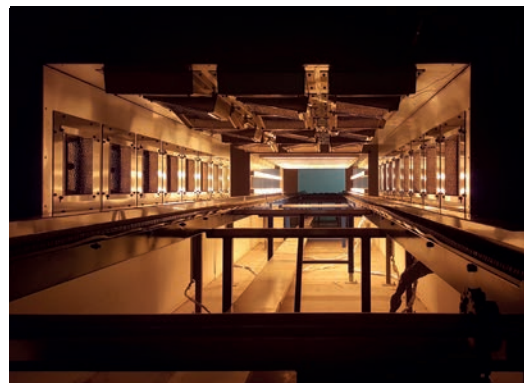




# SOLUCIONES INDUSTRIALES



## TECNOLOGÍA DE CURACIÓN SUPERIOR

Ninguna otra pieza de equipamiento mejora los tiempos de producción de acabado de pintura tan radicalmente como lo hacen los secadores IRT. IRT es una tecnología económica y eficaz que garantiza productos 100% secos antes de su manejo.

Todos los secadores IRT utilizan tecnología de onda corta. Esto, unido a la exclusiva gama de reflectores, recubiertos con una lámina de oro, el IRT FreeForm, ofrece una mejor transferencia térmica posible.

El IR de onda corta presenta otras muchas ventajas. Se controla de manera sencilla, aporta calor total de inmediato y atraviesa completamente la pintura. La pintura se cura desde dentro hacia fuera sin retener disolventes y humedad que pudieran dar lugar a problemas de calidad. Las pérdidas de calor al aire son mínimas y toda la energía se transfiere a la superficie que se va a secar.

## HEDSON TECHNOLOGIES

La historia de Hedson Technologies data de finales de la década de 1960, cuando inventamos el secador de infrarrojos con IR de onda corta. En la década de 1970 desarrollamos lavadoras de pistolas de pulverización y elevadores neumáticos. Desde entonces, hemos sido líderes del mercado en el sector del repintado automovil.

Tecnología innovadora y conceptos bien pensados, todos los productos de Hedson tienen algo en común: son productos que cumplen las grandes exigencias de los clientes profesionales.

Los productos de Hedson también se identifican con seguridad y consideraciones medioambientales. Por tanto, cumplen las exigencias y normativas de acuerdo con las normas de calidad ISO-9001 e ISO-14001.

En el año 2014, Mellby Gård Innovation och Tillväxt AB, una reputada y sólida compañía inversora privada del sector con sede en Suecia, adquirió Hedson Technologies.

Hedson tiene presencia internacional en casi 80 países, con oficinas en Suecia, Alemania, Francia o Estados Unidos.

**CUANDO SE DISPONGA A COMPRAR UN EQUIPO, HÁGALO PARA TRIUNFAR.**



Un horno IRT de infrarrojos completo, tiene una longitud del transportador extremadamente corta. Nuestros sistemas IRT e IRT-Boosters, encajan en espacios muy reducidos.



## INFRARROJOS DE ONDA CORTA

5



## PERSONALIZADO ES EL ESTÁNDAR

6

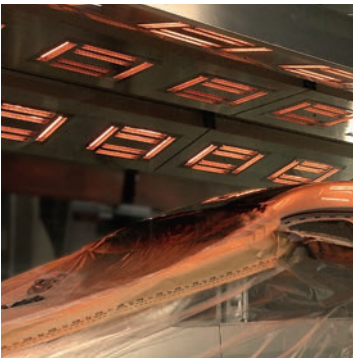
Combinación IR/UV de IRT..... 6  
 IRT térmico adhesivo ..... 6  
 IRT PowerHood ..... 6

Superficie de madera de  
 precalentamiento de IRT..... 6



## RECURSOS DE LABORATORIO

7



## INDUSTRIA DE AUTOMOCIÓN

8

AutoSpot ..... 10  
 MiniSpot ..... 10  
 QuickSpot 3 ..... 11  
 QuickSpot 6 ..... 11  
 Secadores móviles de secado  
 especiales para secar partes bajas 12

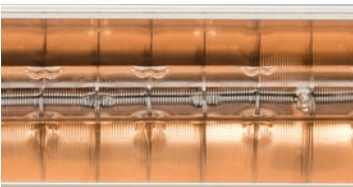
Secadores móviles de secado  
 especiales para secar partes altas 14  
 Sistemas de carril ..... 16  
 Curado UV ..... 18  
 PowerCure ..... 20



## IRT-BOOSTER

Líneas de pintura

22



## IRT SINGLEHEATER

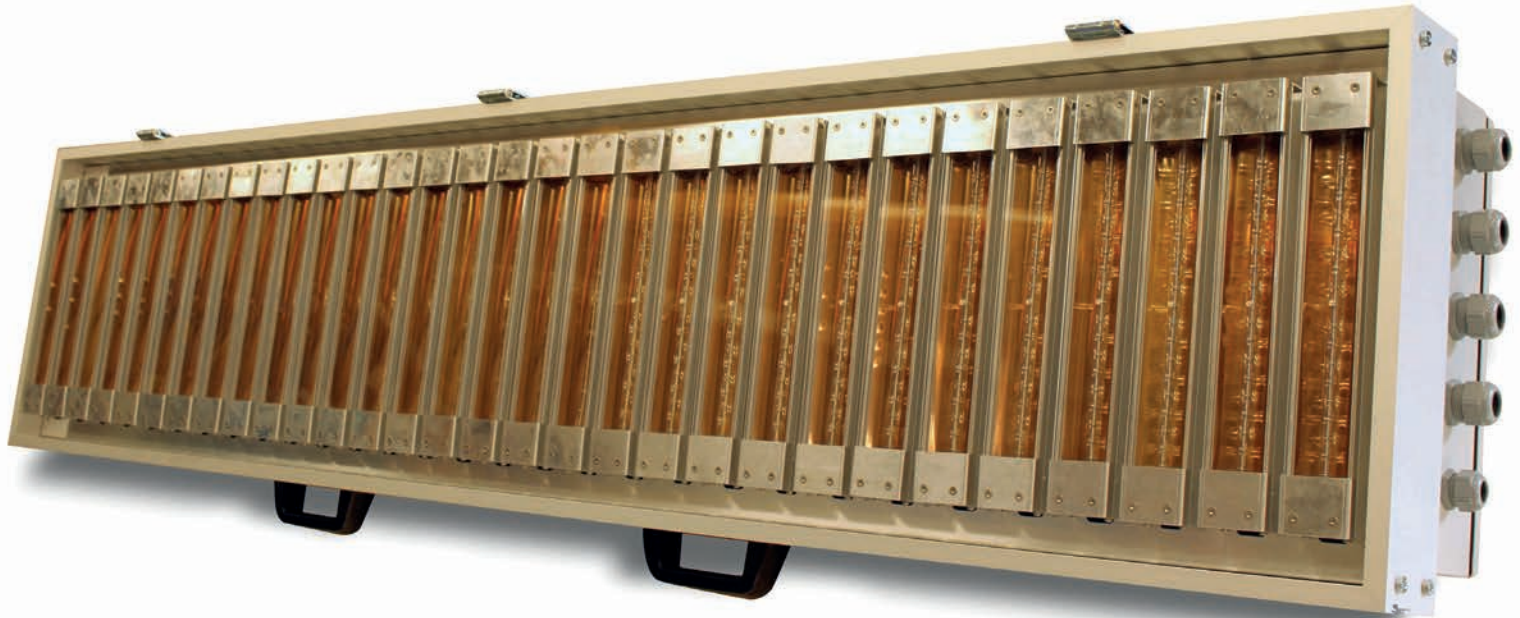
Sistema modular IRT

24



## EJEMPLOS DE PROYECTO

26



**IRT POWERCASSETTE**

Los IRT PowerCassettes están configurados para su aplicación, diseñados para satisfacer los requisitos específicos del cliente.

**SEGURIDAD Y CERTIFICACIÓN**

Para su seguridad, nos aseguramos de que todos nuestros productos estén certificados, sea cual sea el país del mundo en que decida utilizar los equipos. Siempre tenemos vigentes nuestras certificaciones en todas las normas europeas y estadounidenses, y disponemos de certificación ISO desde 1998.

Nuestra red internacional de distribuidores, ofrece soporte en el ámbito nacional con centros de instalación y servicio en muchos países. La mayoría de nuestros productos están certificados según los estándares nacionales y aprobados por terceros (por ejemplo, GS, S, ETL).

La exitosa combinación por parte de IRT de diseño teórico y validación práctica, tanto en nuestros laboratorios como junto a terceras partes certificadas, es una sólida base para productos de gran calidad con un alto rendimiento.

El rendimiento también implica que el producto no solo esté diseñado para dejar la huella ambiental más pequeña posible durante su uso, sino también en todo el proceso de abastecimiento.



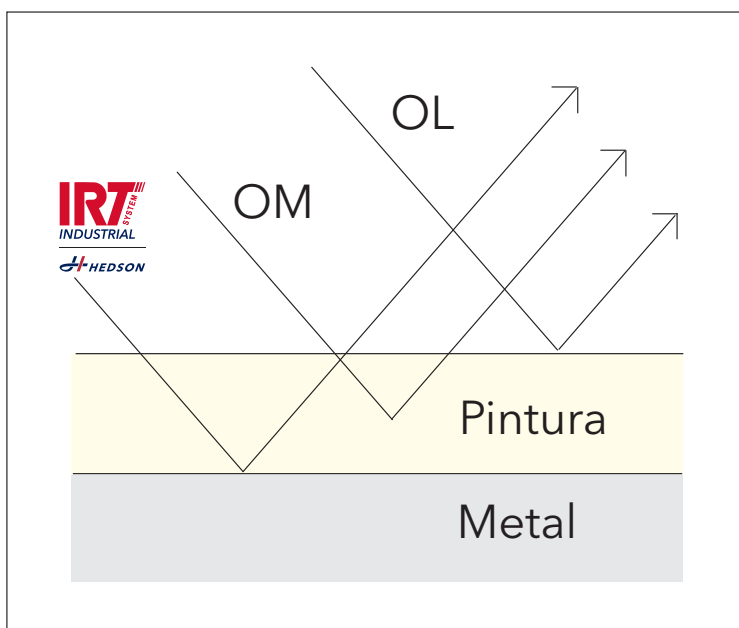
## INFRARROJOS DE ONDA CORTA

Llegando al máximo en el rango de onda corta en combinación con software inteligente muy flexible, IRT garantiza ventajas de transferencia térmica versátil para todos los requisitos del sector.

