



SOLUTIONS INDUSTRIELLES



TECHNOLOGIE SUPÉRIEURE DE POLYMÉRISATION

Aucun autre équipement n'améliore aussi radicalement le temps de finition de peinture que les sècheurs IRT. Économique et éprouvée, la technologie IRT garantit le séchage complet des produits avant manipulation.

Tous les sècheurs IRT utilisent une technologie d'infrarouges à ondes courtes. Associée à une gamme unique de réflecteurs tels que les réflecteurs FreeForm IRT dorés à l'or, elle garantit le transfert thermique le plus performant.

Les IR à ondes courtes présentent d'autres avantages. Ils sont faciles à contrôler, produisent instantanément une puissance thermique maximale et pénètrent complètement dans la peinture. La peinture durcit de l'intérieur et de l'extérieur sans emprisonner les solvants et l'humidité à l'origine des problèmes de qualité. Les déperditions thermiques dans l'air sont minimales et toute l'énergie est transférée sur la surface à sécher.

HEDSON TECHNOLOGIES

L'histoire de Hedson Technologies commence à la fin des années 1960, lorsque nous avons inventé les premiers sècheurs infrarouges ondes courtes, puis dans les années 1970, nous avons poursuivi avec le développement de nos laveurs pour pistolets peinture et de nos systèmes de levage pneumatiques. Nous occupons depuis une place de leader dans l'industrie de l'équipement pour le secteur de l'après-vente automobile.

S'appuyant sur les expériences de nos clients, sur une technologie novatrice et sur des concepts bien pensés, tous les produits Hedson ont un point en commun: fournir des produits adaptés aux exigences les plus élevées de nos clients Professionnels. Les produits Hedson sont également synonymes de sécurité et de respect de l'environnement. Ils respectent donc les exigences et les normes internationales et répondent aux critères de qualité ISO-9001 et ISO-14001.

En 2014, Hedson Technologies est racheté par Mellby Gård Innovation och Tillväxt AB, un investisseur suédois privé établi et reconnu. Présent dans près de 80 pays, et avec des bureaux en Suède, en Allemagne, en France et en Amérique du Nord, Hedson a une implantation véritablement mondiale.

WHEN YOU ARE GOING TO EQUIP, EQUIP TO WIN.



Un four à infrarouges IRT complet a un convoyeur extrêmement court. Nos IRT-Boosters et IRT-Systems ne nécessitent que très peu d'espace.



INFRAROUGES À ONDES COURTES

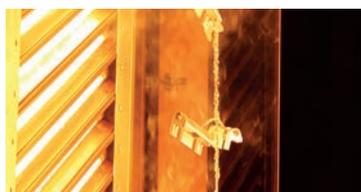
5



LA PERSONNALISATION DE SÉRIE

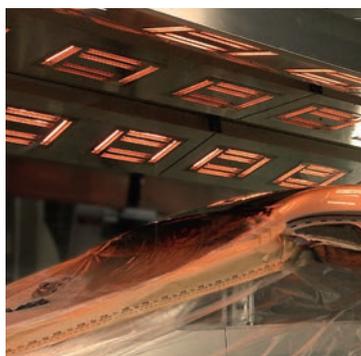
6

Combinaison IR/UV IRT.....	6	Préchauffage des surfaces en bois IRT.....	6
Chauffage adhésif IRT	6		
IRT PowerHood	6		



RESSOURCES DE LABORATOIRE

7



INDUSTRIE AUTOMOBILE

8

AutoSpot	10	Chauffages mobiles cuisson: Haute température	14
MiniSpot	10	Systèmes de rails	16
QuickSpot 3	11	Séchage UV	18
QuickSpot 6	11	PowerCure	20
Chauffages mobiles cuisson: Basse température	12		



IRT-BOOSTER

Chaines de peinture

22



IRT SINGLEHEATER

Système IRT modulaire

24



EXEMPLES DE PROJETS

26



IRT POWERCASSETTE

Les PowerCassettes IRT sont configurées selon l'application et répondent aux besoins spécifiques du client.

SÉCURITÉ ET CERTIFICATION

Pour votre sécurité, nous veillons à ce que tous nos produits soient certifiés, où que vous soyez et utilisiez nos équipements. Nous maintenons constamment notre conformité à l'ensemble des normes européennes et américaines et sommes certifiés ISO depuis 1998.

Notre réseau international de distributeurs nous prête assistance au niveau national via des centres d'installation et de services dans de nombreux pays. Plusieurs de nos produits sont certifiés conformes aux normes nationales et approuvés par des tiers (par exemple GS, S, ETL).

La combinaison performante d'IRT alliant conception théorique et validation pratique, dans nos laboratoires comme auprès de tiers certifiés, est une base solide pour des produits de grande qualité dotés de performances supérieures.

La performance implique également que le produit soit conçu pour produire la plus petite empreinte environnementale possible non seulement pendant son utilisation mais également tout au long du processus de sourcing.



INFRAROUGES À ONDES COURTES

Solution phare de la gamme ondes courtes combinée à un logiciel intelligent extrêmement souple, IRT offre les nombreux avantages du transfert thermique adaptés à tous les besoins industriels.

- La température de l'émetteur infrarouge produit le rayonnement IR en ondes courtes/moyennes/longues
- La plage des ondes courtes s'étend de 0,76 à 2 μm (env. de 1176°C à 3538°C)
- Notre équipement se situe au centre de cette plage pour garantir une énergie maximale dans la plage des ondes courtes; 1,2 μm , 2176°C

La technologie des ondes courtes IRT vous permet d'atteindre une puissance totale en moins d'une seconde. Soit de 0 à 100% en 1 seconde seulement ! Incomparable. Et elle fonctionne avec la même précision dans tout l'intervalle pour tous les réglages de puissance. Le niveau de précision est tout aussi élevé au niveau du chauffage qui n'affecte que la surface requise et non son environnement, avec les réflecteurs IRT dorés à l'or.

La technologie à ondes courtes IRT peut être configurée en installations électriques, une forme d'énergie relativement propre. Cette solution offre une grande souplesse combinée à un logiciel intelligent extrêmement souple s'adaptant facilement aux besoins de l'industrie. La prise en considération attentive des besoins en chauffage assure une finition efficace de qualité supérieure et permet de réaliser d'importantes économies d'énergie.

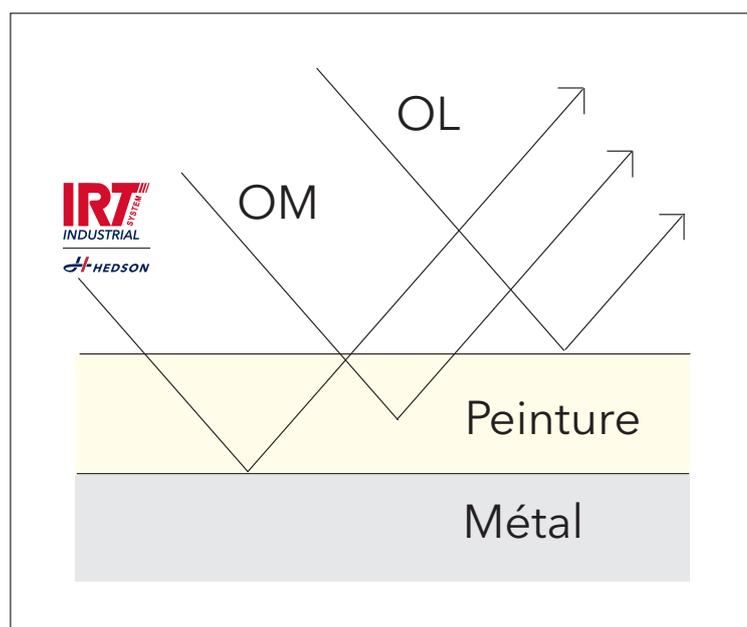
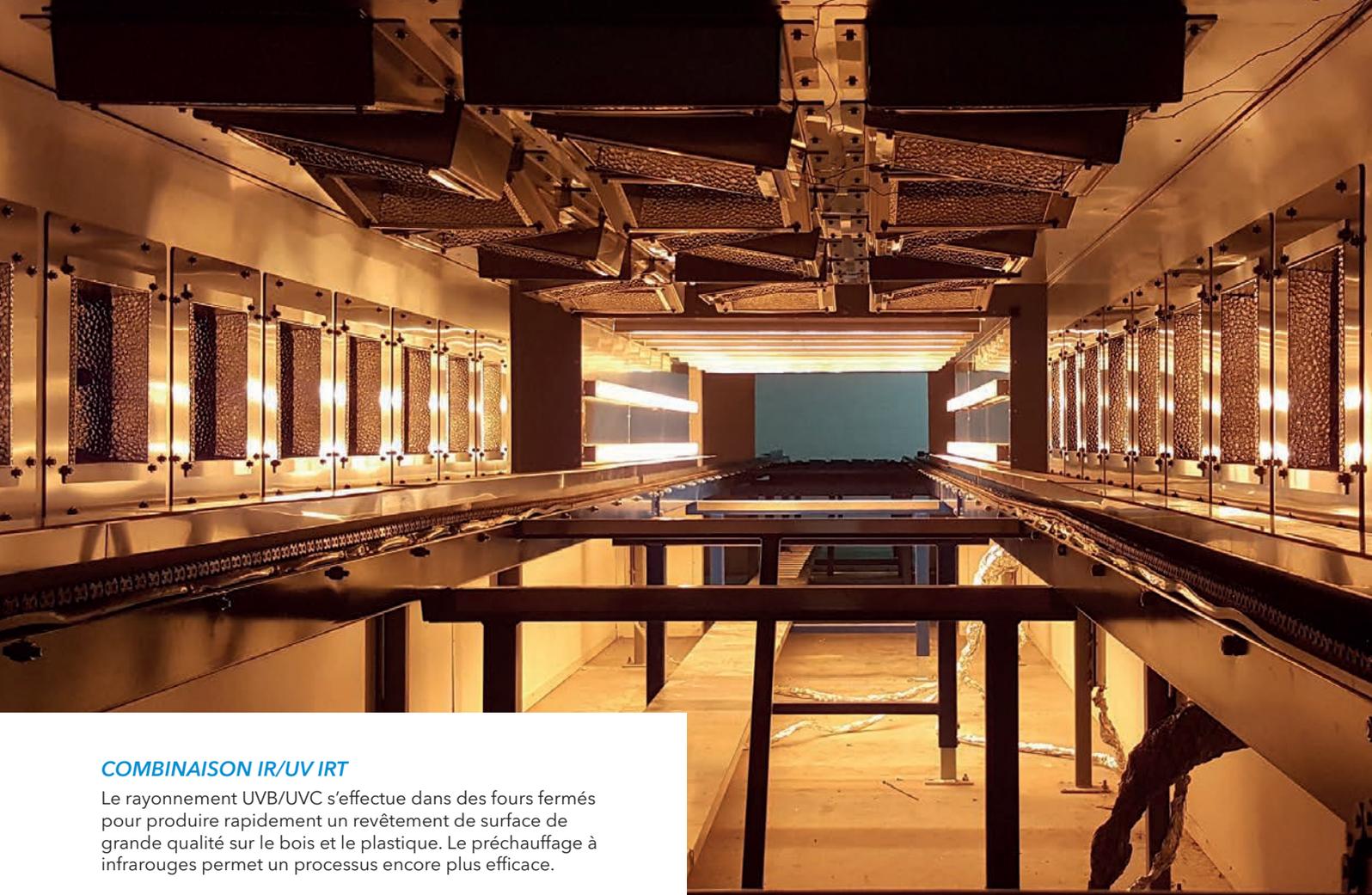


Diagramme simplifié

Cures de technique à ondes courtes de l'intérieur et à l'extérieur, tout en ondes moyennes, ondes longues et l'air chaud guérir principalement le surface.



