



IRT
SYSTEM

HEDSON

INDUSTRIAL SOLUTIONS

HEDSON

— PERFORMANCE ABOVE ALL —

SUPERIOR CURING TECHNOLOGY

Ingen annan utrustning reducerar produktionstid för ytbehandling lika dramatiskt som IRT. IRT värmeöverföring är kostnadseffektiv, beprövad teknik som säkerställer att detaljer är 100% torra före hantering.

Alla IRT-värmare bygger på kortvågig infraröd teknik. I kombination med vårt unika utbud av reflektorer, som t ex IRT FreeForm guldbelagda reflektorer, kan vi erbjuda bästa möjliga värmeöverföring.

Kortvågig infraröd (IR) teknik har flera fördelar. Den kan detaljstyras, den ger full effekt på mindre än 1 sekund och ger komplett färggenomhärdning. Färgen torkar inifrån och ut vilket eliminerar kvalitetsproblem som t ex inkapsling av fukt och lösningsmedel. Energiöverföring sker direkt till ytan som skall härda utan värmeförlust till den omgivande luften.

HEDSON TECHNOLOGIES

Hedson Technologies historia går tillbaka till det sena 1960-talet när vi var först med att uppfinna infraröda torkar med kortvågig IR och till 1970-talet då vi utvecklade sprutpistolvättar och pneumatisk lyftutrustning. Ända sedan dess har vi varit marknadsledande inom reparationslackering av bilar.

Alla Hedsons produkter bygger på lång erfarenhet, innovativ teknik och välplanerade koncept – och alla har de en sak gemensamt: att leverera kvalitet som uppfyller de höga krav som professionella kunder ställer.

Hedsons produkter står också för säkerhet och miljöhänsyn. De uppfyller därför internationella krav och standarder i enlighet med kvalitetsstandarderna ISO-9001 och ISO-14001.

2014 förvärvades Hedson Technologies av Mellby Gård Innovation och Tillväxt AB, ett solitt, välkänt och privatägt svenskt investeringsföretag.

Hedson har en global närvaro i nästan 80 länder, med kontor i Sverige, Tyskland, Frankrike och Nordamerika.

WHEN YOU ARE GOING TO EQUIP, EQUIP TO WIN.

En komplett infraröd IRT-ugn har extremt kort konveyor-längd. Vår IRT-Booster och IRT-System kräver en ytterst begränsad yta.





KORTVÄGIG INFRARÖD TEKNIK

5



KUNDANPASSNING SOM STANDARD

6

IRT IR/UV kombination.....6	IRT PowerHood6
IRT härdning av lim6	IRT förvärmning trä6



LABB-RESURSER

7



FORDONSINDUSTRI

8

AutoSpot 10	Mobiltork, lowbake12
MiniSpot10	Mobiltork, hibake 14
QuickSpot 311	Rail Systems16
QuickSpot 611	UV Curing 18
	PowerCure20



IRT-BOOSTER

Lacklinor

22



SINGLEHEATER

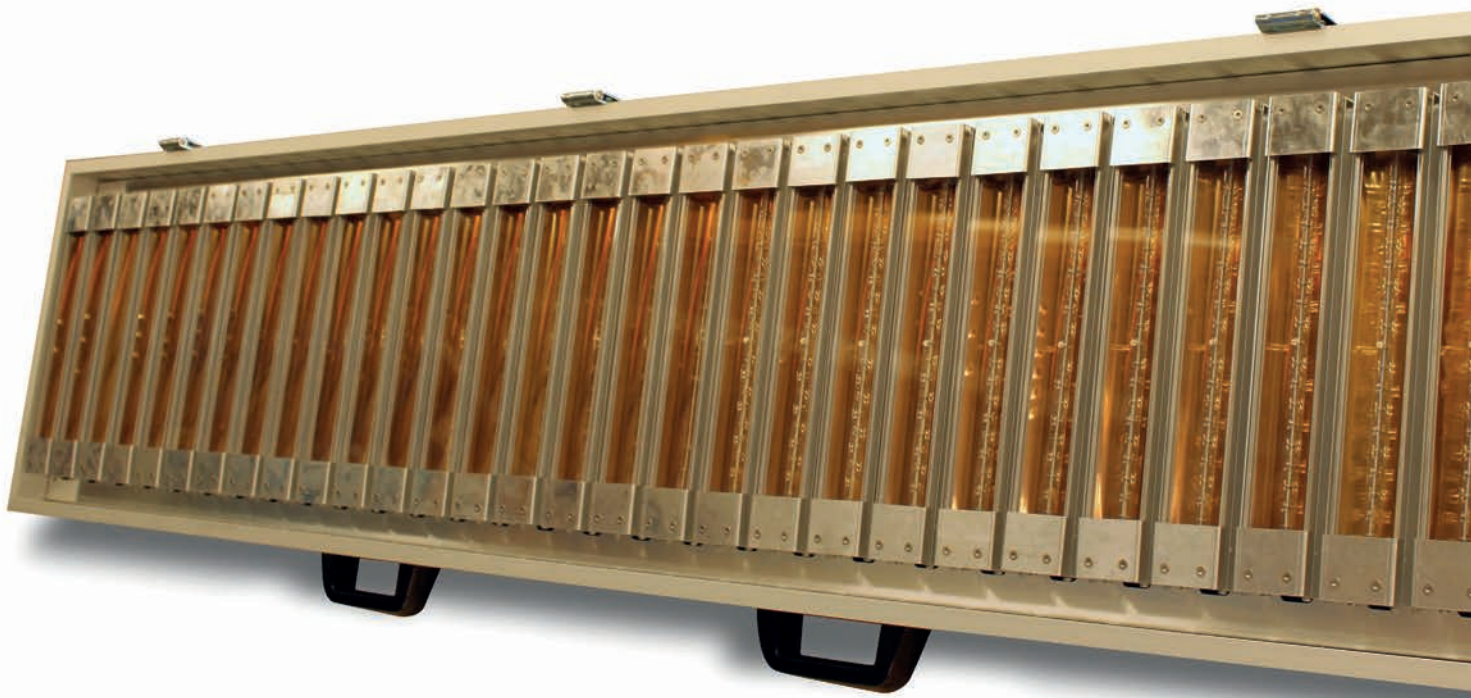
IRT modulsystem

24



PROJEKTEXEMPEL

26



IRT POWERCASSETTE

IRT PowerCassetter är kundanpassade och konfigureras till applikation.



Genom att kombinera rätt del av kortvågsintervallet med flexibel, intelligent mjukvara säkrar IRT mångsidig värmeöverföringsteknik med fördelar som kan appliceras i all industri.

KORTVÅGIG INFRARÖD TEKNIK

- En emitter avger infrarödstrålning i kortvåg/mellanvåg/långvåg beroende på vilken temperatur den håller
- Kortvågsintervallet är 0,76-2 μm (ca 3530°C-1170°C)
- IRT värmeöverföring bygger på teknik i centrum av kortvågsintervallet för att säkerställa maximal mängd kortvågsenergi; 1,2 μm , 2170°C

Med IRT kortvågsteknik når du full effekt inom en sekund. Det innebär 0-100% på bara en sekund! Oöverträffat. Och det fungerar med steglös precision i hela intervallet oavsett effektval. I kombination med IRT guldbelagda reflektorer är precisionsnivån också extremt hög i fråga om uppvärmning av den avsedda ytan och inte av omgivande luft.

IRT kortvågsteknik kan konfigureras i elektriska installationer, en jämförelsevis miljövänlig form av energi. Det ger en extremt mångsidig produkt som i kombination med IRT programvara kan anpassas till industrins alla krav. Genom noggrant övervägande av värmebehovet blir resultatet effektiv, högkvalitativ ytbehandling och energibesparing.

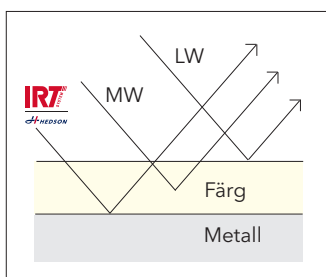
SÄKERHET OCH CERTIFIERING

För er säkerhet ser vi till att samtliga produkter är certifierade, oavsett var i världen ni beslutar att använda produkterna. Vi är alltid uppdaterade med Europeiska och US-standarder och är ISO-certifierade sedan 1998.

Vårt globala distributörsnätverk assisterar på nationell nivå med installationer och serviceknutpunkter i flera länder. Merparten av våra produkter är tredjepartscertifierade även på nationell nivå (t ex GS, S, ETL).

IRT's framgångsrika kombination av design i teori och praktik, som valideras både i vårt laboratorie och i samarbete med tredje part, ger ett starkt fundament för våra högpresterande och kvalitativa produkter.

IRT:s produkter är avsedda att lämna minsta möjliga miljöpåverkan under användning, men också genom produktens hela livscykel.



Förenklat diagram

Kortvågig infraröd teknik värmer från insidan och ut, medan mellanvåg, långvåg och varmluft primärt härdar ytan.

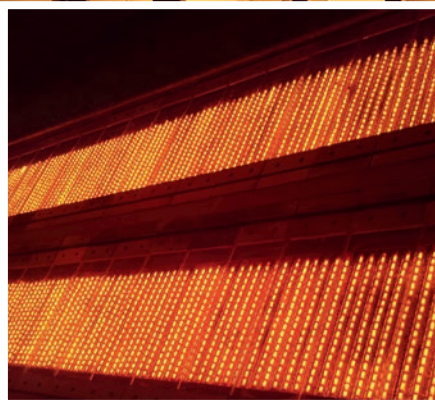
IRT IR/UV KOMBINATION

Här hanteras UVB/UVC-strålning i stängda ugnar för att skapa snabb och högkvalitativ ytbehandling på trä och plast. Ökad effektivitet uppnås genom att UV-hårdningen förbehandlas med IR-förvärme.



