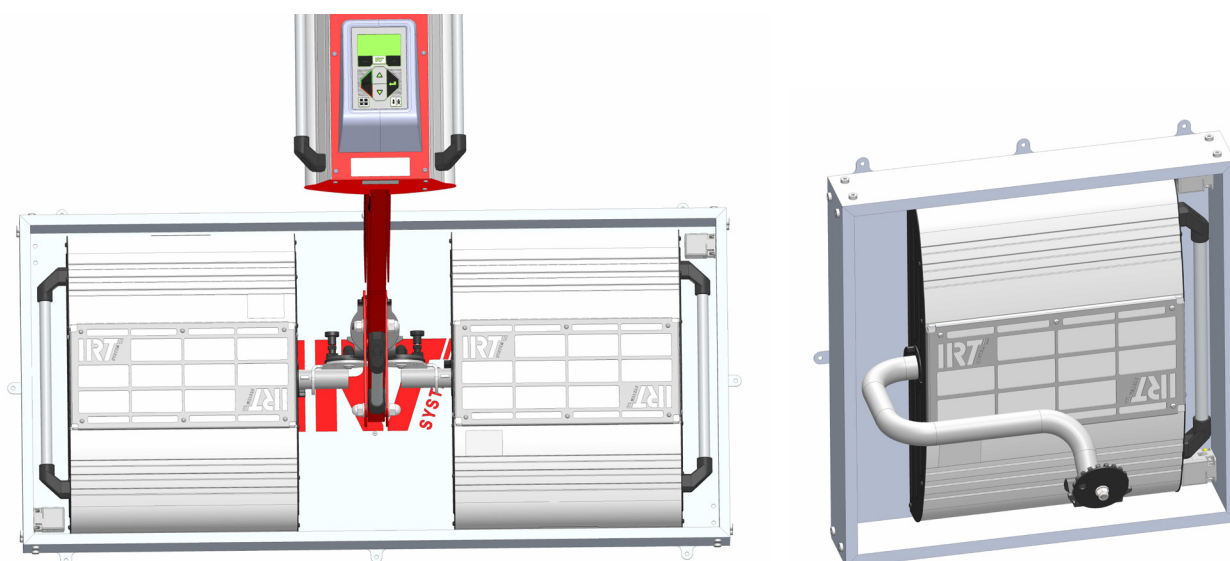


## MODUŁ PARKUJĄCY IRT



### 1. Przeznaczenie produktu

Produkt ten służy wyłącznie do zabezpieczania przodu kasety IRT (pojedynczej lub podwójnej) przed pyłami i lakierem podczas malowania. Moduł parkujący IRT wyposażony w indukcyjne czujniki zbliżeniowe jest doskonałym rozwiązaniem uniemożliwiającym lakierowanie, gdy promiennik podczerwieni (IR) jest podłączony do zasilania.

### 2. Opis produktu

Dwa czujniki indukcyjne modułu parkującego należy podłączyć do układu sterowania, który kontroluje następujące elementy:

- Elektrozawór sterujący powietrzem do rozpylacza
- Stycznik włączania zasilania urządzenia IRT

Czujniki wskazują, czy kaseca IRT znajduje się w położeniu parkingowym.

#### Zezwolenie lakierowania

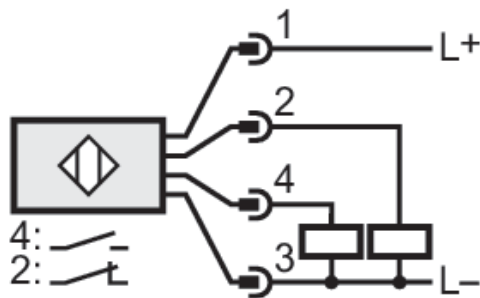
Gdy kaseca IRT znajduje się w położeniu parkingowym, czujniki indukcyjne są aktywne i elektrozawór otrzymuje z układu sterowania sygnał otwarcia przepływu powietrza - lakierowanie jest możliwe.