- La temperatura del emisor de infrarrojos (IR) ofrece la radiación IR en onda corta/onda media/onda larga
- El rango de onda corta es de 0,76-2  $\mu\text{m}$  (aprox. 3530°C-1170°C)
- Nuestro equipamiento está en el centro de este arco para garantizar el máximo posible de energía de onda corta del rango de onda corta; 1,2  $\mu\text{m}$ , 2170°C

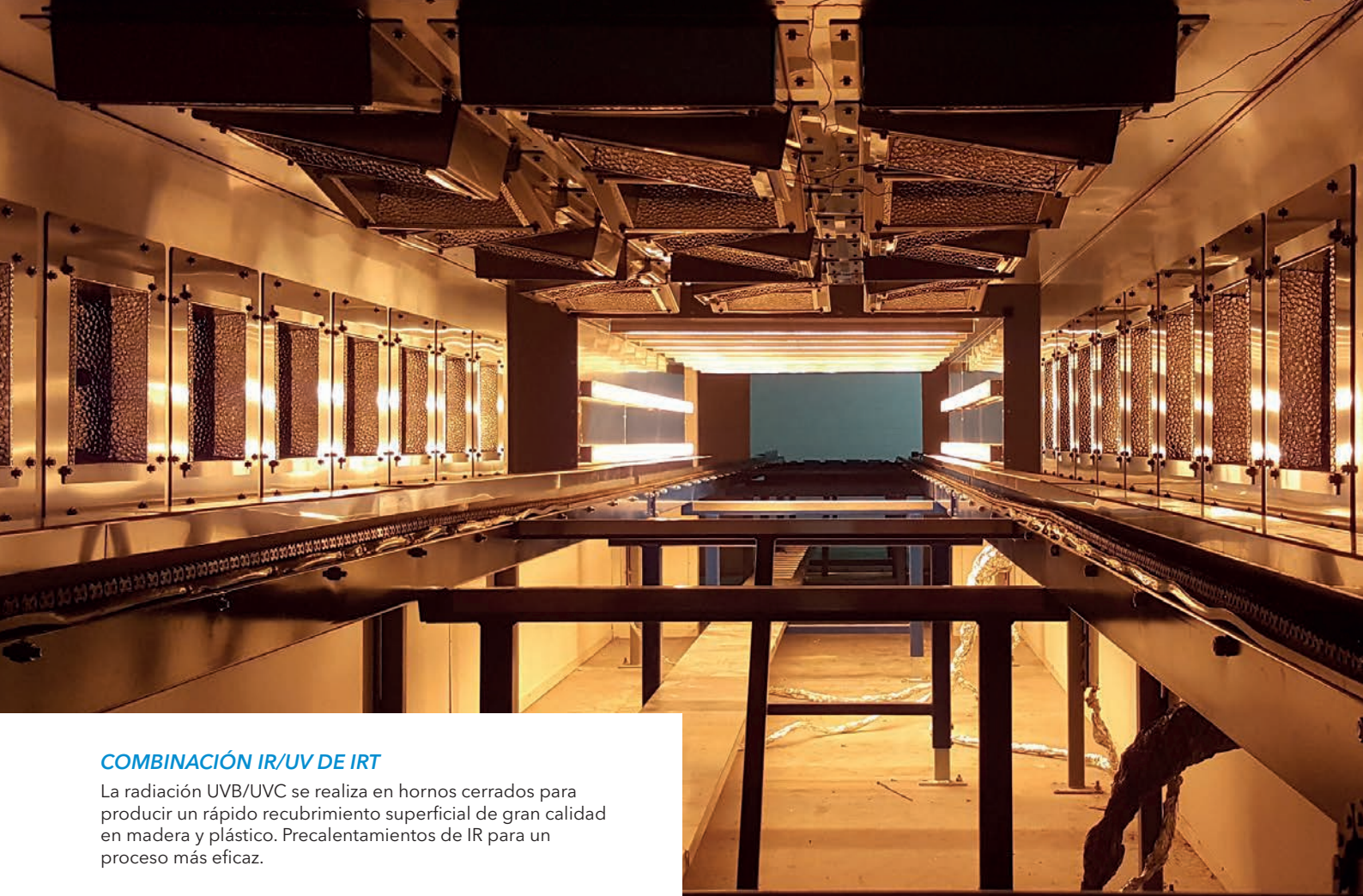
Con la técnica de onda corta de IRT, alcanzará plena potencia en 1 segundo. Es decir, de 0-100% en solo 1 segundo. Sin parangón. Y funciona con igual precisión en todo el intervalo para cualquier ajuste de potencia. El nivel de precisión también es muy alto respecto al calentamiento de la superficie en cuestión y no de su entorno cuando se combina con reflectores recubiertos con lámina de oro IRT.

La técnica de onda corta de IRT se puede configurar en instalaciones eléctricas, una forma de energía relativamente limpia. Es muy versátil en combinación con software inteligente muy flexible para adaptarse fácilmente a los requisitos del sector. El examen minucioso de los requisitos de calentamiento da como resultado un acabado eficaz de gran calidad y conlleva un ahorro de consumo de energía.



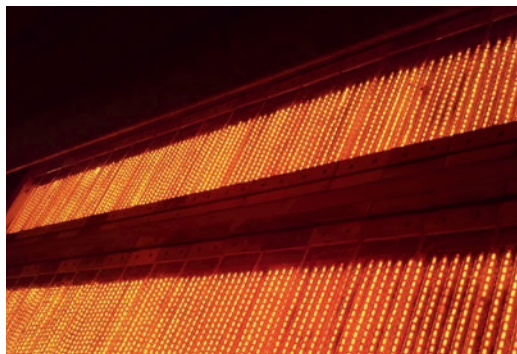
### Diagrama simplificado

La técnica de onda corta cura desde dentro hacia fuera, mientras que la de onda media y larga y el aire caliente curan principalmente la superficie.



### COMBINACIÓN IR/UV DE IRT

La radiación UVB/UVC se realiza en hornos cerrados para producir un rápido recubrimiento superficial de gran calidad en madera y plástico. Pre calentamientos de IR para un proceso más eficaz.



**CALENTAMIENTO ADHESIVO IRT** Las IRT SingleHeater se utilizan para secar la cola de las vías ferroviarias y conseguir una perfecta adhesión y un proceso más rápido  
**IRT POWERHOOD, LAMINACIÓN DE PAPEL** Las IRT PowerHood se utilizan para supervisar detenidamente el perfil de humedad en papel y cartón, la cantidad correcta exacta de calor se añade para crear un producto perfectamente liso con un nivel de humedad uniforme.  
**SUPERFICIE DE MADERA DE PRECALENTAMIENTO DE IRT** La velocidad del proceso aumenta cuando se utiliza la técnica IRT para aumentar la temperatura de la superficie de madera a la temperatura óptima de tratamiento de la superficie.

## PERSONALIZAMOS NUESTROS EQUIPOS

La deformación y la ondulación son las causas principales de rechazo de fabricación al laminar papel y cartón. Las soluciones IRT se utilizan para controlar los parámetros de calor/humedad con una técnica de secado por infrarrojos de alta precisión, que lleva al aumento de la velocidad de producción y una mejor calidad.

La industria maderera mantiene existencias en el exterior con temperaturas de hasta -20°C e IRT ofrece soluciones para aumentar la temperatura de la superficie de la madera a 25°C, que es la temperatura de tratamiento de la superficie óptima. La velocidad del proceso aumenta sin

necesidad de secar el núcleo del producto.

Las soluciones de IR/UV combinadas de IRT crean una superficie perfecta para la capa superior de IR/UV de conversión de cromato, mediante el pre calentamiento con IR y el curado con UV. El proceso de revestimiento (ecocromo) es una alternativa orgánica al recubrimiento superficial de cromato de hexágono y se utiliza en piezas de plástico para la industria de automoción. El recubrimiento superficial de calidad alta es un importante objetivo competitivo.

## RECURSOS DE LABORATORIO

### Soluciones de transferencia de calor personalizadas para cada sector industrial

Nuestros productos son reconocidos y altamente apreciados internacionalmente. Ofrecemos recursos de laboratorio para simulación y evaluación del secado, desarrollo para la fabricación de prototipos, diseño y recursos para los proyectos.

Ofrecemos conocimientos punteros en transferencia de calor y recubrimiento superficial con muchos años de cooperación con una amplia gama de industrias manufactureras.

IRT suministra proyectos llave en mano como, por ejemplo, el recubrimiento de caramelos, la dilatación térmica para la industria aeroespacial, el aplanamiento de cartón laminado y la supervisión del perfil de humedad, el curado del recubrimiento superficial de una gran cantidad de materiales y muchas aplicaciones para la industria de automoción.



**CÁLCULOS DE ENERGÍA** Nuestras pruebas de laboratorio producen acciones recomendadas para aumentar la eficacia y reducir el consumo energético.  
**INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO** Vänersborg, Suecia, es el corazón de nuestra producción, donde se inventaron el calefactor por infrarrojos y su reflector recubierto de oro(1967).  
**ACCESO A UN AMPLIO BANCO DE CONOCIMIENTOS** Nuestros clientes y nosotros mismos estamos constantemente buscando nuevas aplicaciones para nuestros calefactores por infrarrojos versátiles y flexibles.





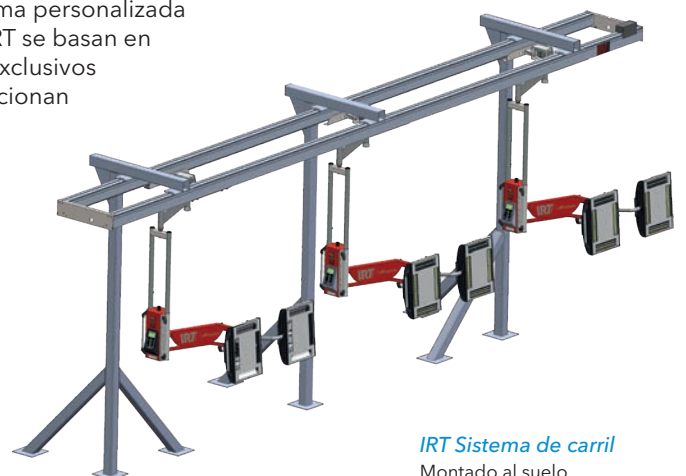
## INDUSTRIA DE AUTOMOCIÓN

La alta rentabilidad en la industria de automoción se consigue mediante un tratamiento eficaz. Para conseguir la máxima productividad se debe considerar el mejor uso posible del espacio del taller, además de tener en cuenta la normativa de salud y seguridad.

Basándose en una cooperación a largo plazo, IRT ha creado una gama personalizada de equipos de calefacción para automóviles. Todos los secadores IRT se basan en la tecnología de onda corta de infrarrojos en combinación con los exclusivos reflectores recubiertos de lámina de oro de 24 quilates, que proporcionan la mejor transferencia de calor.

Una exclusiva combinación de innovación en el producto y conocimientos ofrece a los clientes de IRT mayor productividad, menos requisitos de espacio y un menor consumo de energía.

- Túneles de secado IRT
- Secadores móviles IRT
- Secadores de reparación sobre el terreno en línea IRT
- Calefactores de techo IRT



IRT Sistema de carril  
Montado al suelo



## INFINITAS APLICACIONES

IRT es un equipo de transferencia de calor de alto rendimiento que acelera el flujo de trabajo y reduce el consumo energético.

