



**IRT**  
SYSTEM

**HEDSON**

# INFRAROTSYSTEME FÜR AUTOMOTIVE UND OEM



**HEDSON**

— PERFORMANCE ABOVE ALL —

# FÜHREND SEIT 1967

Every story has a hero

Seit über 45 Jahren entwickeln und produzieren wir kurzweilige Infrarotstrahler. Unsere Wachstumsstrategie:

**DIFFERENZIERUNG:** Goldbeschichtete und luftgekühlte Reflektoren geben unseren Strahlern eine Lebensdauer von mindestens 20.000 Arbeitsstunden.

**ZIELE:** Die konsequente Erschließung von Fähigkeiten und die Festigung unserer Marktposition innerhalb sämtlicher Industrieapplikationen.

**ANSPRUCH:** Höchste Energieeffizienz durch den Punkt genauen Einsatz von Infrarotstrahlung.

**MISSION:** Durch die Sicherstellung wirtschaftlicher Anlagenkonzepte steigern wir die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden.

## IRT STEUERUNGSTECHNIK

Mit unserer Mess- und Steuerungstechnik haben Sie jederzeit die Kontrolle über den gesamten Trocknungsprozess. Wählen Sie das für Ihre Anwendung passende Programm, wenn Sie möchten auch in 18 verschiedenen Sprachen. Einfache Bedienung und Navigation:



### Selbsterklärende Programmführung Flexibel

- Wählen Sie Ihr Programm
- Starten Sie den Prozess
- 18 verfügbare Sprachen

### Sichere und einfache Bedienung

12 voreingestellte Programme für:

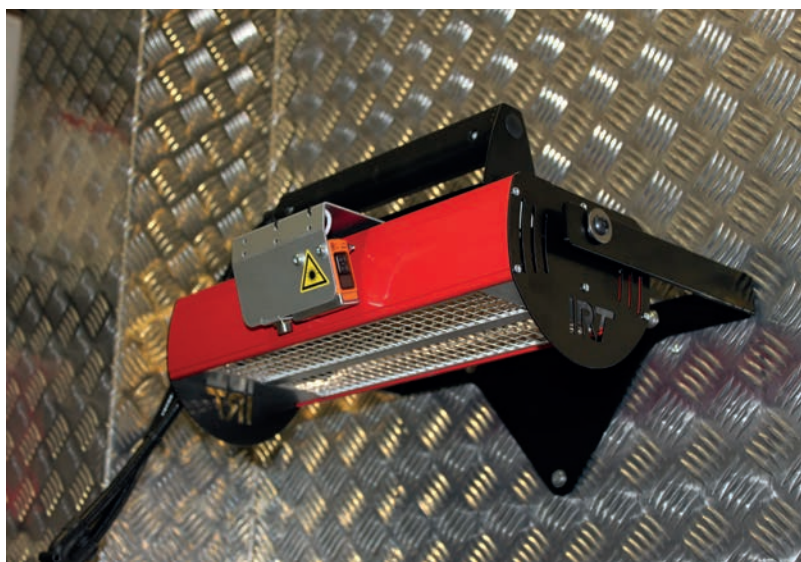
- Spachtel
- Füller hell/dunkel
- Basislack für Lösemittel/Wasser
- Decklack
- Klarlack
- Füller/Decklack/Klarlack auf Kunststoffteilen
- Nachhärtung
- Schonende Trocknung
- 3 freie Programme

- Freie Positionierung der Programme
- Individuelle Benennung der Programme

### Individueller Einsatz

Eingabe der Trocknungsparameter:

- Ablüften
- Aushärtung
- Kontrolle des Trocknungsprozesses:
- Zeit (min.)
- Temperature anstieg/min
- Maximale Endtemperatur



**Systeme direkt an der Montagelinie, als Dachtrockner oder zur Spot-Repair**

IRT Infrarotstrahler sind als Schienensysteme und Mobilstrahler erhältlich. Bei Bedarf können Sie auch problemlos als individuelle Einzelstrahler verwendet werden.

