750746 SpotCure	1,7 A	400 W	10 A	220-240V, monophasé, UE	3 (RG-3)	50-60 Hz
800801 SpotCure	1,7 A	400 W	10 A	220-240V, monophasé, UK	3 (RG-3)	50-60 Hz
800802 SpotCure	4,0 A	450 W	15 A	110-130V, monophasé, NA	3 (RG-3)	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Portable (arg. x haut. x prof.)	147 x 195 x 160 mm
Poids portable	1,56 kg
Console (larg. x haut. x prof.)	245 x 370 x 270 mm
Poids de la console	5,54 kg
Support (arg. x haut. x prof.)	450 x 1 450 x 600 mm
Poids du support	13 kg
Longueur du cordon	8 m

Lunettes de sécurité UV incluses lors de la livraison. Temp. ambiante max 40 °C.



## COMBINAISON DE POLYMÉRISATION PAR IR ET UV-A

### Nos meilleurs séchoirs IR et UV-A en un seul dispositif

*Le sécheur IRT COMBI est un dispositif 2 en 1 - un gain de place considérable dans l'atelier et une flexibilité totale.*

Ce sécheur mobile unique associe des infrarouges à ondes courtes et des rayons UV-A. Une cassette comprend 4 lampes IR et 1 lampe UV-A.

Les lampes UVA ont une intensité exceptionnelle permettant d'obtenir le meilleur résultat de polymérisation. Les lampes infrarouges sont montées sur des réflecteurs plaqués or réfléchissant jusqu'à 97 % des rayonnements de courte longueur d'onde.

Le IRT COMBI intègre 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés pour la peinture à base d'eau et de solvants, du mastic au vernis. Proposés en version mobile flexible, ou en version glissant sur rail, facilement déplaçable.

- Polymérisation durable et de grande qualité
- Une solution gain de place
- Séchage IR à ondes courtes et polymérisation par UV-A

### POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ

Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Si le verre est cassé ou manquant, la lampe est dotée d'un interrupteur de sécurité qui l'empêche de s'allumer.

### FLEXIBILITÉ ET PERFORMANCES

Des techniques de séchage par infrarouges et UV-A gain de place, qui peuvent fonctionner individuellement ou en séquence.

### LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

*Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.*



## IRT 4-1 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 450 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	70 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	1,1 x 1,5 m
- UV-A**	1,0 x 1,0 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire  
\*\* À une distance de 55 cm



### IRT COMBI 4-1 IR-UVA

Référence :	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800605	IR : 6 kW UVA : 1,2 kW	10 A	IR : 9 A UVA : 3 A	380-420 V, triphasé/PE	50-60 Hz

## IRT 4-2 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 450 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	85 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	2,2 x 1,5 m
- UV-A**	1,8 x 1,0 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire  
\*\* À une distance de 55 cm



### IRT COMBI 4-2 IR-UVA

Référence :	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800606	IR : 12 kW UVA : 2,4 kW	16 A	IR : 16 A UVA : 6 A	380-420 V, triphasé/PE	50-60 Hz



### IRT 4-10 IR-UVA

#### Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A



#### IRT COMBI 4-10 IR-UVA

Référence	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800618	IR : 6 kW UVA : 1,2 kW	Max 100 A	IR : 9 A UVA : 3 A	380-420 V, triphase/PE	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Poids	70 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	1,1 x 1,5 m
- UV-A**	1,0 x 1,0 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire  
\*\* À une distance de 55 cm

### IRT 4-20 IR-UVA

#### Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A



#### IRT COMBI 4-20 IR-UVA

Référence :	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800619	IR : 12 kW UVA : 2,4 kW	Max 100 A	IR : 16 A UVA : 6 A	380-420 V, triphase/PE	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Poids	85 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	2,2 x 1,5 m
- UV-A**	1,8 x 1,0 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire  
\*\* À une distance de 55 cm



#### PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

## IRT SYSTÈMES SUR RAIL

### Sur mesure pour zone de préparation et cabine de peinture

#### Sécurité opérationnelle avec câbles intégrés

Le système IRT sur rail peut être équipé de plusieurs dispositifs de chauffage suspendus à des bras équilibrés qui glissent facilement sur les rails.