COMBINAISON IR/UV IRT

Le rayonnement UVB/UVC s'effectue dans des fours fermés pour produire rapidement un revêtement de surface de grande qualité sur le bois et le plastique. Le préchauffage à infrarouges permet un processus encore plus efficace.



CHAUFFAGE ADHÉSIF IRT Les SingleHeaters IRT sont utilisés pour durcir la colle sur les rails pour assurer une adhérence parfaite et un processus plus rapide.

POWERHOOD IRT, ENDUCTION DE PAPIER Les PowerHoods IRT sont utilisés pour surveiller attentivement le profilage hydrique sur le papier et le carton ; la quantité exacte de chaleur nécessaire est ajoutée pour créer un produit plat parfait avec un taux d'humidité régulier.

PRÉCHAUFFAGE DES SURFACES EN BOIS IRT La vitesse du processus est augmentée lorsque la technique IRT est utilisée pour augmenter la température de la surface du bois au niveau adéquate pour un niveau de revêtement de surface approprié.

LA PERSONNALISATION DE SÉRIE

Déformations et gondolages sont les causes principales de rejet lors de l'enduction de papier et de carton. Les solutions IRT sont utilisées pour contrôler les paramètres de chaleur et d'humidité avec une technique de séchage à infrarouge d'une précision extrême permettant d'augmenter la qualité et la vitesse de production.

Dans l'industrie du bois, les matériaux sont stockés à l'extérieur et exposés à des températures pouvant atteindre -20°C. IRT fournit des solutions permettant de faire monter la surface du bois à une température de 25°C, idéale pour

un traitement de surface optimal. Le processus est plus rapide sans dessécher le coeur du produit.

Les solutions IRT combinées IR/UV créent une surface parfaite pour une finition chromique, un préchauffage aux infrarouges et une polymérisation aux UV. Le procédé de revêtement (Echochrome) est une alternative biologique à la finition au chrome hexagonal. Il est utilisé sur les pièces en plastique de l'industrie automobile. Un revêtement de surface de qualité supérieure est un puissant avantage concurrentiel.

RESSOURCES DE LABORATOIRE

Des solutions de transfert thermique personnalisées pour chaque secteur industriel

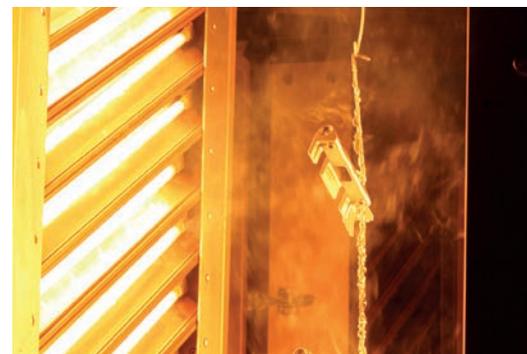
Nos produits sont reconnus internationalement et très appréciés. Nous proposons des ressources de laboratoire pour la simulation et l'évaluation du séchage, le développement et la conception de prototypes de fabrication ainsi que des ressources projet.

Nous proposons des compétences de pointe dans les domaines du transfert thermique et du revêtement de surface et nous appuyons sur de nombreuses années de coopération avec un large éventail de secteurs industriels.

IRT fournit des projets clé en main tels que l'enrobage de sucreries, la dilatation thermique de pièces pour l'industrie aéronautique, l'aplanissement des panneaux stratifiés ou le contrôle de leur profil hydrique, le revêtement de surface pour une grande variété de matériaux et un très grand nombre d'applications pour l'industrie automobile.



CALCULS ÉNERGÉTIQUES Nos tests en laboratoires permettent de définir des actions pour renforcer l'efficacité de nos produits et réduire la consommation d'énergie.
RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT Vänersborg en Suède est le cœur de notre production. C'est là que le chauffage infrarouge et son réflecteur doré ont été inventés (en 1967).
ACCÈS À UNE LARGE BANQUE D'EXPÉRIENCES En étroite collaboration avec nos clients, nous recherchons en permanence de nouvelles applications pour nos chauffages infrarouge polyvalents et modulables.





INDUSTRIE AUTOMOBILE

Dans l'industrie automobile, une rentabilité élevée dépend directement de l'efficacité des processus. Pour offrir un maximum de productivité, il est important de rentabiliser au maximum l'utilisation de la surface, sans pour autant perdre de vue la réglementation en matière de santé et de sécurité.

En s'appuyant sur une coopération à long terme, IRT a créé une gamme personnalisée d'équipements de chauffage pour l'automobile. Tous les sècheurs IRT reposent sur la technologie à ondes courtes des infrarouges combinée à des réflecteurs dorés à l'or 24 carats offrant le meilleur transfert thermique.

Une combinaison unique d'innovation et d'expertise offrent aux clients d'IRT de nombreux avantages notamment une augmentation de la productivité ou une réduction de l'encombrement ou de la consommation d'énergie.

- Galerie de séchage IRT
- Sècheurs mobiles IRT
- Sècheurs de retouche sur chaîne IRT
- Chauffage supérieur IRT



Système de rails IRT
Monté au sol

UNE INFINITÉ D'APPLICATIONS

Une solution IRT est un équipement de transfert thermique hautes performances qui accélère les processus et réduit la consommation d'énergie.

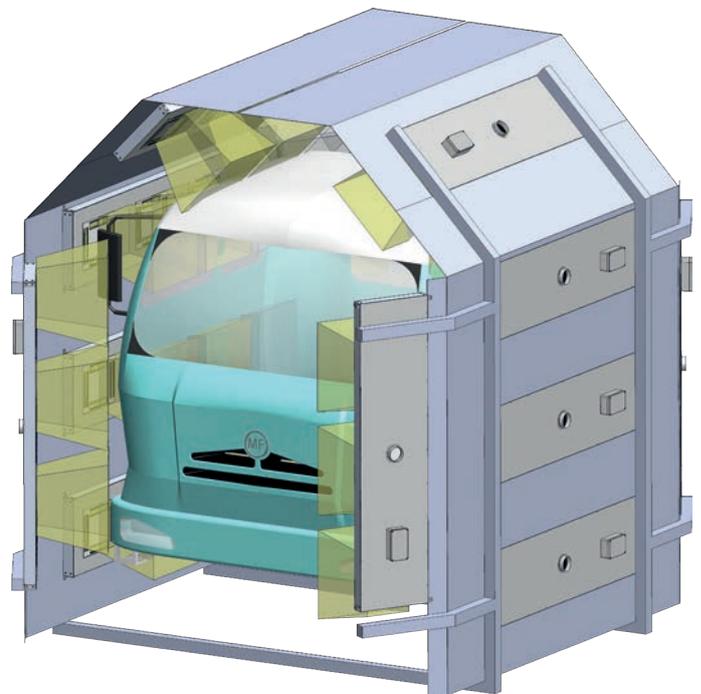
La prise en considération attentive des besoins en chauffage assure une finition efficace de qualité supérieure et permet de réaliser d'importantes économies d'énergie. Les applications sont infinies;

- Séchage des plastiques, de l'injection de cire, des produits anti-corrosion
- Évaporation première couche
- Polymérisation de l'apprêt/vernis/couche de décor
- Polymérisation de l'étanchéité de toit
- Estampage des plastiques intérieurs
- Préchauffage des capots, portes, protections acoustiques pour capots
- Chauffage avant démontage des pare-brises
- Polymérisation de la colle pare-brise



Chauffage par rail IRT

Avec le bras se déplaçant verticalement



Le tunnel IRT

Pour les corps de camions de chauffage

SÉCHEURS DE RETOUCHES IRT FLEXIBLES

Des solutions efficaces pour améliorer les processus

SÉCHEUR INFRAROUGE IRT AUTOSPOT

- Combine polymérisation manuelle et fixe pour les endroits difficiles d'accès
- Enregistre et régule la polymérisation de qualité supérieure pour permettre le suivi des résultats et des données relatives à la consommation d'énergie
- Le contrôle des processus limite les pertes d'énergie, de temps et d'espace
- 2 kW, 1 Ph

SÉCHEUR INFRAROUGE IRT MINISPOT

- Retouches rapides et faciles sur chaîne et hors chaîne pour petits défauts etc.
- Chauffage manuel hautes températures extrêmement, compact, ergonomique
- Poids 0,8 kg
- Jusqu'à 170°C en 30 secondes*
- 400 W, 1 Ph

*Sur capot blanc, à environ 3 cm de la surface



IRT AutoSpot

IRT MiniSpot





SÉCHEURS SUR CHAÎNE IRT QUICKSPOT

- Gain de temps; retouche infrarouge en moins de 3 minutes
- Polymérisation rapide sur chaîne des retouches de légers défauts de grain (jusqu'à 5 cm Ø)*
- Différentes distances pour une manipulation ergonomique
- Gain de place; retouches sur chaîne
- Contrôle du processus par des menus par défaut intuitifs
- Retouche des finitions conformément aux normes de qualité

*Utilisé en combinaison avec un mini pistolet pour les retouches de petite taille



SÉCHEUR INFRAROUGE IRT QUICKSPOT 6

6 kW, 3-Ph, 170°-190°C

Unité de commande sur station de base mobile.



