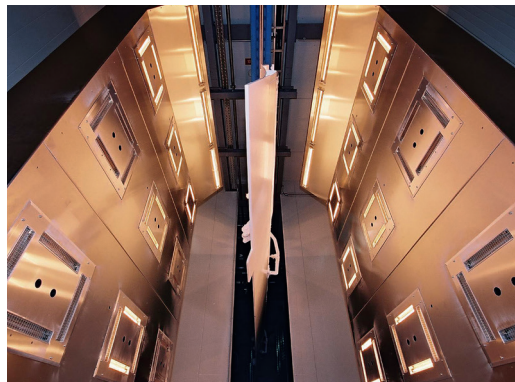




INDUSTRIELLE LÖSUNGEN



IRT
SYSTEM
INDUSTRIAL

HEDSON

ÜBERLEGENE TROCKNUNGSTECHNOLOGIE

Kein anderer Ausrüstungsgegenstand in der Werkstatt hat einen so großen Einfluss auf die Zeit, die für das Lackfinishing benötigt wird, wie die IRT Trockner. Die erprobte Trocknungstechnologie von ist besonders kosteneffizient und garantiert zu 100% trockene Produkte für die nächsten Arbeitsschritte.

Alle IRT Trockner arbeiten mit kurzwelliger Infrarotstrahlung. Zusammen mit den einzigartigen Reflektoren, wie z.B. den goldbeschichteten IRT FreeForm-Reflektoren, sorgt diese für die bestmögliche Wärmeübertragung.

Kurzwellige Infrarotstrahlung hat darüber hinaus weitere Vorteile. Die Steuerung ist einfach, die benötigte Temperatur steht auf Knopfdruck zur Verfügung und das Lackmaterial wird komplett durchgetrocknet. The paint cures from the inside and out without retaining solvents and moisture that gives rise to problems with quality. Der Wärmeverlust an die Umgebung ist minimal, die komplette Energie konzentriert sich auf die zu trocknende Oberfläche.

HEDSON TECHNOLOGIES

Hedson Technologies kann auf eine Firmengeschichte zurückblicken, die bis in die späten sechziger Jahre zurückreicht. Damals haben wir als erstes Unternehmen die Infrarot-Trockner mit Kurzwellen-IR erfunden, und in den siebziger Jahren entwickelten wir Sprühpistolenreiniger und pneumatische Hebebühnen. Seit dieser Zeit sind wir der Marktführer in der KFZ-Nachlackierungsbranche.

Da wir von unseren Kunden lernen und auf innovative Technologie und sorgfältig gearbeitete Konzepte setzen, haben alle Produkte von Hedson etwas gemeinsam: Sie erfüllen die hohen Anforderungen gewerblicher Kunden.

Im Jahr 2014 wurde Hedson Technologies durch Mellby Gård Innovation och Tillväxt AB übernommen, einen soliden und bekannten Industrieminvestor aus Schweden in Privatbesitz. Hedson ist global in fast 80 Ländern vertreten und hat Niederlassungen in Schweden, Deutschland, Frankreich und Nordamerika.

WHEN YOU ARE GOING TO EQUIP, EQUIP TO WIN.



Infrarot-Öfen von IRT zeichnen sich durch eine kompakte Bauweise aus. Unsere IRT-Systeme lassen sich somit auch an beengten Stellen installieren.



KURZWELLIGE IR-STRAHLUNG

5



MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

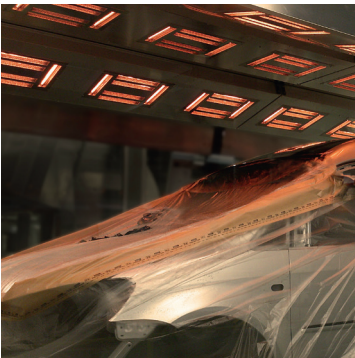
6

IRT IR/UV Trocknung	6	IRT Vorwärmung	6
IRT Aushärtung	6		
IRT Vaporisierung	6		



TESTLABOR

7



AUTOMOBILINDUSTRIE

8

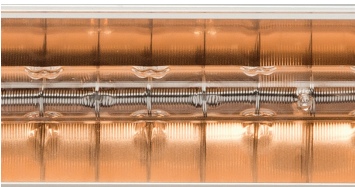
AutoSpot	10	Mobile Industriestrahler.....	14
MiniSpot	10	Schienensysteme	16
QuickSpot 3	11	UV-Aushärtung	18
QuickSpot 6	11	PowerCure	20
Mobile IR-Strahler	12		