Avec le système de rails IRT, vous pouvez rapidement manœuvrer le sècheur dans la position de polymérisation optimale pour atteindre facilement toutes les parties du véhicule, sans être gêné par des câbles qui traînent au sol. Le système IRT sur rail est proposé dans différentes formes et tailles et est personnalisable pour s'adapter à tous les types d'ateliers.

#### SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLE

Une qualité supérieure avec rails fermés et système de câbles intégrés prolonge la durée de vie et crée un environnement sans entretien.

#### FAIBLE HAUTEUR POUR CONVENIR AUX ATELIERS

Une longue expérience dans l'installation de systèmes sur rails a permis d'obtenir une construction extrêmement basse.

#### POUR ZONE DE PRÉPARATION ET CABINE DE PEINTURE

Notre système de traverse standard à suspension latérale convient à la plupart des ateliers. Des solutions personnalisées sont également disponibles pour s'adapter à toutes les zones de préparation et cabines de peinture.

**SYSTÈME DE RAIL TRANSVERSAL À SUSPENSION LATÉRALE Standard.**  
(Longueur max du rail transversal : 7 m)



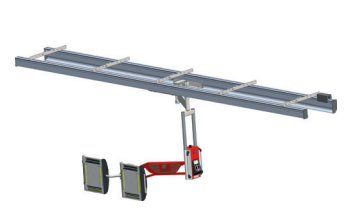
**SYSTÈME DE TRAVERSES SUSPENDUES**



**SYSTÈME DE RAILS MURAUX**



**SYSTÈME DE RAILS**



## SÉCHEURS SUR RAIL IRT

Les sècheurs glissent facilement et sont auto-équilibrés



### SÛR ET PROPRE

L'alimentation électrique étant intégrée dans les rails, aucun câble ne traîne au sol au risque d'entraver le travail et brasser la poussière.



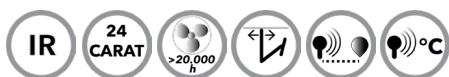
### SYSTÈME DE CONTRÔLE IRT

Système avancé ergonomique, préprogrammé pour surveiller le processus de polymérisation.



### SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET ANTI-POUSSIÈRE

En option. Ce système s'utilise dans les cabines de peinture fermées ou dans les cabines combinées de peinture et de séchage. Contrôle de sécurité de l'unité et protection des cassettes.



### IRT 3-20

Adapté à la zone de préparation et à la cabine de vaporisation

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Capteur électronique de distance
- Processus de polymérisation informatisé

#### IRT 3-20 PCD

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800477	15 A	6 kW	16 A	200-230V, triphasé, EU, JP	50-60 Hz
800463	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, UE	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	140-2 500 mm
Poids	60 kg
Surface de polymérisation*	2,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



## IRT 4-10

### Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Une cassette équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



#### IRT 4-10 PCAUTO

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800489	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, UE	50-60 Hz
800525	15 A	6 kW	20 A	200-230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800494	9 A	6 kW	15 A	440-480V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	140-2 500 mm
Poids	50 kg
Surface de polymérisation*	1,1 x 1,5 m

\*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

## IRT 4-20

### Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Deux cassettes équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



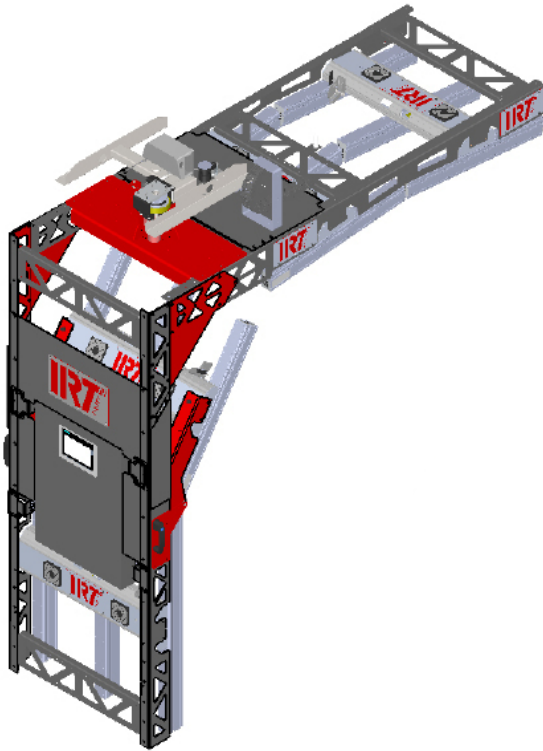
#### IRT 4-20 PCAUTO

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800480	30 A	12 kW	32 A	200-230V, triphasé, EU, JP	50-60 Hz
800498	30 A	12 kW	30 A	200-230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800464	17 A	12 kW	20 A	400V, triphasé, UE	50-60 Hz
800479	17 A	12 kW	20 A	440-480V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	140-2 500 mm
Poids	60 kg
Surface de polymérisation*	2,2 x 1,5 m