RETOUCHES DE GRANDE QUALITÉ

15 secondes: Prép (ponçage à l'eau)

67 secondes: application 1-2-3 base, vernis et durcisseur

38 SECONDES: SÉCHAGE IRT QUICKSPOT (170°C-190°C)

45 secondes: Refroidissement à 35°C

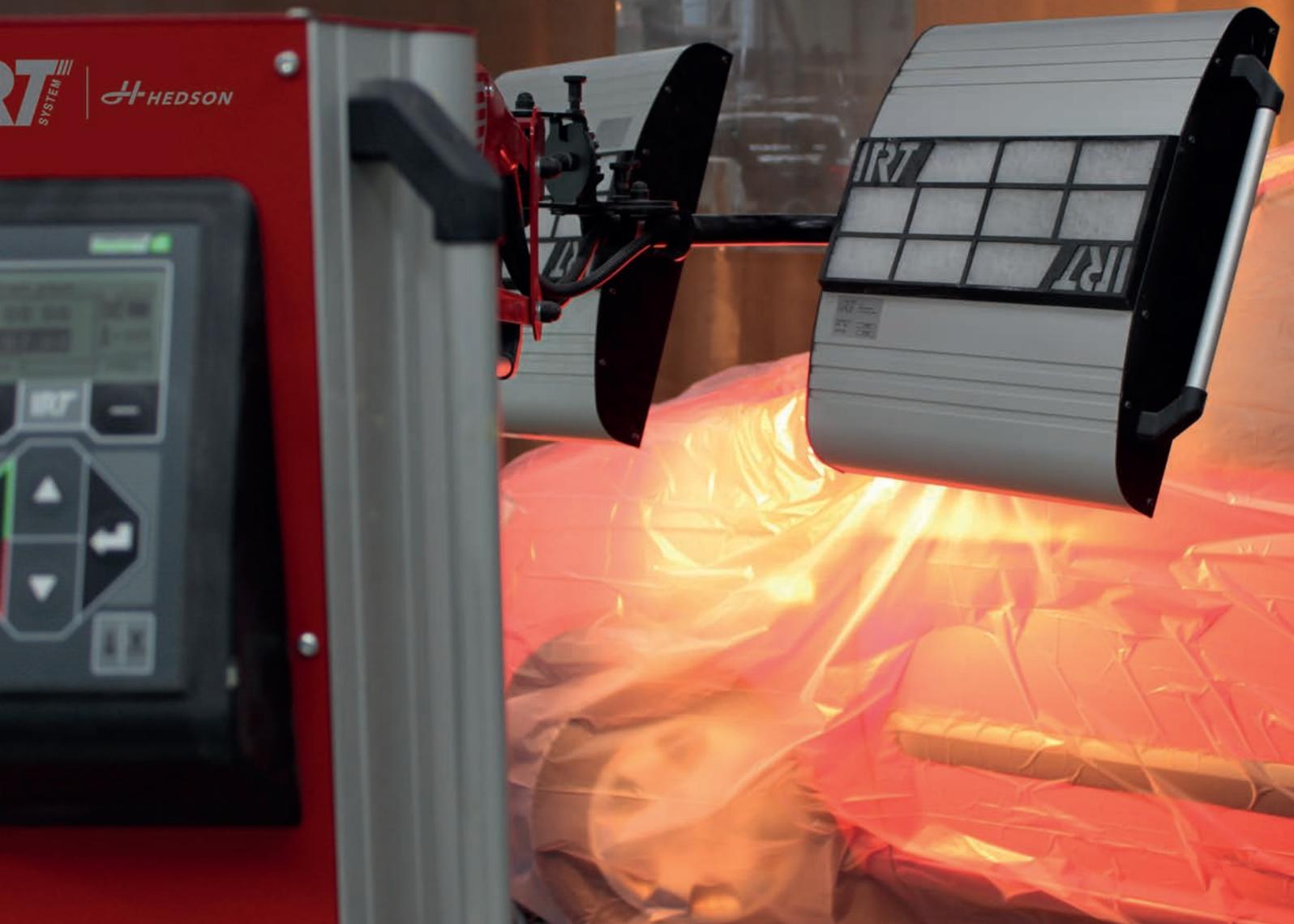
15 secondes: Finition

TOTAL : 3 MINUTES



SÉCHEUR INFRAROUGE IRT QUICKSPOT 3

3 kW, 1-Ph, 170°-190°C, unité de contrôle intégrée avec station de base mobile.



SÉCHEURS MOBILES PCAUTO

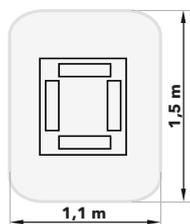
Convient aux applications basse température (jusqu'à 110°C)

Écologique et économe en énergie, avec réflecteurs dorés à l'or 24 carat et une ventilation puissance ; prolonge la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures.

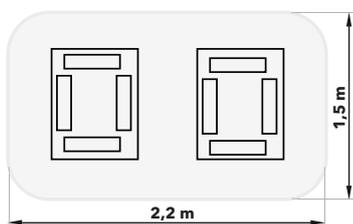
Réflecteurs FreeForm pour une surface de séchage inégalée. Affichage clair. Des graphiques montrent avec précision la progression de la polymérisation et 15 programmes intuitifs pour plastique/métal/eau/solvant dans 18 langues. Le bras auto-bloquant peut être orienté pour étendre la portée.

- Contrôle automatique de la température
- Têtes de cassette refroidies par ventilateur pour renforcer la sécurité de l'opérateur
- Le cercle laser indique la position de mesure
- Mesure automatique de la distance

ZONES DE POLYMERISATION JUSQU'À:



IRT 4-1 PCAUTO
Une cassette à une distance de 600 mm sur du métal de feuille noire.



IRT 4-2 PCAUTO
Deux cassettes à une distance de 600 mm sur tôle noire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES IRT 4-1 PCAUTO		
Fréquence	50-60 Hz	
Puissance de sortie	6 kW	
Haut. max. cassette	2250 mm (h) 2550 mm (v)	
Réf.	Tension	Courant
800423	400 V, 3 PH, 4 broches, EU	9A
800425	400 V, 3 PH, 5 broches, EU	9A
800421	230 V, 3 PH, EU	15A
800426	400 V, 3 PH, AUS	9A
800485	200 V, 3 PH, 4P, JP	15A
800422	230 V, 1 PH, NA ETL	26A
800468	230 V, 3 PH, NA ETL	15A
800427	440-480 V, 3 PH, NA ETL	9A
800613	440-480 V, 2 PH, NA ETL	13A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES IRT 4-1 PCAUTO		
Fréquence	50-60 Hz	
Puissance de sortie	12 kW	
Haut. max. cassette	2250 mm (h) 2550 mm (v)	
Réf.	Tension	Courant
800418	400 V, 3 PH, 4 broches, EU	16A
800400	400 V, 3 PH, 5 broches, EU	16A
800413	230 V, 3 PH, EU	27A
800415	200 V, 3 PH, 4P, JP	27A
800417	400 V, 3 PH, AUS	16A
800411	230 V, 1 PH, NA ETL	48A
800414	230 V, 3 PH, NA ETL	27A
800419	440-480 V, 3 PH, NA ETL	16A
800614	440-480 V, 2 PH, NA ETL	26A

OPTION - IRT DATA COLLECTOR	
Réf.	Description
750583	Câble USB Collecteur de données
750584	Clé USB Collecteur de données
750585	Collecteur de données sans fil

CONSOMMABLES	
Réf.	Description
102699	Lampe-IR 2 kW 235 V / 360 mm
102700	Lampe-IR 1 kW 235 V / 360 mm
713576	IRT Filtre à air cassette
713576-10	10 IRT Filtres à air cassette

TEMPS DE DURCISSEMENT

Mastic	5-6 min
Enduit, clair	10-15 min
Enduit, sombre	10-15 min
Base aqueuse	4-6 min
Couche de fond	4-8 min
Couche de finition	10-15 min
Couche de lustrage	10-15 min
Enduit Plastique	10-15 min
Couche de finition Plastique	13-17 min
Vernis Plastique	13-17 min
Couche finale	2-4 min
Durcissement doux	13-17 min



IRT 4-1 PcAuto



IRT 4-2 PcAuto

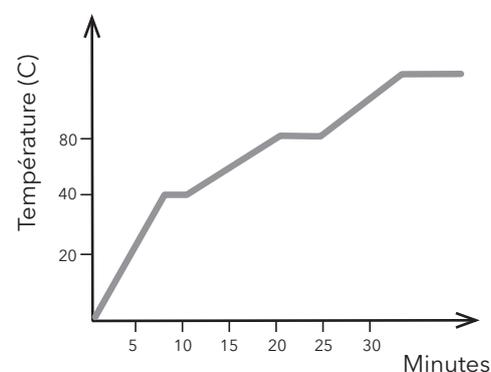


SÉCHEURS MOBILES DTP

Convient aux applications haute température (jusqu'à 200°C)

Pour la polymérisation à haute température des matériaux de peinture et les retouches de peinture sur rebords et piliers A-B-C. Un large choix de procédés préconfigurés est fourni par défaut, dont le séchage en 3 étapes. Déperdition thermique minimale, faible consommation d'énergie et entretien réduit grâce aux réflecteurs dorés à l'or 24 carats et à une ventilation puissante. L'excellente flexibilité du bras optimise les possibilités de positionnement des cassettes.

- Contrôle automatique de la température
- Têtes de cassette refroidies par ventilateur pour renforcer la sécurité de l'opérateur
- Un pointeur laser indique la position de lecture spécifique
- Mesure automatique de la distance



Cycle de séchage en 3 étapes pour colles de construction, enduit acier et collage de panneau


IRT 464 DTP 4-1

IRT 464 DTP 4-2

IRT 424 DTP 4-1

IRT 425 DTP 4-1

IRT 428 DTP 4-1

IRT 424 DTP 4-2
IRT 425 DTP 4-2
IRT 428 DTP 4-2


SOLUTIONS PERSONNALISÉES

Les modèles DTP peuvent être équipés de cassettes personnalisées et de nombreux autres compléments tels qu'un double pyromètre en option pour faciliter le réglage. L'option de pyromètre principal applicable aux deux cassettes vous permet d'atteindre les zones les plus difficiles à l'extérieur et à l'intérieur de la voiture. Vous pouvez également redémarrer le laser afin de garantir que le mobile reste en bonne position en cas de problèmes.



IRT 4 HI-BAKE

HiBake constitue une alternative manuelle au modèle DTP, offrant une évaporation de 50 % et une cuisson complète à 100 %.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES IRT DTP

Cassette pour sécheur DTP	Surface de séchage (larg x haut) = dimensions de la cassette	Nbre de cassettes	Nbre de lampes	Puissance (kW)
IRT 4 HI-BAKE	300 x 300 mm	1	3	3
IRT 424 DTP 4-1	400 x 300 mm	1	2	4
IRT 424 DTP 4-2	1000 x 300 mm	2	4	8
IRT 425 DTP 4-1	500 x 300 mm	1	2	4
IRT 425 DTP 4-2	1200 x 300 mm	2	4	8
IRT 428 DTP 4-1	800 x 300 mm	1	2	6
IRT 428 DTP 4-2	1800 x 300 mm	2	4	12
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600 x 600 mm	1	6	6
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600 x 600 mm	1	6	10
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1200 x 600 mm	2	12	12
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1200 x 600 mm	2	12	20

SYSTÈMES À RAILS POUR CHAÎNES DE MONTAGE

Systèmes de rails de polymérisation: qualité, simplicité et gain de place

Les rails peuvent être équipés de plusieurs dispositifs de chauffage montés sur des chariots qui glissent facilement sur à des bras équilibrés. Ils permettent un gain de place considérable entre les véhicules et aucun câble traînant au sol ne vient entraver le travail.