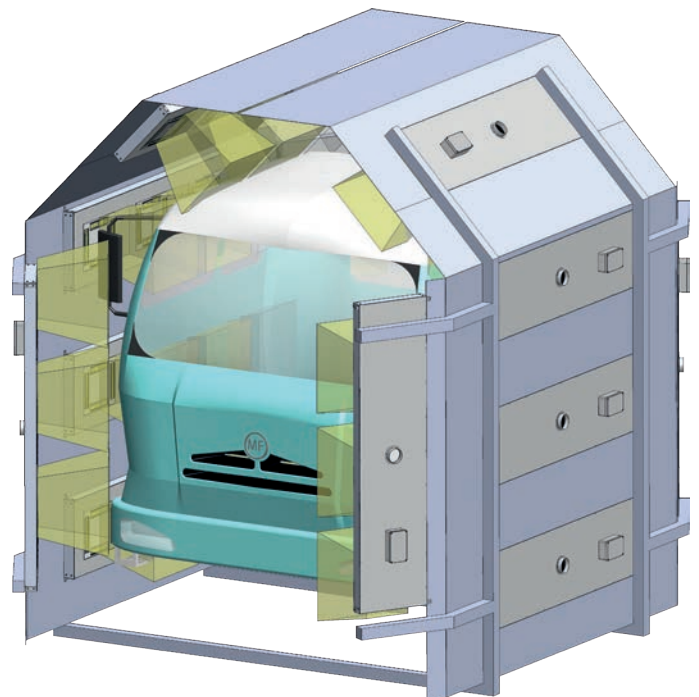
El examen minucioso de los requisitos de calentamiento da como resultado un acabado eficaz de gran calidad y conlleva un ahorro de consumo de energía. Las aplicaciones son infinitas;

- Secado de plásticos, secado de inyección de cera, secado anticorrosión
- Capa base de evaporación
- Imprimación de curado/capa transparente/capa decorativa
- Curado de material de canales de techo
- Gofrado de plásticos de inferior
- Precalentamiento de carcasas, puertas, tapetes de amortiguamiento acústico para carcasas
- Calentamiento previo al desmontaje de parabrisas
- Tratamiento de cola para el parabrisas



*IRT Móvil de carril*

Con el brazo moviéndose verticalmente



*IRT Túnel*

Para cuerpos de camiones de calentamiento

## SECADORES DE REPARACIÓN SOBRE EL TERRENO FLEXIBLES IRT

Soluciones eficientes que mejoran el flujo de trabajo

### SECADOR POR INFRARROJOS IRT AUTOSPOT

- Combine curado fijo y manual para aquellos espacios a los que resulta difícil acceder
- Registre y regule el proceso de curado de alta calidad para obtener resultados rastreables y datos de consumo de energía
- El control del proceso ahorra energía, tiempo y espacio
- 2 kW, 1 Ph

### SECADOR POR INFRARROJOS IRT MINISPOT

- Reparación sobre el terreno integrada y en línea, rápida y fácil de usar, para pequeños defectos, etc.
- Calefactor de alta temperatura, manual, ergonómico, y súper pequeño
- Peso 0,8 kg
- Hasta 170°C en 30 s\*
- 400 W, 1 Ph

\*En la carcasa blanca, distancia aprox. de 3 cm a la superficie



IRT AutoSpot

IRT MiniSpot





## SECADORES EN LÍNEA IRT QUICKSPOT

- Ahorro de tiempo, reparación sobre el terreno por infrarrojos en menos de 3 minutos
- Curado de velocidad en línea de reparación sobre el terreno de defectos de vetas poco profundas ( $\varnothing$  de hasta 5 cm)\*
- Permite distancias para un manejo ergonómico
- Poco espacio; adopte la reparación sobre el terreno en línea
- Control de proceso son menús predeterminados fáciles de usar y autodidactas
- Reparaciones de acabado de retoques en conformidad con los estándares de calidad

\*Se utiliza en combinación con una mini pistola de spray para reparaciones sobre el terreno de tamaño pequeño



### REPARACIÓN SOBRE EL TERRENO DE GRAN CALIDAD

15 segundos: Prep. (lijado con agua)  
 67 segundos: 1-2-3 aplicación de base, capa y endurecedor  
**38 SEGUNDOS: SECADO DE IRT QUICKSPOT (170°C-190°C)**  
 45 segundos: Enfriamiento a 35°C  
 15 segundos: Acabado

**TOTAL: 3 MINUTOS**



### SECADOR POR INFRARROJOS IRT QUICKSPOT 6

6 kW, 3-Ph, 170°-190°C. Unidad de control en estación de aparcamiento móvil.



### SECADOR POR INFRARROJOS IRT QUICKSPOT 3

3 kW, 1-Ph, 170°-190°C, unidad de control integrada. Con estación de aparcamiento móvil.



## SECADORES MÓVILES IRT PCAUTO

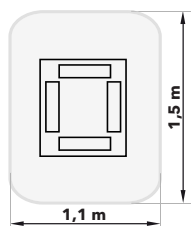
Ideales para aplicaciones de secado bajo (hasta 110°C)

Respetuoso con el medio ambiente, uso energético eficiente con 24 reflectores recubiertos de lámina de oro de 24 quilates y ventilación potente, que proporciona a las lámparas una vida útil de hasta 20.000 horas de funcionamiento.

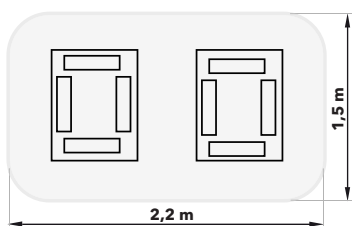
Reflectores FreeForm para obtener una superficie de secado inigualable. Visualización clara con gráficas que muestran el proceso de curado exacto y 15 programas autodidactas para plástico/metal/agua/disolvente en 18 idiomas. El brazo dispone de bloqueo automático y tiene un ángulo para permitir un mayor acceso.

- Control de temperatura automático
- Cabezales de casete refrigerados por ventilador para una mayor seguridad del operador
- El círculo láser indica la posición de medición
- Medición de distancia automática

### ZONAS DE CURADO HASTA:



**IRT 4-1 PCAUTO**  
Un casete a una distancia de 600 mm, en chapa negra



**IRT 4-2 PCAUTO**  
Dos casetes a una distancia de 600 mm, en chapa negra

DATOS TÉCNICOS DEL IRT 4-1 PCAUTO		
<b>Frecuencia</b>	50-60 Hz	
<b>Potencia de salida</b>	6 kW	
<b>Altura de casete máx.</b>	2250 mm (h) 2550 mm (v)	
Pieza n.º	Tensión	Corriente
800423	400 V, 3 fases, 4 pin, EU	9A
800425	400 V, 3 fases, 5 pin, EU	9A
800421	230 V, 3 fases, EU	15A
800426	400 V, 3 fases, AUS	9A
800485	200 V, 3 fases, 4P, JP	15A
800422	230 V, 1 fases, NA ETL	26A
800468	230 V, 3 fases, NA ETL	15A
800427	440-480 V, 3 fases, NA ETL	9A
800613	440-480 V, 2 fases, NA ETL	13A

DATOS TÉCNICOS DEL IRT 4-2 PCAUTO		
<b>Frecuencia</b>	50-60 Hz	
<b>Potencia de salida</b>	12 kW	
<b>Altura de casete máx.</b>	2250 mm (h) 2550 mm (v)	
Pieza n.º	Tensión	Corriente
800418	400 V, 3 fases, 4 pin, EU	16A
800400	400 V, 3 fases, 5 pin, EU	16A
800413	230 V, 3 fases, EU	27A
800415	200 V, 3 fases, 4P, JP	27A
800417	400 V, 3 fases, AUS	16A
800411	230 V, 1 fases, NA ETL	48A
800414	230 V, 3 fases, NA ETL	27A
800419	440-480 V, 3 fases, NA ETL	16A
800614	440-480 V, 2 fases, NA ETL	26A

OPCIÓN: RECOPIADOR DE DATOS IRT	
Pieza n.º	Descripción
750583	Recopilador de datos cable USB
750584	Recopilador de datos memoria USB
750585	Recopilador de datos inalámbrico

CONSUMIBLES	
Pieza n.º	Descripción
102699	Lámp. IR 2 kW 235V 360 mm
102700	Lámp. IR 1 kW 235V 360 mm
713576	Filtro de aire del casete IRT
713576-10	10 uds. de filtros de aire para el casete IRT

TIEMPOS DE CURADO	
Masilla	5-6 min
Relleno, brillante	10-15 min
Relleno, oscuro	10-15 min
Imprimación al agua	4-6 min
Capa base	4-8 min
Capa superior	10-15 min
Capa transparente	10-15 min
Relleno de plástico	10-15 min
Capa superior de plástico	13-17 min
Capa transparente de plástico	13-17 min
Protector final	2-4 min
Curado suave	13-17 min



IRT 4-1 PcAuto



IRT 4-2 PcAuto

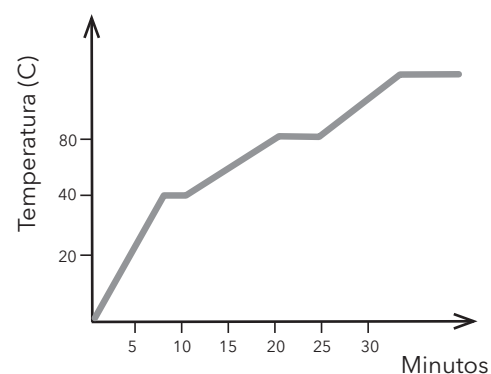


## SECADORES MÓVILES IRT DTP

Ideales para aplicaciones de secado alto (hasta 200°C)

Diseñados para curar material de pintura a alta temperatura e ideales para reparaciones de pintura en capas y pilares A-B-C. Hay una gran variedad de procesos predefinidos como estándar, incluidos los ciclos de secado en 3 pasos. Pérdida de calor mínima, bajo consumo de energía y bajo mantenimiento gracias a los reflectores recubiertos de oro de 24 quilates y a una ventilación potente. La excelente flexibilidad del brazo optimiza las posibilidades de ubicación de los casetes.

- Control de temperatura automático
- Cabezales de casete refrigerados por ventilador para una mayor seguridad del operador
- El puntero láser indica la posición de lectura específica
- Medición de distancia automática



Ciclo de secado en 3 pasos para colas de construcción, relleno de acero y fijación de paneles


**IRT 464 DTP 4-1**

**IRT 464 DTP 4-2**

**IRT 424 DTP 4-1**

**IRT 425 DTP 4-1**

**IRT 428 DTP 4-1**

**IRT 424 DTP 4-2**  
**IRT 425 DTP 4-2**  
**IRT 428 DTP 4-2**


### SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Los modelos DTP se pueden equipar con casetes personalizados y muchos otros complementos como un pirómetro doble opcional que permita un ajuste más fácil. Con una opción de pirómetro principal en ambos casetes puede alcanzar incluso las posiciones más incómodas del exterior y el interior del vehículo. Otra opción es la posibilidad de reiniciar el láser para asegurarse de que la configuración móvil se mantenga en la posición correcta en caso de perturbaciones.



### IRT 4 HI-BAKE

Hi-Bake es una alternativa manual al modelo DTP, con flash desactivado al 50% y horneado completo 100%.

#### DATOS TÉCNICOS DEL IRT DTP

Casete del secador DTP	Superficie de secado (anch. x alt.) = tamaño de casete	N.º de casetes	N.º de lámparas	Potencia (kW)
IRT 4 HI-BAKE	300 x 300 mm	1	3	3
IRT 424 DTP 4-1	400 x 300 mm	1	2	4
IRT 424 DTP 4-2	1000 x 300 mm	2	4	8
IRT 425 DTP 4-1	500 x 300 mm	1	2	4
IRT 425 DTP 4-2	1200 x 300 mm	2	4	8
IRT 428 DTP 4-1	800 x 300 mm	1	2	6
IRT 428 DTP 4-2	1800 x 300 mm	2	4	12
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600 x 600 mm	1	6	6
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600 x 600 mm	1	6	10
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1200 x 600 mm	2	12	12
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1200 x 600 mm	2	12	20

# SISTEMAS DE CARRIL DE LÍNEA DE MONTAJE

Sistemas de carril de curado de gran calidad, sencillos y que permiten ahorrar espacio

Los carriles se pueden equipar con un número indefinido de calefactores instalados en carretillas de fácil deslizamiento, en brazos de casete auto-equilibrados. Se puede ahorrar un espacio valioso entre los vehículos y sin cables sueltos o tirados en el suelo, que interfieran en el proceso de trabajo.