# SICHERHEIT UND ZERTIFIZIERUNG

## Weltweit anerkannte Zertifizierung

Zu Ihrer Sicherheit sorgen wir dafür, dass alle IRT Produkte zertifiziert sind und somit weltweit zum Einsatz kommen können. Wir erfüllen stets die Anforderung der europäischen und US Standards und sind seit 1990 ISO zertifiziert.

Greifen Sie auf unser globales Netzwerk aus zuverlässigen Partnern zurück und nutzen Sie die Vorteile der lokalen Unterstützung in einer Vielzahl von Ländern. Zahlreiche unserer Produkte sind nach nationalen Rechtsvorschriften zertifiziert, wie zum Beispiel dem schwedischen SP oder dem deutschen GS Siegel.

- ETL: US Sicherheitssiegel
- GS: Geprüfte Sicherheit DGUV Test
- ISO 9001/ISO 14001: Geprüftes Qualitäts- und Umweltmanagement
- CE: Europäische Maschinenrichtlinie

**Wir sind der zuverlässige Partner, wenn es um die schnelle und kontrollierte Erwärmung von Oberflächen sowie die energetische Optimierung von Trocknungsprozessen geht.**

- Unsere Strahler starten stets im richtigen Moment.
- Die exakte Oberflächentemperatur wird sekundenschnell erreicht.
- Die voreingestellten Parameter werden präzise erfüllt.
- Der Trocknungsprozess endet punktgenau mit dem gewünschten Resultat.

**Die IRT Steuerungen können mit Ihren bestehenden produktionsprozessen verknüpft werden, sodass der Ausfall einer anderen Anlage direkt im Wärmeprozess des IRT Systems berücksichtigt wird. Dadurch entfällt die Gefahr des Verbrennen von Lackschichten im Infrarot Trockner.**

- Überwachungseinheit: Temperatursensoren überwachen und alarmieren, sobald das Infrarot System überhitzt oder von den programmierten Parametern abweicht.
- Protokollfunktion: Die Steuerung zeichnet den Trocknungsprozess sekundengenau auf und stellt ihn graphisch dar. Die Funktion hilft Ihnen bei der Identifizierung von Prozessfehlern und der Visualisierung des tatsächlichen Energieverbrauchs. Alle Informationen werden gespeichert und können in ein externes Programm wie Excel exportiert werden. Ferner bieten wir Ihnen eine Live-Daten-Software für Ihren PC zur Übertragung der Daten per Kabel oder Bluetooth.
- Pyrometer: Nutzen Sie unsere Pyrometer zur Optimierung des Wärmeeinsatzes und zur Steuerung jedes zuvor bestimmten Prozessparameters. In Abhängigkeit von Applikation und Trocknungsfläche, bieten wir Ihnen unterschiedliche Pyrometer, um auch kleinste Flächen bedarfsgerecht trocknen zu können.
- Ventilatoren: Leistungsstarke Ventilatoren zur Kühlung der Lampen und Kassetten.



# POWERCURE

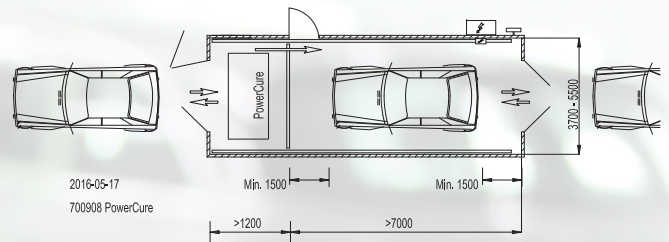
**Kontrollierte Lacktrocknung, die Energie, Zeit und Platz spart.**

Mit dem IRT PowerCure können Sie Fahrzeuglackierungen vollautomatisch trocknen. Der Portalrockner härtet dabei den Lack von innen ohne Lösungsmittel- oder Feuchtigkeitsrückstände zu hinterlassen. Dadurch kann das Fahrzeug nach dem Abkühlen sofort poliert und weiterbearbeitet werden und der Fahrzeugdurchsatz maximiert werden.

