



UTWARDZANIE LAMPAMI IRT UV-A LED

Wysoka jakość, duża intensywność utwardzania



IRT
SYSTEM

HEDSON



IRT UV SMARTCURE

Lampa akumulatorowa 200 W, LED UV-A

IRT UV SmartCure z dwoma wymiennymi bateriami, oferowana w wersji 365 nm i 395 nm, utwardza wypełniacze i podkłady UV ciągu kilku sekund.

IRT UV SmartCure ma niezwykle wysoką moc wyjściową, z najwyższą na rynku uśrednioną wartością intensywności światła.

Połączenie mocnego modułu UV-A LED z zaawansowaną technologią chłodzenia i lekkimi akumulatorami gwarantuje niezawodne, wysoce skuteczne, pewne utwardzanie promieniami UV.

Zaawansowana elektronika minimalizuje ryzyko uszkodzenia lampy sterując wydajną wentylacją i monitorując temperaturę zarówno elektroniki, jak i modułu LED. Zapewnia to bezpieczną pracę i stały poziom napięcia wyjściowego LED.

- Jest oferowana w wersji 365 nm i 395 nm
- Waży zaledwie 1 kg, co zapewnia doskonały komfort pracy
- Duża intensywność promieniowania jest stała, aż do wyczerpania baterii (na wyświetlaczu 0%).



ELIMINUJE PRZESTOJE

Z dwoma wymiennymi, litowo-jonowymi, 18 V akumulatorami i 45 minutowym czasem ładowania, IRT UV SmartCure jest zawsze gotowa do użycia.

PEWNY REZULTAT UTWARDZANIA

Dzięki ścisłej współpracy z wiodącymi producentami lakierów lampa IRT umożliwia niezawodne wykonanie napraw lakierniczych w każdym serwisie lakierniczym.

PRZEWODNIK UTWARDZANIA

Aby uzyskać najwyższą jakość i wydajność zalecamy:

- naświetlanie z odległości około 100 mm od powierzchni
- grubość warstwy wypełniacza UV/podkładu UV, 80-120 μm .

Powierzchnia o średnicy 160 mm będzie utwardzona po około 10 sekundach. (Najwyższy poziom intensywności światła 350 mW/cm², średnio > 250 mW/cm²).



UCHWYT ŚCIENNY

Magnetyczny uchwyt ścienny w zestawie, jako standard.



OSŁONA PRZECIWPYŁOWA

Ochronna osłona przeciwpyłowa z magnesami, nr art. 715193, jako opcja.



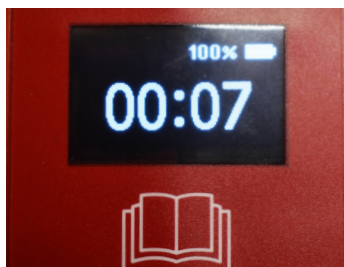
WYJĄTKOWE ROZPROSZENIE WIĄZKI PROMIENIOWANIA

24 diody LED emitują unikalną wiązkę promieniowania, rozproszoną po całej utwardzanej powierzchni.



TWARDE OPAKOWANIE

Wytrzymała na uderzenia skrzynka na lampę, nr art. 800806, jako opcja.



WSKAZANIA NA WYŚWIETLACZU

Wypełniacze UV, podkłady UV i lakiery bezbarwne UV mają różne cykle utwardzania.



PROSTA, NIEDROGA OBSŁUGA

Wymienny filtr chroni wewnętrzną elektronikę, nr art. 715074.



SUPER LEKKA I ERGONOMICZNA

Testowana i odporna na silne uderzenia. Ognioodporna obudowa z tworzywa sztucznego wzmocniona w 25 % włóknem szklanym. Hartowana szyba osłaniająca diody odporna na 3 mm zarysowania i uszkodzenia rozpuszczalnikami. Lekka, poręczna, łatwa w użyciu, z precyzyjnym włącznikiem spustowym.