\*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



## IRT FLEXICURE

Temps de polymérisation réduits dans la zone de préparation

*IRT FlexiCure se déplace automatiquement vers le panneau souhaité et assure un durcissement de l'intérieur vers l'extérieur, empêchant ainsi tout piégeage du solvant dans le revêtement pour une polymérisation rapide et de haute qualité.*

Polymérisation accélérée dans la zone de préparation, automatique ou manuelle, statique ou dynamique. Choisissez simplement les panneaux à polymériser et démarrez le traitement, contribuant ainsi à un processus économique et respectueux de l'environnement.

- Installation flexible dans la zone de préparation avec les rails IRT
- Zone inclinable pour un effet ajusté
- Nécessite un espace de stationnement très réduit

### GAIN DE TEMPS DANS LA ZONE DE PRÉPARATION

IRT FlexiCure est installé dans un système IRT sur rail standard et accélère la polymérisation des bases à base d'eau ou de solvants et des vernis.

### 4 ZONES DE POLYMÉRISATION

Chaque zone est équipée de lampes infrarouges à ondes courtes, de réflecteurs plaqués or et d'un pyromètre. 3 lampes IR/zone avec une puissance totale de 38 kW.

### UN PROCESSUS ÉCONOME

IRT FlexiCure économise de l'énergie en n'activant que les lampes IR nécessaires grâce aux pyromètres et aux capteurs de distance.

#### PERSONNALISATION DE L'ATELIER

*Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.*

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension nominale	Fréquence nominale	Absorption à pleine charge	Fusible sectionneur principal	Niveau de pression acoustique	Niveau de puissance acoustique	Température de polymérisation (surface de polymérisation)	Température ambiante (pendant le fonctionnement)	Poids de FlexiCure hors rails
400-480 V triphasé/PE ± 5 %	50-60 Hz	55 A	65 A	≤ 70 dB (A) à 1 m	≤ 70 dB (A) à 1 m	Max. 170 °C	Max. 40 °C	150 kg





## IRT POWERCURE

### Temps de polymérisation réduits dans la cabine de peinture

*IRT PowerCure réduit considérablement le temps de durcissement pour tous les matériaux de peinture, avec une consommation d'énergie minime.*

IRT PowerCure transforme votre cabine standard en une cabine de polymérisation rapide. Le véhicule peut passer à l'étape suivante en quelques minutes. Des panneaux de commande tactiles accélèrent et facilitent la sélection des panneaux et du type de peinture. La polymérisation peut être effectuée sur le véhicule et sur des pièces détachées pendant le même cycle de séchage.

IRT PowerCure peut être installé dans les nouvelles cabines de peinture ou dans les cabines de peinture existantes. Calculez 1,2 m pour IRT PowerCure et au minimum 8 mètres supplémentaires pour passer au-dessus du véhicule et s'orienter vers l'avant / l'arrière.

- S'installe facilement dans les cabines de peinture existantes (min 9,2 m)
- Atteint l'avant / arrière du véhicule avec des ailes orientables
- S'adapte au matériau de peinture, à la taille et à la forme du véhicule
- 10 minutes (ou moins) suffisent pour durcir un revêtement de surface type

#### DISTRIBUTION HOMOGENE DE LA CHALEUR

La polymérisation de l'avant et de l'arrière du véhicule s'effectue facilement en orientant l'angle de l'aile vers la surface peinte. La forme et le positionnement des réflecteurs assure une distribution homogène de la chaleur.

#### CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

IRT PowerCure détecte la position de démarrage et économise de l'énergie en activant uniquement les lampes IR nécessaires. Il vous suffit de choisir les panneaux et de démarrer le processus de polymérisation.