IRT LIMHÄRDNING

IRT SingleHeaters används för att härda limfogar på järnvägsspår, en snabb process som ger pålitligt resultat.



IRT POWERHOOD, PAPPERSLAMINERING

IRT PowerHoods används för att noggrant bevaka och utjämna fuktprofil vid papp- och kartongtillverkning. Exakt rätt mängd värme tillförs för att skapa en perfekt platt produkt.



IRT FÖRBEHANDLING AV TRÄMATERIAL

Ökad processhastighet uppnås när IRT-teknik används för att förvärma virke till optimal temperatur inför ytbehandling.

KUNDANPASSNING SOM STANDARD

Warp och curl orsakar stora mängder produktionsspill vid kartong-/papperslaminering (förändring i pappret beroende på fukt/värme). IRT värmeöverföring används för att kontrollera värme/fukt-parametrar med hög precision, vilket ger ökad produktionstakt och kvalitetsförbättring.

Träindustrin lagerför ofta i kylig utemiljö med temperaturer så låga som -20°C och IRT levererar lösningar för att öka ytemperatur till 25°C, vilket är optimalt för ytbehandling. Produktionshastigheten kan ökas utan att virkeskärnan torkas ut.

IRT har också IR/UV-lösningar som bl a används för att skapa ett perfekt underlag för kromade ytor på plast till fordonsindustri, där IR används till förvärmning och UV härdar. Ytbehandling i kromläggning (Echochrome) är ett nytt unikt ekologiskt alternativ till skadligt 6-värdigt krom. Högkvalitativ ytbeläggning är ett mycket starkt säljargument inom tillverkande industri.



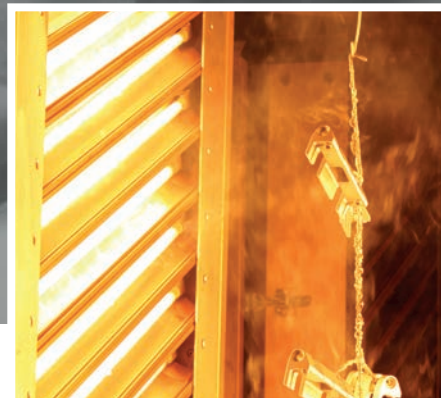
ENERGIBERÄKNINGAR

IRT laboratorietester resulterar i rekommendationer för ökad effektivitet och minskad energiåtgång i en tillverkningsprocess med hjälp av infraröd värmeöverföring.



FORSKNING OCH UTVECKLING

Vänersborg, Sverige, är vårt ursprung och platsen där den infraröda värmaren med guldbelagd reflektor uppfanns 1967.



TILLGÅNG TILL EN ENORM KUNSKAPSBANK

Vi och våra kunder finner hela tiden nya applikationsområden för den mångsidiga och flexibla infraröda värmeöverföringstekniken.

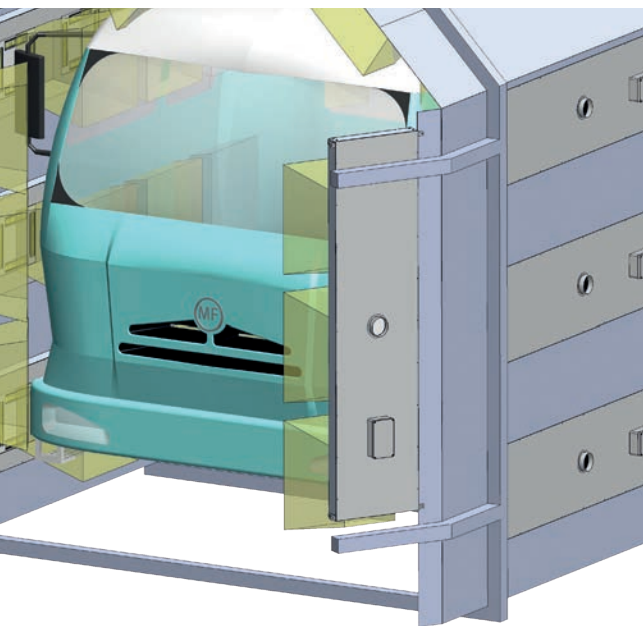
LABORATORIERESURSER

Kundanpassad värmeöverföring för all tillverkande industri

Våra produkter är högt värderade och erkända på den internationella marknaden. Vi erbjuder laboratorieresurser för simulering och utvärdering av värmeöverföring, prototyp tillverkning, utveckling, design och projektresurser.

Vi erbjuder spetskompetens inom värmeöverföring och härdning av ytbehandling, med lång erfarenhet av samarbete från alla typer av tillverkningsindustri.

IRT levererar nyckelfärdiga projekt såsom godisöverdrag, värmeutvidgning av delar inom rymdindustri, fuktprofilsövervakning vid kartonglaminerings, härdning av ytbeläggning av en stor mängd material och många, många applikationer inom fordonstillverkning.





Hög lönsamhet inom fordonsindustrin erhålls genom processeffektivisering. För maximal produktivitet, beaktas korrekt utnyttjad produktionsyta, med hänsyn tagen till hälso- och säkerhetsföreskrifter.

Baserat på långsiktigt samarbete har IRT skapat ett utbud av värmeöverföringsteknik för bilindustri. IRT's utrustning bygger på infraröd kortvågsteknologi i kombination med våra unika 24 K guldbelagda reflektorer som ger ultimat värmeöverföring.

FORDONSINDUSTRI

En unik kombination av produktinnovation och branschexpertis förser IRT:s kunder med ökad processeffektivitet på mindre yta med reducerad energiförbrukning.

- IRT infraröd tunnel
- IRT mobiltorkar
- IRT on-line spot repair, snabbhärdning vid skadereparation
- IRT taktorkar

OÄNDLIGT ANTAL TILLÄMPNINGAR

IRT betyder högpresterande värmeöverföring som ökar produktionshastigheten med minskad energiförbrukning.

Noggrant övervägande av värmebehov resulterar i effektiv, högkvalitativ ytfinish och energibesparingar. Tillämpningarna är oändliga;

- Värmning/härdning på plast, värmning av vaxinjektion, härdning av anti-korrosionsmaterial
- Flash-off baslack
- Härdning av primer, klarlack, dekorlack
- Torkning av takdikesmaterial
- Prägling av interiörplast
- Förvärmning av huv, dörr, ljuddämpningsmattor för huv
- Uppvärmning vid nedmontering av fönsterglas
- Härdning av fönsterglas





IRT FLEXIBLA SPOT REPAIR TORKAR

Effektiva lösningar som förbättrar arbetsflödet

IRT AUTOSPOT INFRARÖD TORK

- Kombinera manuell och stationär torkning och nå t o m de allra krångligaste platserna
- Högkvalitativ härdning med process som registrerar resultat och energiförbrukning
- Processkontroll sparar energi, tid och utrymme
- 2 kW, 1-fas

IRT MINISPOT INFRARÖD TORK

- Snabb och enkel att använda, on-line/off-line spot repair för småskador
- Superliten, ergonomisk, manuell högtemperatur-tork
- Vikt 0,8 kg
- Upp till 170°C på 30 s*
- 400 W, 1-fas

*På vit huv, avstånd ca 3 cm från torkyta



IRT QUICKSPOT 3 INFRARÖD TORK

3 kW, 1-Ph, 170°-190°C, integrerad kontrollenhet med mobil parkeringsstation.



IRT QUICKSPOT 6 INFRARÖD TORK

6 kW, 3-Ph, 170°-190°C
Kontrollenhet på mobil parkeringsstation.

IRT QUICKSPOT ON-LINE TORKAR

- Tidsbesparande infraröd spot repair/småskadehärdning på mindre än 3 minuter
- On-line snabbhärdning vid lackskada (vid grunda defekter upp to Ø 5 cm)*
- Ergonomisk modell med distanser
- Platsbesparande, skador kan åtgärdas on-line, på produktionslinan
- Processkontroll med självinstruerande, lättanvända funktioner
- Efterbehandlande reparationer on-line, i enlighet med standarder

*Används i kombination med mini-sprutpistol för mindre lackskador



HÖGKVALITATIV BEHANDLING AV SMÅSKADOR:

15 sekunder: Prep (våtslipning)