- Systèmes de rails sur mesure adaptés aux différentes zones de travail
- Alimentation électrique intégrée dans les rails
- S'intègre parfaitement dans les espaces restreints entre les véhicules



COMPOSEZ VOTRE SYSTÈME DE RAILS IRT

SYSTÈME DE TRAVERSES IRT

- Rail latéral
- Kit standard suspendu ou à suspension latérale
- Traverse
- Bras vertical
- Sécheur sur rail
- Commutateur principal
- Capot anti-poussière (cabine de pulvérisation seulement)

SYSTÈME DE RAILS IRT SANS TRAVERSE

FIXATION MURALE OU AU PLAFOND

- Rail latéral
- Kit de suspension mur ou plafond
- Chariot compl.
- Bras vertical
- Sécheur sur rail
- Commutateur principal
- Capot anti-poussière (cabine de pulvérisation seulement)



Système de traverse standard à suspension latérale



Système de traverses suspendues



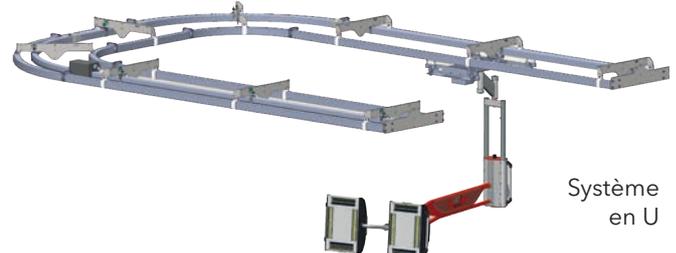
Système de rails muraux



Système de rails



Système en O



Système en U

IRT SYSTÈMES DE RAILS

KIT RAILS LATÉRAUX

Réf.	Description	Réf.	Description
<i>Peut être équipé de 100 A = 12 cassettes 400-480 V ou 6 cassettes 230 V</i>		<i>Peut être équipé de 200 A (2 x 100 A) = 24 cassettes 400-480V ou 12 cassettes 230 V</i>	
711986	0-4 m, Boulon pour rail 8 pces	712234	10-11 m
711987	4-5 m, Boulon pour rail 10 pces	712268	11-12 m
711988	5-6 m, Boulon pour rail 10 pces	712269	12-13 m
711989	6-7 m, Boulon pour rail 12 pces	712270	13-14 m
711990	7-8 m, Boulon pour rail 14 pces	712271	14-15 m
711991	8-9 m, Boulon pour rail 14 pces	712272	15-16 m
711992	9-10 m, Boulon pour rail 16 pces	712273	16-17 m
711993	10-11 m, Boulon pour rail 18 pces	712274	17-18 m
711994	11-12 m, Boulon pour rail 18 pces	712275	18-19 m
711995	12-13 m, Boulon pour rail 20 pces	712276	19-20 m
711996	13-14 m, Boulon pour rail 22 pces	712308	20 m et plus
711997	14-15 m, Boulon pour rail 22 pces		
711998	15-16 m, Boulon pour rail 24 pces		
711999	16-17 m, Boulon pour rail 24 pces		
712000	17-18 m, Boulon pour rail 26 pces		
712001	18-19 m, Boulon pour rail 26 pces		
712002	19-20 m, Boulon pour rail 28 pces		
712079	20-22 m, Boulon pour rail 32 pces		
712080	22-24 m, Boulon pour rail 34 pces		
712081	24-26 m, Boulon pour rail 38 pces		
712082	26-28 m, Boulon pour rail 40 pces		
712083	28-30 m, Boulon pour rail 42 pces		
714811	30-34 m, Boulon pour rail 46 pces		

KIT DE TRAVERSES SUSPENDUES / À SUSPENSION LATÉRALE

Réf.	Description
714586	Kit de traverses suspendues
714587	Kit de traverses à suspension latérale (standard)

KIT DE TRAVERSES (AVEC BRAS PIVOTANT)

400-480 V, 3 Ph	
Réf.	Description
713934	0-4 m
713935	4-5 m
713936	5-6 m
713937	6-7 m
230 V, 3 Ph	
Réf.	Description
713938	0-4 m
713939	4-5 m
713940	5-6 m
713941	6-7 m

COMMUTATEURS PRINCIPAUX

Réf.	Description
121512	32 A 230 V < 2 cassettes 400-480 V < 4 cassettes
121806	63 A 230 V < 4 cassettes 400-480 V < 8 cassettes
190146	100 A 230 V < 6 cassettes 400-480 V < 12 cassettes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SÈCHEURS SUR RAILS

Réf.	IRT 3-20 PcD	Courant
800463	IRT 3-20 PcD: 400 V, 3 Ph, 6 kW (EU)	9A
800477	IRT 3-20 PcD: 230 V 3 Ph 6 kW (EU, JP)	15A
IRT 4-10 PcAuto		
800489	400 V 3 Ph 6 kW (EU)	9A
800525	230 V 3 Ph 6 kW (NA, ETL)	15A
800494	480 V 3 Ph 6 kW (NA, ETL)	9A
IRT 4-20 PcAuto		
800464	400 V 3 Ph 12 kW (EU)	17A
800480	230 V 3 Ph 12 kW (EU, JP)	30A
800479	480 V 3 Ph 12 kW (NA, ETL)	17A
800498	230 V 3 Ph 12 kW (NA, ETL)	30A
IRT COMBI 4-10 IR-UVA		
800618	400 V 3 Ph IR: 6 kW UVA: 1.2 kW (EU)	9A
IRT COMBI 4-20 IR-UVA		
800619	400 V 3 Ph IR: 12 kW UVA: 2.4 kW (EU)	17A

KIT DE SUSPENSION POUR INSTALLATION

Réf.	Description
714719	Système mural, 1pce Boulon rail latéral / 2
714721	Système mural, 1pce Boulon rail latéral / 2

KIT D'EXTENSION DE RAIL

Réf.	Description
190057	0-4 m
190058	4-6 m
190059	6-7 m
190060	Kit de jonction

CAPOT ANTI-POUSSIÈRE

Réf.	Description
800664	Capot anti poussière, fixation murale (IRT 3-10 et 4-10)
800665	Capot anti poussière, fixation murale (IRT 3-20 et 4-20))

CAPOT ANTI-POUSSIÈRE ET SYSTÈME DE SURVEILLANCE

Réf.	Description
800597	Capot anti-poussière et système de surveillance (pour cabine de pulvérisation seulement), avec 800154 400 V, 3 Ph (pas ETL), 2 cassettes

BRAS VERTICAL (HAUTEUR INSTALLATION)

Réf.	Description
713990	2.25 to 3.40 m*
713910	2.25 to 3.15 m**
713911	2.25 to 2.7 m***
<i>Pour COMBI IR-UVA: *2.65-3.40 **2.65-3.15 ***2.65-2.70</i>	

SUPPORTS MURAUX POUR FIXER UN RAIL LATÉRAL AU MUR

Réf.	Description
800154	Supports muraux, 14 pces
710222	Support mural, 1 pces

CHARIOT COMPL.

Réf.	Description
714724	Chariot pour système de rails, fixation murale ou au plafond (Quantité : 1/sécheur)



LE PORT DE LUNETTES DE SÉCURITÉ EST OBLIGATOIRE LORS DU REMPLACEMENT D'UNE LAMPE UV. NOUS FOURNISSONS UNE PAIRE DE LUNETTES DE SÉCURITÉ AVEC CHAQUE UNITÉ LIVRÉE.

IRT UVA

Sécheurs mobiles UVA forte énergie et performances de séchage exceptionnelles pour les matériaux de peinture UVA

Un sécheur UVA mobile est un outil indispensable pour sécher des peintures UVA sur des surfaces de moyennes et petites tailles. Le sécheur IRT UVA utilise les rayons UVA. Le spectre de rayonnement ultraviolet généré par la lampe UVA interagit avec des compositions chimiques de revêtements spéciaux afin d'obtenir un séchage durable de haute qualité.

Une intensité d'UVA suffisante est le facteur le plus important pour obtenir un durcissement rapide et de qualité. L'intensité de nos produits UVA est exceptionnelle et garantissent les meilleurs résultats, même pour le durcissement des couches d'enduit épaisses. Nos modèles UVA extrêmement maniables sont équipés d'une ou deux lampes UVA compactes de 1000 W haut rendement qui permettent un séchage extrêmement rapide.

Nous proposons également une combinaison de lampes infrarouges et UVA qui peuvent être utilisées individuellement ou en série. Les modèles combinés intègrent une unité de contrôle IRT et une sélection de programmes permettant d'accéder rapidement à une gamme d'applications prédéfinies. Nos lampes UVA ne produisent pas d'ozone, et le verre protecteur filtre les rayons UVB/UVC.

- Rapport de sécurité établi par un tiers (EN62471) pour la sécurité de l'opérateur
- Lampe sans production d'ozone avec verre protecteur filtrant les rayonnements UVB/UVC
- Polymérisation durable et de grande qualité

COMBINAISON DE POLYMÉRISATION IR ET UVA

Sécheurs mobiles uniques associant les infrarouges à ondes courtes et les rayons UVA

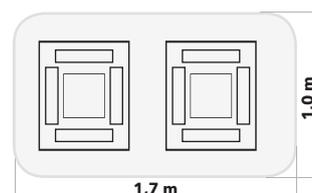
L'association des infrarouges à ondes courtes et des rayons UVA caractérise ce sécheur mobile unique. Une cassette comprend 4 lampes IR et 1 lampe UVA. Ces sécheurs UV mobiles intègrent 15 (IR: 12, UV: 3) programmes préconfigurés pour la peinture à base d'eau et de solvants, du mastic au vernis.