PODSTAWOWE DANE

Typ baterii	18 V litowo-jonowa
Waga IRT UV SmartCure + dodatkowa bateria	1,16 kg
Wymiary, IRT UV SmartCure + dodatkowa bateria (WxHxD)	189x250x88 mm

IRT UV SMARTCURE

Część nr.	Artykuł	Prąd, SmartCure / ładowarka	Moc	Napięcie (ładowania baterii)	Grupa ryzyka EN 62471	Częstotliwość
715070	SmartCure 395 nm	8A/2A	200 W	220-240 V	(RG-3)	50-60 Hz
715365	SmartCure 365 nm	8A/2A	200 W	220-240 V	(RG-3)	50-60 Hz

2 baterie, ładowarka, magnetyczny uchwyt ścienny i okulary ochronne UV są dostarczane w zestawie. Temperatura otoczenia maks. 40°C.

IRT UV SPOTCURE

400 W UV-A LED duża elastyczność

IRT UV SpotCure to wytrzymała, łatwa w użyciu lampa UV-A LED, przeznaczona do profesjonalnego, wielogodzinnego, użytkowania i najwyższej jakości utwardzania produktów UV.

Wysoka wydajność i intensywność, poręczność i wygoda w użyciu.

Niskie zużycie energii i długa żywotność diod LED generują niskie jednostkowe koszty napraw lakierniczych. Wydajny wentylator chłodzi diody LED i wrażliwe komponenty lampy, ograniczając ryzyko ich przegrzania.

W efekcie, wydłuża żywotność lampy do 20 000 godzin pracy, przy minimalnej utracie mocy utwardzania, w tym czasie.

- Utwardzanie o wysokiej intensywności z mocą 400 W
- Wydajna wentylacja, długa żywotność, niskie koszty użytkowania
- Pomyśl o stojaku do lampy IRT UV SpotCure
- Dodaj programator czasowy do swojego stojaka

PRZEWODNIK UTWARDZANIA

Aby uzyskać najwyższą jakość i wydajność zalecamy:

- naświetlanie z odległości około 100 mm od powierzchni.
- grubość warstwy wypełniacza UV / podkładu UV, 80-120 μm .

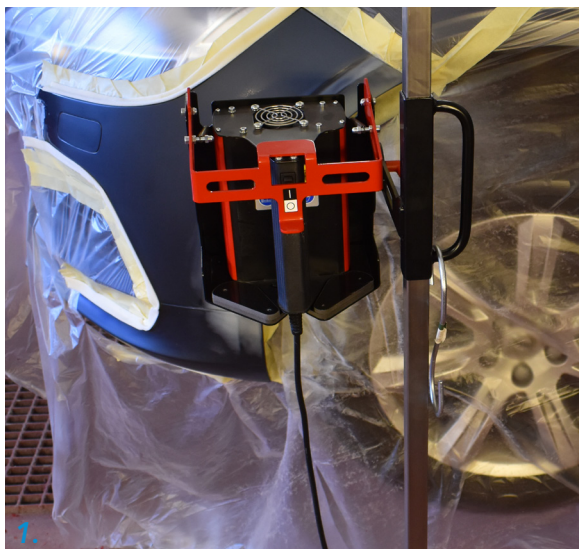
Powierzchnia o średnicy 200 mm będzie utwardzona po około 20 sekundach. (Najwyższy poziom intensywności światła 120 mW/cm² , średnio >70 mW/cm²).

SPOTCURE

Uchwyt z magnesami do szybkiego, łatwego mocowania lampy.

Uchwyt dostosowany do stojaka, jeżeli jest wymagane.





1-2. IRT UV SPOTCURE NA STOJAKU (OPCJA)

Utwardzanie stałe / utwardzanie dynamiczne, ręczne. Dzięki stojakowi IRT UV SpotCure dobrze się sprawdza przy większych powierzchniach utwardzania. Polecamy programator czasowy dla utrzymania stałego, wysokiego standardu napraw.