- Sistemas de carril a medida para adecuarse a diferentes zonas de trabajo
- Alimentación eléctrica integrada en los carriles
- Excelente elección para zonas estrechas entre coches



## PREPARE SU SISTEMA DE CARRIL IRT

### SISTEMA DE CARRIL TRANSVERSAL IRT

- Carril lateral
- Kit de suspensión lateral estándar o inferior
- Carril transversal
- Brazo vertical
- Secador de carril
- Interruptor principal
- Funda protectora (solo cabina de pintura)

### SISTEMA DE CARRIL IRT SIN CARRIL TRANSVERSAL

#### MONTAJE EN PARED O TECHO

- Carril lateral
- Kit de suspensión para pared o techo
- Carretilla CPL
- Brazo vertical
- Secador de carril
- Interruptor principal
- Funda protectora (solo cabina de pintura)



Sistema de carril transversal en suspensión lateral estándar



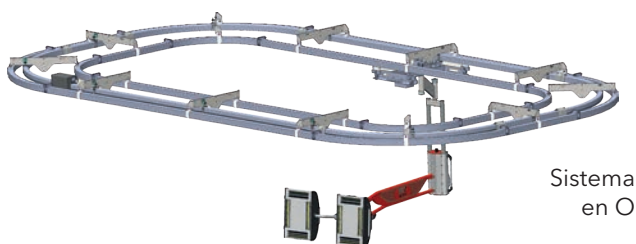
Sistema de carril transversal en suspensión inferior



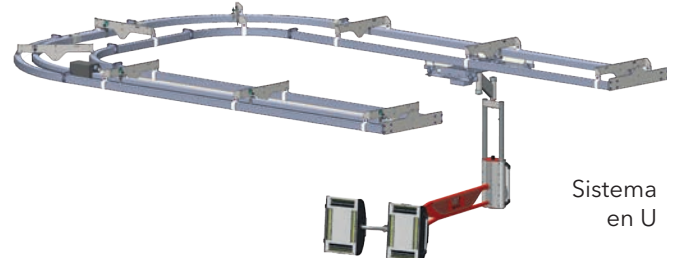
Sistema de carril de pared



Sistema de carril



Sistema en O



Sistema en U



# SISTEMAS DE CARRIL IRT

JUEGO DE CARRILES LATERALES			
<i>Puede cargarse con 100 A = 12 uds. de casetes de 400-480 V o 6 uds. de casetes de 230 V</i>		<i>Puede cargarse con 200 A (2 x 100 A) = 24 uds. de casetes de 400-480 V o 12 uds. de casetes de 230 V</i>	
Pieza n.º	Descripción	Pieza n.º	Descripción
711986	0-4 m, 8 uds. de perno de carril	712234	10-11 m
711987	4-5 m, 10 uds. de perno de carril	712268	11-12 m
711988	5-6 m, 10 uds. de perno de carril	712269	12-13 m
711989	6-7 m, 12 uds. de perno de carril	712270	13-14 m
711990	7-8 m, 14 uds. de perno de carril	712271	14-15 m
711991	8-9 m, 14 uds. de perno de carril	712272	15-16 m
711992	9-10 m, 16 uds. de perno de carril	712273	16-17 m
711993	10-11 m, 18 uds. de perno de carril	712274	17-18 m
711994	11-12 m, 18 uds. de perno de carril	712275	18-19 m
711995	12-13 m, 20 uds. de perno de carril	712276	19-20 m
711996	13-14 m, 22 uds. de perno de carril	712308	20 m y más
711997	14-15 m, 22 uds. de perno de carril		
711998	15-16 m, 24 uds. de perno de carril		
711999	16-17 m, 24 uds. de perno de carril		
712000	17-18 m, 26 uds. de perno de carril		
712001	18-19 m, 26 uds. de perno de carril		
712002	19-20 m, 28 uds. de perno de carril		
712079	20-22 m, 32 uds. de perno de carril		
712080	22-24 m, 34 uds. de perno de carril		
712081	24-26 m, 38 uds. de perno de carril		
712082	26-28 m, 40 uds. de perno de carril		
712083	28-30 m, 42 uds. de perno de carril		
714811	30-34 m, 46 uds. de perno de carril		

CARRIL LATERAL (INCL. OSCILANTE)	
400-480 V, 3 fases	
Pieza n.º	Descripción
713934	0-4 m
713935	4-5 m
713936	5-6 m
713937	6-7 m
230 V, 3 fases	
Pieza n.º	Descripción
713938	0-4 m
713939	4-5 m
713940	5-6 m
713941	6-7 m

INTERRUPTORES PRINCIPALES	
Pieza n.º	Descripción
121512	32 A 230 V < 2 casetes 400-480 V < 4 casetes
121806	63 A 230 V < 4 casetes 400-480 V < 8 casetes
190146	100 A 230 V < 6 casetes 400-480 V < 12 casetes

CARRETILLA CPL	
Pieza n.º	Descripción
714724	Carretilla para sistema de carril de pared o techo (cantidad: 1/secador)

KIT DE CARRIL TRANSVERSAL EN SUSPENSIÓN INFERIOR/LATERAL	
Pieza n.º	Descripción
714586	Kit de carril transversal en suspensión inferior
714587	Kit de carril transversal en suspensión lateral (estándar)

KIT DE SUSPENSIÓN PARA INSTALACIÓN	
Pieza n.º	Descripción
714719	Sistema de pared, 1 ud. Perno de carril de carril lateral/2
714721	Sistema de carril, 1 ud. Perno de carril de carril lateral/2

KIT DE EXTENSIÓN DEL CARRIL	
Pieza n.º	Descripción
190057	0-4 m
190058	4-6 m
190059	6-7 m
190060	Kit de empalme

SECADORES DE CARRIL DATOS TÉCNICOS		
Pieza n.º	IRT 3-20 PcD	Corriente
800463	IRT 3-20 PcD: 400 V, 3 fases, 6 kW (EU)	9A
800477	IRT 3-20 PcD: 230 V 3 fases 6 kW (EU, JP)	15A
Pieza n.º	IRT 4-10 PcAuto	
800489	400 V 3 fases 6 kW (EU)	9A
800525	230 V 3 fases 6 kW (NA, ETL)	15A
800494	480 V 3 fases 6 kW (NA, ETL)	9A
Pieza n.º	IRT 4-20 PcAuto	
800464	400 V 3 fases 12 kW (EU)	17A
800480	230 V 3 fases 12 kW (EU, JP)	30A
800479	480 V 3 fases 12 kW (NA, ETL)	17A
800498	230 V 3 fases 12 kW (NA, ETL)	30A
Pieza n.º	IRT COMBI 4-10 IR-UVA	
800618	400 V 3 fases IR: 6 kW UVA: 1,2 kW (EU)	9A
Pieza n.º	IRT COMBI 4-20 IR-UVA	
800619	400 V 3 fases IR: 12 kW UVA: 2,4 kW (EU)	17A

FUNDA PROTECTORA	
Pieza n.º	Descripción
800664	Funda protectora de pared (IRT 3-10 y 4-10)
800665	Funda protectora de pared (IRT 3-20 y 4-20)

FUNDA PROTECTORA Y SISTEMA DE VIGILANCIA	
Pieza n.º	Descripción
800597	Funda protectora y sistema de vigilancia (solo para la cabina de pintura), incl. 800154 400 V, 3 fases (no ETL), 2 casetes

BRAZO VERTICAL (ALTURA DE INSTALACIÓN)	
Pieza n.º	Descripción
713990	2,25 to 3,40 m*
713910	2,25 to 3,15 m**
713911	2,25 to 2,7 m***
Para COMBI IR-UVA: *2,65-3,40 **2,65-3,15 ***2,65-2,70	

SOPORTES DE PARED PARA INSTALACIÓN DE UN CARRIL LATERAL EN UNA PARED	
Pieza n.º	Descripción
800154	Soportes de pared, 14 uds.
710222	Soporte de pared, 1 ud.



**UTILICE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD AL MANIPULAR LUZ UV. SUMINISTRAMOS UN PAR CON CADA UNIDAD ENTREGADA.**

## **IRT UVA**

### **Secadores UVA móviles de alta intensidad y un rendimiento de curado excepcional de materiales de pintura UVA**

Un secador UVA móvil supone una ayuda básica en el curado de materiales de pintura UVA en zonas pequeñas y medianas. El secador UVA IRT funciona con radiación UVA. El espectro de luz ultravioleta generado por la lámpara UVA interactúa con los agentes químicos especiales del recubrimiento para producir un curado duradero y de alta calidad.

Un aspecto de gran importancia para obtener un resultado de curado bueno y rápido es que debe existir una intensidad UVA suficiente. Nuestros productos UVA tienen una intensidad excepcional para conseguir el mejor resultado de curado posible y son capaces de curar incluso capas gruesas de relleno sin problema alguno. Nuestros modelos IR/UVA combinados de manejo fácil constan de una o dos lámparas UVA de 1200 W de alta eficacia, las

cuales aceleran en gran medida el proceso de curado y se pueden ejecutar individualmente o en secuencia. Los modelos combinados tienen unidades de control IRT con selección de programa, lo cual permite un rápido acceso a una gama de aplicaciones pre-programadas. Nuestro diseño de lámpara UVA sin ozono tiene un cristal protector que filtra la radiación UVB/UVC.

- Informe de seguridad de terceros (EN62471) para seguridad del operador
- Lámpara sin ozono con cristal protector que filtra las radiaciones UVB/UVC no deseadas
- Curado de alta calidad y duradero

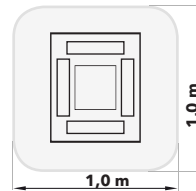
# COMBINACIÓN DE CURADO IR Y UVA

## Secadores móviles únicos con una combinación de infrarrojos de onda corta y radiación UVA

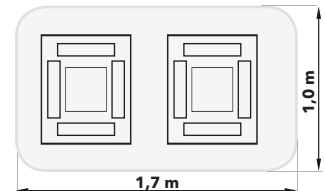
La combinación de infrarrojos de onda corta y radiación UVA hace que este secador móvil sea único. Cada casete incluye 4 lámparas IR y 1 lámpara UVA. Estos secadores UV móviles disponen de 15 (IR: 12, UV: 3) programas pre-programados para material de pintura basado en agua o disolvente, desde masilla hasta capa transparente.

- IR y UVA pueden funcionar por separado y en secuencia
- Las lámparas de infrarrojos van montadas en reflectores con recubiertos con lámina de oro que reflejan hasta el 98% de la radiación de onda corta
- La unidad de control IRT incluye selección de programa
- Contador para supervisar la vida útil de las lámparas

### ZONAS DE CURADO UVA:



**IRT COMBI 4-1 IR-UVA**  
 1 casete a una distancia de 550 mm con una intensidad UVA de 25 mW/cm<sup>2</sup>

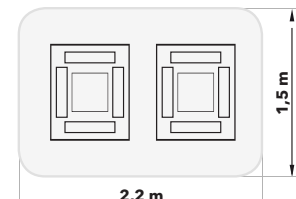


**IRT COMBI 4-2 IR-UVA**  
 2 casetes a una distancia de 550 mm con una intensidad UVA de 25 mW/cm<sup>2</sup>

### ZONAS DE CURADO IR HASTA:



**IRT COMBI 4-1 IR-UVA**  
 1 casete a una distancia de 600 mm, en chapa negra



**IRT COMBI 4-2 IR-UVA**  
 2 casetes a una distancia de 600 mm, en chapa negra

DATOS TÉCNICOS		
	IRT Combi 4-1 IR-UVA	IRT Combi 4-2 IR-UVA
<b>Tensión</b>	380-420 V, 3 fases/PE	380-420 V, 3 fases/PE
<b>Frecuencia</b>	50 Hz	50 Hz
<b>Potencia</b>	IR: 6 kW, UVA: 1.2 kW	IR: 12 kW, UVA: 2.4 kW
<b>Fusible</b>	10 A	16 A
<b>Corriente</b>	IR: 9 A, UVA: 3 A	IR: 16 A, UVA: 6 A
<b>Altura de casete máx.</b>	2240 mm	2240 mm
<b>Pieza n.º</b>	800605	800606

CONSUMIBLES	
Pieza n.º	Description
102699	Lámp. IR 2 kW 235 V 360 mm
102700	Lámp. IR 1 kW 235 V 360 mm
712894	Filtro de aire para UVA
712894-10	Pack de 10 uds. de filtros de aire para UVA
714842	Kit de sustitución de lámpara UV 400 V 1,2 kW (Combi IR-UVA)
129070	Gafas de seguridad UV/IR
713576	Filtro de aire del casete IR
713576-10	10 uds. de filtros de aire para el casete IR