- Les IR et UVA peuvent être exécutés individuellement et en séquence
- Les lampes infrarouges sont montées sur des réflecteurs à revêtement d'or, réfléchissant jusqu'à 98% des rayons de courte longueur d'onde
- L'unité de commande IRT inclut la sélection des programmes
- Chronomètre mesurant la durée de vie des lampes

ZONES DE POLYMÉRISATION - UVA:

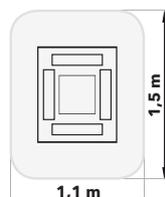


IRT COMBI 4-1 IR-UVA
Une cassette à une distance de 550 mm avec une intensité UV-A de 25 mW/cm²

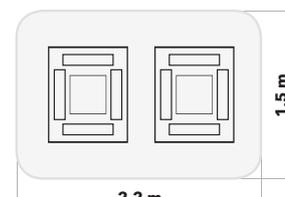


IRT COMBI 4-2 IR-UVA
Deux cassettes à une distance de 550 mm avec une intensité UV-A de 25 mW/cm²

ZONES DE POLYMÉRISATION - IR:



IRT COMBI 4-1 IR-UVA
Une cassette à une distance de 600 mm sur tôle noire



IRT COMBI 4-2 IR-UVA
Deux cassettes à une distance de 600 mm sur tôle noire

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
	IRT Kombi 4-1 IR-UVA	IRT Kombi 4-2 IR-UVA
Tension	380-420 V, 3 Ph/PE	380-420 V, 3 Ph/PE
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Puissance	IR: 6 kW, UVA: 1.2 kW	IR: 12 kW, UVA: 2.4 kW
Fusible	10 A	16 A
Courant	IR: 9 A, UVA: 3 A	IR: 16 A, UVA: 6 A
Hauteur max. cassette	2240 mm	2240 mm
Réf.	800605	800606

CONSOMMABLES	
Réf.	Description
102699	Lampe-IR 2 kW, 235 V, 360 mm
102700	Lampe-IR 1 kW, 235 V, 360 mm
712894	Filtre à air pour UVA
712894-10	Pack 10 Filtres à air UVA
714842	Kit lampe UV de rechange 400V 1,2 kW (Combi IR-UVA)
129070	Lunettes de sécurité UV/IF
713576	IRT Filtre à air cassette
713576-10	10 IRT Filtres à air cassette



IRT Kombi 4-1 IR-UVA



IRT Kombi 4-2 IR-UVA



PowerCure, version XL spéciale

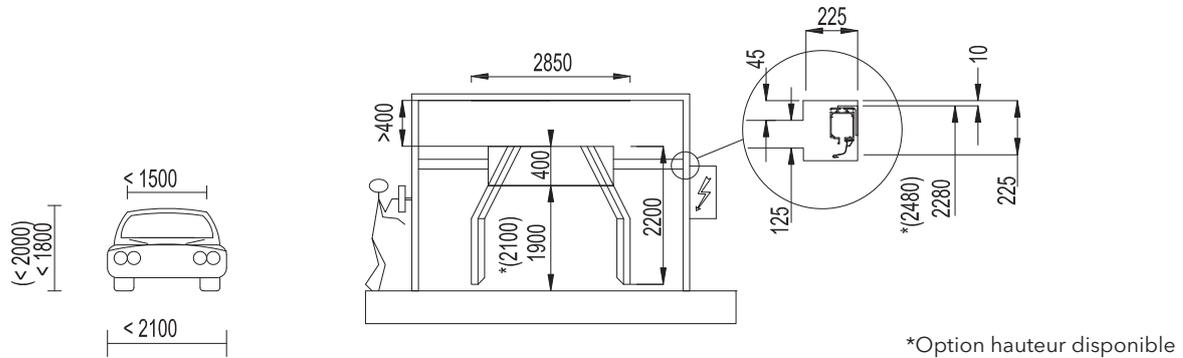
POWERCURE

Configuration arche infrarouge contrôlée limitant les pertes d'énergie, de temps et d'espace

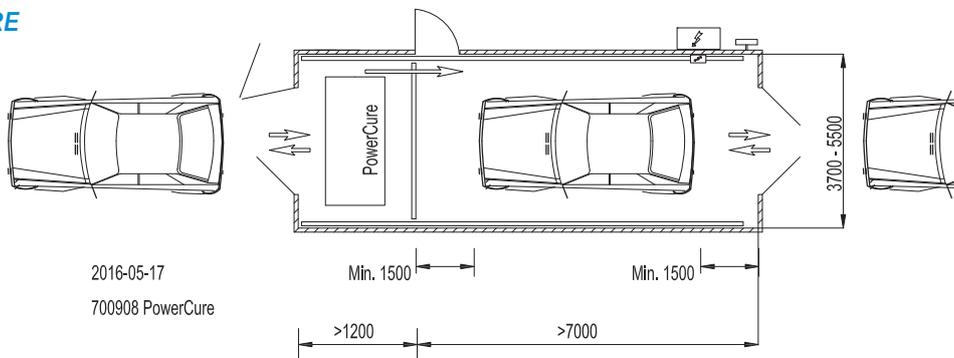
IRT PowerCure offre un durcissement complet de l'intérieur vers l'extérieur. Chaque voiture peut immédiatement être soumise aux étapes suivantes, améliorant ainsi le rendement. Des ailes angulaires permettent d'atteindre l'avant et l'arrière. IRT PowerCure détecte la position de démarrage et économise de l'énergie en activant uniquement les lampes IR nécessaires.

- Économise de l'espace et améliore le rendement, passe à l'étape suivante en quelques minutes
- Fonctionnement optimal avec plus de 20 000 heures de service par lampe
- Toutes les zones standard préprogrammées
- Aucun préchauffage des émetteurs nécessaire
- Capteurs laser intégrés permettant un positionnement précis
- Systèmes de ventilation intégrés

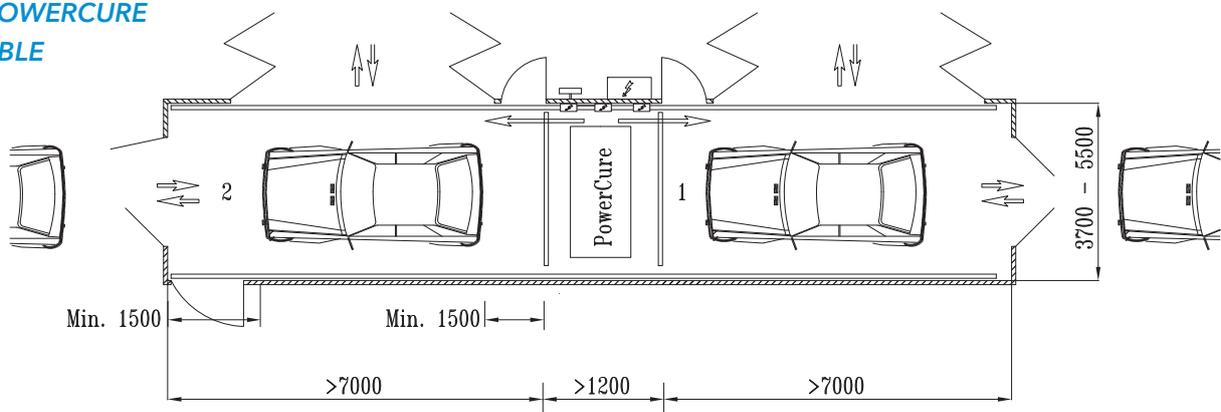
DIMENSIONS



IRT POWERCURE SINGLE



IRT POWERCURE DOUBLE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance installée	54 kW / 63 A (20 lampes de 3 kW moins 6 kW de compensation de tension d'alimentation)
Tension	400 V, 3 Ph ~/PE
Fréquence	50-60 Hz

TEMPS DE DURCISSEMENT

Véhicules de taille moyenne		
	Couche de fond (env.)	Vernis (env.)
Capot	4 min	7 min
Porte	3 min	5 min



Des panneaux de commande tactiles, une interface graphique conviviale et des menus intuitifs accélèrent et facilitent la sélection des panneaux et du type de peinture.

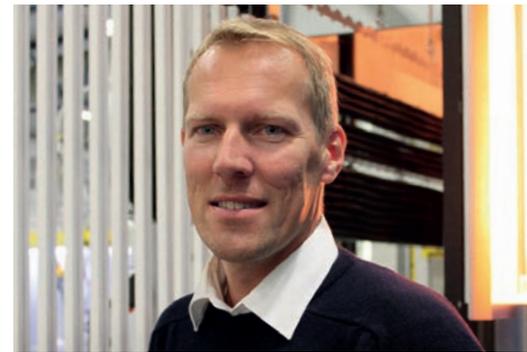
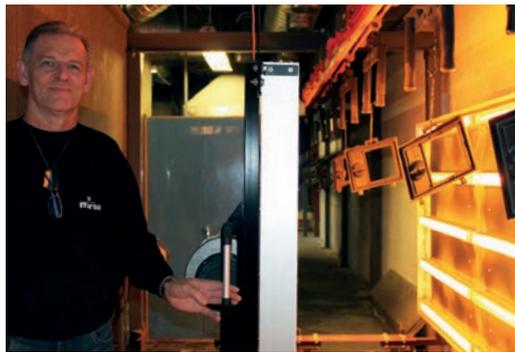
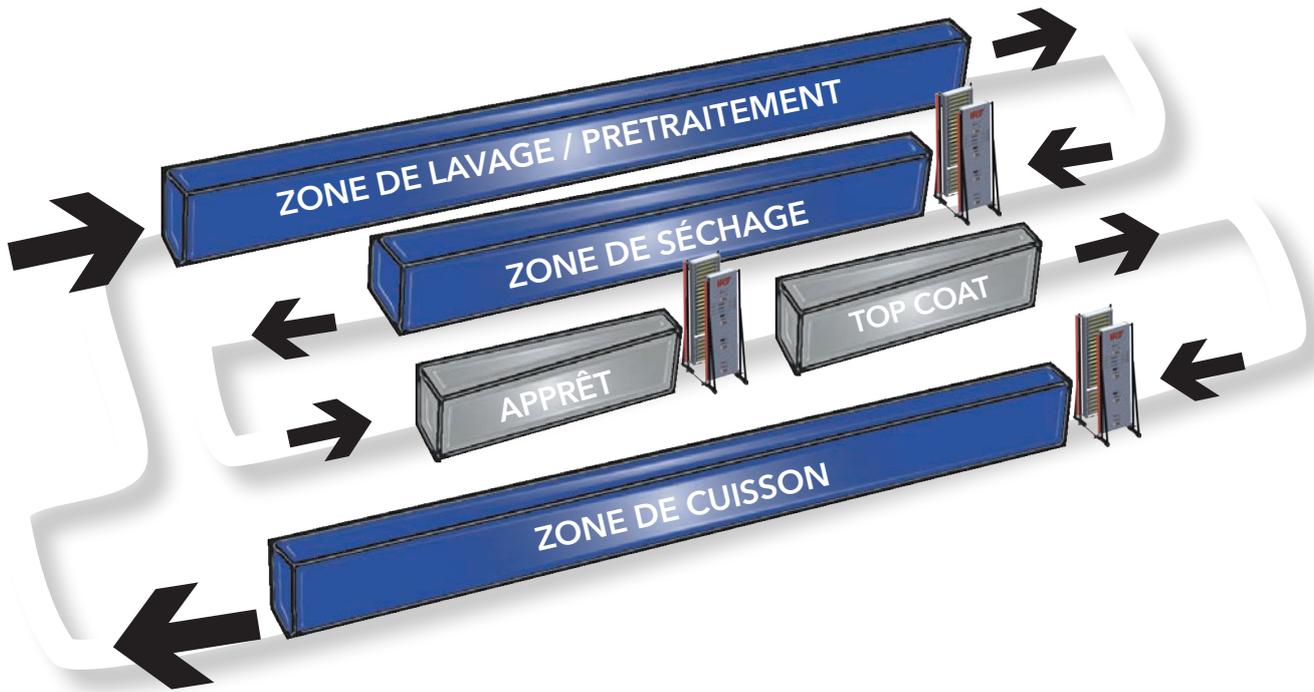


IRT-BOOSTER, CHAÎNES DE PEINTURE

Un taux de production accru et une consommation énergétique réduite

Les IRT-Boosters peuvent être combinés avec les méthodes de polymérisation les plus traditionnelles. Un IRT-Booster à infrarouge peut être placé en amont des fours à convection et de séchage dans n'importe quelle chaîne d'application de peinture sèche ou liquide avec convoyeur. Une précision extrême et l'augmentation efficace de la température de l'objet génère une augmentation du rythme de production, une réduction de la consommation d'énergie et met fin à certains problèmes de qualité.