#### CONSOMMATION D'ÉNERGIE

Consommation d'énergie type, vernis sur couche de fond, véhicule de taille moyenne, teinte moyenne :

Aile avant	6 min	0,95 kWh
Portière	5 min	0,95 kWh
Aile avant + porte	10 min	1,6 kWh
Capot	7 min	1,5 kWh
Capot + 2 ailes	9 min	2,8 kWh
Voiture complète	26 min	15,8 kWh

#### PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fréquence	Puissance installée	Tension	Référence :
50-60 Hz	54 kW / 63 A (20 lampes de 3 kW moins 6 kW de compensation de tension d'alimentation)	400 V, 3Ph ~/PE	800410* IRT PowerCure Simple 800490* IRT PowerCure Double

\*) Avec système de surveillance



# SÉCHEURS IR IRT

## Caractéristiques de base

	IRT 1 Prep- Cure	IRT 2 Prep- Cure	IRT 3 Prep- Cure	IRT 4 Prep- Cure	IRT 3-1 PcD	IRT 3-2 PcD	IRT 4-1 PcAuto	IRT 4-2 PcAuto
Distribution homogène de la chaleur	•	•	•	•	•	•	•	•
Temps de durcissement réduits	•	•	•	•	•	•	•	•
Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement	•	•	•	•	•	•	•	•
Des réflecteurs plaqués or 24 carats, assurant une réflexion de 97 %	•	•	•	•	•	•	•	•
Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement	•	•	•	•	•	•	•	•
Réflecteurs FreeForm pour une surface de séchage inégalée	•	•	•	•	•	•	•	•
Filtre à particules efficace créant un environnement sans poussière dans les cassettes	•	•	•	•	•	•	•	•
Câbles de cassette intégrés	•	•	•	•	•	•	•	•
L'angle du bras pour une plus grande portée	•	•	•	•	•	•	•	•
Le support est également adapté au séchage des voitures hautes (type SUV)	•	•	•	•	•	•	•	•
Le bras est auto-bloquant dans toutes les positions	•	•	•	•	•	•	•	•
Capteur électronique de distance	•	•	•	•	•	•	•	•
Programmes intuitifs	•	•	•	•	•	•	•	•
Processus de polymérisation informatisé	•	•	•	•	•	•	•	•
12 programmes prédéfinis - 3 programmes personnalisés	•	•	•	•	•	•	•	•
Programmes pour plastique / métal / eau / solvant	•	•	•	•	•	•	•	•
18 langues	•	•	•	•	•	•	•	•
Pyromètre permettant un contrôle extrêmement précis de la température	•	•	•	•	•	•	•	•
Affichage clair avec graphiques indiquant avec précision la progression du processus de polymérisation	•	•	•	•	•	•	•	•
Contrôle informatisé de la température du processus de polymérisation	•	•	•	•	•	•	•	•
Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée	•	•	•	•	•	•	•	•

# SÉCHEURS IRT UV-A

## Caractéristiques de base

	UVA 1-3	UVA 1-4	UVA 2-4	IR/ UVA 4-1	IR/ UVA 4-2	SpotCure	SmartCure
Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement	•	•	•	•	•	•	•
Produit haut de gamme, grande longévité >5 ans	•	•	•	•	•	•	•
Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement				• (IR)	• (IR)	•	•
Faible entretien	•	•	•	•	•	•	•
UV-LED*						•	•
Unité portable						•	•
Sur batterie							•
Longueur d'onde UV-A 395 nm						•	•
Longueur d'onde UV-A 365 nm						•**	•
Lampe UV-A sous pression haut rendement	•	•	•	•	•		
UV-A longueur d'ondes 315-395 nm	•	•	•	•	•		
Polymérise les produits à base d'eau / solvants				•	•		
Programmes pour plastique / métal / eau / solvant				•	•		
Processus de polymérisation informatisé				•	•		

\* La plage d'absorption de la peinture doit correspondre à la longueur d'onde du rayonnement utilisé.

\*\* UV-LED pour 365 nm disponible prochainement.