IRT Combi 4-1 IR-UVA



IRT Combi 4-2 IR-UVA



*PowerCure versión especial XL*

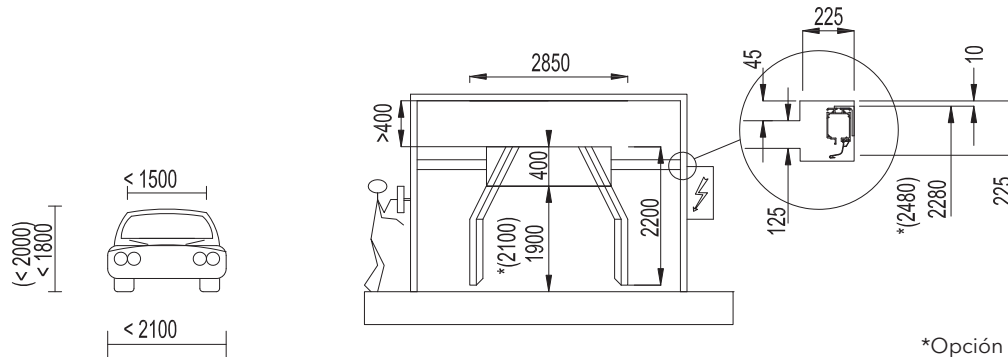
## **POWERCURE**

### **Configuración controlada del arco de infrarrojos que ahorra energía, tiempo y espacio**

IRT PowerCure efectúa un curado completo de dentro hacia fuera. El vehículo puede seguir su proceso inmediatamente después, lo cual mejora la producción. Las partes delanteras y traseras se alcanzan con alas anguladas. IRT PowerCure detecta la posición de inicio y ahorra energía activando tan solo las lámparas de IR necesarias.

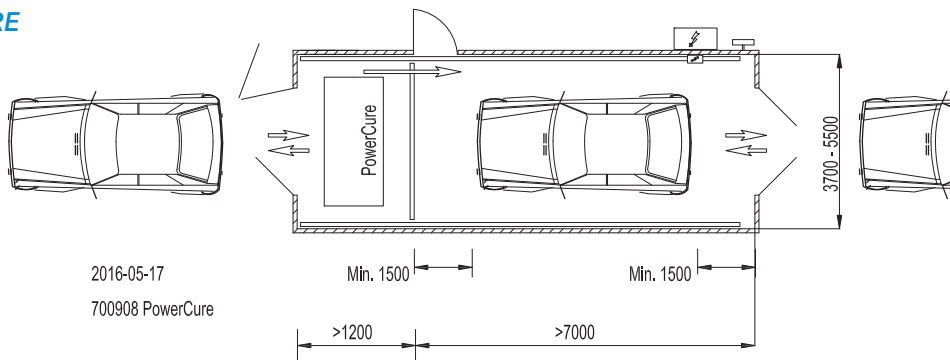
- Ahorre espacio y mejore el rendimiento, y esté listo para hacerlo avanzar en cuestión de minutos
- Funcionamiento sin interrupciones con más de 20.000 horas de funcionamiento por lámpara
- Todas las zonas estándar están pre-programadas
- No es necesario el precalentamiento de los emisores
- Sensores con láser integrados para una posición exacta
- Sistemas de ventilación integrados

**DIMENSIONES**

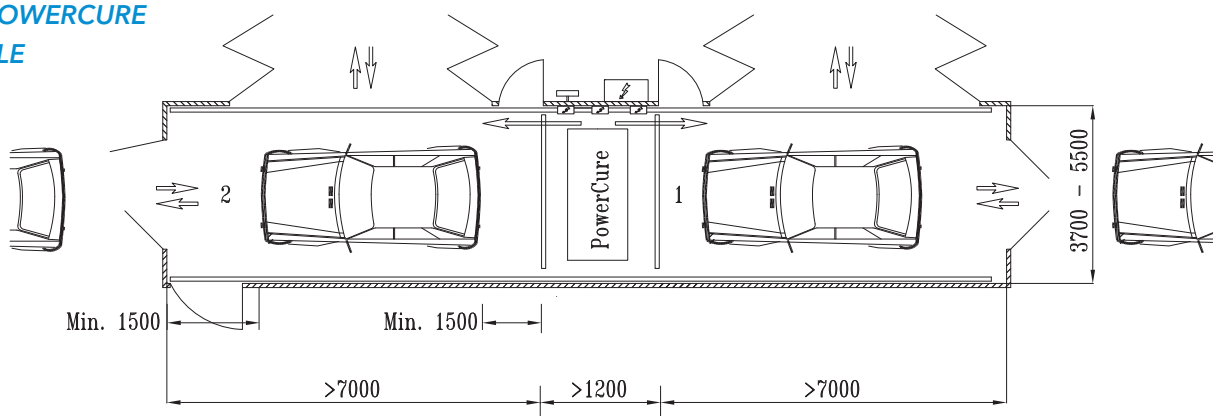


\*Opción de altura disponible

**IRT POWERCURE  
SIMPLE**



**IRT POWERCURE  
DOBLE**



**DATOS TÉCNICOS**

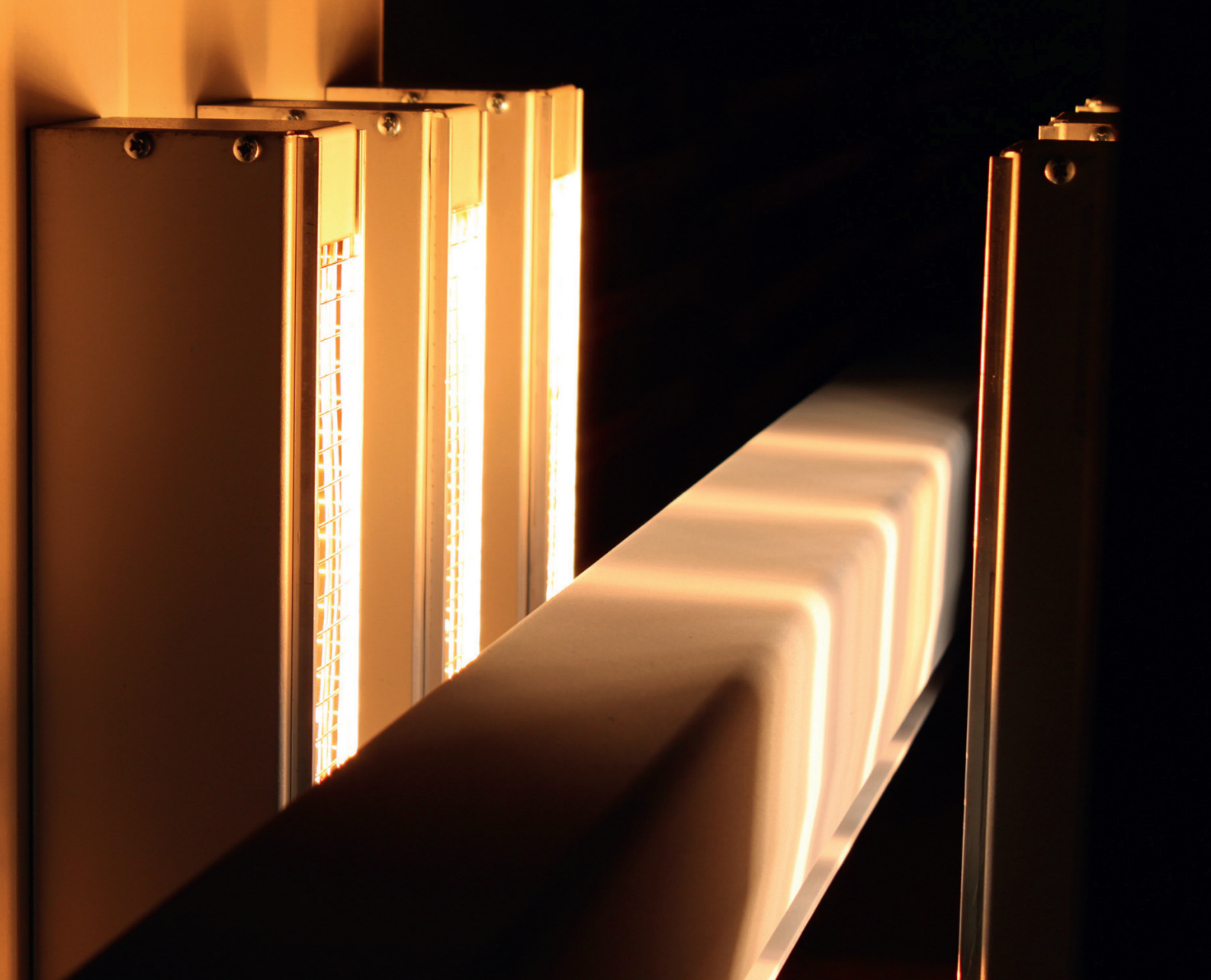
<b>Potencia instalada</b>	54 kW/63 A (20 lámparas de 3 kW menos 6 kW de compensación de la tensión del suministro)
<b>Tensión</b>	400 V, 3 fases ~/PE
<b>Frecuencia</b>	50-60 Hz

**TIEMPOS DE CURADO**

	Vehículos medianos	
	Capa base (aprox.)	Capa transparente (aprox.)
<b>Capó</b>	4 min	7 min
<b>Puerta</b>	3 min	5 min



La selección de los paneles y el tipo de pintura se realiza de forma rápida y sencilla desde los paneles de control táctiles, con gráficos de fácil interpretación y menús intuitivos.

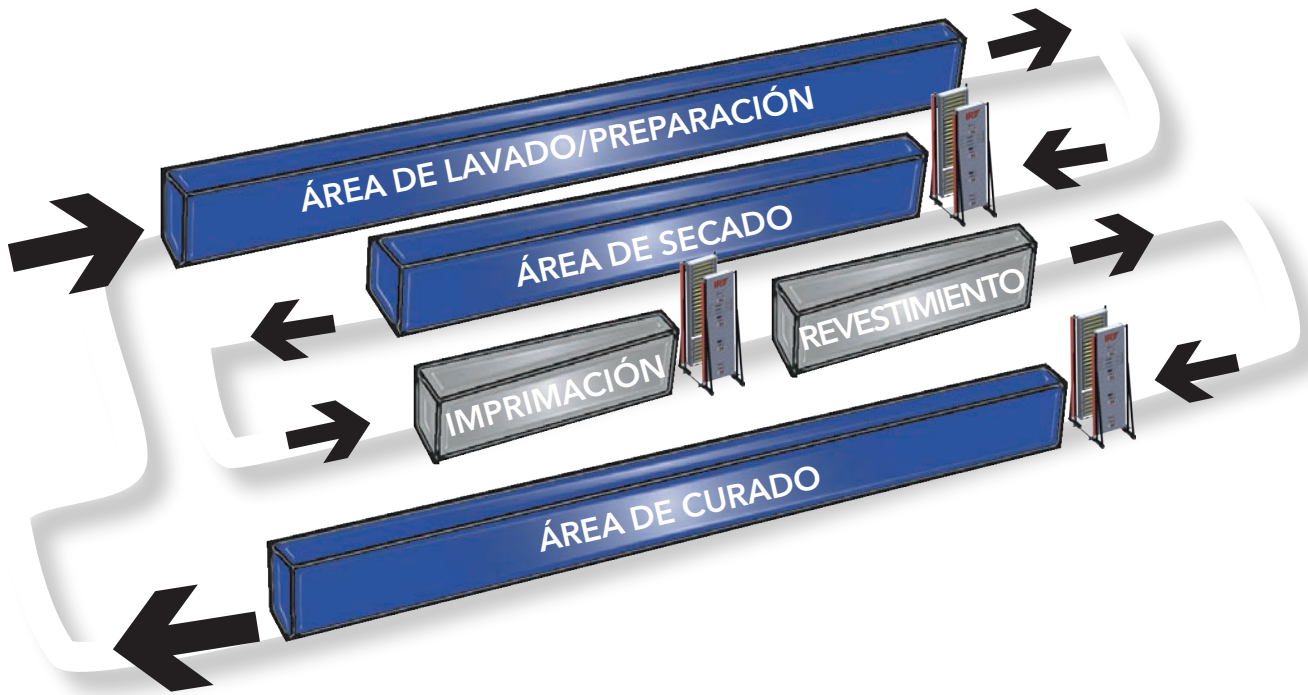


## **IRT-BOOSTER, LÍNEAS DE PINTURA**

### **Mayor tasa de producción y reducción del consumo energético**

Los IRT-Boosters se pueden combinar con la mayoría de los métodos de curado tradicionales. Un IRT-Booster de infrarrojos puede colocarse antes de hornos de convección y secado en todo tipo de procesos de pintura húmeda/seca con transportador. El aumento eficaz y de alta precisión de la temperatura del objeto conduce a una mayor tasa de producción, una reducción del consumo de energía y soluciona problemas de calidad.