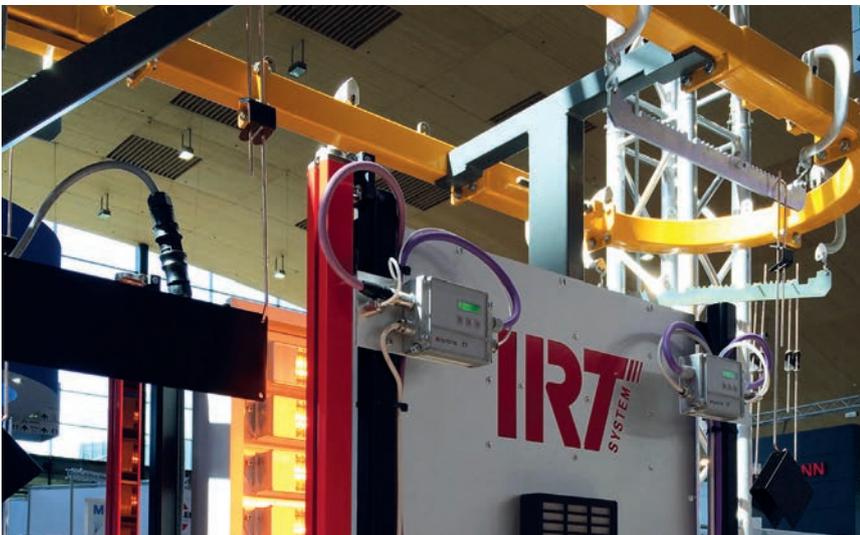
- Un contrôle total de la température de la surface de l'objet
- Plein potentiel en quelques secondes, possibilité de programmer n'importe quel type de cycle thermique
- S'installe facilement sur des fours existants
- Taux de production accru et chauffage performant
- Ne nécessite aucun ralentissement pour les produits atypiques
- 100% sec après lavage
- Chauffe de l'intérieur vers l'extérieur pour des résultats d'une grande qualité
- Économe en énergie, totalement activé en moins de 0,8 secondes, arrêt instantané
- 98% de réflexion énergétique avec des réflecteurs IRT dorés à l'or 24 carats
- Provoque la fusion de la poudre avant son entrée dans le four à air chaud, aucune contamination
- Possibilité d'ajouter d'autres dispositifs d'apprêts avec chauffage compact
- Faible entretien, plus de 20 000 heures de service par lampe



CERTAINS PROBLÈMES DE QUALITÉ ONT DISPARU Fabricant d'équipements de levage TAWI: "Grâce à l'IRT-Booster, nous avons vu notre taux de production augmenter immédiatement de 20% et certains problèmes de qualité ont disparu."

RYTHME DE PRODUCTION MULTIPLIÉ PAR 3 En un an, le fabricant de fours extérieurs Morsø a vu son rythme de production multiplié par 3. "L'équipement de test IRT a si bien fonctionné que nous avons refusé de le retourner."

CONTRÔLE COMPLET DES PROCESSUS Entreprise de design intérieur PG & WIP avec une production annuelle de plus de 22 millions de pièces: "Nous utilisons des solutions IRT sur toutes nos chaînes de production. Le contrôle du flux de polymérisation et de production est essentiel dans le cadre d'un processus entièrement automatisé."



IRT SINGLEHEATER

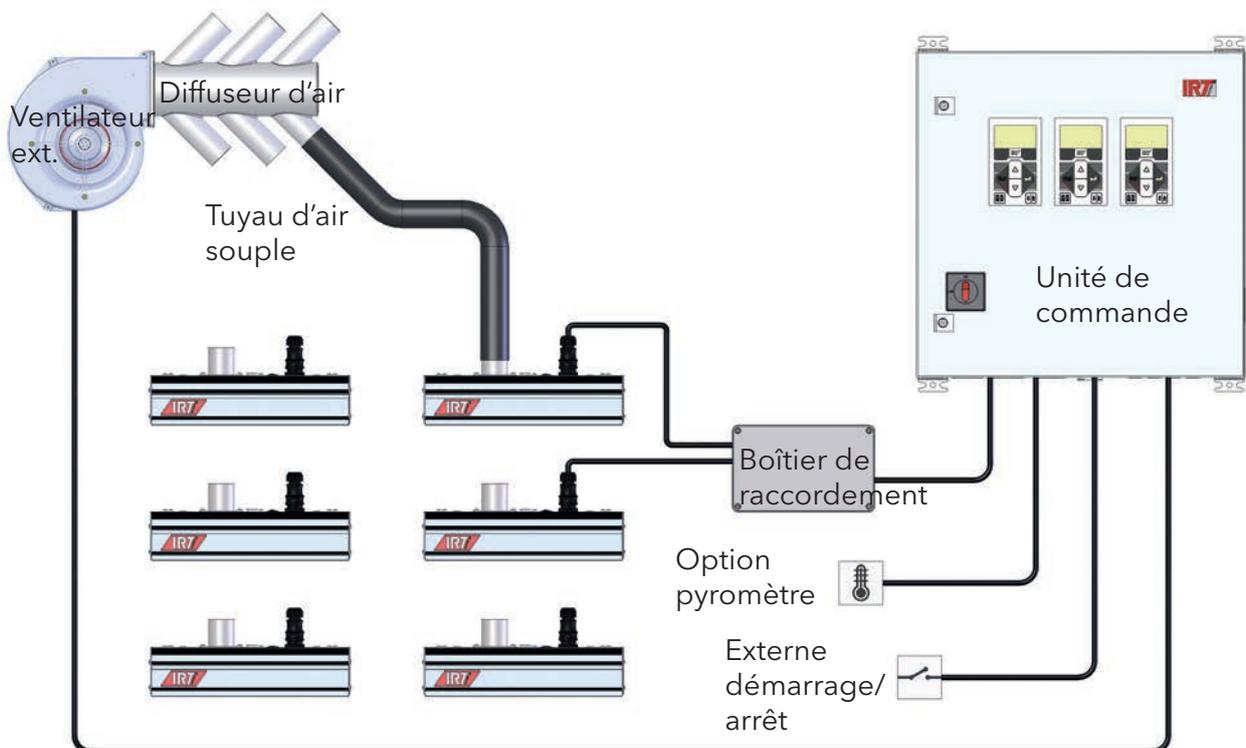
Système IRT modulaire

Avec IRT SingleHeaters nous intégrons des émetteurs de chaleur extrêmement précis, efficaces, économes en énergie et compacts directement dans la chaîne de production existante car ils ne nécessitent que très peu d'espace. Cette solution offre un grand nombre de possibilités pour diffusé le bon type de chaleur au bon endroit sur les matériaux délicats comme le papier, les plastiques, le bois, la peinture et les adhésifs.

Du fait de la transparence de la plupart des matériaux aux rayonnements IR, la chaleur est transmise au coeur du matériau ce qui offre de nombreux avantages, notamment un chauffage complet et rapide, la réduction du risque de formation de bulles et de pellicules extérieures et une meilleure désorption des solvants. Le IRT SingleHeater réagit extrêmement rapidement au réglage de la puissance de chauffe. L'économie d'exploitation est excellente car les IRT SingleHeaters sont allumés ou éteints selon les besoins spécifiques de production.



Modèle	Puissance	Dimensions (mm)	Tension
LE/LP 117	0.2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 117	0.2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 230	0.5 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 230	1 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 360	1 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	2 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	3 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	4 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 500	2 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 500	3 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 790	3 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 790	4 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 1124	4 kW	1127x92x74	400 V



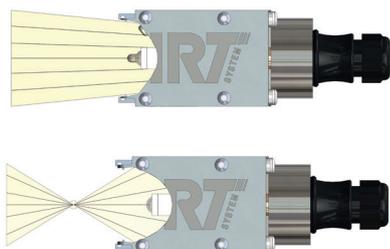
EXEMPLE DE CONFIGURATION:

IRT SingleHeaters avec ventilation externe, unité de commande et pyromètre.

OPTIONS ET ADD-ONS

Les options et les add-ons créent un système modulaire flexible

Contactez-nous pour de l'aide. Nous nous assurerons d'obtenir le résultat exact dont vous avez besoin, le plus rapidement possible et d'économiser de l'énergie dans le processus.



RÉFLECTEURS

En haut: Parabolique / En bas: Elliptique
Le secret du SingleHeater : faire converger la plus grande variété possible de rayonnements directs ou réfléchis sur le matériau



VENTILATION

Le refroidissement peut être exécuté avec un ventilateur de refroidissement intégré ou séparé.



PROTECTION

Verre de sécurité ou grillage devant la lampe.



COMPLÉMENT: UNITÉ DE COMMANDE

Contrôle la température de la surface de l'objet lors des cycles thermiques complexes grâce à des panneaux tactiles intuitifs. Connecté aux phases marche/arrêt du processus.



COMPLÉMENT: DÉMARRAGE / ARRÊT AUTOMATIQUE

Une cellule photo-électrique détecte l'activité de la chaîne de production.



COMPLÉMENT: RÉGULATEUR DE TEMPÉRATURE

Pyromètre permettant un contrôle automatique de la température de la surface.

Un chauffage rapide, efficace et économe en énergie pour toutes les chaînes de production

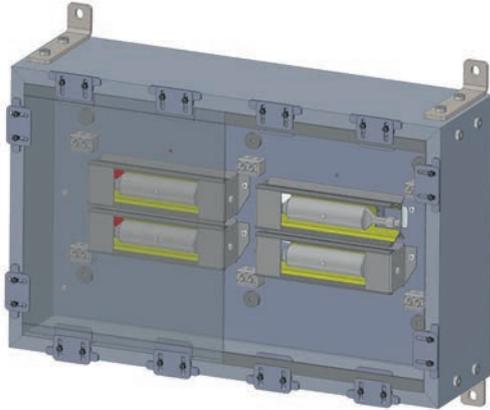
IRT SingleHeater se compose d'un boîtier de réflecteur, d'une bande réfléchissante remplaçable avec une surface dorée à l'or pur (réfléchit >98% du rayonnement IR) et d'une lampe IR tubulaire en quartz transparent (excellente transmission des rayonnements IR).