IRT-BOOSTER

Lackierlinien

22



IRT SINGLEHEATER

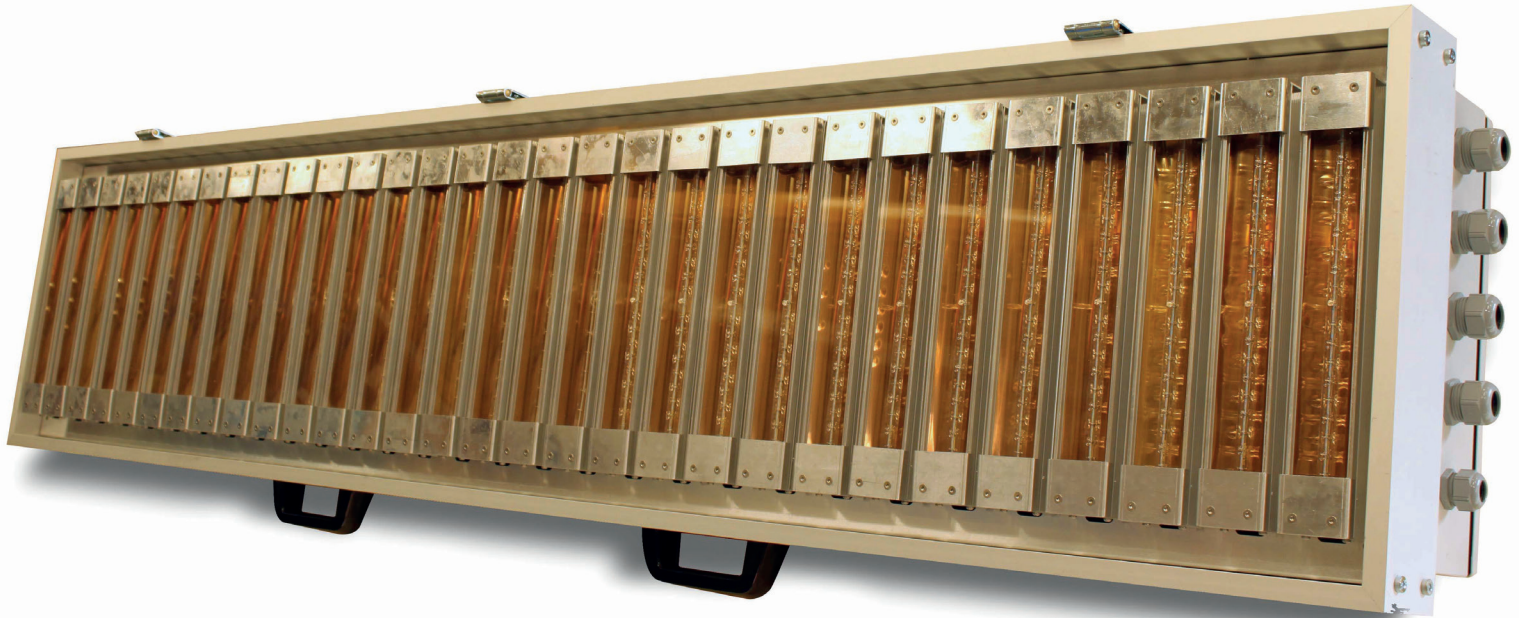
Modulares IRT System

24



ANWENDUNGSBEISPIELE

26



IRT POWERCASSETTE

Die IRT PowerCassette lässt sich mit Leistung und Größe genau an die kundenspezifischen Anforderungen der industriellen Applikation anpassen.

SICHERHEIT UND ZERTIFIZIERUNG

Zu Ihrer Sicherheit sorgen wir dafür, dass alle IRT Produkte zertifiziert sind und somit weltweit zum Einsatz kommen können. Wir erfüllen stets die Anforderungen der europäischen und US-Standards und sind seit 1998 ISO-zertifiziert.

Greifen Sie auf unser globales Netzwerk aus zuverlässigen Partnern zurück und nutzen Sie die Vorteile der lokalen Unterstützung in einer Vielzahl von Ländern. Zahlreiche unserer Produkte sind nach nationalen Rechtsvorschriften zertifiziert (z.B. GS, S, ETL).

Die Kombination aus umfangreichen Tests in unseren eigenen Laboren und der Prüfung durch unabhängige Institute sorgt für qualitativ hochwertige und leistungsstarke Produkte.



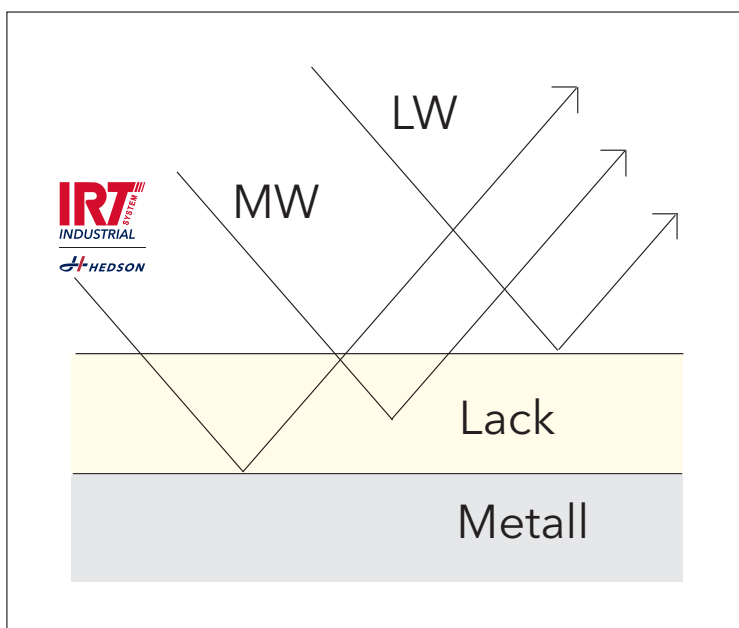
KURZWELLIGE IR-STRAHLUNG

Durch die Kombination von kurzwelliger IR Strahlung und intelligenten Steuerungssystemen, bieten wir vielseitige Lösungen zur kontaktlosen Wärmeübertragung für jegliche Applikationen.

- Die Temperatur des IR-Strahlers bestimmt die emittierte Wellenlänge (Kurzwellen, Mittelwellen, Langwellen)
- Der Kurzwellenbereich ist $0,76\text{-}2\ \mu\text{m}$ (ca. 1176°C - 3538°C)
- Um die maximale Energie im Kurzwellenbereich zu erreichen, arbeitet unsere Ausrüstung in der Mitte des Bereiches; $1,2\ \mu\text{m}$, 2176°C