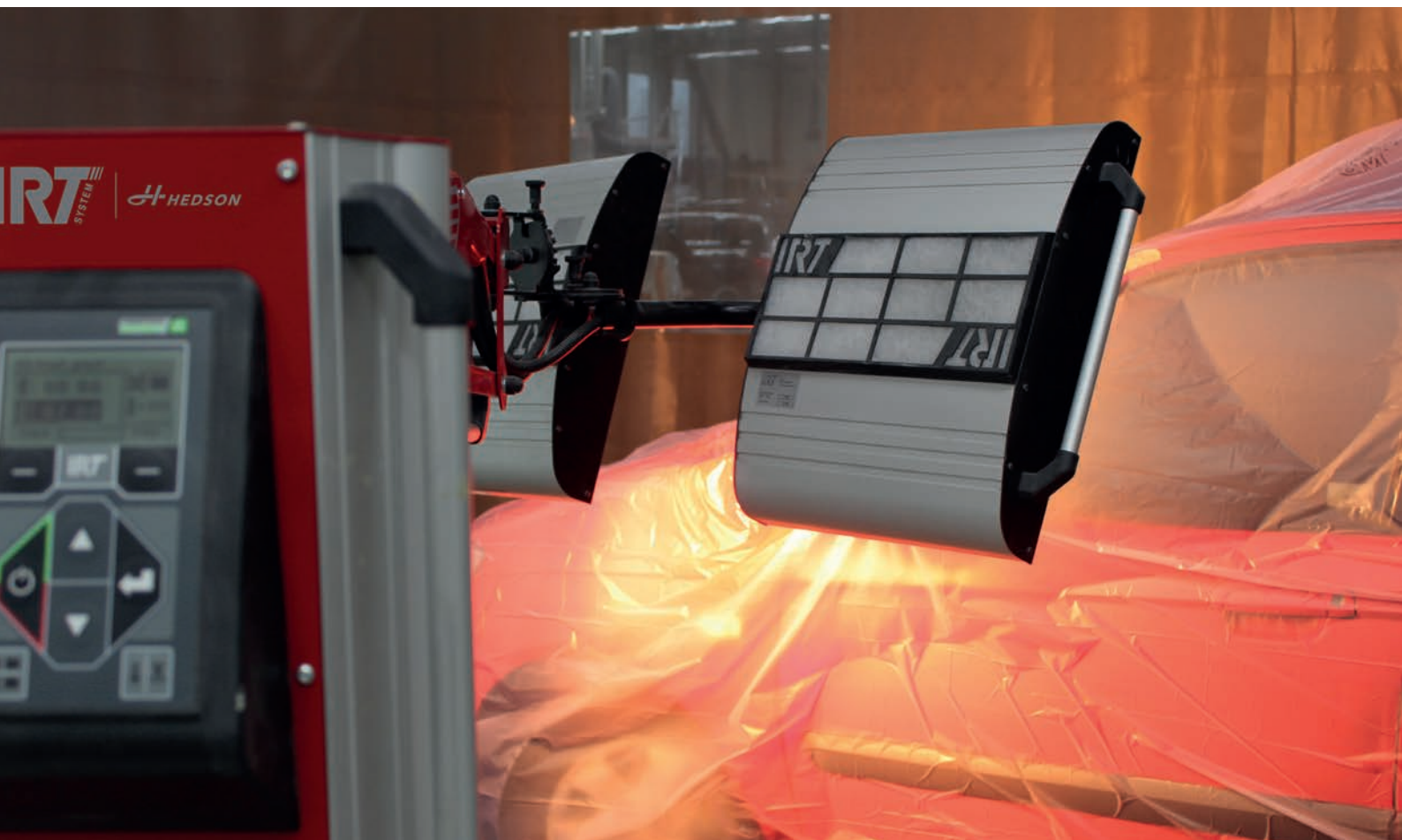
67 sekunder: 1-2-3 applikation bas, lack och härdare

38 SEKUNDER: IRT QUICKSPOT IR TORKNING (170°C-190°C)

45 sekunder: avkylning till 35°C

15 sekunder: Efterbehandling

TOTALT: 3 MINUTER



IRT PCAUTO MOBILTORKAR

För applikationer upp till 110°C

Miljövänlig, effektiv energianvändning med 24 karat guldbelagda reflektorer och kraftfull ventilation, vilket ger varje lampa en livstid på mer än 20.000 driftstimmar.

FreeForm reflektorer ger en oöverträffad torkyta. Tydlig display med enkel grafik som visar den detaljerade härdningsprocessen och 15 självinstruerande program för plast/metall/vatten/lösningsmedel med 18 språktillval. Vinklad armdesign med självläsande funktion ger utökad räckvidd.

- Automatisk temperaturkontroll
- Fläktskylda kassetter för ökad operatörssäkerhet
- Lasercirkel indikerar avläsningsposition
- Automatisk avståndsmätning

TORKTIDER	
Spackel	5-6 min
Fyller, ljus	10-15 min
Fyller, mörk	10-15 min
Vattenbas	4-6 min
Baslack	4-8 min
Topplack	10-15 min
Klarlack	10-15 min
Plastfyller	10-15 min
Plast topplack	13-17 min
Plast klarlack	13-17 min
Sluttorkning	2-4 min
Lätt torkning	13-17 min

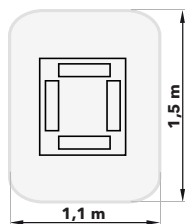


IRT 4-1 PcAuto



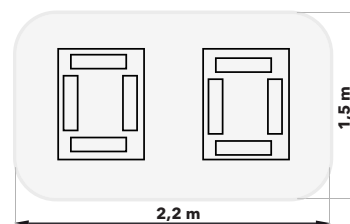
IRT 4-2 PcAuto

TORKYTA UPP TILL:



IRT 4-1 PCAUTO

En kassett,
avstånd 600 mm,
på svart metall



IRT 4-2 PCAUTO

Två kassetter, avstånd 600 mm,
på svart metall

TEKNISK DATA IRT 4-1 PCAUTO

Frekvens	50-60 Hz
Effekt	6 kW
Max. kassetthöjd	2250 mm (horisontell) 2550 mm (vertikal)

Art.nr.	Spänning	Ström
800423	400V, 3 PH, 4pin, EU	9A
800425	400V, 3 PH, 5pin, EU	9A
800421	230V, 3 PH, EU	15A
800426	400V, 3 PH, AUS	9A
800485	200V, 3 PH, 4P, JP	15A
800422	230V, 1 PH, NA ETL	26A
800468	230V, 3 PH, NA ETL	15A
800427	440-480V, 3 PH, NA ETL	9A
800613	440-480V, 2 PH, NA ETL	13A

TEKNISK DATA IRT 4-2 PCAUTO

Frekvens	50-60 Hz
Effekt	12 kW
Max. kassetthöjd	2250 mm (h) 2550 mm (v)

Art.nr.	Spänning	Ström
800418	400V, 3 PH, 4pin, EU	16A
800400	400V, 3 PH, 5pin, EU	16A
800413	230V, 3 PH, EU	27A
800415	200V, 3 PH, 4P, JP	27A
800417	400V, 3PH, AUS	16A
800411	230V, 1 PH, NA ETL	48A
800414	230V, 3 PH, NA ETL	27A
800419	440-480V, 3 PH, NA ETL	16A
800614	440-480V, 2 PH, NA ETL	26A

TILLVAL - IRT DATAINSAMLARE

Art.nr.	Beskrivning
750583	USB kabel för datainsamlare
750584	USB minne för datainsamlare
750585	Trådlös datainsamlare

FÖRBRUKNINGARTIKLAR

Art.nr.	Beskrivning
102699	Lampa-IR 2 kW 235V 360 U CPL
102700	Lampa-IR 1 kW 235V 360 U CPL
713576	Luftfilter för IRT kassett
713576-10	10 st luftfilter för IRT kassett



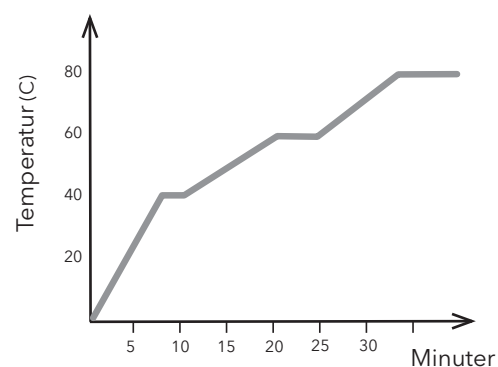
IRT DTP MOBILTORKAR

För applikationer upp till 200°C

IRT DTP mobiltorkar är konstruerade för "spot repair" och torkning av lack som kräver högre temperaturer, upp till 200°C. DTP mobiltorkar är också lämpliga för härdning av lackreparationer på A-B-C-stolpar och trösklar där materialet är tjockare och mer effekt krävs. Ett brett urval av förprogrammerade processer är standard, inklusive 3-steps panelinfästning.

Minimal värmeförlust, låg energiförbrukning och mycket lite underhåll tack vare 24 karats guldbelagd reflektorer, kraftfull fläkt och effektivt partikelfilter. Armens flexibilitet är optimerad för att ge smidig positionering.

- Automatisk temperaturkontroll
- Fläktkylda kassetter för ökad operatörssäkerhet
- Laserpekare indikerar specifik avläsningsposition
- Automatisk avståndsmätning



3-steps torkcykel för metallspackel och panelinfästning

TECHNICAL DATA IRT DTP

IRT DTP torkar	Torkyta (l x h) =kassetstorlek	Antal kassetter	Antal lampor	Effekt (kW)
IRT 4 HI-BAKE	300 x 300 mm	1	3	3
IRT 424 DTP 4-1	400 x 300 mm	1	2	4
IRT 424 DTP 4-2	1000 x 300 mm	2	4	8
IRT 425 DTP 4-1	500 x 300 mm	1	2	4
IRT 425 DTP 4-2	1200 x 300 mm	2	4	8
IRT 428 DTP 4-1	800 x 300 mm	1	2	6
IRT 428 DTP 4-2	1800 x 300 mm	2	4	12
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600 x 600 mm	1	6	6
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600 x 600 mm	1	6	10
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1200 x 600 mm	2	12	12
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1200 x 600 mm	2	12	20



IRT 464 DTP 4-1

IRT 464 DTP 4-2



IRT 424 DTP 4-1

IRT 425 DTP 4-1

IRT 428 DTP 4-1

IRT 424 DTP 4-2

IRT 425 DTP 4-2

IRT 428 DTP 4-2

KUNDANPASSADE LÖSNINGAR

DTP-mobilerna kan utrustas med kundanpassade kassetter och flera andra tillval som t ex dubbla pyrometrar för att underlätta positioneringen. Med tillvalet "master-pyrometer" på bägge kassetterna kan man dessutom nå de mest svåråtkomliga platserna inuti och utanpå bilen. Ytterligare ett tillval är möjligheten att starta avståndslasern manuellt för att kontrollera korrekt avstånd efter t ex störningar.



IRT 4 HI-BAKE

HiBake är ett manuellt alternativ, med 50% flash-off, 100% fullbake.





Standard sidohängt skensystem med travers



Underhängt skensystem med travers



Skensystem



Vägghängt skensystem



O-system



U-system



SKENSYSTEM, PRODUKTIONSLINA

Högkvalitativ, smidig torkning som inte kräver mycket utrymme

Skenorna kan förses med flera torkar med självbalanserande kassettarmar som är lätta att flytta. Värdefullt utrymme mellan bilarna kan sparas, och inga lösa kablar på golvet stör processen.