Disponible en différentes longueurs et personnalisable jusqu'à 6 m de long avec deux suspensions seulement. Prêt à monter et à connecter.

CHOIX MODULAIRES POUR SINGLEHEATER:

Dimensions	117 - 1124 mm
Puissance	0,2 - 4 kW
Tension	115 - 480 V
Profil du réflecteur	Elliptique (E) ou Parabolique (P)
Protection de la lampe	Verre (G) ou Grillage (N)
Ventilation	Ventilateur intégré (I) ou Externe (E); le ventilateur externe doit être commandé séparément

EXEMPLES DE PROJETS



SÉCHEUR UV

#312130

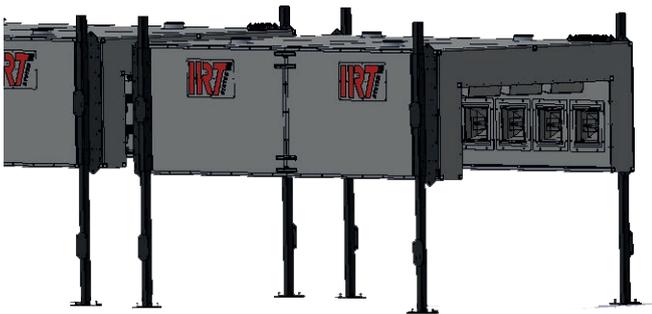
Application	Chaîne de production d'un fabricant de portes.
Installation	Une unité de chaque côté de la chaîne de production après application du traitement des tranches. Les unités UV durcissent le revêtement appliqué sur les tranches.
Dimensions	600 x 400 mm
Puissance	16 kW



DILATATION THERMIQUE POUR L'INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE

#302070

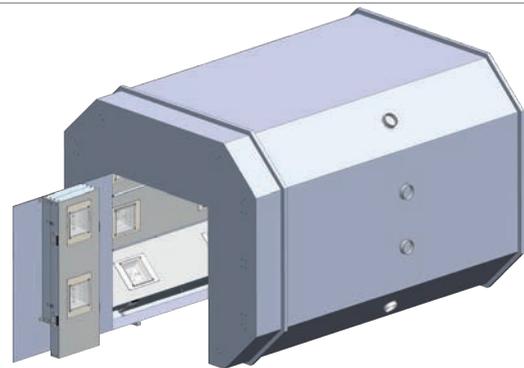
Application	Un four IR à chauffage infrarouge pour dilater les pièces dans leurs fixations. Préréglé pour fonctionner 6 minutes et refroidir 3 minutes, avec paramètres ajustables protégés par mot de passe. Lorsque la pièce est dilatée dans la bonne position, elle est fixée.
Installation	Mobile avec ouverture articulée, SingleHeaters à l'intérieur
Dimensions	Env. 2 m haut, 2 m diamètre
Puissance	285 kW



SÉCHEUR IR/UV

#302080

Application	Peinture liquide sur pièces en plastique pour l'industrie automobile.
Installation	Deux fours installés sur la chaîne de production. Les pièces sont préchauffées aux IR. Une couche de vernis UV est appliquée pour former une surface parfaitement lisse pour le chromage sous vide. Le four à UV durcit le vernis en 2 minutes environ.
Dimensions	Four IR 2980 x 1924 x 1900 mm Four UV 3500 x 1924 x 1900 mm
Puissance	IR: 21 cassettes, 4 kW/pce UV: 40 cassettes, 2 kW/pce



CABINE DE POLYMÉRISATION UV

#428-2015

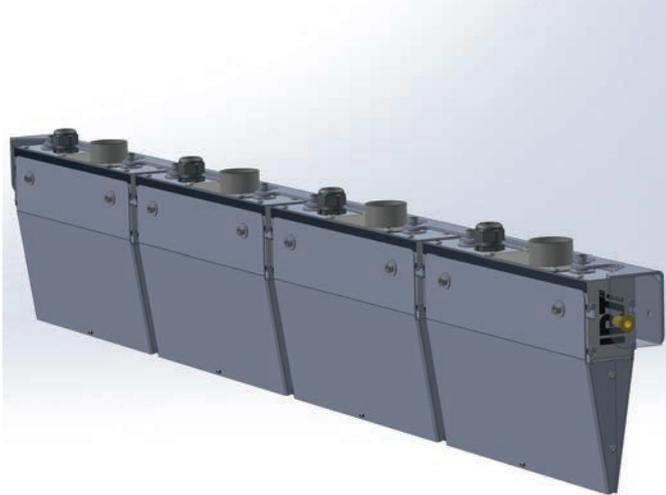
Application	Polymérisation de matériaux par UVB/UVC
Installation	Cabine / tunnel
Dimensions	Dimensionnée pour les pièces de 2400 x 1000 x 500 mm
Puissance	28 kW



RAILS POUR VOIE FERRÉE

#300080

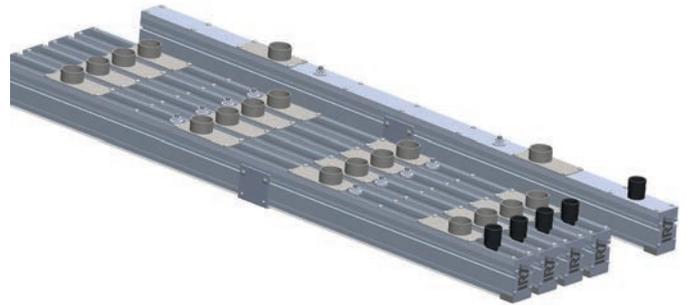
Application	Polymérisation de colle isolante sur les pièces de rails
Installation	10 SingleHeaters positionnés en arche au-dessus de la chaîne de production
Dimensions	1100 × 500 × 300 mm
Puissance	20 kW



SÉCHAGE DE TRANCHES

#300860

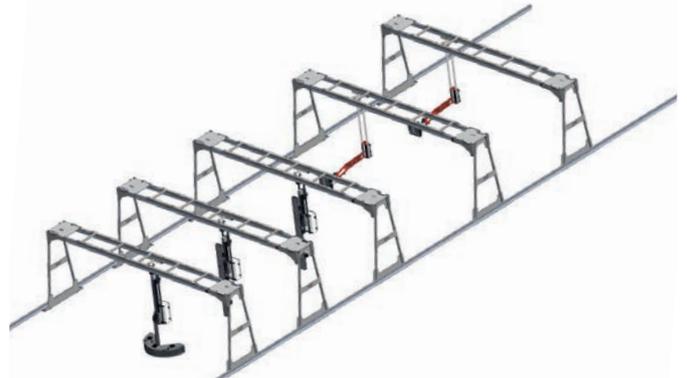
Application	Fabrication de sols laminés, traitement de surface des tranches de chaque module séché par IR.
Installation	2+2 SingleHeater 363 mm, avec unité de commande 2 zones, 15 programmes réglables 2 supérieurs avec protection grillage et 2 inférieurs avec verre de protection
Dimensions	411 × 312 × 247 mm
Puissance	16 kW



RAMPES SINGLEHEATER

#300990

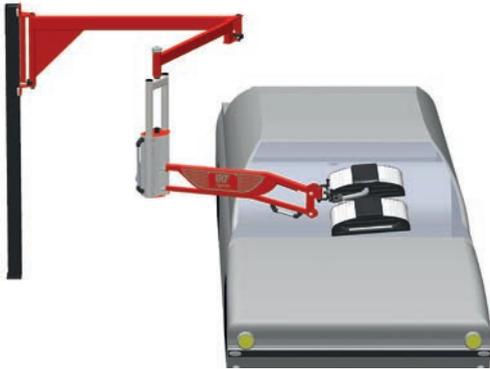
Application	Rouleaux de chauffage dans processus de laminage dans l'industrie du papier. Maintient les rouleaux à une température constante pour renforcer le processus de laminage.
Installation	Chauffage IR ajouté sur 2 positions, sur les rouleaux et la chaîne: Rouleau: 4 x P 360, 4 kW/pce, 4 pces/SingleHeater Chaîne: 1 x P 230, 0,5 kW/pce, 6 pces/SingleHeater Monté au-dessus de la chaîne de production, deux suspensions par SingleHeater.
Dimensions	1444 × 55 × 110 mm
Puissance	Rouleau : 64 kW, Chaîne 3 kW



DURCISSEMENT DES PIÈCES AÉRONAUTIQUES

#302020

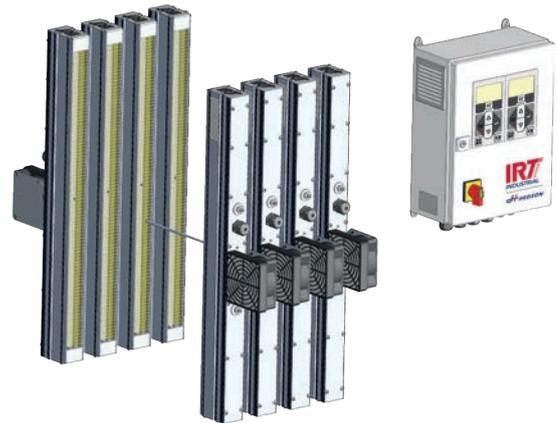
Application	Chauffage de la colle pour l'industrie aéronautique. Des capteurs thermiques surveillent, alertent et réagissent aux surchauffes et autres écarts par rapport au procédé défini. Des analyseurs de durcissement enregistrent le procédé seconde par seconde et consignent les données dans des tableaux faciles à utiliser. L'ensemble des informations sont consignées et exportées par Bluetooth vers un outil d'analyse des données à des fins de rapport.
Installation	Trois types de sècheurs IR à ondes courtes sont montés sur cinq traverses. Le système de rail offre un accès total aux cellules d'assemblage. Le mouvement vertical est motorisé pour atteindre une plateforme inférieure..
Dimensions	Système de rails 22 000 × 7 000 mm



SÉCHEUR À BRAS PIVOTANT

#6391

Application	Industrie automobile, retouches hors chaîne
Installation	Installation fixe au sol avec potence articulée et sècheur IRT. Le bras pivotant articulé se déploie facilement autour de la voiture, sans perte d'espace. Il est constitué de deux sections et rattaché à un deuxième point de pivot.
Puissance	4 - 20 kW