PROGRAMATOR CZASOWY

Programator czasowy do stojaka (opcja)



IRT UV SPOTCURE

Część nr.	Prąd	Moc wyjściowa	Bezpiecznik	Napięcie	Grupa ryzyka EN62471	Częstotliwość
800805 Stojak						
712821 Programator czasowy do stojaka (nieдоступne dla 800802, NA)			10 A	220-240V, 1 PH, EU		50 Hz
750746 SpotCure	1.7 A	400 W	10 A	220-240V, 1 PH, EU	3 (RG-3)	50-60 Hz
800801 SpotCure	1.7 A	400 W	10 A	220-240V, 1 PH, UK	3 (RG-3)	50-60 Hz
800802 SpotCure	4.0 A	450 W	15 A	110-130V, 1 PH, NA	3 (RG-3)	50-60 Hz

WYMIARY

Lampa (WxHxD)	147x195x160 mm
Waga	1,56 kg
Uchwyt (WxHxD)	245x370x270 mm
Waga uchwytu	5,54 kg
Stojak (WxHxD)	450x1450x600 mm
Waga stojaka	13 kg
Długość przewodu zasilającego	8 m

Okulary ochronne UV są dostarczane w zestawie. Temperatura otoczenia maks. 40° C.

UTWARDZANIE IRT UV-A LED

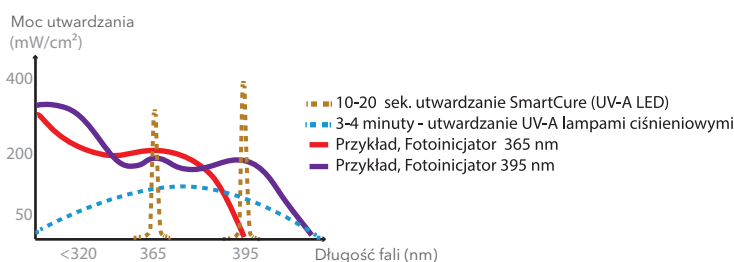
DLACZEGO UTWARDZANIE UV-A LED?

Diody elektroluminescencyjne (LED) emitują promieniowanie o maksymalnej intensywności natychmiast i utwardzają malowaną powierzchnię przy niskiej temperaturze, nie ogrzewając otaczającego powietrza.

Obsługa jest prosta a eliminacja cyklu rozgrzewania ma wpływ na efektywność pracy.

CZYM JEST FOTOINICJATOR (PI)*?

Energia światła UV-A polimeryzuje i utwardza materiał UV. Reakcja chemiczna jest wyzwalana przez fotoinicjator, który pod wpływem światła ultrafioletowego (UV) ulega rozpadowi z wytworzeniem centrów aktywnych (wolnych rodników, jonów) inicjujących reakcję polimeryzacji. Szybkość procesu jest determinowana przez dostarczoną energię, intensywność światła UV-A i długość fal.



* Korelacja między długością fali PI, szybkością utwardzania i intensywnością światła UV-A.

DLACZEGO URZĄDZENIA PODDAJEMY TESTOM ZEWNĘTRZNYM?

Zewnętrzne testy potwierdzają, że produkt przewyższa jakością, bezpieczeństwem użytkowania, trwałością i wydajnością wyznaczone światowe standardy.

Dwie niezależne, zewnętrzne instytucje (RISE i Intertek) dokonały przeglądu naszych produktów i dokumentacji.

EFEKT WSPÓŁPRACY?

Dzięki ścisłej współpracy z głównymi producentami lakierów, doświadczeniu i oczekiwaniu użytkowników naszych produktów, projektujemy i produkujemy urządzenia o najwyższej światowej jakości.



IRT UV SmartCure jest oferowana w dwóch wersjach, o długości fal 365 nm i 395 nm, w zależności od wymagań producenta lakieru.

UTWARDZONE NA 100%

Niezmienny, stały proces utwardzania

Kluczem do wysokiej jakości i wiarygodnych wyników jest utrzymanie stałej, wysokiej intensywności promieniowania przez cały proces utwardzania.

Wyrwkowe mierzenie i porównywanie natężenia światła jest złudne i nie odzwierciedla przebiegu całego procesu utwardzania. Po zakończeniu naświetlania powierzchni podkładu UV / wypełniacza UV musimy być pewni, że materiał jest w pełni utwardzony.