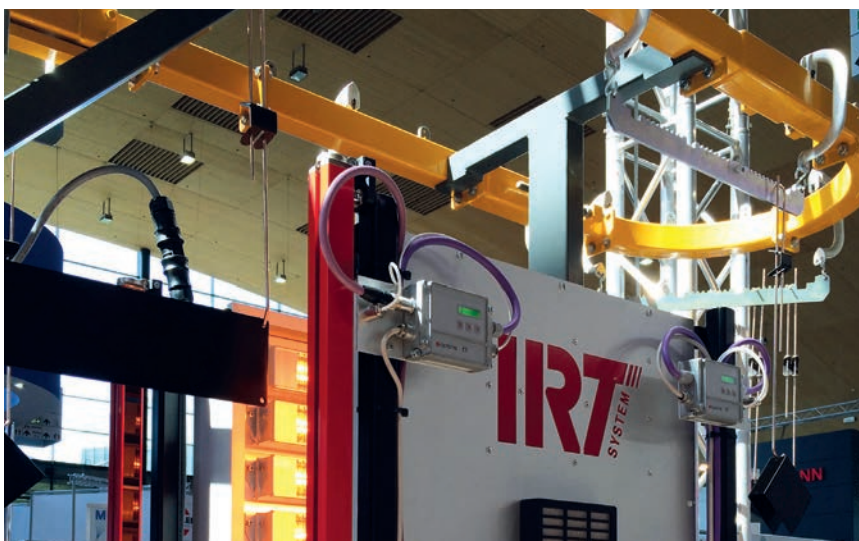
- Obtenga un control completo de la temperatura de la superficie del objeto
- Máximo rendimiento en segundos, se pueden programar para cualquier tipo de ciclo térmico
- Pueden instalarse fácilmente en los hornos existentes
- Mayor tasa de producción con una calefacción eficaz
- Sin necesidad de ralentización en caso de mercancías extraordinarias
- 100% seco tras lavado
- Calienta desde el interior y el exterior para unos resultados fiables y de alta calidad
- Bajo mantenimiento, >20.000 horas de funcionamiento por lámpara
- 98% de reflexión energética con reflectores recubiertos con lámina de oro IRT 24K
- Funde el polvo antes de entrar en el horno de aire caliente, sin contaminación
- Permite incorporar unidades de imprimación adicionales con calor compacto
- Bajo consumo; totalmente activado en <0,8 seg. y apagado instantáneo



**PROBLEMAS DE CALIDAD DESAPARECIDOS** Fabricante de equipos de elevación TAWI: "El IRT-Booster dobló de inmediato nuestro porcentaje de producción al 20% e hizo desaparecer algunos problemas de calidad."

**TASA DE PRODUCCIÓN TRIPLICADA** Durante un período de un año, el fabricante de hornos para exterior logró triplicar la tasa de producción. "El equipo de prueba de IRT funcionó tan bien que simplemente nos negamos a devolverlo."

**CONTROL DE PROCESO COMPLETO** PG & WIP del sector del diseño de interiores con una producción anual de más de 22 millones de piezas: " Usamos soluciones IRT en todas nuestras líneas de producción. El control del flujo de curación y producción es básico con un proceso totalmente automatizado."

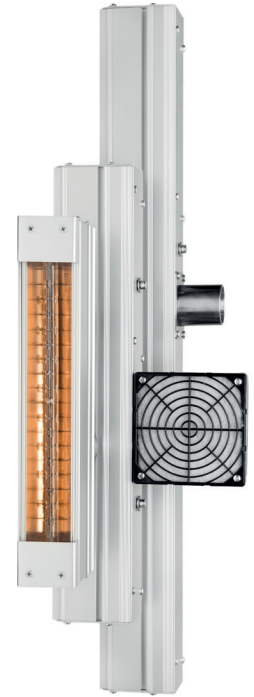


# IRT SINGLEHEATER

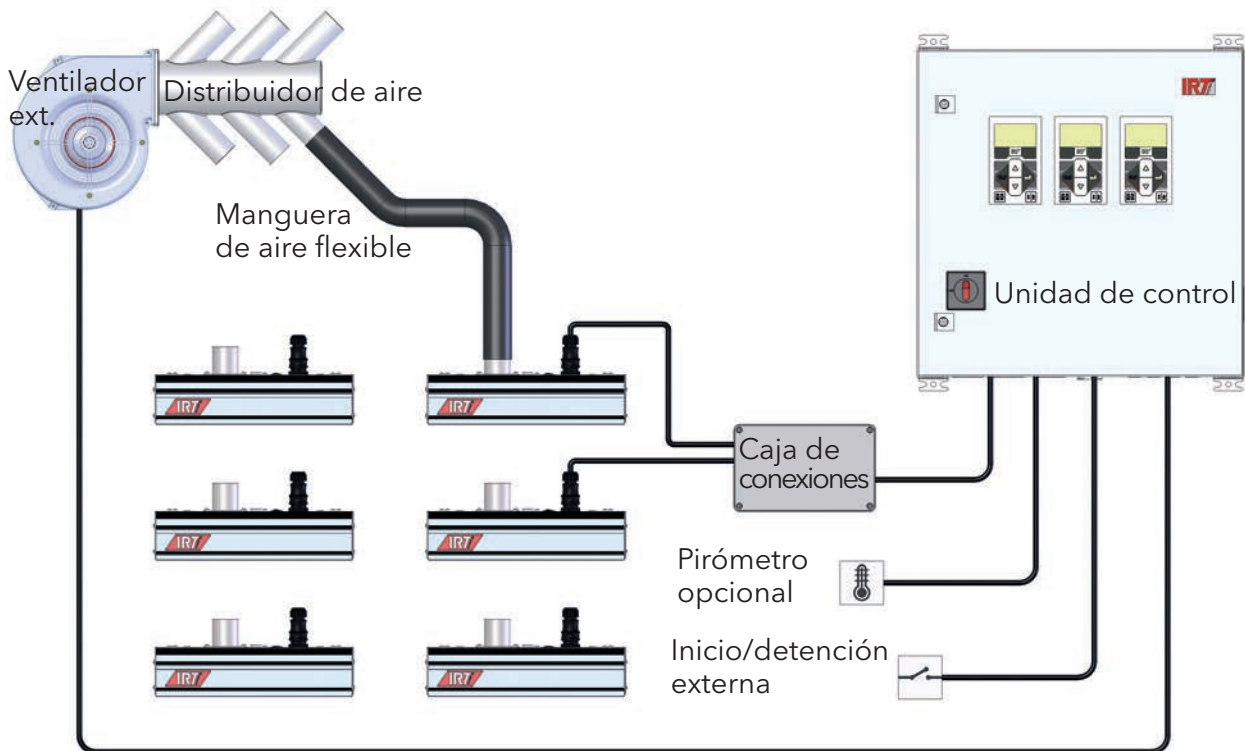
## Sistema modular IRT

Con IRT SingleHeater, creamos emisores de calor compacto y eficaces de alta precisión con bajo consumo de energía, directamente en la línea de producción existente debido al poco espacio que requieren. Esto facilita grandes oportunidades a la hora de obtener el tipo de calor correcto en el lugar correcto con materiales delicados como papel, plásticos, metales, madera, pintura y adhesivos.

La IRT SingleHeater reacciona de forma extremadamente rápida a la regulación de la energía calórica. Su economía operativa es excelente ya que las SingleHeaters se encienden y apagan en función de los requisitos de producción específicos.



Modelo	Potencia	Dimensiones (mm)	Tensión
LE/LP 117	0,2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 117	0,2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 230	0,5 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 230	1 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 360	1 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	2 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	3 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	4 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 500	2 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 500	3 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 790	3 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 790	4 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 1124	4 kW	1127x92x74	400 V



### CONFIGURACIÓN DE EJEMPLO:

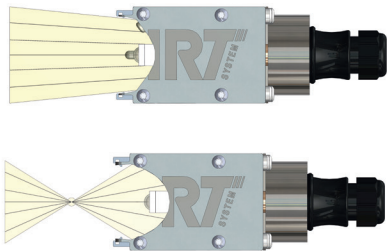
IRT SingleHeaters con ventilador externo, unidad de control y pirómetro.



# OPCIONES Y COMPLEMENTOS

## Opciones y complementos crear un sistema modular flexible

Contáctenos para asistencia. Nos aseguraremos de que obtengas el resultado exacto necesitas, en el menor tiempo posible y ahorrar energía en el proceso.



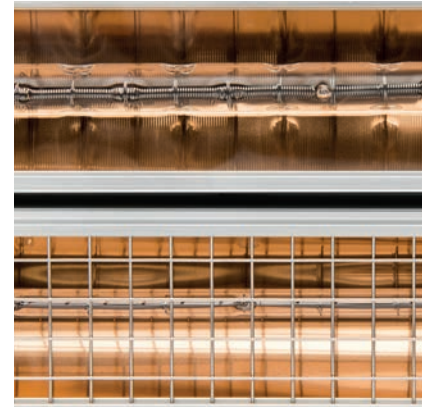
### REFLECTORES

Superior: Parabólico/inferior: Elíptico El secreto de la SingleHeater; radiación directa y refleja sobre el material.



### VENTILACIÓN

El enfriamiento se puede realizar con un ventilador integrado o un ventilador externo.



### PROTECCIÓN

Malla o cristal de seguridad delante de la lámpara.



### COMPLEMENTO: UNIDAD DE CONTROL

Controle la temperatura de la superficie del objeto en ciclos termales complejos con paneles de pantalla táctil fáciles de usar. Conectar a inicio/detención de procesos.



### COMPLEMENTO: ARRANQUE/INICIO AUTOMÁTICO

La célula fotoeléctrica detecta la actividad de la línea de producción.



### COMPLEMENTO: CONTROL DE TEMPERATURA

Pirómetro para control automático de la temperatura de la superficie.

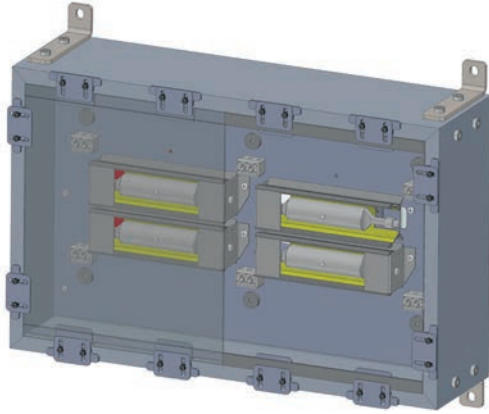
## Calor eficiente, de bajo consumo y rápido para todas las líneas de producción

IRT SingleHeater se compone de un cuerpo de reflector, una banda de reflector reemplazable con un recubrimiento de superficie de oro puro (reflejos >98% de radiación IR) y lámpara IR tubular de cuarzo transparente (capacidad de transmisión muy alta de radiación IR).