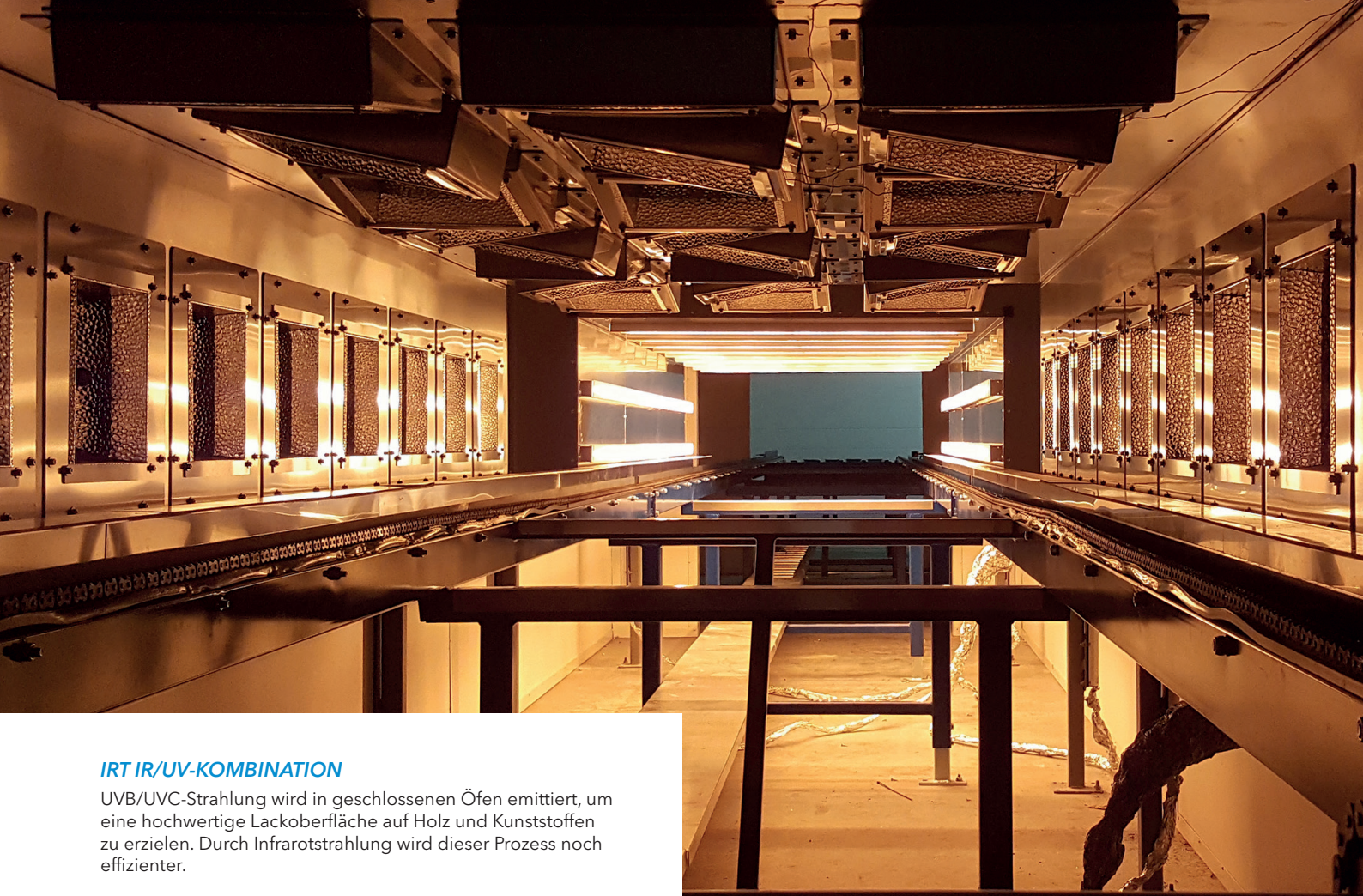
Mit Infrarot Kurzwellen-Technologie erreichen Sie die volle Leistung in nur einer Sekunde, das ist unerreichbar! Dabei arbeiten die Geräte mit der selben Präzision in allen Leistungsbereichen und -einstellungen. Auch in Bezug auf die Wärmeverteilung arbeiten die Geräte äußerst präzise: Die goldbeschichteten Reflektoren von IRT sorgen dafür, dass lediglich genau der zu trocknende Bereich und nicht die Umgebung erreicht wird.

Die elektrischen Kurzwellen-Strahler sind reaktionsfreudig und zusammen mit der flexiblen und intelligenten Software leicht an die Anforderungen der Industrie anpassbar. Je genauer dabei der Wärmebedarf definiert ist, desto besser das Resultat und desto geringer der Energiebedarf.



Vereinfachtes Diagramm

Kurzwellige IR-Strahlung härtet von innen nach außen, während Mittelwelle, Langwelle und Heißluft vor allem die Oberfläche aushärten.



IRT IR/UV-KOMBINATION

UVB/UVC-Strahlung wird in geschlossenen Öfen emittiert, um eine hochwertige Lackoberfläche auf Holz und Kunststoffen zu erzielen. Durch Infrarotstrahlung wird dieser Prozess noch effizienter.



AUSHÄRTUNG VON KLEBSTOFFEN IRT SingleHeater werden zur schnellen Aushärtung von Klebstoff verwendet, z.B. für die leitende Verbindung zwischen Eisenbahngleisen.
VAPORISIERUNG VON WASSER Mit der IRT PowerHood wird die Feuchtigkeit von Papier und Pappe reguliert, indem die benötigte Hitze eingesetzt wird, um ein flaches Produkt mit gleichmäßiger Feuchtigkeitsverteilung zu erhalten.
VORWÄRMEN DER HOLZBERFLÄCHE Der Einsatz von IRT Technologie führt zu schnelleren Arbeitsabläufen, da sie die Holzoberfläche auf die richtige Temperatur für die Beschichtung bringt.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Unebene Materialoberflächen sind einer der größten Störfaktoren bei der Beschichtung von Papier und Pappe. Führende Papierhersteller verlassen sich daher auf Lösungen von IRT, um das Feuchtigkeitsverhältnis in den Papier- und Kartonbahnen zu optimieren. Durch schnell und präzise regulierbare IRT Strahler wird nicht nur die Papierqualität verbessert, sondern auch die Ausbringungsmenge erhöht.

In der Holzindustrie wird das Holz in der Regel draußen gelagert und kann zum Zeitpunkt der Weiterverarbeitung

durchaus Temperaturen von -20°C aufweisen. Lösungen von IRT erwärmen die Holzoberfläche auf 25°C , optimal für die Oberflächenbehandlung. Die Prozessgeschwindigkeit steigt, ohne das Innere des Produktes auszutrocknen.

TESTLABOR

Maßgeschneiderte Lösungen zur Wärmeübertragung für alle Industriebereiche

Wir sind Ihr Partner im Bereich der Wärmeübertragung und Oberflächenlackierung. Unsere Produkte sind international angesehen und in verschiedensten industriellen Applikationen im Einsatz. Wir verfügen über umfangreiche Testmöglichkeiten zur Trocknungssimulation und -evaluation, zur Prototypenherstellung sowie Entwicklungs-, Design- und Projektmanagementressourcen.

IRT liefert schlüsselfertige Anlagen für jegliche Anwendung. Unsere IR Strahler werden unter anderem zur Feuchtigkeitsregulierung in der Papierindustrie eingesetzt, zur kontrollierten Wärmeausdehnung in der Luftfahrtindustrie, zur Lacktrocknung und Aushärtung von Beschichtungstoffen, sowie einer Vielzahl spezifischer Wärmeprozesse in der Automobilindustrie.



EFFIZIENZ-BERECHNUNGEN Wir führen umfangreiche Tests durch, um Ihnen bestmögliche Empfehlungen für eine Steigerung der Effizienz und die Senkung des Energieverbrauchs geben zu können.
FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG Vänersborg (Schweden) ist bis heute Standort der Produktion und Entwicklung. Dort wurde auch der Infrarot-Strahler mit dem Goldreflektor erfunden (1967).
GROSSER ERFAHRUNGSSCHATZ Zusammen mit unseren Kunden finden wir kontinuierlich neue Anwendungsmöglichkeiten für unsere vielseitigen und flexiblen Infrarot-Strahler.