- Skensystem som skräddarsys för att passa alla processer
- Elförsörjning integrerad i skenorna
- Passar utmärkt där det är trångt mellan bilarna

SÄTT IHOP DITT IRT SKENSYSTEM

IRT SKENSYSTEM MED TRAVERS

- Sidoskena
- Standard sidohängt eller underhängt kit
- Travers
- Vertikal arm
- IRT Tork
- Huvudbrytare
- Dammskydd (endast spraybox)

IRT SKENSYSTEM UTAN TRAVERS

- VÄGG- ELLER TAKINSTALLATION
- Sidoskena
 - Upphågningskit för vägg eller tak
 - Löpvagn cpl
 - Vertikal arm
 - IRT Tork
 - Huvudbrytare
 - Dammskydd (endast spraybox)

IRT RAIL SYSTEMS

SIDOSKENA, SET			
Kan belastas med 100 A = 12 st 400-480 V kassetter eller 6 st 230 V kassetter		Kan belastas med 200 A (2 x 100 A) = 24 st 400-480V kassetter eller 12 st 230 V kassetter	
Art.nr.	Beskrivning	Art.nr.	Beskrivning
711986	0-4 m, skenbult 8 st	712234	10-11 m
711987	4-5 m, skenbult 10 st	712268	11-12 m
711988	5-6 m, skenbult 10 st	712269	12-13 m
711989	6-7 m, skenbult 12 st	712270	13-14 m
711990	7-8 m, skenbult 14 st	712271	14-15 m
711991	8-9 m, skenbult 14 st	712272	15-16 m
711992	9-10 m, skenbult 16 st	712273	16-17 m
711993	10-11 m, skenbult 18 st	712274	17-18 m
711994	11-12 m, skenbult 18 st	712275	18-19 m
711995	12-13 m, skenbult 20 st	712276	19-20 m
711996	13-14 m, skenbult 22 st	712308	20 m och därutöver
711997	14-15 m, skenbult 22 st		
711998	15-16 m, skenbult 24 st		
711999	16-17 m, skenbult 24 st		
712000	17-18 m, skenbult 26 st		
712001	18-19 m, skenbult 26 st		
712002	19-20 m, skenbult 28 st		
712079	20-22 m, skenbult 32 st		
712080	22-24 m, skenbult 34 st		
712081	24-26 m, skenbult 38 st		
712082	26-28 m, skenbult 40 st		
712083	28-30 m, skenbult 42 st		
714811	30-34 m, skenbult 46 st		

SIDOHÄNGT / UNDERHÄNGT SKENSYSTEM, KIT	
Art.nr.	Beskrivning
714586	Underhängt skensystem kit
714587	Sidohängt skensystem kit (Standard)

SKENSYSTEM SET (INKL. SVÄNGARM)	
400-480 V, 3 Ph	
Art.nr.	Beskrivning
713934	0-4 m
713935	4-5 m
713936	5-6 m
713937	6-7 m
230 V, 3 Ph	
Art.nr.	Beskrivning
713938	0-4 m
713939	4-5 m
713940	5-6 m
713941	6-7 m

HUVUDBRYTARE	
Art.nr.	Beskrivning
121512	32A 230V < 2 kassetter 400-480V < 4 kassetter
121806	63A 230V < 4 kassetter 400-480V < 8 kassetter
190146	100A 230V < 6 kassetter 400-480V < 12 kassetter

LÖPVAGN CPL	
Art.nr.	Beskrivning
714724	Löpvagn för vägg- eller takmonterat skensystem (Antal: 1/IRT-tork)

TEKNISK DATA SKENSSYSTEM		
Art.nr.	IRT 3-20 PcD	Ström
800463	IRT 3-20 PcD: 400 V 3 Ph 6 kW (EU)	9A
800477	IRT 3-20 PcD: 230 V 3 Ph 6 kW (EU, JP)	15A
IRT 4-10 PcAuto		
800489	400 V 3 Ph 6 kW (EU)	9A
800525	230 V 3 Ph 6 kW (NA, ETL)	15A
800494	480 V 3 Ph 6 kW (NA, ETL)	9A
IRT 4-20 PcAuto		
800464	400 V 3 Ph 12 kW (EU)	17A
800480	230 V 3 Ph 12 kW (EU, JP)	30A
800479	480 V 3 Ph 12 kW (NA, ETL)	17A
800498	230 V 3 Ph 12 kW (NA, ETL)	30A
IRT COMBI 4-10 IR-UVA		
800618	400 V 3 Ph IR: 6 kW UVA: 1,2 kW (EU)	9A
IRT COMBI 4-20 IR-UVA		
800619	400 V 3 Ph IR: 12 kW UVA: 2,4 kW (EU)	17A

UPPHÄNGNINGSKIT FÖR INSTALLATION	
Art.nr.	Beskrivning
714719	Väggsystem, 1 st Sidосkenа skenbult 2
714721	Skensystem, 1 st Sidосkenа skenbult 2

SKENFÖRLÄNGNING, KIT	
Art.nr.	Beskrivning
190057	0-4 m
190058	4-6 m
190059	6-7 m
190060	Skarvsats

DAMMSKYDD	
Art.nr.	Beskrivning
800664	Dammskydd, väggmonterat (IRT 3-10 och 4-10)
800665	Dammskydd, väggmonterat (IRT 3-20 och 4-20)

DAMMSKYDD OCH ÖVERVAKNINGSSYSTEM	
Art.nr.	Beskrivning
800597	Dammskydd och övervakningssystem (endast spraybox), inkl. 800154 400 V, 3 Ph (ej ETL), 2 kassetter

VERTIKAL ARM (INSTALLATIONSHÖJD)	
Art.nr.	Beskrivning
713990	2,25 till 3,40 m*
713910	2,25 till 3,15 m**
713911	2,25 till 2,7 m***
För COMBI IR-UVA: *2,65-3,40 **2,65-3,15 ***2,65-2,70	

VÄGGFÄSTE FÖR INSTALLATION, SIDOSKENA TILL VÄGG	
Art.nr.	Description
800154	Väggfäste, 14 st
710222	Väggfäste, 1 st



ANVÄND ALLTID SKYDDSGLASÖGON NÄR DU HANTERAR UV- LJUS. VI SKICKAR MED ETT PAR I VARJE LEVERERANS.

IRT UVA

Mobila UVA torkar med hög intensitet och överträffad härdningskvalitet för UVA färgmaterial

IRT UVA-torkar är ett viktigt hjälpmedel vid härdning av UVA-material på små och medelstora ytor. IRT UVA-torkar arbetar med UVA-strålning. Det ultravioletta ljusspektrum som alstras av UVA-lampan interagerar med särskilda kemikalier för att producera en högkvalitativ, hållbar härdning.

Viktigast för att uppnå ett korrekt och snabbhärdande resultat är att det finns tillräckligt med UVA-intensitet. Våra UVA-produkter har en enastående intensitet för att uppnå bästa härdningsresultat, så att även tjocka fillerlager härdar utan problem. Våra lättmanövrerade kombinerade IR/UVA-mobiler är utrustade med en eller två kompakta högeffektiva 1200 W UVA-lampor som gör härdning extremt snabbt.

IR- och UVA-lamporna kan köras var för sig eller i följd. De kombinerade modellerna har IRT styrenheter med programval som tillåter snabb tillgång till en rad förinställda program.

Vår UVA lampdesign är ozonfri med skyddsglas som filtrerar bort UVB/UVC-strålning.

- *Tredjeparts UV säkerhetsrapport (EN62471) för operatörssäkerhet*
- *Ozonfri UV-lampdesign med skyddsglas som filtrerar UVB/UVC-strålning*
- *Högkvalitativ och hållbar härdning*

KOMBINATION AV IR- OCH UVA-HÄRDNING

Unika mobiltorkar med kombination av kortvågs IR torkning och UVA härdning

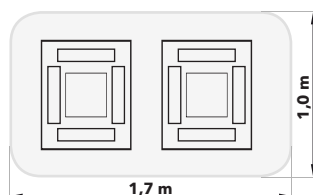
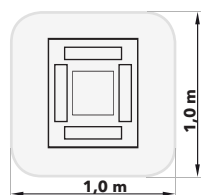
Kombinationen av kortvågs infraröd torkning och UVA härdning gör denna mobiltork unik. En kassett inkluderar 4 IR lampor och 1 UVA lampa. Dessa mobiltorkar är utrustade med 15 (IR: 12, UV: 3) förprogrammerade program för vatten- och lösningsmedelsbaserat material, från spackel till klarlack.

