



IRT
SYSTEM

HEDSON



***PAIN*T LINES**
IRT-BOOSTER

HEDSON

— PERFORMANCE ABOVE ALL —



***EQUIP
TO WIN***

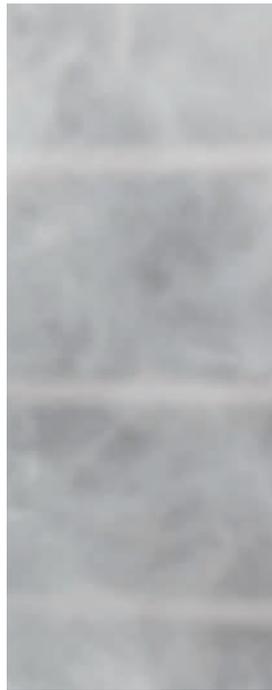
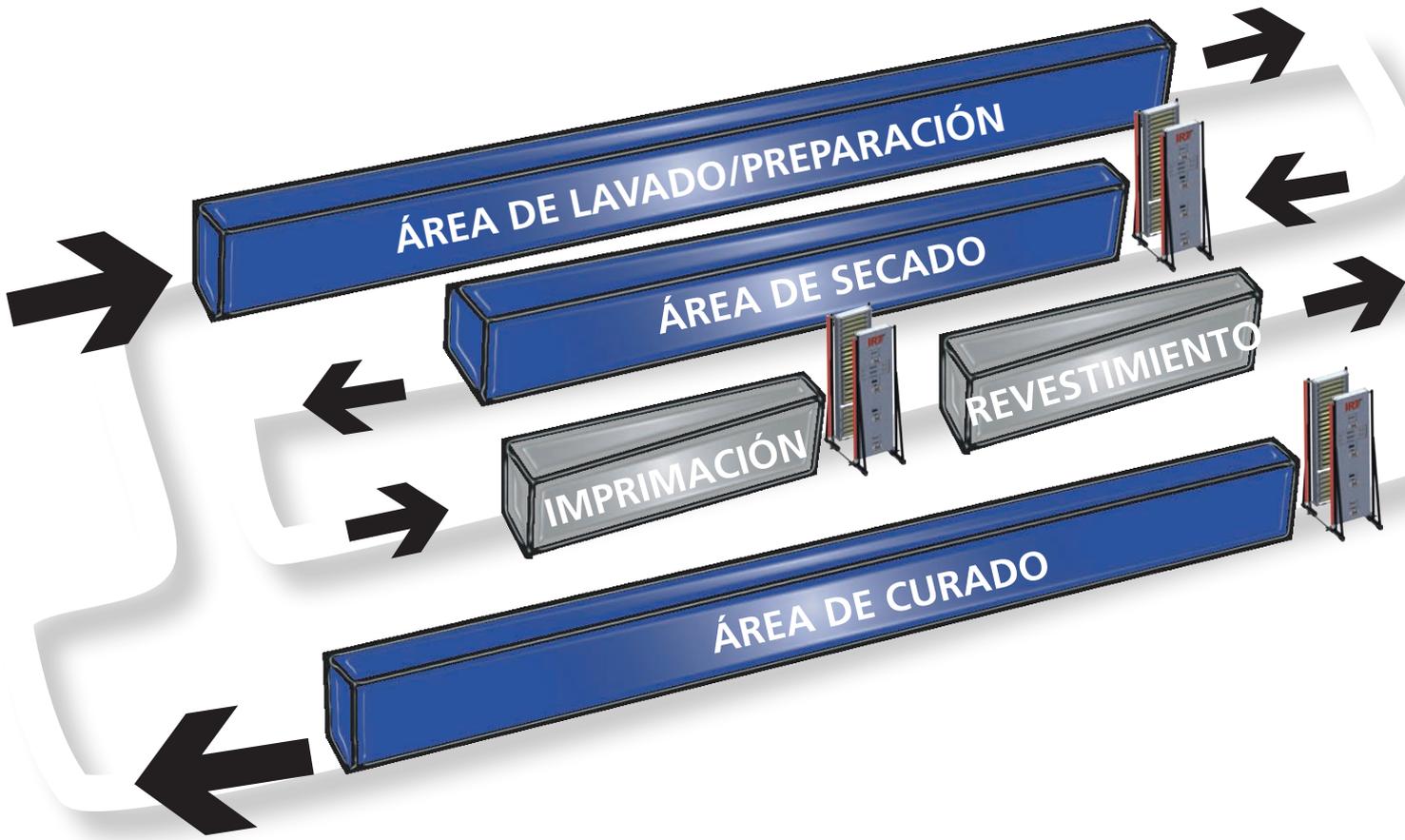
PAINT LINES IRT-BOOSTER

Protección o curado

Los IR de onda corta necesitan menos espacio que muchas otras técnicas de IR u hornos de gas. IRT-Booster aumenta la temperatura de las mercancías para mejorar la efectividad del proceso. Un IRT-Booster de infrarrojos puede colocarse antes de hornos de convección y secado en todo tipo de procesos de pintura húmeda/seca con transportador.