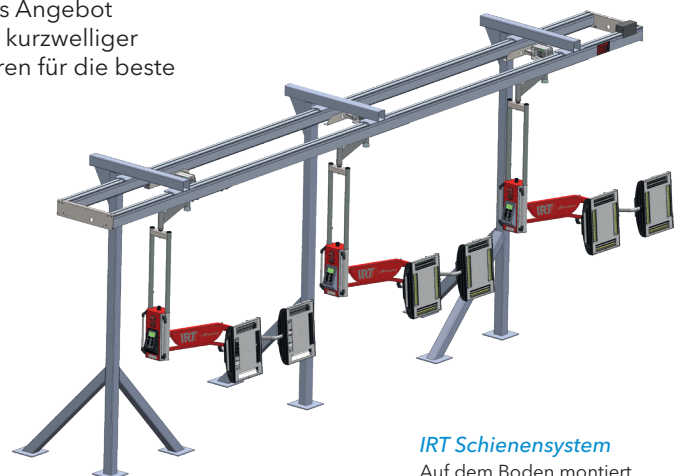
AUTOMOBILINDUSTRIE

Höchste Profitabilität wird in der Automobilindustrie durch effiziente Prozesse erreicht. Für maximale Produktivität muss der Platz in der Produktion optimal genutzt sowie Gesundheits- und Sicherheitsaspekte berücksichtigt werden.

Als Resultat langjähriger Kooperation hat IRT ein maßgeschneidertes Angebot für die Automobilindustrie entwickelt. Alle IRT Trockner basieren auf kurzweiliger Infrarotstrahlung und den einzigartigen goldbeschichteten Reflektoren für die beste Wärmeübertragung.

Durch die einzigartige Kombination aus Produktinnovation und Erfahrung profitieren IRT-Kunden von Produktivitätssteigerungen, geringerem Platzbedarf und minimalem Energieverbrauch.

- IRT Trocknungstunnel
- IRT Mobile Trockner
- IRT Spot Repair an der Fertigungslinie
- IRT Dachtrockner



IRT Schienensystem
Auf dem Boden montiert

VIELFÄLTIGE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

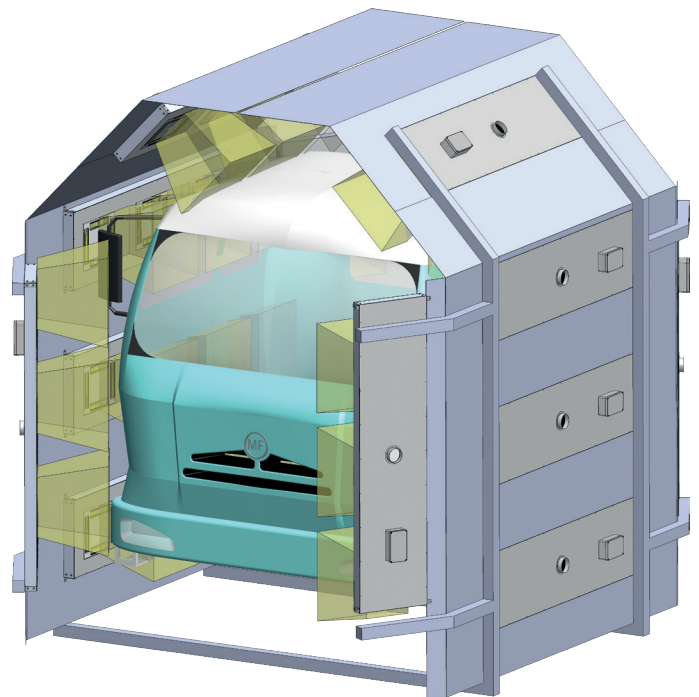
Hochwertige Ausrüstung zur Wärmeübertragung von IRT beschleunigt die Arbeitsabläufe und reduziert den Energieverbrauch.

Die sorgfältige Berücksichtigung des Wärmebedarfs führt zu einer effektiven, hohen Qualität Finishing und Energieverbrauch Einsparungen. Die Anwendungen sind endlos;

- Erwärmung von Wachs zur Hohlraumkonservierung
- Trocknung von Primer, Klarlack und Decklack
- Trocknung des Anti-Korrosionsschutzes
- Flash-off von Basislack
- Trocknung von Dichtmasse an Fahrzeugdächern
- Vorwärmung von Kunststoffteilen
- Vorwärmung von Bitumenmatten zur akustischen Isolierung
- Vorwärmung der Windschutzscheibe vor dem Ausbau
- Härtung von Klebstoffen für Windschutzscheiben



IRT Strahler für Schienensystem
 Mit einem Arm der sich vertikal bewegt



IRT Tunnel
 LKW-Heizung

IRT FLEXIBLE SPOT REPAIR-TROCKNER

Effiziente Lösungen zur Optimierung der Arbeitsabläufe

IRT AUTOSPOT INFRAROT-TROCKNER

- Kombinieren Sie manuelle und stationäre Trocknung für schwer zu erreichende Bereiche
- Leicht einstell- und regulierbare Prozessparameter für ein noch besseres Trocknungsergebnis
- Energie- und zeitsparend durch eine computergestützte Kontrolle des Wärmeprozesses
- 2 kW, 1 Ph

IRT MINISPOT INFRAROT-TROCKNER

- Schnell und einfach zu bedienen, Spot Repair an und abseits der Fertigungslinie bei kleinen Schäden
- Besonders kleiner, manueller Trockner für den Hochtemperaturbereich
- Gewicht 0,8 kg
- Bis zu 170°C in 30 Sek.**
- 400 W, 1 Ph



IRT AutoSpot

IRT MiniSpot

*Auf einer weißen Motorhaube, Abstand von der Oberfläche ca. 3 cm





IRT QUICKSPOT TROCKNER

- Zeitsparende Infrarot-Spot Repair in weniger als 3 Minuten
- High-Speed Lacktrocknung an der Produktionslinie (bis zu 5 cm im Durchmesser)*
- Abstandshalter für eine noch einfachere Handhabung
- Platzsparend, da die Spot Repair an der Fertigungslinie erfolgen kann
- Prozesskontrolle dank selbsterklärender, bedienerfreundlicher Menüs
- Retuschieren im Lack-Finish gemäß geforderter Qualitätsstandards