- IR och UVA program kan köras individuellt och efter varandra
- De infraröda lamporna är monterade i guldbelagda reflektorer, som reflekterar upp till 98% IR-strålning
- IRT styrenhet med brett programurval
- Bevakning av UVA-lampornas livslängd



IRT Combi 4-1 IR-UVA

TORKKYTA - UVA



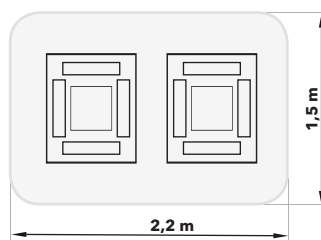
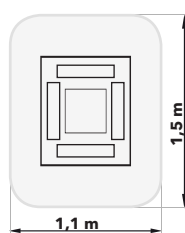
IRT COMBI 4-1 IR-UVA

En kassett, avstånd 550 mm med UV-A intensitet 25mW/cm²

IRT COMBI 4-2 IR-UVA

Två kassetter, avstånd 550 mm med UV-A intensitet 25mW/cm²

TORKKYTA - IR, UPP TILL



IRT COMBI 4-1 IR-UVA

En kassett, avstånd 600 mm, på svart metall

IRT COMBI 4-2 IR-UVA

Två kassetter, avstånd 600 mm, på svart metall



IRT Combi 4-2 IR-UVA

TEKNISK DATA		
	IRT Combi 4-1 IR-UVA	IRT Combi 4-2 IR-UVA
Spänning	380-420V 3 Ph/PE	380-420V 3 Ph/PE
Frekvens	50 Hz	50 Hz
Effekt	IR: 6 kW UVA: 1,2 kW	IR: 12 kW UVA: 2,4 kW
Säkring	10 A	16 A
Ström	IR: 9 A UVA: 3 A	IR: 16 A UVA: 6 A
Max. kassetthöjd	2240 mm	2240 mm
Art.nr.	800605	800606

FÖRBRUKNINGSPARTIKLAR	
Art.nr.	Beskrivning
129070	UV/IR Skyddsglasögon
712894	Luftfilter, UVA kassett
712894-10	10 st Luftfilter, UVA kassett
714842	UV-lampa ersättningskit 400V 1,2 kW (Combi IR-UVA)
102700	Lampa-IR 1 kW 235V 360 U CPL
713576	Luftfilter, IR kassett
713576-10	10 st Luftfilter, IR kassett



PowerCure special version XL.

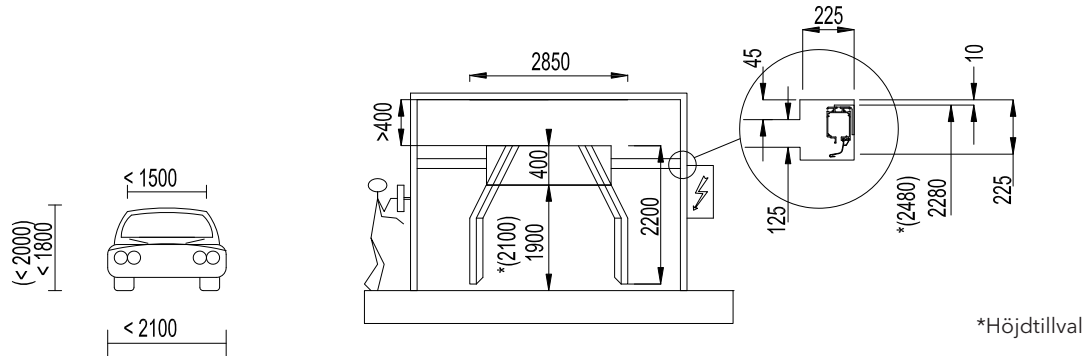
POWERCURE

Kontrollerad infraröd bågkonfiguration som sparar energi, tid och utrymme

PowerCure torkar helt, inifrån och ut. Bilen kan föras vidare i processen omedelbart vilket ger ökad genomströmningshastighet. Fram- och baksida nås med hjälp av vinklade vingar. PowerCure känner av korrekt startposition och sparar energi genom att endast starta de IR-lampor som behövs.

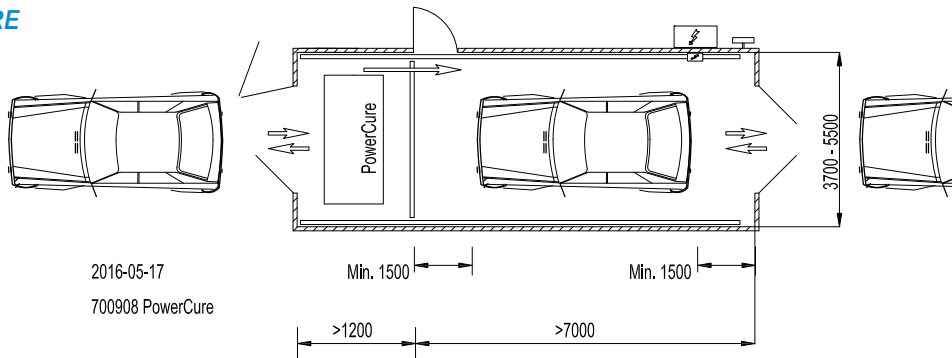
- Spara utrymme och öka genomströmningen, klart att flytta vidare inom några minuter
- Problemfri drift med fler än 20.000 driftstimmar per lampa
- Alla standardzoner finns förprogrammerade
- Kräver ingen förvärmning av lampor
- Integrerad lasersensor för exakt positionering
- Integrerat fläktsystem

DIMENSIONER



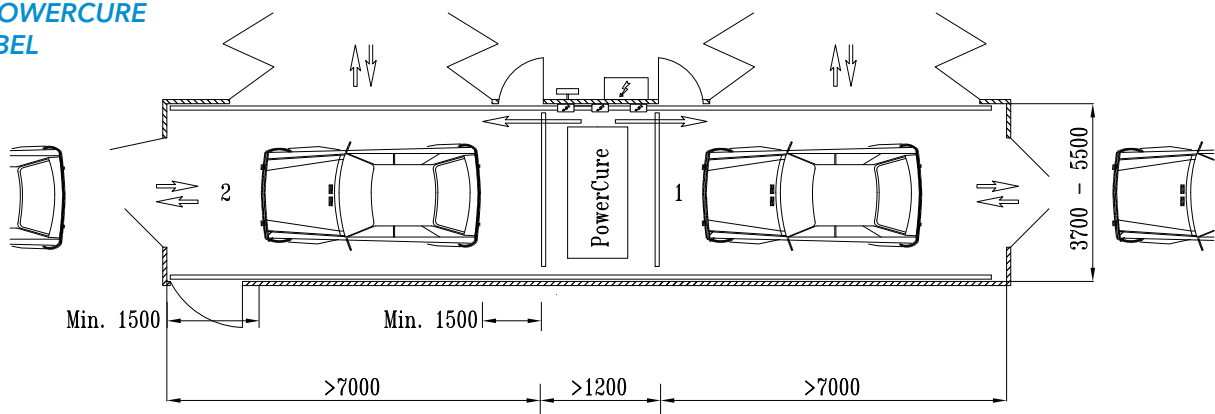
*Höjdtillval

IRT POWERCURE ENKEL



2016-05-17
700908 PowerCure

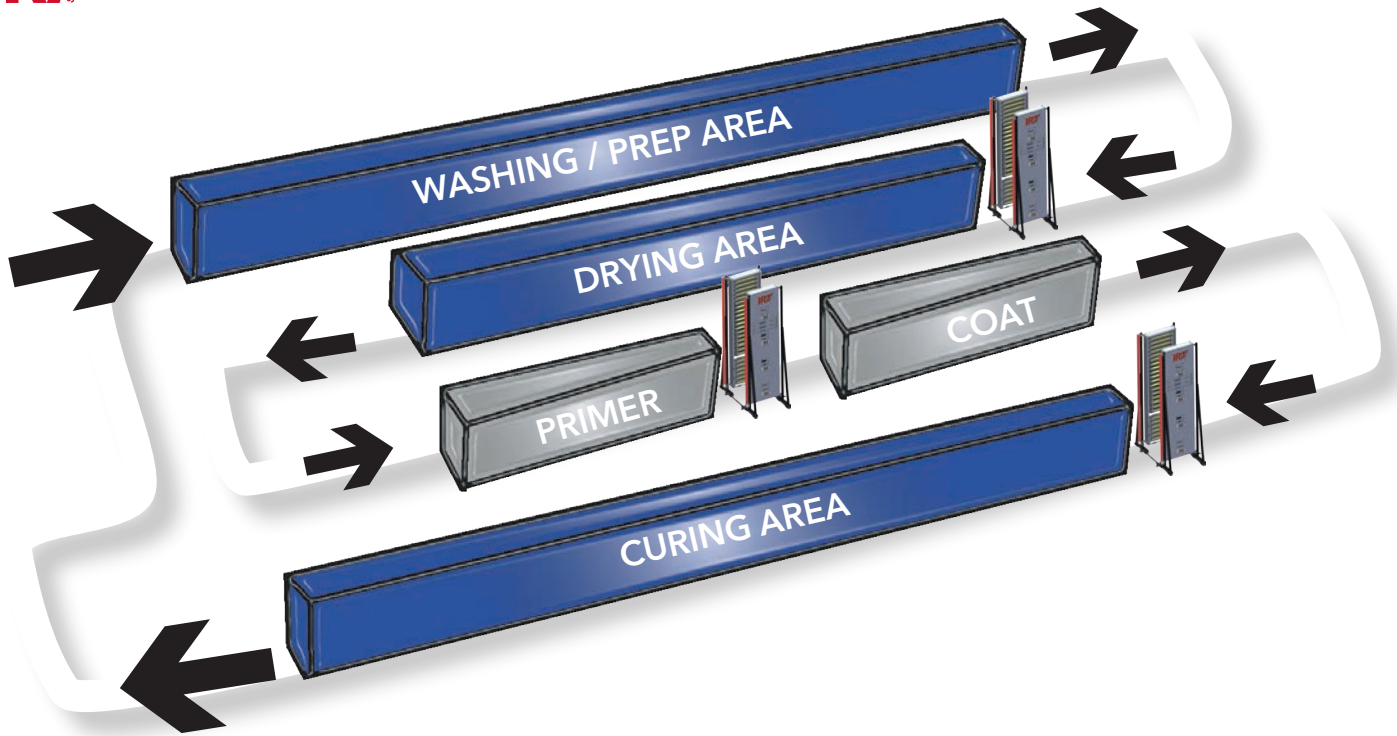
IRT POWERCURE DUBBEL



TEKNISK DATA		
Installerad effekt	54 kW / 63 A (20 lampor à 3 kW minus 6 kW nätspänningskompensation)	
Spänning	400 V, 3 Ph ~/PE	
Frekvens	50-60 Hz	
TORKTIDER		
<i>Mediumstor bil</i>	Baslack (ca.)	Klarlack (ca.)
Huv	4 min	7 min
Dörr	3 min	5 min



Val av paneler och färgmaterial görs snabbt och enkelt i skärmens självinstruerande menyer med användarvänlig grafik.