# PIÈCES DÉTACHÉES

IRT UVA SpotCure	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Support pour SpotCure	800805
Minuterie pour support SpotCure (pas pour 800802, NA)	712821

IRT UVA SmartCure	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Batterie 18V Li-ion	715093
Chargeur de batterie 18V	715094
Filtre	715074
Capot anti-poussière	715193
Mallette rigide	800806
Câble pour chargeur (prise UE)	715154
Console murale	715129

IRT COMBI IR-UVA	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Kit lampe UV de rechange 400 V, 1,2 kW	714842
Lampe IR 2 kW 235V 360 U CPL	102699
Lampe IR 1 kW 235V 360 U CPL	102700
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576

IRT UVA X PrepCure X	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Filtre à air	712894
Kit lampe UV de rechange 230V 1 kW	714599

IRT 1 et 2 PrepCure	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Bouton (ailette) mâle M8, pour support	410009
Minuterie EU monophasée + PE, pour support	180508

IRT 3 et 4 PrepCure	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Ventilateur 12V DC 92x92 mm	711186
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576
Ressort à gaz 800 N - IRT4 PrepCure	713776
Commutateur principal	420771
Clavier PrepCure	750496
Carte de circuit imprimé PrepCure	750481
Kit de roue, haut.=100 mm, larg.=32 mm	412364
Relais à semiconducteurs cpl	126313
Boulon adj. avec écrou M12*1,5	120295

IRT 3-X PcD	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur	714011
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576
Ressort à gaz 850 N - PcD (une cassette)	714060
Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes)	713614
Relais à semiconducteurs	750227
Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm	410523
Transformateur 230/400/480VAC/12VDC	750630
Écran 128x64 points avec éclairage	750220
Dalle/clavier IRT 8 touches	750366
Kit capteur de distance 3-1, 3-10 PcD	713737
Kit capteur de distance 3-2, 3-20 PcD	713957
Carte de circuit imprimé IRT 3-1 PcD	714012
Carte de circuit imprimé IRT 3-2 PcD	714013

IRT 4-X PcAuto	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Lampe IR 360, 2kW, 230V	102699
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur	714011
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576
Ressort à gaz 850 N (une cassette)	711464
Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes)	713614
Relais à semiconducteurs	750227
Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm	410523
Transformateur 230/400/480VAC/12VDC	750630
Écran 128x64 points avec éclairage	750220
Dalle/clavier IRT 8 touches	750366
Kit Pyromètre 4-1 PcAuto	713637
Kit Pyromètre 4-2 PcAuto	713864
Carte de circuit imprimé IRT 4-1 PcAuto	714014
Carte de circuit imprimé IRT 4-2 PcAuto	714015

## NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS !

### Service clients

Commandes

order.a@hedson.com

Informations générales

info@hedson.com

Support technique

support@hedson.com

Commandes DE

bestellung@hedson.com

Support technique DE

service.de@hedson.com

Informations générales DE

info.de@hedson.com

### Ventes - Allemagne, Autriche, Suisse et Pays-Bas

Jos Keijenberg, Directeur commercial et NL

jos.keijenberg@hedson.com

Alex Kohl, Ouest

alex.kohl@hedson.com

Michael Eismann, Nord-Est

michael.eismann@hedson.com

Hans-Joachim Draband, Nord

hans-joachim.draband@hedson.com

Hans-Juergen Dollmann, DE Sud-Ouest et CH

hans-juergen.dollmann@hedson.com

Sven Janssen, Sud-Est et AT

sven.janssen@hedson.com

### Ventes - France

Louis-Noël Chasseriaud

louis-noel.chasseriaud@hedson.com

Cedric Desmettre

cedric.desmettre@hedson.com

Daniel Jorge

daniel.jorge@hedson.com

### Ventes - USA et Canada

Mike Bertrand

mike.bertrand@hedson.com

Shelley Featherstone

shelley.featherstone@hedson.com

Colin Hammacott

colin.hammacott@hedson.com

### Ventes

Niklas Johansson, Directeur commercial

niklas.johansson@hedson.com

Eva Löfgren, Pays Nordiques

eva.lofgren@hedson.com

Magnus Lojander,

magnus.lojander@hedson.com

Pays Nordiques et Royaume-Uni

janusz.deneka@hedson.com

Janusz Deneka, Europe de l'Est

carlos.herrera@hedson.com

Carlos Herrera, Espagne, Portugal

Juan Alloza,

juan.alloza@hedson.com

Chine, Amérique Latine et Amérique du Sud

gulsha.rajavan@hedson.com

Gulsha Råjavan, APAC