IRT
SYSTEM

HEDSON



BENEFÍCIENSE DE IR-BOOSTING

La inversión en IR-Booster se amortiza en un plazo de 6-12 meses. El IR-Booster puede añadir 400-500 horas productivas/año mediante el aumento de la tasa de producción (hasta un 20%) o la eliminación de la ralentización de la producción, las paradas y los problemas de calidad (calculado en el ejemplo con una producción de 2 turnos con aprox. 4 paradas/turno, cada una de 15 min).

PROTECCIÓN O CURADO

IRT-Booster aumenta la temperatura de las mercancías para mejorar la efectividad del proceso. Longitud del horno < 1 m. En algunos casos IRT-Booster se puede configurar para curar completamente las mercancías, de dentro y de fuera, lo cual dura aprox. 1 minuto a hasta 180 °C, además de un tiempo de espera de aprox. 3 minutos (pintura seca).

FIABILIDAD Y SEGURIDAD DEL PROCESO

No se produce pérdida energética ni sobrecalentamiento de los componentes. Casetes ventilados y sin piezas calientes. Más de 20.000 horas de funcionamiento por lámpara.



BENEFÍCIENSE DE IR-BOOSTING

AUMENTAR LA TASA DE PRODUCCIÓN

- Una calefacción eficaz aumenta su tasa de producción
- Sin paradas en la calefacción
- Sin necesidad de ralentización en caso de mercancías extraordinarias
- Incluso puede incorporar una unidad de imprimación, IR necesita menos de dos metros para que el polvo se gelidifique