Durch die schwenkbaren Seitenteile werden auch Front- und Heckpartie des Fahrzeugs erreicht. Der PowerCure positioniert sich selbst an der zuvor bestimmten Ausgangsposition. Durch seine intelligente Steuerung werden nur die Lampen eingeschaltet, die zur Trocknung benötigt werden.



PowerCure,  
version XL



**“Sparen Sie Platz und erhöhen Sie Ihren Durchsatz.  
Das Fahrzeug kann binnen Minuten weiterbearbeitet werden.”**

- Keine Vorwärmung der Strahler notwendig
- Freie Positionierung des Trockners
- Exakte Positionierung durch integrierte Lasersensoren
- Leistungsstarke Ventilatoren zur Kühlung der Lampen und Kassetten
- Alle Standard Zonen sind vorprogrammiert
- Über mehr als 20.000 Arbeitsstunden problemloses Trocknen

*Die einfache Bedienung des Touchscreen ermöglicht es Ihnen, die zu trocknende Oberfläche und die Art des Lackes in wenigen Sekunden auszuwählen. Benutzerfreundliche Grafiken und ein selbsterklärendes Menü helfen Ihnen dabei..*



# BEFESTIGUNGEN

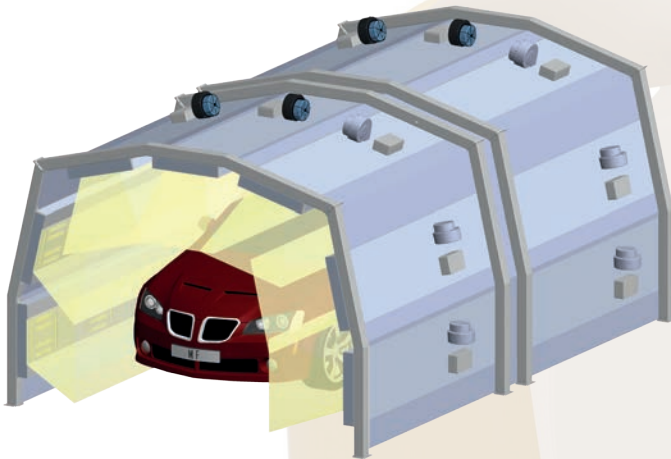
## Flexible Lösungen für eine effektive Trocknung

Mit hochentwickelter Trocknungstechnik und individuellen Konzepten versuchen wir jeder Anforderung gerecht zu werden.

Der geringe Platzbedarf von kurzweiligen Infrarot-Lösungen ist mit konventionellen Trocknungstechniken nicht zu erreichen. Unsere goldbeschichteten FreeForm Reflektoren garantieren kurze Trocknungszeiten auf gleichzeitig großen

Trocknungsflächen. Insbesondere die gleichmäßige Wärmeverteilung und der reduzierte Energieverbrauch machen diesen Reflektor einzigartig.

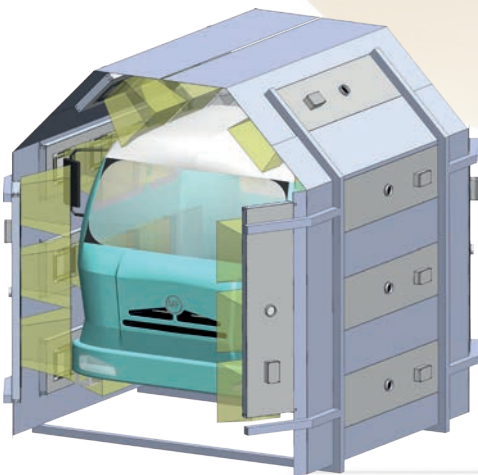
Durch die kompakten Bauweise der IRT SingleHeater und der IRT PowerCassette können Infrarotstrahler auch in beengten Stellen zum Einsatz kommen.