*Beim Einsatz zusammen mit einer Lackierpistole für kleine Spot Repair-Arbeiten



HOCHWERTIGE SPOT REPAIR

15 Sekunden: Vorbereiten der Oberfläche
 67 Sekunden: 1-2-3 Applikation; Basis, Lack und Härter

38 SEKUNDEN: IRT QUICKSPOT-TROCKNUNG (170°C-190°C)

45 Sekunden: Abkühlung auf 35°C

15 Sekunden: Lack-Finish

INSGESAMT: 3 MINUTEN



IRT QUICKSPOT 6 INFRAROT-TROCKNER

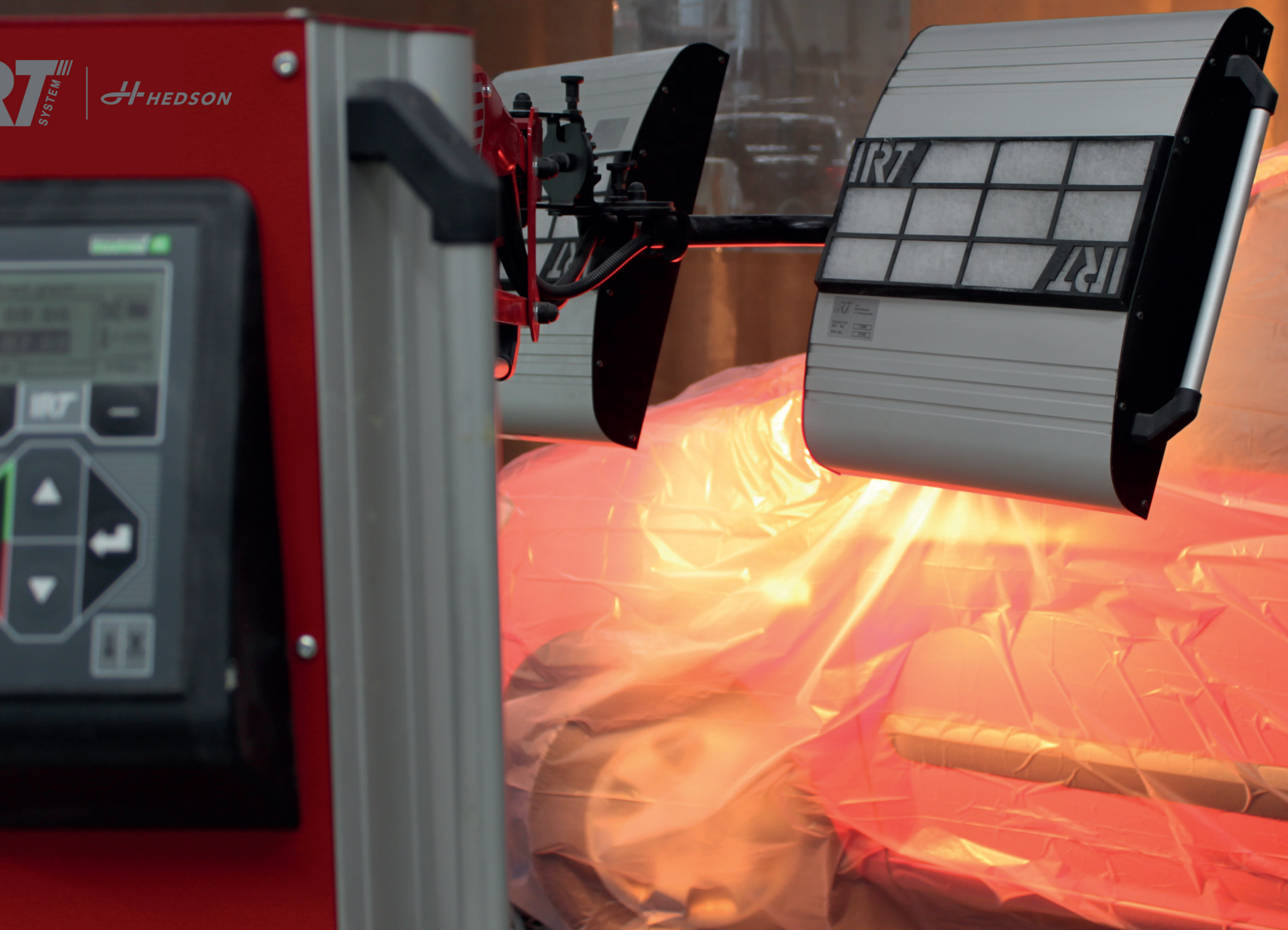
6 kW, 3-Ph, 170°-190°C

Steuerungseinheit auf mobilem Rollwagen



IRT QUICKSPOT 3 INFRAROT-TROCKNER

3 kW, 1-Ph, 170°-190°C, Steuerungseinheit auf der Rückseite des Strahlers



MOBILE IRT PCAUTO-TROCKNER

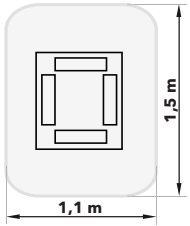
Für den Einsatz im Niedrigtemperaturbereich (bis 110°C)

Dank goldbeschichteter Reflektoren und einer leistungsstarken Belüftung arbeiten die Trockner besonders energieeffizient und überzeugen durch eine lange Lampenlebensdauer von bis zu 20.000 Betriebsstunden.

Die FreeForm-Reflektoren sorgen für ein unübertroffenes Trocknungsergebnis. Ein gut ablesbares Grafik-Display zeigt den genauen Fortschritt des Trocknungsprozesses an. Das Gerät verfügt des Weiteren über 15 voreingestellte Programme in 18 Sprachen für Kunststoff- und Metalloberflächen sowie Wasser und lösungsmittel-basierte Lacksysteme. Der Vertikalarm des Stativs rastet selbstständig ein und ist angewinkelt, um eine optimale Reichweite zu erzielen.

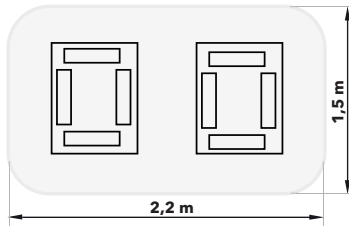
- Automatische Temperaturkontrolle
- Lüftergekühlte Kassette sorgt für optimale Betriebssicherheit
- Anzeige des Messpunktes mittels Laser
- Automatische Abstandsmessung

TROCKNUNGSBEREICHE BIS ZU:



IRT 4-1 PCAUTO

Eine Kasette in einem Abstand von 600 mm auf schwarzem Metall.



IRT 4-2 PCAUTO

Zwei Kassetten in einem Abstand von 600 mm auf schwarzem Metall.