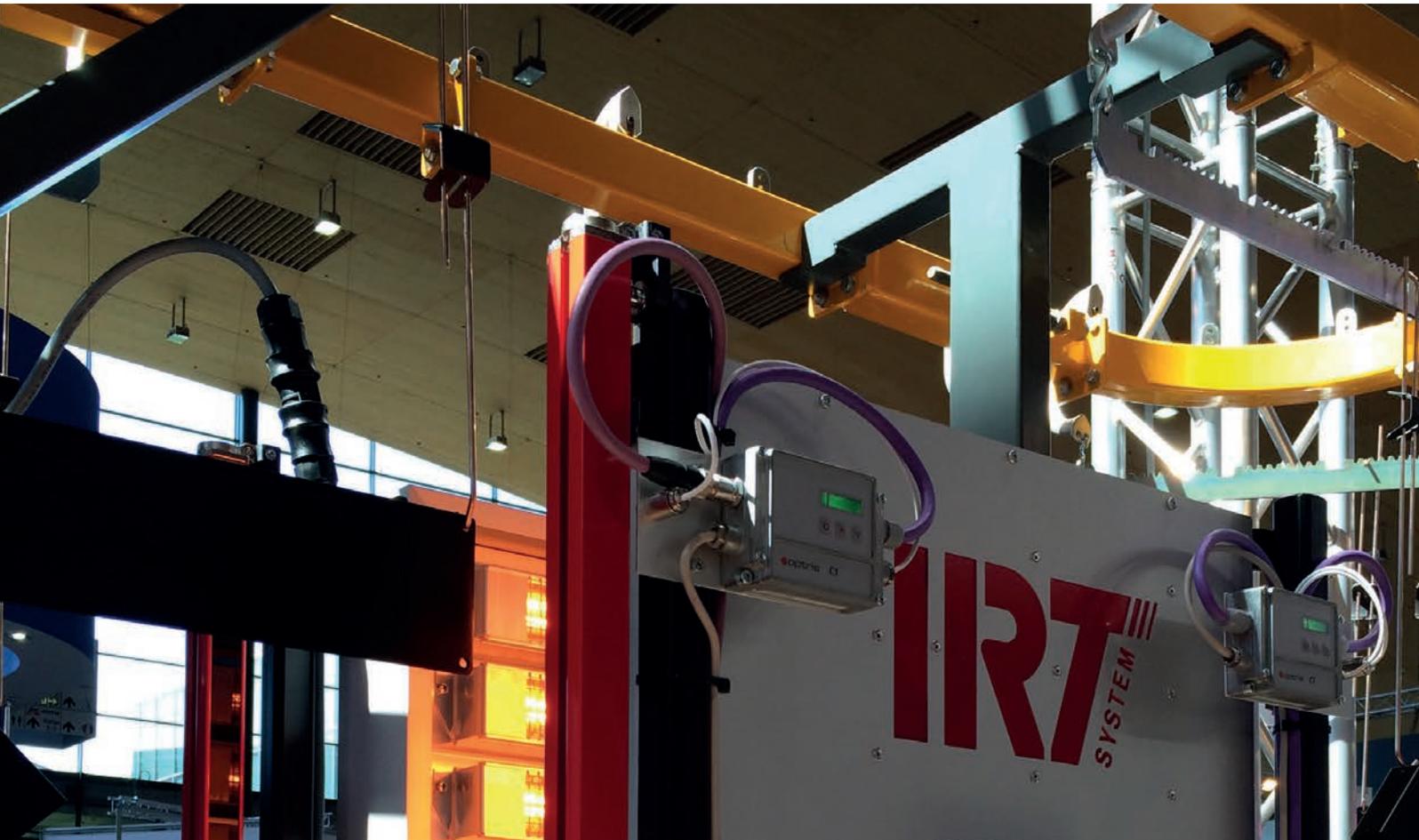
REDUCIR EL CONSUMO ENERGÉTICO

- No hay necesidad de disponer de mano de obra adicional ni de aumentar la temperatura del horno de agua después del lavado
- Totalmente activado previa solicitud en 0,8 s.
- Se apaga al instante cuando no está en uso

AUMENTAR LA CALIDAD

- Secado después del lavado
- Funde el polvo antes de entrar en el horno sin contaminación en el interior
- Calienta por dentro y por fuera





MEJORA DE LA CALIDAD

Resuelva problemas de calidad con un IRT-Booster

Un booster de infrarrojos requiere muy poco espacio y se puede incorporar a un diseño existente sin demasiada intervención. Un IRT-Booster es una solución flexible y eficaz que se puede combinar con la mayoría de los métodos de curado tradicionales. Curado desde el interior y el exterior para unos resultados fiables y de alta calidad.

- El sistema de ventilación integrado protege los componentes electrónicos y las lámparas
- Los módulos ofrecen el máximo rendimiento en segundos y se pueden programar para cualquier tipo de ciclo térmico
- La unidad de control está preparada para opciones adicionales, como la medición de temperatura, sensores láser y digitales, y enlace de comunicación entre el transportador y el software de IRT-Booster
- 98% de reflexión de energía con reflectores de oro IRT 24K que concentran los IR de onda corta en el lugar correcto



INCREÍBLEMENTE SENCILLO Y EFICAZ

- Inicio: Coloque el IRT-Booster en la entrada del horno y ponga en marcha el transportador y el IRT-Booster
- Funcionamientos de prueba: Utilice un pirómetro para monitorizar la temperatura de las mercancías que entran y salen
- Defina el efecto: Ajuste el software al efecto requerido (15 programas predefinidos disponibles)
- Active las zonas: Preconfigure el software para utilizar un número adecuado de zonas para cada lote (en función del tamaño de las mercancías)
- Opciones: Sensores digitales/láser, enlace de comunicación transportador/IRT-Booster



MAYOR TASA DE PRODUCCIÓN Y REDUCCIÓN DEL CONSUMO ENERGÉTICO

El IRT-Booster funde el polvo antes de su entrada en el horno, con lo cual se evita la contaminación por polvos en el interior. La técnica de IR a menudo ofrece una mayor tasa de producción y una reducción del consumo energético. Por lo tanto, un booster de infrarrojos puede colocarse antes de hornos de convección y secado en todo tipo de procesos con transportador, húmedos y secos.

- Un IRT-Booster no ocupa demasiado espacio
- Las unidades modulares pueden instalarse fácilmente en los hornos existentes
- Mantenga el control del flujo de curado y producción en líneas de revestimiento con polvo
- No es necesario el precalentamiento de los emisores, puesta en marcha instantánea

AHORRO ENERGÉTICO CON SECADO CONTROLADO

Un horno de convección a veces carece de eficacia; la infratécnica de onda corta de IRT puede mejorar e incluso reemplazar el secado tradicional. Reduzca el consumo energético, el tiempo de producción y aumente la velocidad con arranque y apagado instantáneos.