**INFRAROT TUNNEL**  
Spart Zeit, Energie und Platz



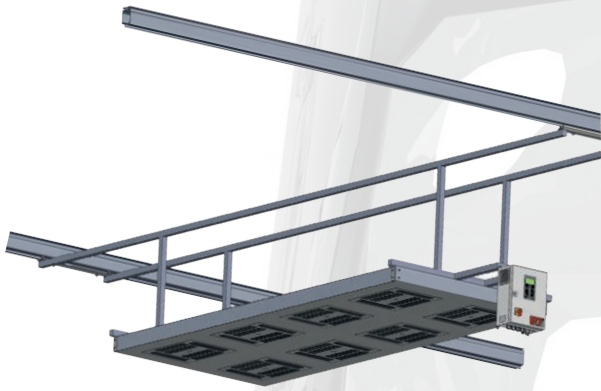
**IR UND UV MOBILSTRAHLER**  
Individuelle Trocknungsleistung kombiniert mit den bewährten IRT Stativen



**INFRAROTKASSETTEN FÜR MONTAGELINIEN**  
Herausragende Trocknungsergebnisse durch die Steuerung einzelner Lampen

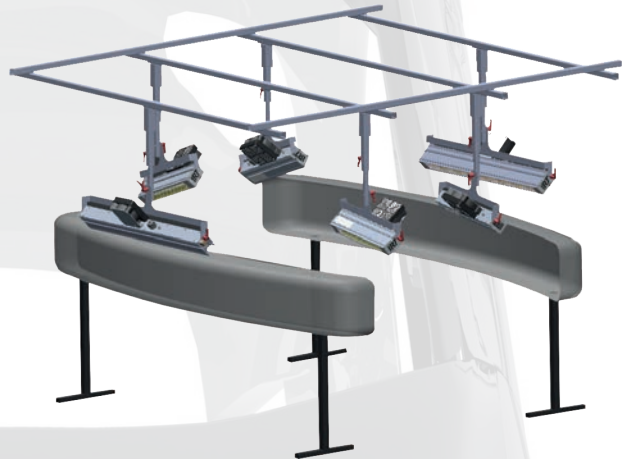


**INFRAROTKASSETTEN FÜR MONTAGELINIEN**  
Ressourcenschonend durch geringen Energieverbrauch  
Gleichmäßige Wärmeverteilung für noch kürzere Trocknungszeiten auf großen Flächen



### DACHTROCKNER

Modulare Kassetten lassen sich problemlos an Produktionsveränderungen anpassen



### PROJEKTLÖSUNGEN MIT IRT SINGLEHEATER

Flexible Einzelstrahler  
Integrierte Systeme zur einfachen und schnellen Strahler-Positionierung



### SCHIENENGEFÜHRTE SONDERLÖSUNGEN

Träger gestützte Schienensysteme  
Unterschiedliche Schienenlängen bieten eine enorme Platzersparnis