TECHNISCHE DATEN IRT 4-1 PCAUTO		
Frequenz	50-60 Hz	
Ausgangsleistung	6 kW	
Max.Kassettenhöhe	2250 mm (H) 2550 mm (V)	
Art.Nr.	Spannung	Stromstärke
800423	400 V, 3 PH, 4 pin, EU	9A
800425	400 V, 3 PH, 5 pin, EU	9A
800421	230 V, 3 PH, EU	15A
800426	400 V, 3 PH, AUS	9A
800485	200 V, 3 PH, 4P, JP	15A
800422	230 V, 1 PH, NA ETL	26A
800468	230 V, 3 PH, NA ETL	15A
800427	440-480 V, 3 PH, NA ETL	9A
800613	440-480 V, 2 PH, NA ETL	13A

TECHNISCHE DATEN IRT 4-2 PCAUTO		
Frequenz	50-60 Hz	
Ausgangsleistung	12 kW	
Max. Kassettenhöhe	2250 mm (h) 2550 mm (v)	
Art.Nr.	Spannung	Stromstärke
800418	400 V, 3 PH, 4 pin, EU	16A
800400	400 V, 3 PH, 5 pin, EU	16A
800413	230 V, 3 PH, EU	27A
800415	200 V, 3 PH, 4P, JP	27A
800417	400 V, 3 PH, AUS	16A
800411	230 V, 1 PH, NA ETL	48A
800414	230 V, 3 PH, NA ETL	27A
800419	440-480 V, 3 PH, NA ETL	16A
800614	440-480 V, 2 PH, NA ETL	26A

OPTION - IRT DATENSAMMLER	
Art.Nr.	Beschreibung
750583	USB Kabel
750584	USB-Speicher
750585	Wireless-Datenübertragung

VERBRAUCHSMATERIAL	
Art.Nr.	Beschreibung
102699	Ersatzlampe 2 kW 235 V / 360 mm
102700	Ersatzlampe 1 kW 235 V / 360 mm
713576	IRT Kassetten-Luftfilter
713576-10	10 Stück IRT Kassetten-Luftfilter

TROCKNUNGSZEITEN	
Spachtelmasse	5-6 min
Füller	10-15 min
Grundierung	10-15 min
Wasserbasierter Lack	4-6 min
Basislack	4-8 min
Decklack	10-15 min
Klarlack	10-15 min
Füller auf Kunststoff	10-15 min
Decklack auf Kunststoff	13-17 min
Klarlack auf Kunststoff	13-17 min
Final Boost	2-4 min
Softtrocknung	13-17 min



IRT 4-1 PcAuto



IRT 4-2 PcAuto

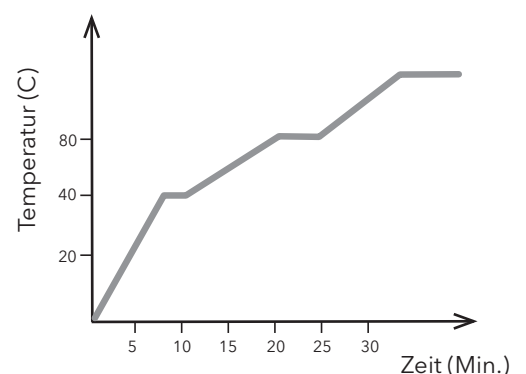


MOBILE IRT DTP TROCKNER

Für den Einsatz im Hochtemperaturbereich (bis 200°C)

Die Infrarottrockner der DTP-Reihe sind speziell für das Aushärten von Hochtemperaturlacken sowie Industriekleber konzipiert und besonders zur Lacktrocknung auf A-, B- und C-Säulen sowie im Schwellerbereich geeignet. Standardmäßig ist bereits eine Vielzahl voreingestellter Programme enthalten, wie z. B. 3-stufige Trocknungszyklen. Goldbeschichtete Reflektoren und die leistungsstarke Lüftung minimieren Wärmeverlust, Energieverbrauch und Wartungsaufwand. Mit dem flexiblen Arm lassen sich alle Orte am Fahrzeug perfekt erreichen.

- Automatische Temperaturkontrolle
- Lüftergekühlte Kassette für maximale Betriebssicherheit
- Automatische Abstandsmessung
- Anzeige des Messpunktes mittels Laser



3-stufiger Trocknungszyklus für Industriekleber und Metallspachtel



IRT 464 DTP 4-1



IRT 464 DTP 4-2



IRT 424 DTP 4-1



IRT 425 DTP 4-1



IRT 428 DTP 4-1



**IRT 424 DTP 4-2
IRT 425 DTP 4-2
IRT 428 DTP 4-2**



MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

DTP Modelle lassen sich mit einem Pyrometer je Kassette ausstatten, um den Konturen des Fahrzeugs besser folgen zu können. Mit der Master-Pyrometer Funktion kann die Temperatur auch an den umständlichsten Positionen am Fahrzeug kontrolliert werden. Durch den Neustart des Lasers können Sie jederzeit die korrekte Position des IRT Strahlers überprüfen.



IRT 4 HI-BAKE

Hi-Bake ist die manuelle Alternative zu den computergestützten DTP-Modellen, 50% Leistung zur Abdunstung, 100% zur Aushärtung.

TECHNISCHE DATEN IRT DTP

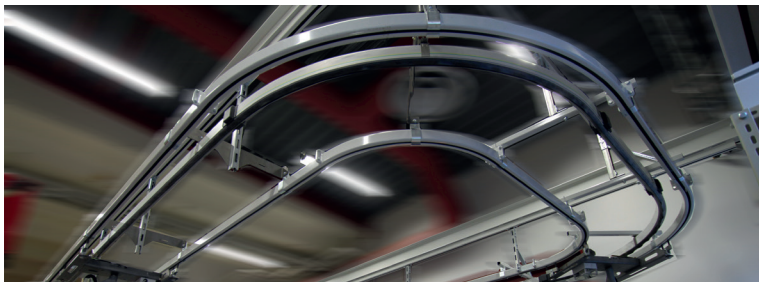
DTP Trocknerkassette	Trocknungsfläche (l x h) = Kassettengröße	Anzahl Kassetten	Anzahl Lampen	Leistung (kW)
IRT 4 HI-BAKE	300 x 300 mm	1	3	3
IRT 424 DTP 4-1	400 x 300 mm	1	2	4
IRT 424 DTP 4-2	1000 x 300 mm	2	4	8
IRT 425 DTP 4-1	500 x 300 mm	1	2	4
IRT 425 DTP 4-2	1200 x 300 mm	2	4	8
IRT 428 DTP 4-1	800 x 300 mm	1	2	6
IRT 428 DTP 4-2	1800 x 300 mm	2	4	12
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600 x 600 mm	1	6	6
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600 x 600 mm	1	6	10
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1200 x 600 mm	2	12	12
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1200 x 600 mm	2	12	20

SCHIENENSYSTEM FÜR PRODUKTIONSLINIEN

Einfache und platzsparende Trocknung

Die Schienen können mit beliebig vielen Strahlern ausgestattet werden, die auf leicht gleitenden und selbst ausbalancierenden Armen befestigt sind. Dies spart Platz zwischen den Autos und es führen keine losen Kabel über den Boden, die den Arbeitsablauf stören.