Disponibles en longitudes modulares y personalizable hasta 6 m de largo, lista para su instalación y conexión.

OPCIONES MODULARES PARA SINGLEHEATER	
Tamaño	117 - 1124 mm
Potencia	0,2 - 4 kW
Tensión	115 - 480 V
Perfil del reflector	Elíptico (E) o parabólico (P)
Protección de la lámpara	Cristal (G) o neto (N)
Ventilación	Integrada (I) o ventilador externo (E), el ventilador externo se solicita por separado

## EJEMPLOS DE PROYECTO



### SECADOR UV

#312130

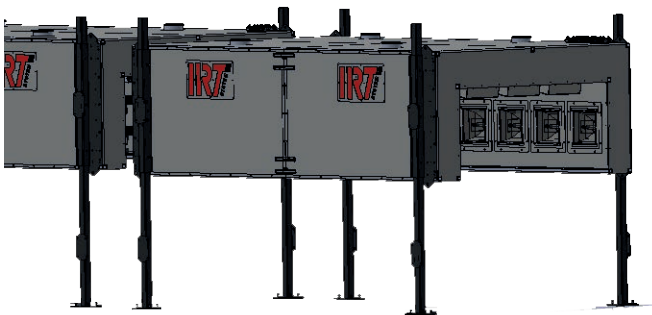
<b>Aplicación</b>	Línea de producción de fabricante de puertas
<b>Instalación</b>	Una unidad a cada lado de la línea de producción tras la aplicación del tratamiento de los bordes. Las unidades UV curan el material de recubrimiento de la superficie de los bordes.
<b>Tamaño</b>	600 x 400 mm
<b>Potencia</b>	16 kW



### EXPANSIÓN DE CALOR EN LA INDUSTRIA AEROESPACIAL

#302070

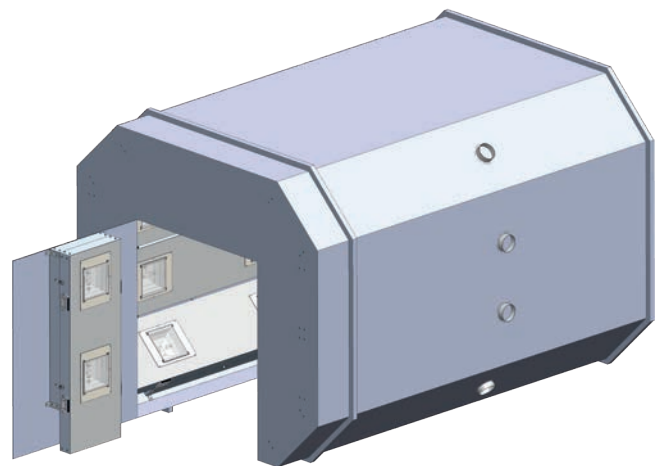
<b>Aplicación</b>	Un horno IR con calor de infrarrojos para ampliar piezas en dispositivos de fijación. Preestablecido para funcionar en 6 minutos y enfriarse en 3 minutos con protección mediante contraseña, parámetros ajustables. Cuando la pieza se haya expandido a la posición correcta, se fija.
<b>Instalación</b>	Móvil con apertura articulada, 3 PowerCassettes dentro
<b>Tamaño</b>	Aprox. 2 m de alto, 3 m de diámetro
<b>Potencia</b>	3 zonas de 75 reflectores, 285 kW en total



### SECADOR IR/UV

#302080

<b>Aplicación</b>	Pintura húmeda en piezas de plástico para la industria de automoción
<b>Instalación</b>	Dos hornos instalados en la línea de producción. Las piezas se precalientan con IR. Se aplica una capa transparente de UV para crear una superficie suave para el cromado al vacío. El horno UV cura la capa transparente en aprox. 2 minutos
<b>Tamaño</b>	Horno IR 2980 x 1924 x 1900 mm Horno UV 3500 x 1924 x 1900 mm
<b>Potencia</b>	IR: 21 casetes, 4 kW/unidad UV: 40 casetes, 2 kW/unidad



### CABINA DE CURADO UV

#428-2015

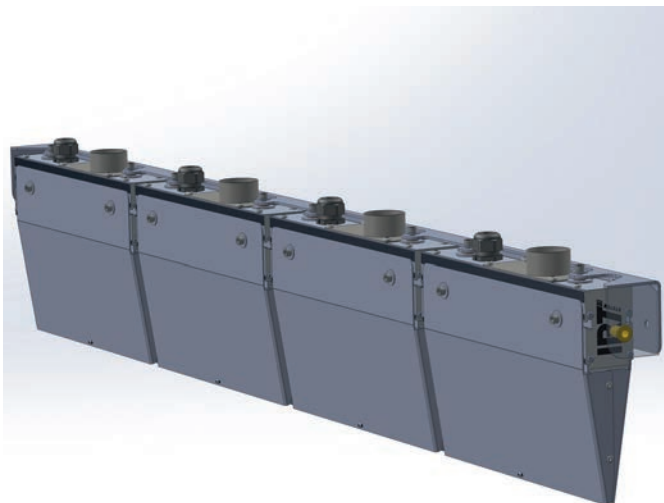
<b>Aplicación</b>	Curado de material UVB/UVC
<b>Instalación</b>	Cabina/túnel
<b>Tamaño</b>	Adaptado al tamaño de las mercancías 2400 x 1000 x 500 mm
<b>Potencia</b>	28 kW



## VÍAS FÉRREAS

### #300080

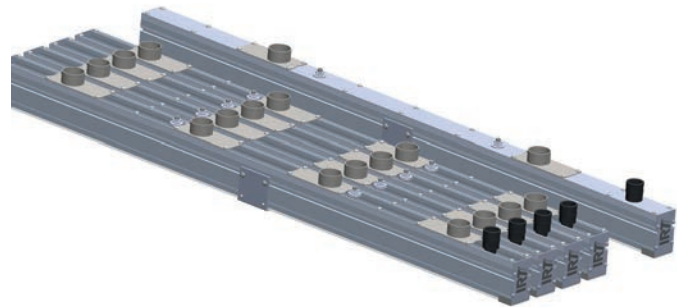
<b>Aplicación</b>	Curado de cola de aislamiento entre juntas en piezas de vías férreas
<b>Instalación</b>	10 SingleHeaters en diseño de arco sobre la línea de producción
<b>Tamaño</b>	1100 × 500 × 300 mm
<b>Potencia</b>	20 kW



## SECADOR DE BORDES

### #300860

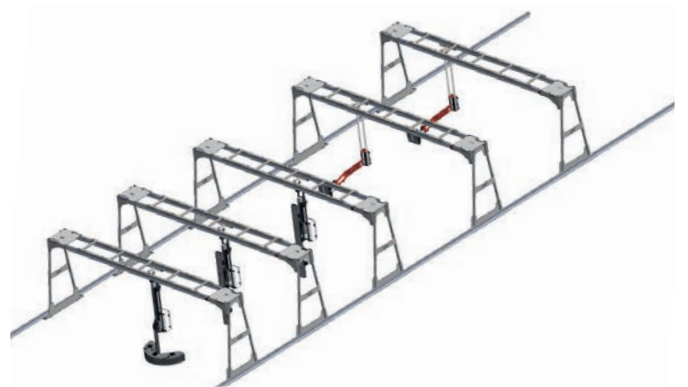
<b>Aplicación</b>	Proceso de fabricación de suelos laminados, el tratamiento de superficies sobre los bordes de cada módulo de suelo es secado con la técnica de infrarrojos (IR).
<b>Instalación</b>	2+2 SingleHeater 360 mm, con unidad de control 2 zonas, 15 programas ajustables 2 superiores con protección de malla y 2 inferiores con cristal
<b>Tamaño</b>	411 × 312 × 247 mm
<b>Potencia</b>	16 kW



## RAMPAS SINGLEHEATER

### #300990

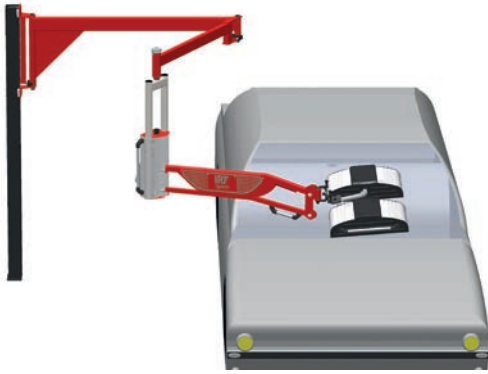
<b>Aplicación</b>	Cilindros de calor en un proceso de laminación de la industria del papel. Mantiene el cilindro a temperatura constante para mejorar el proceso de laminación.
<b>Instalación</b>	Calor IR añadido en 2 posiciones, a cilindro y a línea: Cilindro: 4 x P 360, 4 kW/uds., 4 uds./ SingleHeater Línea: 1 x P 230, 0,5 kW/uds., 6 uds./ SingleHeater Instalada sobre la línea de producción, 2 suspensiones/SingleHeater
<b>Tamaño</b>	1444 × 55 × 110 mm
<b>Potencia</b>	Cilindro: 64 kW, línea 3 kW



## CURADO DE PIEZAS DE AVIACIÓN

### #302020

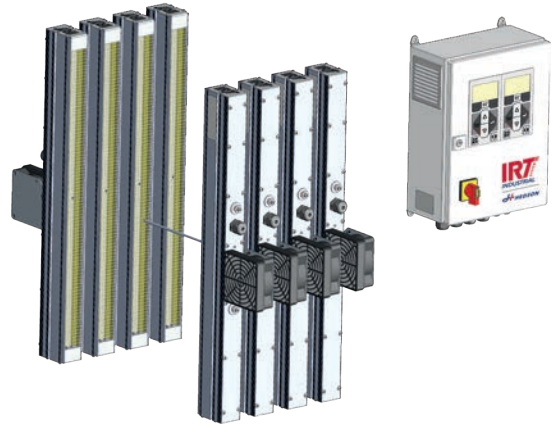
<b>Aplicación</b>	Calentamiento de cola en el sector de la aviación. Los sensores térmicos supervisan, alertan y reaccionan ante un sobrecalentamiento y otras desviaciones del proceso definido. Los analizadores de curado registran el proceso, segundo a segundo, y lo trasladan a gráficos de fácil interpretación. Toda la información se registra y exporta mediante Bluetooth a la herramienta de análisis de datos para la elaboración de informes.
<b>Instalación</b>	Tres tipos diferentes de secadores IR de onda corta se instalan en cinco travesaños. El sistema de carril ofrece una total accesibilidad a las células de montaje. El movimiento vertical está motorizado para acceder a diferentes alturas.
<b>Tamaño</b>	Sistema de carril de 22000 x 7000 mm



### SECADOR DE BRAZO OSCILANTE

**#6391**

<b>Aplicación</b>	Industria de automoción, reparaciones sobre el terreno integradas
<b>Instalación</b>	Instalación de suelo fijo con brazo de nudillo y secador IRT. El brazo giratorio articulado se extiende fácilmente alrededor del coche, con muy poco espacio muerto. El brazo está compuesto de dos secciones, con el secador IRT conectado al punto pivotante externo.
<b>Potencia</b>	Consulte la información sobre PcAuto y secadores DTP