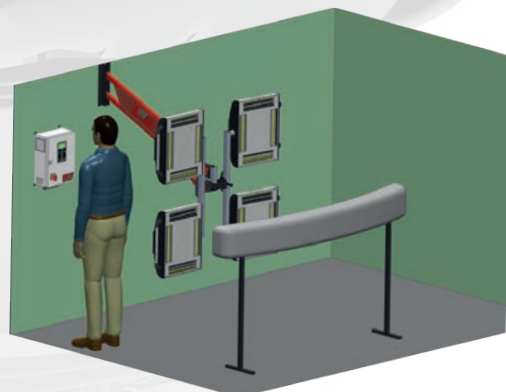
### ROBOTIK

Spezifische Sonderlösungen für jegliche Anwendung



### SCHWENKARME FÜR MEHR FLEXIBILITÄT

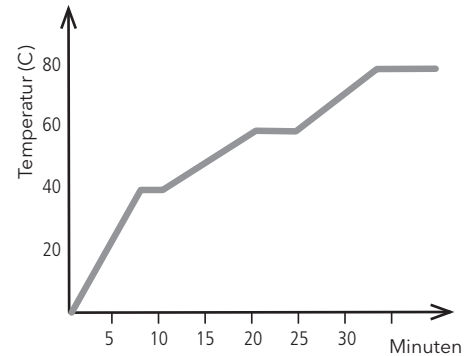
Der bewegliche Schwenkarm bewegt sich leicht über das Auto, dass möglichst wenig Raum ungenutzt bleibt. Der Arm besteht aus zwei Teilen, die durch ein zweites Drehgelenk miteinander verbunden sind



### FIXIERTE INFRAROT STRAHLER

Schwenkarme zur Wandinstallation  
Steuerung mit Touchscreen frei positionierbar

# IRT HOCHLEISTUNGSTROCKNER



3-stufiger Trocknungszyklus für Industriekleber und Metallspachtel

## Ein perfektes Ergebnis bis zu 200° C

Die Infrarottrockner der DTP Reihe sind speziell für „Spot Repair“ und das Härten von Hochtemperaturlacken bis zu 200° C konzipiert. Die DTP Strahler eignen sich darüber hinaus zur Lacktrocknung auf A-B-C Säulen und im Schwellerbereich.

## Voreingestellte Trocknungsprogramme

Jeder Strahler verfügt über eine große Auswahl an voreingestellten Trocknungsprogrammen, sowie 3 spezielle Programme für Industriekleber. Der gewünschte Trocknungsprozess wird nur noch ausgewählt und der Trockner folgt den präzisen Voreinstellungen. Der Mikroprozessor reagiert sofort und reguliert dabei die Leistungsstufen. Ein Laser-Pointer zeigt an, wo die kontaktlose Temperaturmessung mittels Pyrometer durchgeführt wird. Ein Ultraschall Abstandsmesser misst die Entfernung zum Objekt und ermöglicht so einen optimalen Trocknungsprozess.

## Höchste Effizienz

Die Reflektoren sind mit einer dünnen 24 K Goldschicht versehen und stellen somit eine Wärmeübertragung auf höchstem Niveau sicher. Das Ergebnis ist ein minimaler Wärmeverlust und ein niedriger Energieverbrauch. Über ein integriertes Ventilationssystem werden die Lampen und Reflektoren mit filtrierter Luft gekühlt, wodurch die Lebensdauer der Lampen auf bis zu 20.000 Stunden verlängert wird und die Außentemperatur des Gehäuses kontinuierlich niedrig bleibt.



IRT 424 DTP 4-1



IRT 464 DTP 4-2



IRT 4 HI-BAKE

HiBake ist eine manuelle Alternative zu den computergestützten DTP Modellen, 50% Ablüftungszeit, 100% Aushärtung.

## STANDARD AUSSTATTUNG ALLER DTP MODELLE:

- Automatische Temperaturmessung
- Automatische Distanzmessung
- Laser-Pointer
- Lüfter gekühlte Kassetten
- 18 verfügbare Sprachen
- 15 einstellbare Trocknungsprozesse, darunter 3 spezielle Programme für Industriekleber und Metallspachtel.

### Optionen:

- Live Datenerhebung
- Schnittstelle zur Datenauslesung
- Zwei Pyrometer bei Doppelkassetten