Dzięki IRT, połączeniu know-how w zakresie utwardzania z wysokiej jakości częściami, zaawansowanemu technologicznie oprogramowaniu i testom wewnętrznym / zewnętrznym / testom użytkowników, materiał, który użycie będzie utwardzony w 100%, za każdym razem.

Know-how

Ponad 50 lat doświadczenia i wieloletnia współpraca z producentami lakierów.

= Pewne, wiarygodne wyniki.

Testy

Zewnętrzne europejskie i północno amerykańskie (ETL) certyfikacje. Nowoczesne wzornictwo jako efekt współpracy z projektantami wzornictwa przemysłowego.

= Ergonomia i bezpieczeństwo pracy.

Oprogramowanie*

Szybki, łatwy odczyt z wyświetlacza czasu utwardzania i poziomu zużycia baterii. Zaawansowany monitoring wszystkich części elektronicznych. Nie przegrzewanie się i stabilna praca.

= Wyjątkowa funkcjonalność.

Osprzęt komputerowy*

Produkt najwyższej jakości, wyprodukowany w Europie. Wyrafinowany system chłodzenia.

= Wysoka sprawność, niezawodność.

UTWARDZONE NA 100%

*Przykład, SmartCure

TESTY IRT

Przetestowaliśmy wypełniacze, podkłady i lakiery bezbarwne UV każdego większego producenta lakierów na świecie i mamy rozwiązania dla wszystkich.

Lampy przewodowe / stacjonarne, do pracy statycznej. Zasilane akumulatorami, lekkie, ergonomiczne, skutecznie usprawniające pracę.

Nasze lampy UV-A LED są dostępne w wersji 365 nm i 395 nm.

IRT UV-A

Many wieloletnie doświadczenie lidera na międzynarodowym rynku urządzeń i instalacji do utwardzania i suszenia.

Gama naszych produktów UV-A dla warsztatów lakierniczych i przemysłu jest bardzo różnorodna pod względem kształtu, wielkości, zaawansowania technologicznego, od super lekkich ręcznych narzędzi do wytrzymałych, intensywnie eksploatowanych instalacji.

Ofertę IRT uzupełniają kombinacje lamp ciśnieniowych UV-A z promiennikami na podczerwień, dostępne w wersji mobilnej i szynowej.

WE ARE HERE FOR YOU!

Customer Service

Orders SE

Orders DE

General inquiries SE

General inquiries DE

Technical support SE

Technical support DE

order.a@hedson.com

bestellung@hedson.com

info@hedson.com / info@hedson.se

info.de@hedson.com

support@hedson.com

service.de@hedson.com

Sales - Germany, Austria, Switzerland and the Netherlands

Jos Keijenberg, Sales leader & NL

Alex Kohl, West

Michael Eismann, Northeast

Hans-Joachim Draband, North

Hans-Juergen Dollmann, DE Southwest & CH

Sven Janssen, Southeast & AT

jos.keijenberg@hedson.com

alex.kohl@hedson.com

michael.eismann@hedson.com

hans-joachim.draband@hedson.com

hans-juergen.dollmann@hedson.com

sven.janssen@hedson.com

Sales - France

Philippe Dupas, Sales Leader

Louis-Noël Chasseriaud, North

Olivier Bouillet, South

philippe.dupas@hedson.com

louis-noel.chasseriaud@hedson.com

olivier.bouillet@hedson.com

Sales - USA & Canada

Mike Bertrand

Shelley Featherstone

Colin Hammacott

mike.bertrand@hedson.com

shelley.featherstone@hedson.com

colin.hammacott@hedson.com

Sales - Nordics, Eastern Europe & APAC

Niklas Johansson, Sales Leader

Eva Löfgren, Nordics

Magnus Lojander, Nordics & UK

Janusz Deneka, Eastern Europe

Carlos Herrera, Spain

Gulsha Råjavan, MEA & Southern Europe

niklas.johansson@hedson.com

eva.lofgren@hedson.com

magnus.lojander@hedson.com

janusz.deneka@hedson.com

carlos.herrera@hedson.com

gulsha.rajavan@hedson.com

Sales - China, Latin America & South America

Juan Alloza

juan.alloza@hedson.com