AUTO B-COLUMNS

#301000

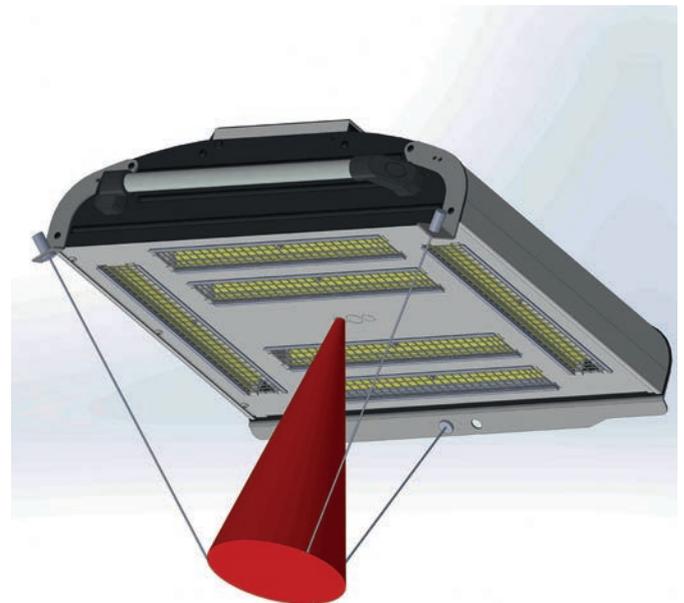
Application	Cuisson B - colonnes online ligne d'assemblage constructeur auto
Installation	Positionné sur chaque côté de la ligne d'assemblage
Puissance	4 x 3 kW sur deux zones, pour deux colonnes B



SÉCHEURS SYSTÈME EN O

#302380

Application	Industrie automobile
Installation	Installation de rail à système en O pour accéder facilement aux sècheurs, cabine de pulvérisation pour retouches hors chaîne. Sècheurs équipés d'un bras motorisé ergonomique additionnel. Pour un meilleur environnement de travail, une table élévatrice Hekules HM 1100-04 est encastrée au sol.
Puissance	2 pces DTP 464-20 sècheurs, 20 kW/pce



3-POINT LASER ADD-ON

#302090

Application	Guide visuel additionnel pour une distance et un angle précis
Installation	Compléments pour unité mobile
Dimensions	Taille cassette 600 x 600 mm
Puissance	6 kW



POLYMÉRISATION SUR CHAÎNE DE MONTAGE AUTOMOBILE

#399002

Application	Sécheur DTP 425-2 haute-performance personnalisé équipé en option d'un double pyromètre facilitant E-mail: industrialcuring@hedson.com • www.hedson.com 29 l'ajustement. L'option de pyromètre principal applicable aux deux cassettes vous permet d'atteindre les zones les plus difficiles sur la voiture. Il est également possible de redémarrer le laser afin de garantir que le mobile reste en bonne position en cas de problèmes.
Installation	Mobile
Dimensions	Dimensions des cassettes 500 x 600 mm
Puissance	8 kW



POWERCASSETTE IRT

#33930

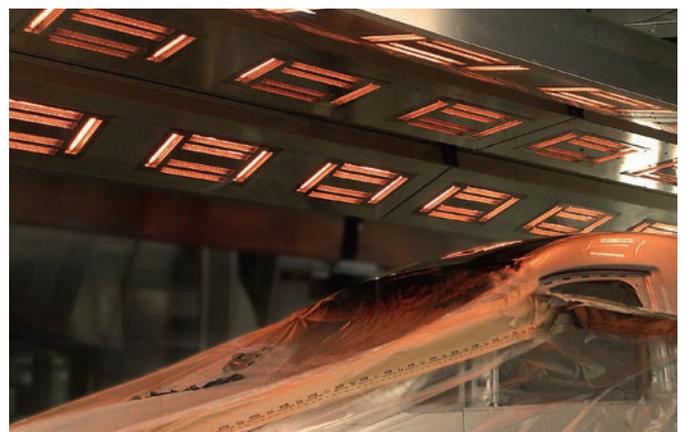
Application	Ligne de convoyeur avec PowerCassettes IRT pour le séchage de la peinture sur composite dans l'industrie aérospatiale
Installation	Modules de PowerCassettes de chaque côté du convoyeur
Dimensions	4200 x 3800 mm
Puissance	270 kW



CONVOYEUR AVEC POWERCASSETTE IRT

#20220

Application	Fabricant d'instruments et d'analyseurs. Coil coating sur convoyeur
Installation	Installation complète incluant une zone de pré-refroidissement, zone de séchage IR, zone de refroidissement
Dimensions	6740 x 1265 x 510 mm
Puissance	24 kW



CHAUFFAGE SUPÉRIEUR

#300180

Application	Chaîne de montage automobile, polymérisation de la peinture sur les plafonds automobiles
Installation	Chauffage supérieur pour chaîne de montage automobile
Dimensions	6000 x 2000 mm
Puissance	240 kW



MOBILIER IRT-BOOSTER MOBILE

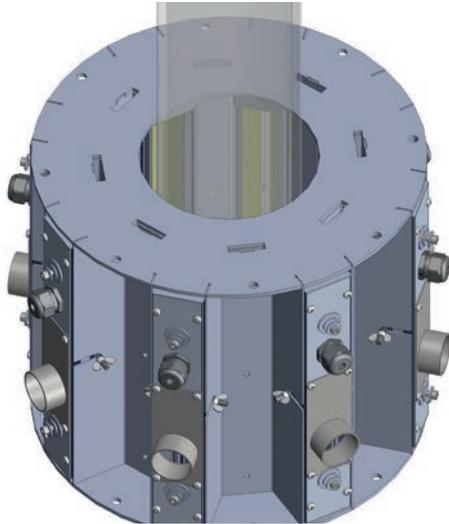
#300820

Application Fabrication de fours extérieurs. Lots de pièces en fonte polymérisées avec IRT-Booster. La technique d'infrarouges à ondes courtes de l'IRT remplace le séchage traditionnel. L'activation et l'arrêt immédiats, associés à la réduction du temps de fonctionnement et à une vitesse accrue permet de multiplier le rythme de production par trois.

Installation Mobile avec SingleHeaters

Dimensions 2504 × 1383 × 1969 mm

Puissance 80 kW



RÉTICULATION DES TUBES

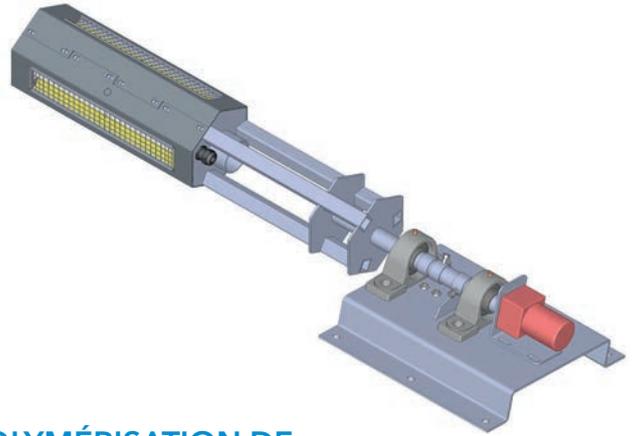
#300690

Application Les tubes sont réticulés à l'aide d'un chauffage infrarouge. La fibre plastique est entrelacée pour renforcer le matériau.

Installation Chauffage IR installé autour du tube

Dimensions Deux modèles pour deux unités de production de tubes;
4 x 4 kW SingleHeaters pour tuyaux $\varnothing > 75$ mm
8 x 4 kW SingleHeaters pour tuyaux $\varnothing 75-160$ mm

Puissance 48 kW



POLYMÉRISATION DE L'INTÉRIEUR DES CONDUITES

#300570

Application Conduites pour le secteur énergétique

Installation Chauffage IR tournant pour durcir le revêtement à l'intérieur des conduites

Puissance 48 kW



SÉCHEUR POUR CABINE DE CAMION

#300070

Application Industrie automobile (camions), retouches hors chaîne

Installation Assemblage pour camions, sécheur à rails avec mouvement vertical motorisé

Puissance Sécheur PcAuto 6 kW



FOUR IR SUR PLUSIEURS CHÂÎNES POUR REVÊTEMENT PAR PULVÉRISATION

#300840

Application	Fabricant de pièces (décoration intérieure) avec traitement annuel, revêtement par pulvérisation et emballage d'environ 22 millions de pièces. Polymérisation des pièces de 50 à 1500 mm de hauteur.
Installation	Un four IRT-System complet avec plusieurs chaînes pour contrôler les flux de polymérisation et de production.
Puissance	530 kW



TÉLESCOPIQUE MOBILE

#300400

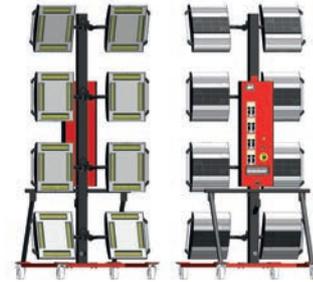
Application	Industrie automobile
Installation	Retouche hors chaîne à l'intérieur des camionnettes
Dimensions	Portée télescopique étendu, 1000 mm
Puissance	6 kW



SÉCHEURS À RAIL SYSTEME EN U

#300450

Application	Industrie automobile, retouches hors chaîne
Installation	Sécheurs à système de rail en forme de U. Sécheur avant avec orientation motorisée.
Dimensions	Installation: hauteur 2500 x largeur 1200 mm
Puissance	68 kW



MOBILE GRANDES DIMENSIONS

#300780

Application	Sécheur mobile grandes dimensions pour tous types de polymérisation, chauffage et séchage
Installation	Mobile, avec 8 cassettes 4 kW/pce
Puissance	Mobile 4-8 cassettes, 48 kW



BRAS MOTORISÉ

#302230

Application	Industrie automobile
Installation	Sécheurs à système de rails avec bras motorisé ergonomique
Puissance	IRT DTP 428 12 kW et IRT DTP 425 8 kW



IRT-BOOSTER

#81 -2011-1

Application	Renforcer la chaîne de revêtement par pulvérisation dans la fabrication d'équipements de levage
Installation	L'installation d'un IRT-Booster sur une chaîne de revêtement par pulvérisation augmenter le taux de production de près de 20%. et a également permis de supprimer quelques problèmes de qualité.
Dimensions	500 x 280 x 300 mm
Puissance	18 kW

PERFORMANCE ABOVE ALL

Hedson est l'un des principaux fournisseurs mondiaux d'équipements de polymérisation peinture, de levage et de nettoyage pour les ateliers du secteur automobile. Issus du domaine de l'ingénierie, nous possédons des dizaines d'années d'expérience, d'écoute des besoins des clients et d'innovation - des technologies garantissant l'amélioration de l'environnement de travail, la protection des opérateurs et un gain de productivité. Notre volonté d'ajouter une valeur réelle et mesurable se retrouve dans chaque solution Hedson vendue ou en fonctionnement - des équipements avancés mais faciles d'utilisation, avec un service clients incomparable, Hedson, c'est les performances avant tout.

www.hedson.com