KVALITETSPROBLEM FÖRSVANN

Lyftutrustningstillverkare TAWI:
 "Genom att investera i en IRT-Booster kunde produktionsstakten omedelbart skruvas upp nästan 20% och kvalitetsproblemen försvann."



TREDUBBLAD PRODUKTIONSTAKT

Under en ettårsperiod kunde Morsø kamintillverkare tredubbla produktionsstakten: "IRT ställde upp testutrustning hos oss som fungerade så bra redan från start att vi vägrade släppa utrustningen."



KOMPLETT PROCESSKONTROLL

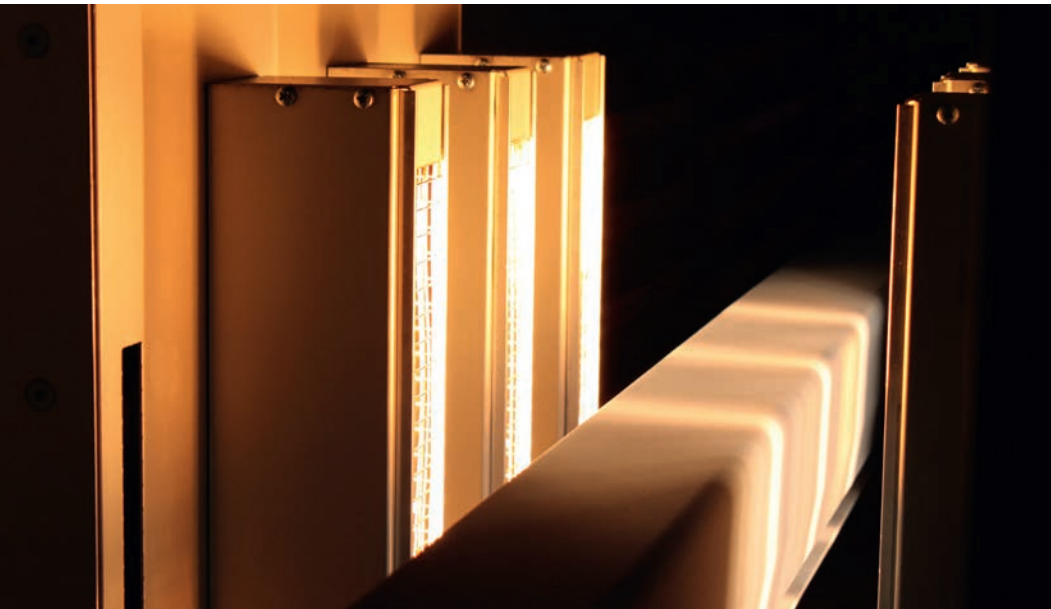
Pulverlackerare PG & WIP har en årlig tillverkningsvolym på +22 miljoner delar: "Vi använder IRT:s lösningar på samtliga produktionslinjer. Kontroll på härdning och produktionsflöde är högsta prioritet i en helautomatiserad produktionsprocess."

IRT-BOOSTER, LACKLINOR

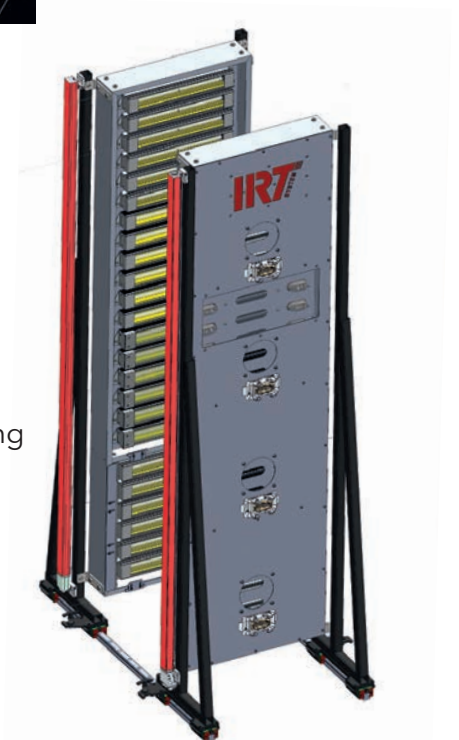
Ökad produktionsstakt och minskad energiförbrukning

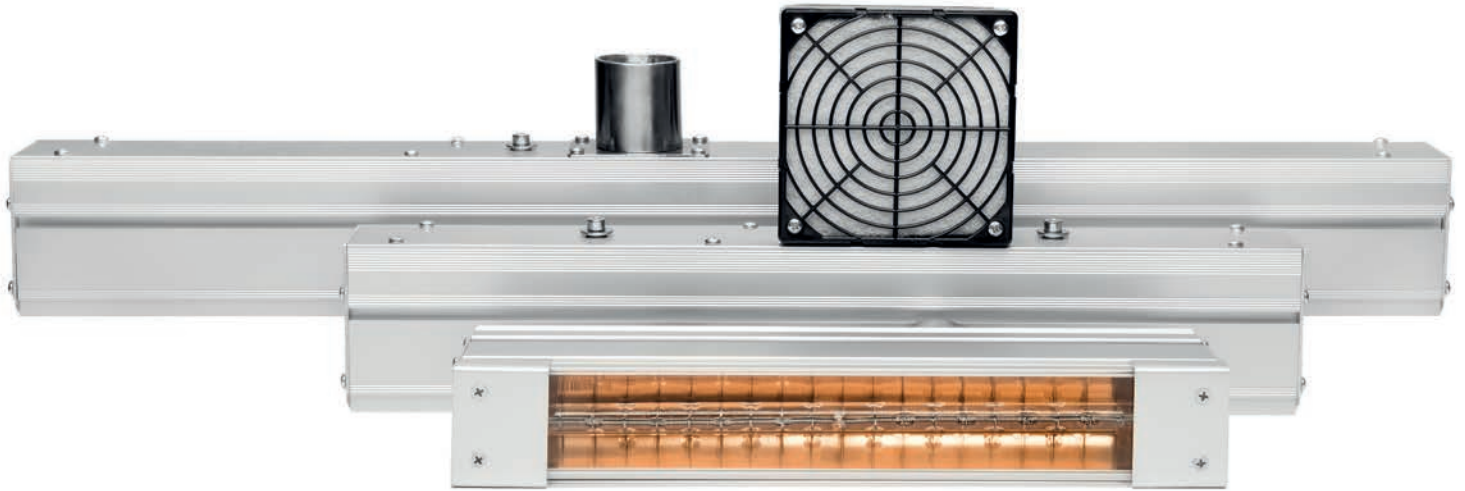
IRT-Boostern kan kombineras med de flesta traditionella torknings- och härdningsmetoder. En infraröd IRT-Booster kan placeras före konvektions- och torkugnar i alla typer av våt- och pulverlackeringsprocesser. Processeffektiviteten ökar genom att godsets temperatur ökas snabbt och med hög precision. Det medför också reducerad energiåtgång och förbättrad kvalitet.

- Skapa full kontroll på godsets yttemperatur
- Uppnå full effekt sekunds snabbt, passar alla typer av termiska cykler
- Kan enkelt placeras tillsammans med befintlig ugn

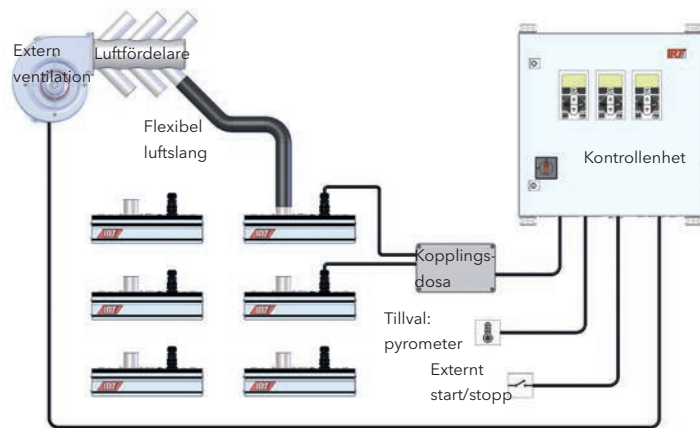


- Effektiv uppvärmning ökar din produktionshastighet
- Hastigheten behöver inte anpassas för otympligt gods
- 100% torrt efter tvätt
- Värmer inifrån och ut för högkvalitativ, pålitligt härdningresultat
- Energieffektiv; fullt aktiverad på <0,8 s. och omedelbar avstängning
- 98% energirefleksion med IRT 24K guldbelagda reflektorer
- Smälter pulvret före godset går in i ugnen, ingen nedsmutsning
- En primerenhet får plats, IRT-teknik är mycket kompakt
- Kräver mycket lite underhåll, >20.000 driftstimmar per lampa





Modell	Effekt	Dimensioner (mm)	Spänning
LE/LP 117	0,2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 117	0,2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 230	0,5 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 230	1 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 360	1 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	2 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	3 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	4 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 500	2 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 500	3 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 790	3 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 790	4 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 1124	4 kW	1127x92x74	400 V



INSTALLATIONSEXEMPEL:

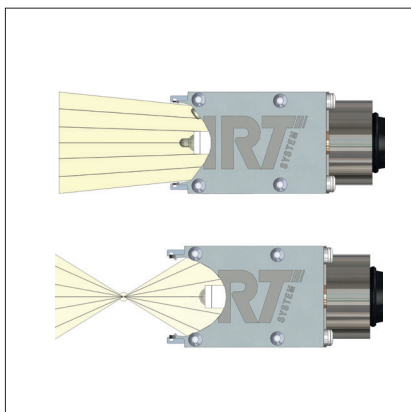
SingleHeaters med extern ventilation, kontrollenhet och pyrometer.