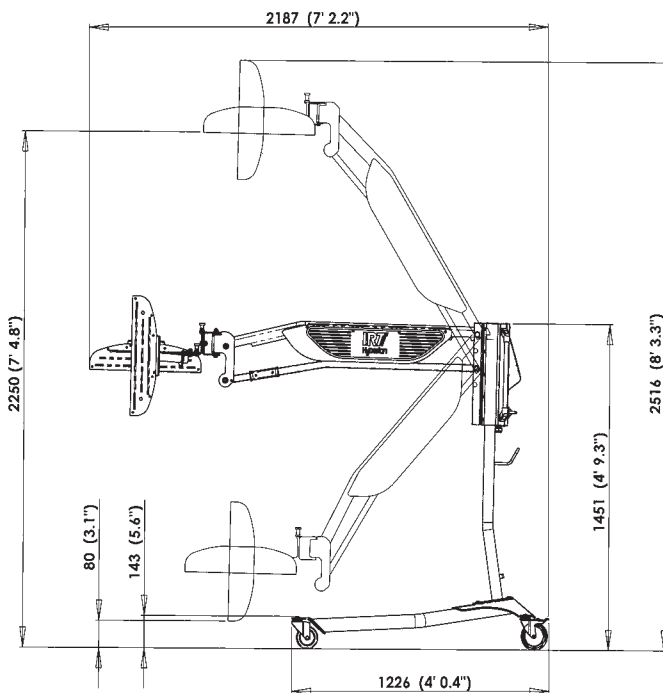




## MASSGESCHNEIDERTE KONZEPTE

DTP Modelle lassen sich mit einem Pyrometer je Kassette ausstatten, um den Konturen des Fahrzeugs besser folgen zu können. Mit der Master-Pyrometer Funktion kann die Temperatur auch an den umständlichsten Positionen am Fahrzeug kontrolliert werden. Durch den Neustart des Lasers können Sie jederzeit die korrekte Position des IRT Strahlers überprüfen.

### DTP Trocknerkassetten, mobiler Stativstrahler:

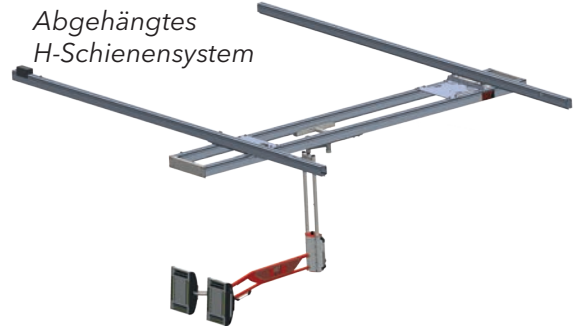


## IRT SCHIENENSYSTEMS:

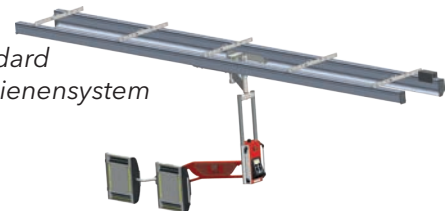
Standard H-Schienensystem



Abgehängtes H-Schienensystem



Standard I-Schienensystem



I-Schienensystem zur Wandmontage



O-system



U-system



# IRT TROCKNUNG VON UV LACKEN

**OZONFREIE LAMPEN MIT SCHUTZGLAS ZUM  
AUSFILTERN VON UVB/UV-C STRAHLUNG**

## SICHERHEIT

Stellen Sie sicher, dass Ihr UV-Strahler die EMC/ Niederspannungsrichtlinien erfüllt und dass er von unabhängigen Dritten hinsichtlich der emittierten Strahlung getestet wurde. Wichtig ist ebenfalls eine Dokumentation mit Sicherheitshinweisen.

**IHR UV-STRAHLER SOLLTE IHNEN ANZEIGEN,  
WANN DIE LAMPEN GEWECHSELT WERDEN  
MÜSSEN, UM 100% DER LEISTUNG ZU BEWAHREN**

## WIRTSCHAFTLICHKEIT

Vergewissern Sie sich, dass die UV-Lampen Ihrer Strahler eine Lebensdauer >1.000 Arbeitsstunden besitzen. Wichtige Parameter sind hierbei Ventilator- und Filterqualität.