#### Zablokowanie lakierowania

Gdy kaseca IRT nie znajduje się w położeniu parkingowym, czujniki indukcyjne są nieaktywne i elektrozawór otrzymuje z układu sterowania sygnał zamknięcia przepływu powietrza - lakierowanie jest zablokowane.

### 3. Schemat elektryczny

#### 3.1 Schemat elektryczny - czujnik indukcyjny



#### 3.2 Konfiguracja przewodów i złączy:

Kolory: BK - czarny, BN - brązowy, BU - niebieski, WH - biały

Standardowa konfiguracja dla układu 3-przewodowego prądu stałego (DC):

		Przewód	Zacisk	Wtyk US-100
L+		BN	1 / 3	Styk 1 / BN
L-		BU	2 / 4	Styk 3 / BU
Wyjście	/L /_	BK	X	Styk 2 / WH Styk 4 / BK

#### 3.3 Zatwierdzenia

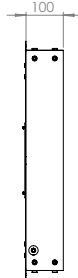
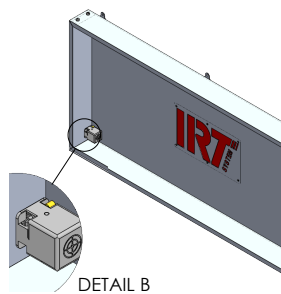
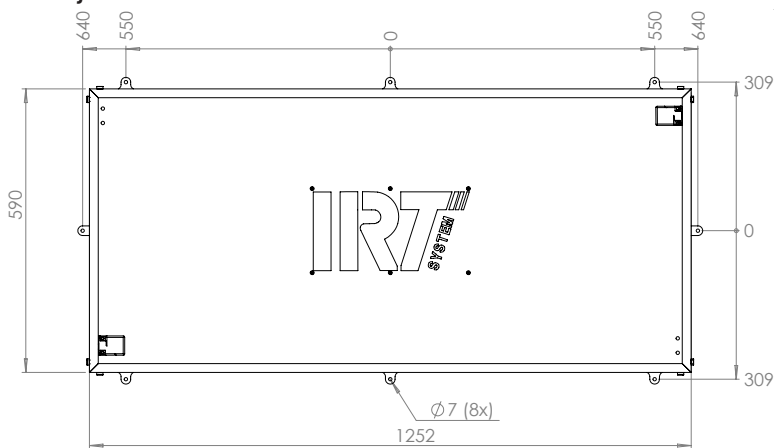
Atex II 3D Ex tc IIIC T95°C Dc X

II 3G Ex nA IIC T4 Gc X

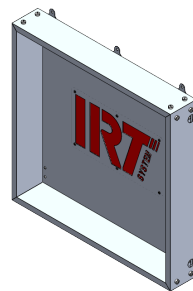
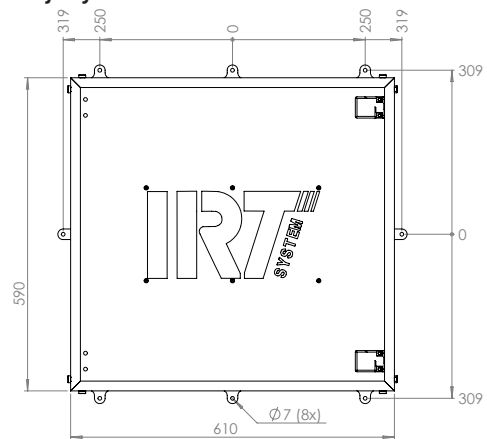
### 4. Dimensions

Długość dostarczonego przewodu 10 metrów. Wymiary na rysunkach poniżej podane są w mm.

#### Podwójna kasetta



#### Pojedyncza kasetta



© Hedson Technologies 2018  
Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych.



**HEDSON TECHNOLOGIES AB**  
Nygatan 100  
SE-462 32 Vänersborg  
SZWECJA

Tel +46 (0) 521 28 12 30  
Faks +46 (0) 521 28 12 31  
industrialcuring@hedson.com  
www.hedson.com