IRT SINGLEHEATER

IRT modulsystem

Med SingleHeater bygger vi kompakta, effektiva högprecisionsvärmare med låg energiförbrukning, rakt in i befintliga anläggningar eftersom de kräver så lite utrymme. Modulsystemet erbjuder fantastiska möjligheter att få rätt typ av uppvärmning på rätt plats t o m med svåra material som papper, plast, metall och trä i färg- och limapplikationer.

IRT SingleHeater reagerar extremt snabbt vid effektreglering. Driftsekonomi är utmärkt eftersom SingleHeater slås på och av helt i enlighet med specifika produktionskrav.



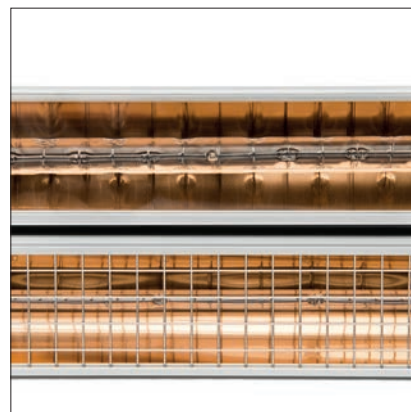
REFLEKTORER

Överst: Parabolisk / Nederst: Elliptisk
Hemligheten bakom SingleHeater; direkt och reflekterad strålning på materialet.



VENTILATION

Kylning kan utföras med integrerad inbyggd fläkt eller extern fläkt.



LAMPSKYDD

Säkerhetsglas eller nät framför lampan.



TILLVAL: KONTROLLENHET

Kontrollera objektets ytemperatur och komplexa termiska cykler med lättanvända menyer.
Koppla till extern start/stopp.



TILLVAL: AUTOMATISK START/STOPP

Fotoelektrisk cell läser av produktionslinjens aktivitet.



TILLVAL: TEMPERATURKONTROLL

Pyrometer för automatisk kontroll av ytemperatur.

Snabb, effektiv och energisnål värmeöverföring för alla produktionslinjer

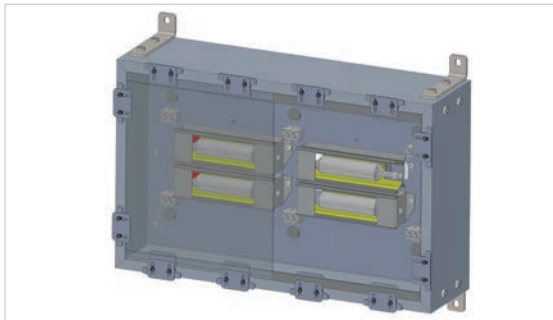
SingleHeater består av reflektorkropp med utbyttbar reflektorstrip belagd med rent guld (reflekterar >98% av IR-strålningen) och tubulär IR-lampa i klar kvarts (extremt hög överföringskapacitet av IR-strålning).

Tillgänglig i ett urval modulära längder och kundanpassade upp till 6 m långa, färdiga att installera och koppla in.

Modulära val för SingleHeater:

Storlek	117 - 1124 mm
Effekt	0,2 - 4 kW
Spänning	115 - 480 V
Reflektorprofil	Elliptisk (E) eller Parabolisk (P)
Lampskydd	Glas (G) eller Nät (N)
Ventilation	Integrerad (I) eller Extern fläkt (E), extern fläkt beställs separat

PROJEKTEXEMPEL



312130 UV-TORK

Applikation:

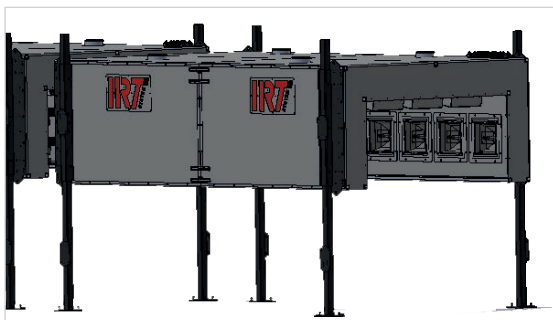
Produktionslinje i dörrtillverkning

Installation:

En enhet på varje sida av produktionslinjen efter applicering av kantbeläggning. UV-torkarna härdar kantbeläggningen.

Storlek: 600 x 400 mm

Effekt: 16 kW



302080 IR/UV DRYER

Applikation:

Våtlack på plastdetaljer i fordonsindustrin

Installation:

Två ugnar installerade i produktionslinjen. Detaljerna förvärms med IR. En UV-klarlack appliceras för att skapa slätt underlag inför kromatering.

UV-ugnen torkar klarlacken på ca 2 minuter.

Storlek:

IR-ugn 2980 x 1924 x 1900 mm

UV-ugn 3500 x 1924 x 1900 mm

Effekt:

IR: 21 kassetter, 4 kW/st

UV: 40 kassetter, 2 kW/st



302070 VÄRMEEXPANSION RYMDINDUSTRI

Applikation:

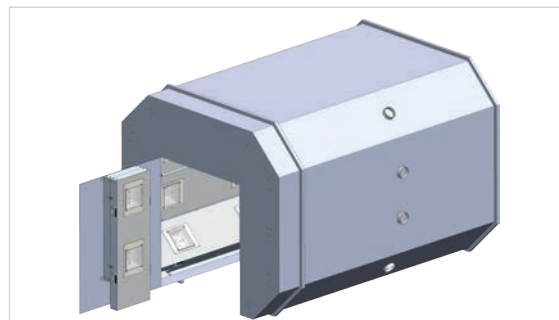
En IR-ugn med infraröd värmeöverföring expanderar delar för passning på fixturer. Förinställd aktivering 6 minuter och nedkylning 3 minuter med lösenordsskyddade, justerbara inställningar. När delen har expanderat till passning fixeras den på plats.

Installation:

Mobil med öppningsbar del, 3 PowerCassetter inuti

Storlek: Ca 2 m hög, 3 m diameter

Effekt: 3 zoner med 75 reflektorer, totalt 285 kW



428-2015 UV-HÄRDNINGSGUGN

Applikation:

Härdning av UVB/UVC material

Installation: Ugn / tunnelkonfiguration

Storlek: Dimensionerad för godsstorlek 2400 x 1000 x 500 mm

Effekt: 28 kW



300080 RÄLSFOGNING

Applikation:

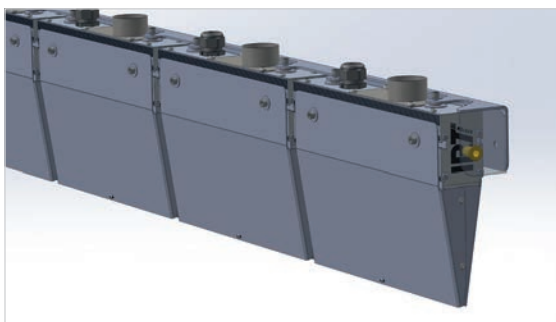
Härdning av fogar mellan räls

Installation:

10 SingleHeater över produktionslinjen

Storlek: 1100 x 500 x 300 mm

Effekt: 20 kW



300860 KANTTORK

Applikation:

Tillverkningsprocess golvlaminat, ytbehandling av laminatkanter torkas med IR-teknik.

Installation:

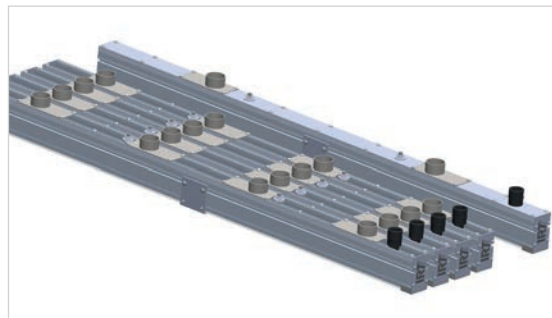
2+2 SingleHeater 360 mm, med kontrollenhet

2 zoner, 15 justerbara program

Översta 2 med nätskydd och nedersta med glasskydd

Storlek: 411 x 312 x 247 mm

Effekt: 16 kW



300990 SINGLEHEATER RAMP

Applikation:

Värmning av cylindrar i lamineringsprocess i pappersindustrin. Förbättrad lamineringsprocess då cylindern hålls uppvärmd på jämn temperatur.

Installation:

IR-värme tillförs i 2 steg, vid cylindern och på linjen:

Cylinder: 4 x P 360, 4 kW/st, 4 st/SingleHeater

Linje: 1 x P 230, 0,5 kW/st, 6 st/SingleHeater

Installerad över produktionslinjen, 2 upphängningar per SingleHeater.

Storlek: 1444 x 55 x 110 mm

Effekt: Cylinder: 64 kW, Linje 3 kW



302020 HÄRDNING FLYGPLANSDELAR

Applikation:

Värmning av lim i flygindustrin. Sensorer övervakar, varnar och reagerar vid överhettning och andra avvikelser från den förbestämda processen. Härdningsanalys och registrering av processen, sekund för sekund, och rapport i tydliga diagram. All info loggas och exporteras till ett rapportverktyg via bluetooth.

Installation:

Tre olika typer av IR torkar installerade i 5 traverser. Skensystemet ger full tillgänglighet till tillverkningslinjens samtliga arbetstationer. Den vertikala rörelsen är motordriven för att värmarna skall nå tillverkningslinjens olika höjder.

Storlek: Skensystem 22000 x 7000 mm



6391 IRT TORK I KNÄCKARM

Applikation:

Fordonsindustri, off-line spot repair

Installation:

Fast golvinstallation med knäckarm och IRT tork. Den ledade svängarmen når alla sidor av bilen. Armen är byggd i två sektioner, med IRT torken installerad i den yttre svängningspunkten.