**EINE HOHE STRAHLERLEISTUNG KANN WÄHREND DER LACKTROC-  
KUNG FEHLER DES BEDIENERS AUSGLEICHEN, WIE Z.B. FEHLERHAFT  
STRAHLERPOSITIONIERUNG UND ZU GROSSE ABSTÄNDE.**

**FEHLER** sind menschlich.

Sorgen Sie dafür, dass Ihr UV-Strahler über mindestens 1000 W Leistung je UV-Lampe verfügt.

## WISSENSWERTES ÜBER UV:

### UV-Strahlung ist unsichtbar

Damit Sie die UV-Strahlung dennoch erkennen, emittieren unsere UV-Strahler zusätzlich ein sichtbares Licht.

### Schnelligkeit

UV-Trocknung ist extrem schnell, wenige Minuten sind ausreichend.

### Preiswerter als gedacht

Trotz der hohen Beschaffungskosten, rechnen sich UV Lacke durch niedrigeren Energieverbrauch bei der Trocknung, weniger Restmaterial und Arbeitszeit (kürzere Trocknungszeiten, weniger Zeit im Mischraum).

### Metall und Kunststoff

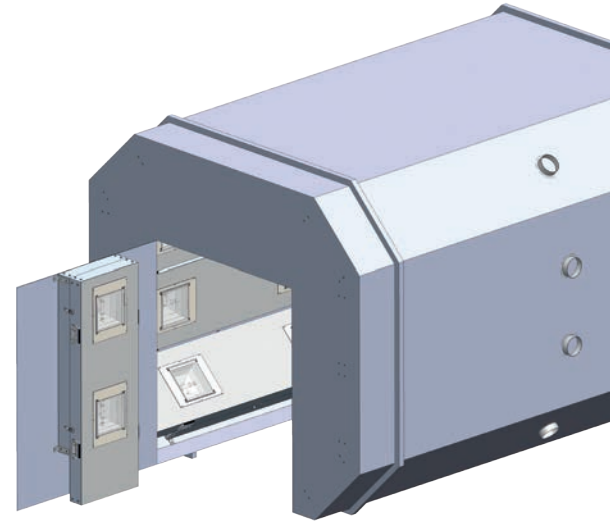
UV Strahlung ist auch für Kunststoffoberflächen geeignet. Durch die geringe Erhöhung der Oberflächentemperatur, kann das Fahrzeug direkt nach der UV Bestrahlung weiterbearbeitet werden.

*“Erst die richtige Oberflächenintensität stellt eine erfolgreiche Trocknung sicher. Minimum 6 mW/cm<sup>2</sup>. Prüfen Sie diese Anforderungen vor jeder Investition.”*