- Maßgeschneiderte Schienensysteme für verschiedene Arbeitsbereiche
- Stromversorgung in die Schienen integriert
- Passt hervorragend in die engen Bereiche zwischen den Fahrzeugen



KONFIGURATION DES IRT SCHIENENSYSTEMS

IRT SCHIENENSYSTEM MIT TRAVERSE

- Längsschienen
- Standard Sidehung or Uderhung Kit
- Traverse
- Vertikalarm
- Strahler für Schienensystem
- Hauptschalter
- Staubabdeckung (nur Lackierkabine)

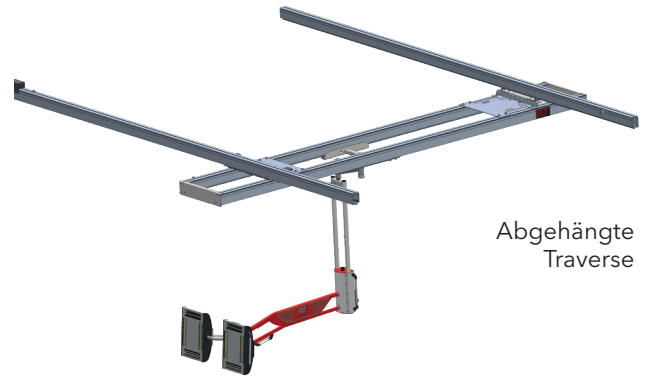
IRT SCHIENENSYSTEM OHNE TRAVERSE

WAND- ODER DECKENMONTAGE

- Längsschienen
- Befestigung zur Kabineninstallation
- Trolley
- Vertikalarm
- Strahler für Schienensystem
- Hauptschalter
- Staubabdeckung (nur Lackierkabine)



Traverse mit
seitlicher
Befestigung



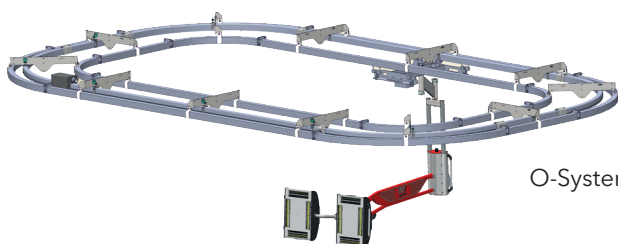
Abgehängte
Traverse



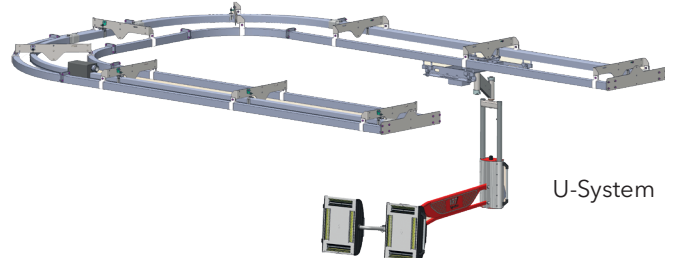
Wandmontiertes
Schienensystem



Deckenmontiertes
Schienensystem



O-System



U-System

IRT SCHIENENSYSTEME

LÄNGSSCHIENEN

LÄNGSSCHIENEN		Maximallast 200 A (2 x 100 A) = 24 Kassetten mit 400-480V oder 12 Kassetten mit 230 V	
Art.Nr.	Beschreibung	Art.Nr.	Beschreibung
711986	0-4 m, 8 Befestigungsschrauben	712234	10-11 m
711987	4-5 m, 10 Befestigungsschrauben	712268	11-12 m
711988	5-6 m, 10 Befestigungsschrauben	712269	12-13 m
711989	6-7 m, 12 Befestigungsschrauben	712270	13-14 m
711990	7-8 m, 14 Befestigungsschrauben	712271	14-15 m
711991	8-9 m, 14 Befestigungsschrauben	712272	15-16 m
711992	9-10 m, 16 Befestigungsschrauben	712273	16-17 m
711993	10-11 m, 18 Befestigungsschrauben	712274	17-18 m
711994	11-12 m, 18 Befestigungsschrauben	712275	18-19 m
711995	12-13 m, 20 Befestigungsschrauben	712276	19-20 m
711996	13-14 m, 22 Befestigungsschrauben	712308	20 m und mehr
711997	14-15 m, 22 Befestigungsschrauben		
711998	15-16 m, 24 Befestigungsschrauben		
711999	16-17 m, 24 Befestigungsschrauben		
712000	17-18 m, 26 Befestigungsschrauben		
712001	18-19 m, 26 Befestigungsschrauben		
712002	19-20 m, 28 Befestigungsschrauben		
712079	20-22 m, 32 Befestigungsschrauben		
712080	22-24 m, 34 Befestigungsschrauben		
712081	24-26 m, 38 Befestigungsschrauben		
712082	26-28 m, 40 Befestigungsschrauben		
712083	28-30 m, 42 Befestigungsschrauben		
714811	30-34 m, 46 Befestigungsschrauben		

TRAVERSENABHÄNGUNG SEITLICH / ABGEHÄNGT

Art.Nr.	Beschreibung
714586	Abgehängte Traverse
714587	Traverse mit seitlicher Befestigung (Standard)

CROSS RAIL SET (INCL. SWINGARM)

400-480 V, 3 Ph	
Art.Nr.	Beschreibung
713934	0-4 m
713935	4-5 m
713936	5-6 m
713937	6-7 m
230 V, 3 Ph	
Art.Nr.	Beschreibung
713938	0-4 m
713939	4-5 m
713940	5-6 m
713941	6-7 m

HAUPTSCHALTER

Art.Nr.	Beschreibung
121512	32 A 230 V < 2 Kassetten 400-480 V < 4 Kassetten
121806	63 A 230 V < 4 Kassetten 400-480 V < 8 Kassetten
190146	100 A 230 V < 6 Kassetten 400-480 V < 12 Kassetten

TECHNISCHE DATEN DER IR-STRAHLER

Art.Nr.	IRT 3-20 PcD	Stromstärke
800463	IRT 3-20 PcD: 400 V, 3 Ph, 6 kW (EU)	9A
800477	IRT 3-20 PcD: 230 V 3 Ph 6 kW (EU, JP)	15A
IRT 4-10 PcAuto		
800489	400 V 3 Ph 6 kW (EU)	9A
800525	230 V 3 Ph 6 kW (NA, ETL)	15A
800494	480 V 3 Ph 6 kW (NA, ETL)	9A
IRT 4-20 PcAuto		
800464	400 V 3 Ph 12 kW (EU)	17A
800480	230 V 3 Ph 12 kW (EU, JP)	30A
800479	480 V 3 Ph 12 kW (NA, ETL)	17A
800498	230 V 3 Ph 12 kW (NA, ETL)	30A
IRT COMBI 4-10 IR-UVA		
800618	400 V 3 Ph IR: 6 kW UVA: 1.2 kW (EU)	9A
IRT COMBI 4-20 IR-UVA		
800619	400 V 3 Ph IR: 12 kW UVA: 2.4 kW (EU)	17A