Storlek: Se info PcAuto och DTP torkar



302380 O-SYSTEM IRT TORKAR

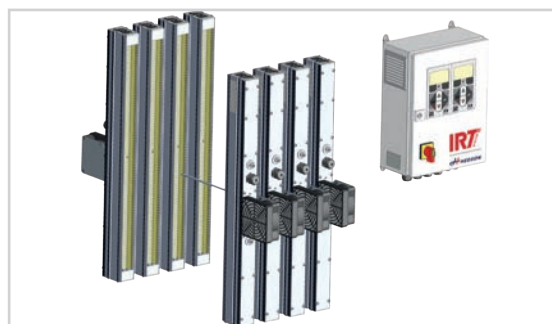
Applikation:

Fordonsindustri

Installation:

O-format skensystem som ger smidig räckvidd för IRT torkar i sprutboxen, off-line spot repair. IRT torkar utrustade med ergonomisk motordriven vertikal armrörelse (tillval). Arbetsmiljön förbättras ytterligare med en Herkules Lyft HM 1100-04 monterad nedsänkt i golvnivå.

Storlek: 2 st DTP 464-20 torkar, 20 kW/st



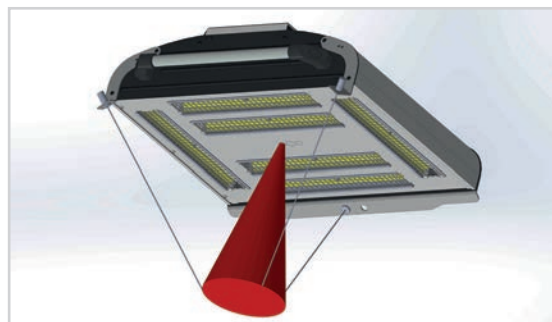
301000 FORDON, B-STOLPE

Applikation:

Uppvärmning B-stolpe fordonsindustri, online

Installation: Fastmonterad på var sida om tillverkningslinjen

Storlek: 4 x 3 kW i två zoner, för två B-stolpar



302090 3-PUNKTSLASER TILLVAL

Application:

Extra visuell guide för korrekt avstånd och vinkel

Installation: Tillval, mobil enhet

Storlek: Kassetstorlek 600 x 600 mm

Effekt: 6 kW



300980 HÄRDNING I FORDONSINDUSTRI

Applikation:

Kundanpassad högprestanda tork DTP 425-2 utrustad med tillvalet dubbel pyrometer för enklare positionering. Med ett masterpyrometer-tillval på bägge kassetterna nås även de mest svåråtkomliga lägena på bilen.

Också utrustad med tillvalet manuell laserfunktion så att laserpekaren kan startas utan omstart av hela programmet, då mobilen t ex stöts till och kommit ur position.

Installation: Mobil

Size: Kassetstorlek 500 x 600 mm

Storlek: 8 kW



20220 CONVEYOR MED IRT POWERCASSETTE

Applikation:

Tillverkare av instrument och analysteknik.
Härdning av lim på metallband på transportband.

Installation:

Komplett installation inklusive för-kylningszon, IR-torkningszon, nedkylningszon

Size: 6740 x 1265 x 510 mm

Effekt: 24 kW



33930 IRT POWERCASSETTE

Applikation:

Conveyorline med IRT PowerCassette för torkning av lack på kompositdelar i flygindustrin

Installation:

PowerCassette moduler på var sida om conveyorn

Storlek: 4200 x 3800 mm

Effekt: 270 kW



300180 ROOF HEATER

Applikation:

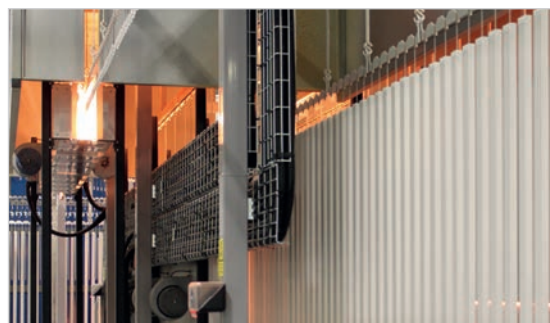
Tillverkningslinje i fordonsindustri, härdning av våtlack på fordonstak

Installation:

Taktork i tillverkningslinje, fordonsindustrin

Storlek: 6000 x 2000 mm

Effekt: 240 kW



300840 IRT-UGN FÖR PULVERLACKERING, FLERA LINJER

Applikation:

Pulverlackerare med en årlig tillverkningsvolym på +22 miljoner delar. Härdning av detaljer, varierande höjd 50-1500 mm.

Installation:

En komplett IRT-ugn med flera linjer som ger kontroll över härdning och produktionsflöde.

Effekt: 530 kW



81-2011-1 IRT-BOOSTER

Applikation:

IRT-Booster i pulverlackeringslinje hos lyftutrustnings-tillverkare

Installation:

IRT-Booster installerades i pulverlackeringslinje och ökade produktionstakten med 20%. Besvärande kvalitetsproblem med ytfinishen försvann också.

Storlek: 500 x 280 x 300 mm

Effekt: 18 kW



300820 MOBIL IRT-BOOSTER

Applikation:

Kamintillverkare. Batcher av gjutjärnsdetaljer härdas med en IRT-Booster. IRT's kortvågig infraröd teknik ersatte traditionell härdning. Med sekundsnabb start/stopp, reducerad drifttid och ökad produktionstakt kunde tredubbla produktionen.

Installation: Mobil med SingleHeaters

Storlek: 2504 x 1383 x 1969 mm

Effekt: 80 kW



302230 MOTORDRIVEN ARM

Applikation:

Fordonsindustri

Installation:

Skensystemtorkar med ergonomisk, motordriven armrörelse

Effekt: IRT DTP 428, 12 kW och IRT DTP 425, 8 kW



300400 TELESKOPISK MOBIL

Applikation:

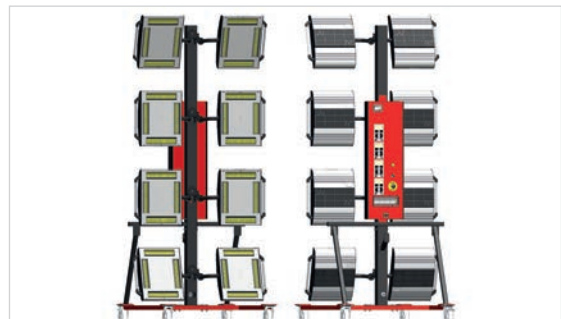
Fordonsindustri

Installation:

Off-line spot repair, reparation av lackskador inuti skåpbil

Storlek: Utökad, teleskopisk räckvidd, 1000 mm

Effekt: 6 kW



300780 MOBIL FÖR STOR YTA

Applikation:

Mobiltork för storskalig torkning, härdning, uppvärmning

Installation: Mobil med 8 kassetter, 4 kW/st

Effekt: 4-8 kassettsmobil, 48 kW



300450 U-SYSTEM SKENTORKAR

Applikation:

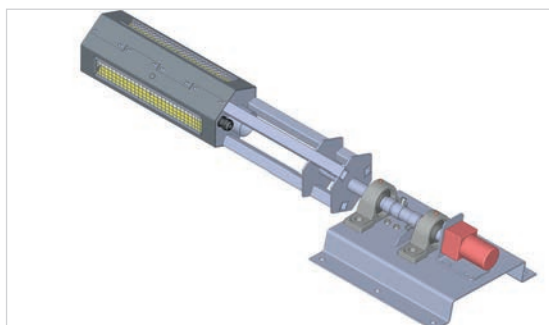
Fordonsindustri, off-line spot repair

Installation:

Skensystemstorkar i U-format skensystem. Framre torken med motordriven rörelse, för vinkling mot huv.

Storlek: Installation höjd 2500 x bredd 1200 mm

Effekt: 68 kW



300570 HÄRDNING INVÄNDIGT I RÖR

Applikation:

Rör/pipeline för energi-industri

Installation:

Roterande IR-värmare härdar ytbehandling inuti rör

Effekt: 48 kW



300070 LASTBILSHYTT TORK

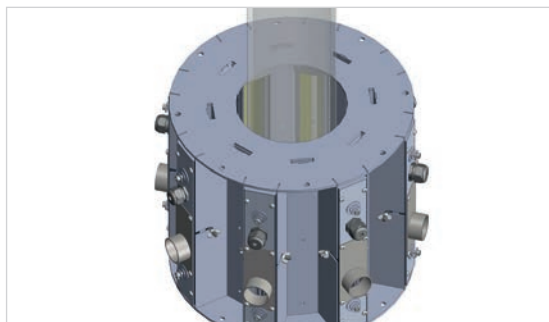
Applikation:

Fordonsindustri (lastbil), off-line spot repair

Installation:

Tillverkningslinje, lastbil, skensystemstork med motordriven vertikal rörelse

Effekt: PcAuto tork 6 kW



300690 TVÄRBINDNING, RÖR

Applikation:

Plaströr tvärbinds med infraröd värmeöverföring. Plastfibrerna förstärks genom sammanflätningen.

Installation:

IR-värmare installerad runt röret

Storlek: Två modeller för två tubproduktionsenheter;

4 x 4 kW SingleHeaters för rör $\varnothing > 75$ mm

8 x 4 kW SingleHeaters för rör $\varnothing 75-160$ mm

Effekt: 48 kW

PERFORMANCE ABOVE ALL

Hedson är en ledande leverantör av högkvalitativa härdnings-, lyft- och tvättlösningar för bilverkstad- och industri över hela världen. Med bakgrund i högteknologiska länder har vi samlat på oss värdefull erfarenhet genom att lära av och produktutveckla baserat på verkligt kundbehov – lösningar som förbättrar arbetsmiljö, skyddar operatörer och förbättrar produktiviteten. Vår ambition att skapa mätbara värden är tydlig i alla Hedson-lösningar, från avancerad och användarvänlig utrustning till oöverträffad kundservice, Hedson står för prestation först och främst.

www.hedson.com