*Mikael Hansson, R&D Manager, IRT/Hedson*

### PREPCURE 3 IRT UVA 1

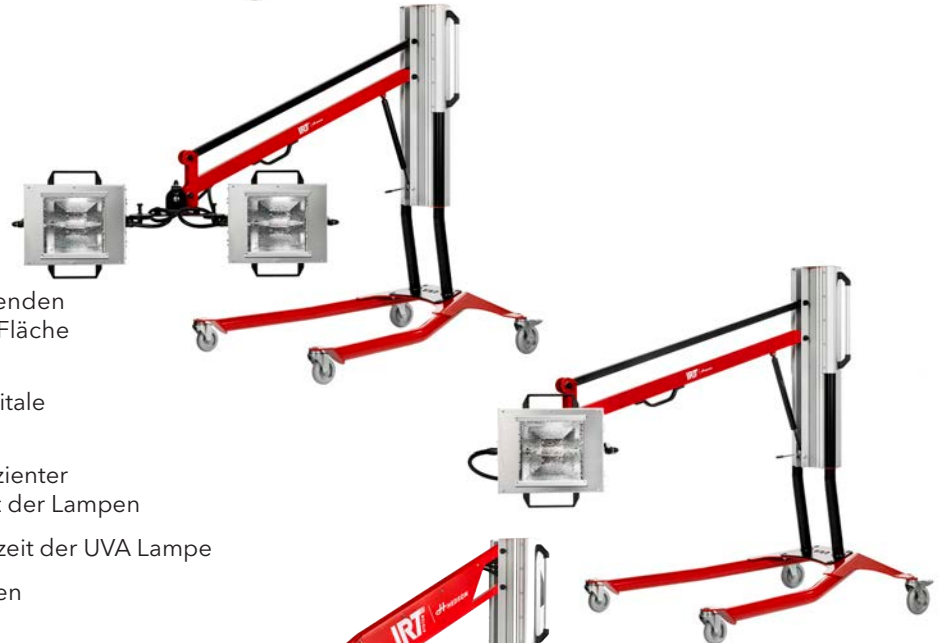
- Entwickelt zur Trocknung von UVA Materialien auf vertikaler Fläche
- Die Kassette ist mit einer UVA-Lampe und einem speziellem Reflektor für die höchste Reflektion von UVA Strahlen und einer überragenden Strahlungsverteilung über die ganze Fläche ausgestattet
- Ein leistungsstarker Lüfter und ein effizienter Partikelfilter verlängern die Lebenszeit der Lampen
- Die Trocknungszeit wird über eine digitale Zeitschaltuhr eingestellt
- Ein Zeitzähler informiert über die Laufzeit der UVA Lampe



Mit einem geschlossenen Tunnel sind unsere UV Trockner auch mit UV-B und UV-C Strahlern erhältlich.

### PREPCURE 4 IRT UVA 1 & 2

- Ein oder zwei Kassetten
- Jede Kassette ist mit einer UVA-Lampe und einem speziellem Reflektor für die höchste Reflektion von UVA Strahlen und einer überragenden Strahlungsverteilung über die ganze Fläche ausgestattet
- Die Trocknungszeit wird über eine digitale Zeitschaltuhr eingestellt
- Ein leistungsstarker Lüfter und ein effizienter Partikelfilter verlängern die Lebenszeit der Lampen
- Ein Zeitzähler informiert über die Laufzeit der UVA Lampe
- Spezifische Möglichkeiten zur einfachen Positionierung der Kassetten



### IRT COMBI 4-1 & 4-2 IR/UVA

Die Kombination aus Infrarot-Kurzwelle und UVA Strahlung macht den mobilen Trockner einzigartig. 15 Voreinstellungen für Wasserlack und Lösemittel, Spachtel oder Klarlack (IR:12, UVA: 3).

- Die Kassetten haben vier IR Lampen und eine UVA Lampe
- IR und UVA können einzeln und nacheinander betrieben werden
- Die Infrarotlampen sind mit goldbeschichteten Reflektoren ausgerüstet, die 98% der Kurzwelle reflektieren
- Die IRT Steuerung hat 15 voreingestellte Programme
- Ein Zeitzähler informiert über die Laufzeit der Lampen
- Spezifische Möglichkeiten zur einfachen Positionierung der Kassetten



## PERFORMANCE ABOVE ALL

Hedson ist ein weltweit führender Premiumanbieter von Hebe-, Wasch- und Trocknungsanlagen für Autowerkstätten und Industrieunternehmen. Wir stammen aus einem Land mit stolzer Ingenieurtradition und haben jahrzehntelange Erfahrung darin, echte Kundenanforderungen zu verstehen und in Innovationen umzusetzen - Lösungen, die dazu beitragen, Prozesse und Tätigkeiten zu verbessern, Mitarbeiter zu schützen und die Produktivität zu steigern. Wo immer Hedson Lösungen anzutreffen sind, verkauft werden oder sich im Einsatz befinden: Unser Engagement steht unübersehbar dafür, einen messbaren Mehrwert zu schaffen. Von zukunftsweisenden Ausrüstungen, die dennoch einfach zu bedienen sind, bis zu einem Kundenservice, der seinesgleichen sucht - bei Hedson hat Performance Priorität.

[www.hedson.com](http://www.hedson.com)