### COLUMNAS B AUTOMÁTICAS

**#301000**

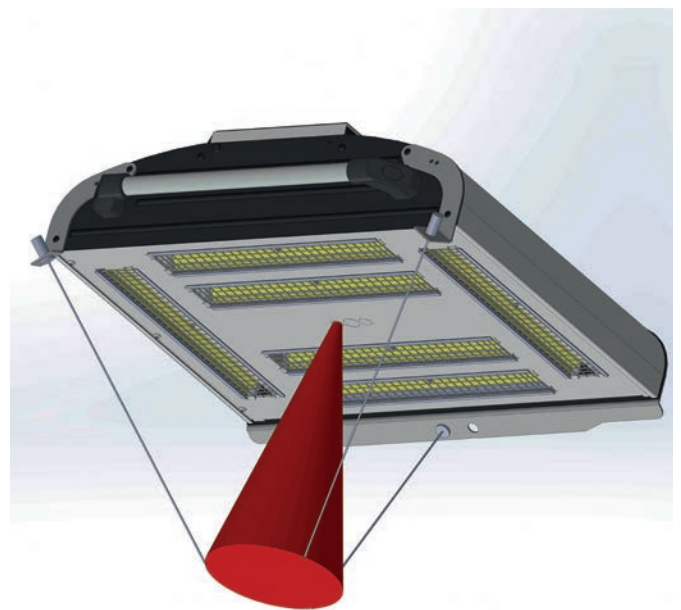
<b>Aplicación</b>	Calefacción de columnas B en línea en montaje de automóviles
<b>Instalación</b>	Se fija a cada lado de la línea de montaje
<b>Potencia</b>	4 x 3 kW en dos zonas, para dos columnas B



### SECADORES DE SISTEMA EN O

**#302380**

<b>Aplicación</b>	Industria de automoción
<b>Instalación</b>	Instalación en carril de sistema en O para un fácil acceso a los secadores, zona de cabina de pintura de reparación sobre el terreno integrada. Secadores equipados con brazo motorizado y ergonómico. Para una mejora del entorno de trabajo, se monta en el suelo, a ras de superficie, un elevador Herkules HM 1100-04.
<b>Potencia</b>	Secadores DTP 464-20 de dos unidades, 20 kW/ ud.



### COMPLEMENTO LÁSER DE 3 PUNTOS

**#302090**

<b>Aplicación</b>	Guía visual extra para una distancia y un ángulo correctos
<b>Instalación</b>	Complementos para unidades móviles
<b>Tamaño</b>	Tamaño de casete de 600 x 600 mm
<b>Potencia</b>	6 kW



## CURADO EN LÍNEA DE MONTAJE DE AUTOMÓVILES

**#399002**

<b>Aplicación</b>	Secador de alto rendimiento personalizado DTP 425-2 equipado con una opción de doble pirómetro para facilitar el ajuste. Con una opción de pirómetro principal en ambos casetes puede alcanzar incluso las posiciones más incómodas en el vehículo. Otra opción es la posibilidad de reiniciar el láser para asegurarse de que la configuración móvil se mantenga en la posición correcta en caso de perturbaciones.
<b>Instalación</b>	Móvil
<b>Tamaño</b>	Tamaño de casete de 500 x 600 mm
<b>Potencia</b>	8 kW



## IRT POWERCASSETTE

**#33930**

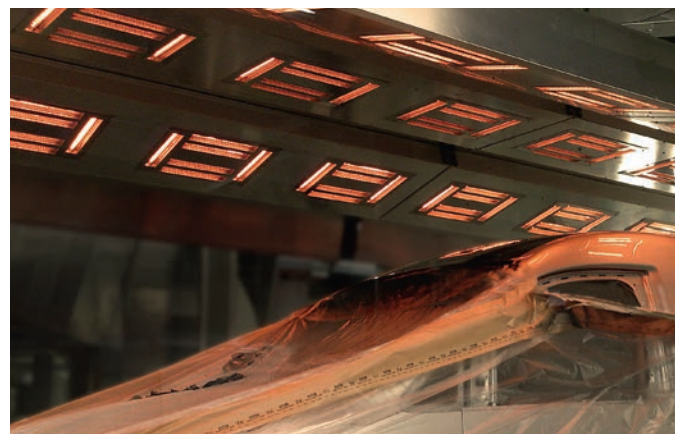
<b>Aplicación</b>	Línea de transportador con IRT PowerCassettes para secar pintura en compuestos del sector de la aviación
<b>Instalación</b>	Módulos PowerCassette a cada lado del transportador
<b>Tamaño</b>	4200 x 3800 mm
<b>Potencia</b>	270 kW



## TRANSPORTADOR CON IRT POWERCASSETTE

**#20220**

<b>Aplicación</b>	Fabricante de tecnología de analizadores e instrumentación. Aplicación de revestimiento de bobinas en cinta transportadora
<b>Instalación</b>	Instalación completa que incluye zona de pre-enfriamiento, zona de secado IR, zona de enfriamiento
<b>Tamaño</b>	6740 x 1265 x 510 mm
<b>Potencia</b>	24 kW



## CALEFACTOR DE TECHO

**#300180**

<b>Aplicación</b>	Línea de montaje de automóviles, curado de pintura en techos de automóviles
<b>Instalación</b>	Calefactor de techo para línea de montaje de automóviles
<b>Tamaño</b>	6000 x 2000 mm
<b>Potencia</b>	240 kW



## IRT-BOOSTER MÓVIL

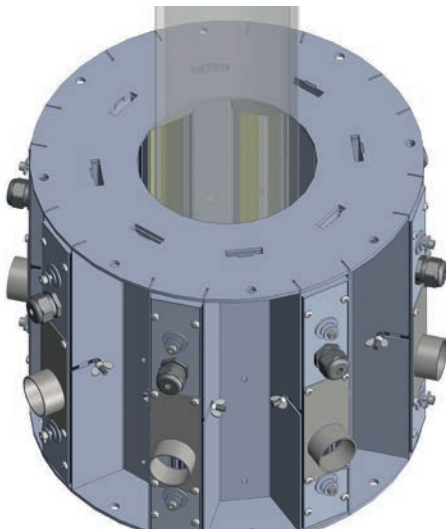
**#300820**

**Aplicación** Fabricación de hornos externos. Lotes de piezas de hierro fundido curados con IRT-Booster. La técnica inferior de onda corta de IRT sustituye el secado tradicional. El arranque y apagado instantáneos, así como la reducción en el tiempo de ejecución y una mayor velocidad dieron lugar a una tasa de producción triplicada.

**Instalación** Móvil con SingleHeaters

**Tamaño** 2504 × 1383 × 1969 mm

**Potencia** 80 kW



## ENTRECruzamiento DE TUBOS

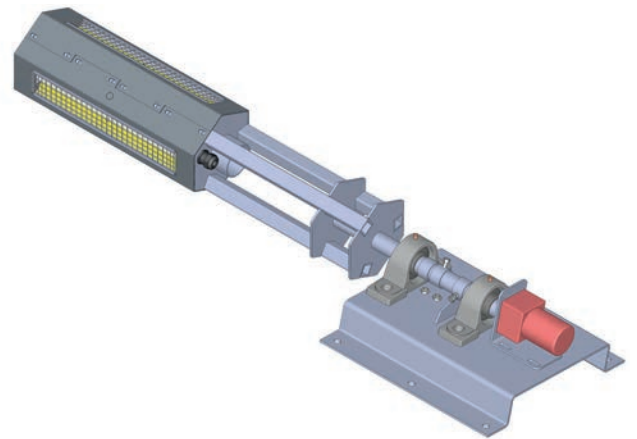
**#300690**

**Aplicación** Los tubos de plástico se entrecruzan mediante calor de infrarrojos. La fibra de plástico se entrelaza para reforzar el material

**Instalación** Calefactor IR instalado alrededor del tubo

**Tamaño** Dos modelos para dos unidades de producción de tubos;  
4 x 4 kW SingleHeaters para tuberías  $\varnothing > 75$  mm  
8 x 4 kW SingleHeaters para tuberías  $\varnothing 75-160$  mm

**Potencia** 48 kW



## CURADO DE CONDUCTOS INTERNOS

**#300570**

**Aplicación** Conductos para el sector energético

**Instalación** Calefactor IR giratorio para curar conductos internos con recubrimiento de la superficie

**Potencia** 48 kW



## SECADOR DE CABINA DE CAMIÓN

**#300070**

**Aplicación** Industria de automoción (camión), reparación sobre el terreno integrada

**Instalación** Montaje de camiones, secador de sistema de carril con movimiento vertical motorizado

**Potencia** Secador PcAuto 6 kW



## HORNO IRT DE MÚLTIPLES LÍNEAS PARA REVESTIMIENTO CON POLVO

**#300840**

<b>Aplicación</b>	Fabricante de piezas (decoración interior) con tratamiento anual, revestimiento con polvo y embalaje de aprox. 22 millones de piezas. Curado de piezas de diversa altura, 50-1500 mm.
<b>Instalación</b>	Un horno de sistema IRT completo con varias líneas para mantener el control del curado y el flujo de producción.
<b>Power</b>	530 kW



## MÓVIL TELESCÓPICO

**#300400**

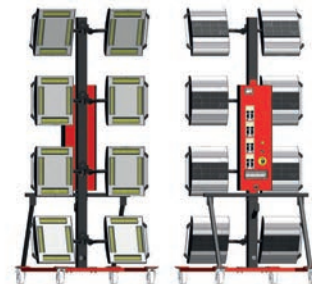
<b>Aplicación</b>	Industria de automoción
<b>Instalación</b>	Ventiladores interiores de reparación sobre el terreno integrada
<b>Tamaño</b>	Alcance telescópico ampliado, 1000 mm
<b>Potencia</b>	6 kW



## SECADORES DE CARRIL DE SISTEMA EN U

**#300450**

<b>Aplicación</b>	Industria de automoción, reparación sobre el terreno integrada
<b>Instalación</b>	Secadores de sistema de carril en sistema de carril en forma de U. Secador delantero con posicionamiento en ángulo motorizado.
<b>Tamaño</b>	Instalación, altura 2500 x ancho 1200 mm
<b>Potencia</b>	68 kW



## MÓVIL A GRAN ESCALA

**#300780**

<b>Aplicación</b>	Secador móvil a gran escala ideal para todo tipo de curado, calefacción y secado
<b>Instalación</b>	Móvil, con 8 casetes 4 kW/ud.
<b>Tamaño</b>	
<b>Power</b>	Móvil de 4-8 casetes, 48 kW



## BRAZO MOTORIZADO

**#302230**

<b>Aplicación</b>	Industria de automoción
<b>Instalación</b>	Secadores de sistema de carril con función de brazo motorizado y ergonómico
<b>Potencia</b>	IRT DTP 428 12 kW e IRT DTP 425 8 kW



## IRT-BOOSTER

**#81 -2011-1**

<b>Aplicación</b>	Protección del revestimiento con polvo en la fabricación de equipos de elevación
<b>Instalación</b>	La instalación del IRT-Booster en la línea de revestimiento con polvo aumentó la tasa de producción casi un 20%. Algunos problemas de calidad también desaparecieron en el proceso.
<b>Tamaño</b>	500 x 280 x 300 mm
<b>Potencia</b>	18 kW

## PERFORMANCE ABOVE ALL

Hedson es un proveedor líder de sistemas de curado, elevación y limpieza de alta calidad para talleres de vehículos y sectores afines en todo el mundo. Procedemos del ámbito de la ingeniería y contamos con décadas de experiencia, aprendiendo e innovando en base a las necesidades reales de los clientes: tecnologías que mejoran el entorno de trabajo, protegen a los empleados y aumentan la productividad. Nuestro objetivo de añadir un valor cuantificable real es evidente en todas las soluciones de Hedson que se pueden observar en los puntos de venta o en funcionamiento. Hedson significa rendimiento por encima de todo, desde equipos avanzados pero fáciles de utilizar hasta un servicio de atención al cliente inigualable.

[www.hedson.com](http://www.hedson.com)