“ Al invertir en el IRT-Booster inmediatamente pudimos aumentar la tasa de producción casi un 20%. ”



“ IRT nos proporcionó equipos de prueba que funcionaron tan bien que nos negamos a devolverlos hasta que no fueran sustituidos por el equipo actual. ”



“ Elegimos un sistema de IR completo con múltiples líneas para crear un proceso de curado flexible. Poder controlar el flujo de curado y producción no era un requisito negociable. ”



SISTEMA DE CODIFICACIÓN DE IRT-BOOSTER

1) 2) 3) 4) 5)
20 S L 3 A1

1) Cantidad de lámparas por casete 11-32

Altura máx. de las mercancías del cliente*.

Consulte la tabla siguiente.

2) Longitud de lámpara S/L/X

S: Lámparas cortas (360 mm)

L: Lámparas largas (1124 mm)

X: Cálculo de IRT

3) Sensores de inicio de zona C/L/O

C: Cortinas de luz, iluminan la cantidad de zonas necesarias

L: Sensor láser de punto único, configurado manualmente en un punto

O: Arranque/parada manual, sin sensor de zona

4) Potencia por lámpara, 3 or 4 kW

3: Lámparas de 3 kW

4: Lámparas de 4 kW

Cálculos de IRT, con software de efecto de IRT, basados en el peso de las mercancías, el revestimiento de los materiales y la variación del tamaño.

5) Instalación A1/A2/B1/B2/M

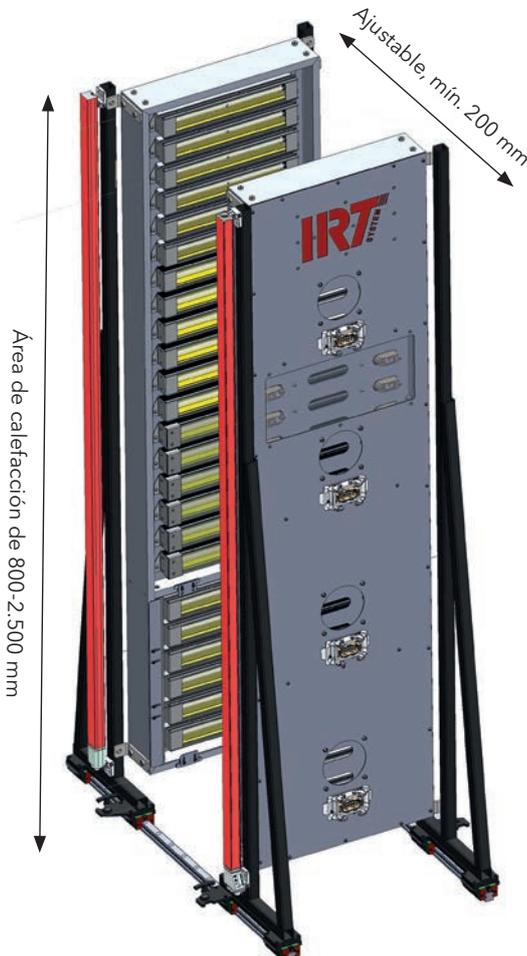
A1: Soporte ajustable

A2: Soporte, ajuste automatizado

B1: Soporte móvil ajustable

B2: Soporte móvil, ajuste automatizado

M: Atornillado/fijo



Mercancías del cliente altura máx. (mm)*	Cantidad de lámparas por casete	Mercancías del cliente altura máx. (mm)*	Cantidad de lámparas por casete
800	11	1680	22
880	12	1760	23
960	13	1840	24
1040	14	1920	25
1120	15	2000	26
1200	16	2080	27
1280	17	2160	28
1360	18	2240	29
1440	19	2320	30
1520	20	2400	31
1600	21	2480	32

PERFORMANCE ABOVE ALL

Hedson es un proveedor líder de sistemas de curado, elevación y limpieza de alta calidad para talleres de vehículos y sectores afines de todo el mundo. Procedemos del ámbito de la ingeniería y disponemos de décadas de experiencia, aprendiendo e innovando en base a las necesidades reales de los clientes: tecnologías que mejoran el entorno de trabajo, protegen a los empleados y aumentan la productividad. Nuestro objetivo de añadir un valor cuantificable real es evidente en todas las soluciones de Hedson que se pueden observar en los puntos de venta o en funcionamiento. Hedson significa rendimiento por encima de todo, desde equipos avanzados pero fáciles de utilizar hasta un servicio de atención al cliente inigualable.

www.hedson.com