BEFESTIGUNG ZUR KABINENINSTALLATION

Art.Nr.	Beschreibung
714719	Wandmontage, 1 Längsschienenbefestigung/ 2
714721	Schiensystem, 1 Längsschienenbefestigung/ 2

SCHIENENVERLÄNGERUNG

Art.Nr.	Beschreibung
190057	0-4 m
190058	4-6 m
190059	6-7 m
190060	Spleißkit

STAUBABDECKUNG

Art.Nr.	Beschreibung
800664	Staubabdeckung, wandmontiert (IRT 3-10 und 4-10)
800665	Staubabdeckung, wandmontiert (IRT 3-20 und 4-20)

STAUBABDECKUNG MIT ÜBERWACHUNGSEINHEIT

Art.Nr.	Beschreibung
800597	Staubabdeckung mit Überwachungseinheit (nur für die Lackierkabine), incl. 800154 400 V, 3 Ph (nicht ETL), 2 Kassetten

VERTIKALARM (INSTALLATIONSHÖHE)

Art.Nr.	Beschreibung
713990	2.25 to 3.40 m*
713910	2.25 to 3.15 m**
713911	2.25 to 2.7 m***

Für COMBI IR-UVA: *2.65-3.40 **2.65-3.15 ***2.65-2.70

WANDHALTERUNG FÜR IRT SCHIENENSYSTEM

Art.Nr.	Beschreibung
800154	Wandhalterung, 14 Stück
710222	Wandhalterung, 1 Stück

TROLLEY CPL

Art.Nr.	Beschreibung
714724	Trolley for wall or ceiling mounted rail system (Quantity: 1/dryer)



**BEIM UMGANG MIT UV-LICHT BITTE IMMER SCHUTZBRILLE TRAGEN.
WIR LIEFERN EINE BRILLE MIT JEDEM GERÄT MIT.**

IRT UVA

Mobile UVA-Trockner mit hoher Intensität und herausragender Aushärtungsleistung bei UVA-Lackmaterialien

Ein mobiler UVA-Trockner ist eine unerlässliche Hilfe beim Härten von UVA-Lackmaterial auf kleinen und mittelgroßen Flächen. Der IRT UVA-Trockner arbeitet mit UVA-Strahlung. Das ultraviolette Lichtspektrum der UVA-Lampe reagiert mit speziellen chemischen Beschichtungen und sorgt für eine qualitativ hochwertige und dauerhafte Trocknung.

Das Wichtigste, um eine gute und schnelle Trocknung zu erzielen, ist die ausreichende UVA-Leistung. Unsere UVA-Produkte haben eine herausragende Intensität, um das beste Aushärtungsergebnis zu erzielen, wobei selbst das Aushärten von dicken Füllerschichten ohne Probleme erfolgt. Unsere einfach manövrierbaren UVA-Modelle enthalten eine oder zwei hocheffiziente 1000-W-UVA-Lampen, die eine sehr schnelle Trocknung ermöglichen.

Wir bieten auch eine Kombination aus Infrarot- und UVA-Lampen an, die einzeln oder in Folge betrieben werden können. Die kombinierten Modelle besitzen IRT Steuereinheiten mit Programmauswahl, die den schnellen Zugriff auf eine Reihe von voreingestellten Anwendungen ermöglichen. Unser UVA-Lampendesign ist ozonfrei mit Schutzglas zur Filterung der UVB-Strahlen.

- UV-Sicherheitsbericht (EN62471) eines unabhängigen Instituts zur Bediener-sicherheit
- Ozonfreies Lampendesign mit Schutzglas zur Filterung der UVB-/UVC-Strahlen
- Hochwertige und dauerhafte Aushärtung

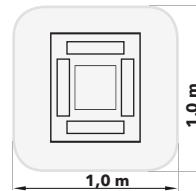
IR- UND UVA- STRAHLUNG KOMBINIERT

Die Vorteile von Infrarot- und UVA-Strahlung in nur einem Gerät

Die Kombination von Strahlung im nahen Infrarot- und UVA-Bereich macht diesen mobilen Trockner einzigartig. Er ist mit einer Kassette mit 4 IR-Lampen und 1 UVA-Lampe ausgestattet. Diese mobilen UV-Trockner verfügen über 15 (IR:12, UV: 3) voreingestellte Programme, sodass sämtliche Lackmaterialien auf Wasser- und Lösemittelbasis abgedeckt werden – von Spachtelmasse bis Klarlack.

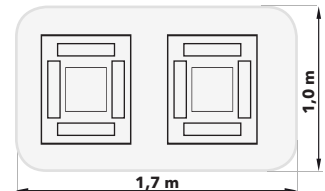
- IR und UVA können einzeln und in Folge genutzt werden
- Die Infrarot-Lampen sind in Reflektoren mit goldbeschichteter Oberfläche montiert, die bis zu 98% der Kurzwellenstrahlung reflektieren
- Die Steuereinheit enthält eine Programmauswahl
- Anzeige der Lebensdauer der Lampen über einen Zeitmesser

HÄRTEBEREICHE UVA:



IRT COMBI 4-1 IR-UVA

Eine Kassette in einem Abstand von 550 mm mit einer UV-A-Intensität von 25 mW/cm²



IRT COMBI 4-2 IR-UVA

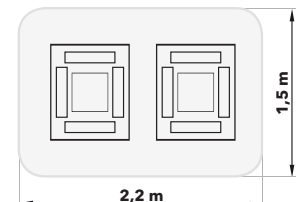
Zwei Kassetten in einem Abstand von 550 mm mit einer UV-A-Intensität von 25 mW/cm²

TROCKNUNGSBEREICHE IR



IRT COMBI 4-1 IR-UVA

Eine Kassette in einem Abstand von 600 mm auf schwarzem Metall



IRT COMBI 4-2 IR-UVA

Zwei Kassetten in einem Abstand von 600 mm auf schwarzem Metall

TECHNISCHE DATEN		
	IRT Kombi 4-1 IR-UVA	IRT Kombi 4-2 IR-UVA
Spannung	380-420 V, 3 Ph/PE	380-420 V, 3 Ph/PE
Frequenz	50 Hz	50 Hz
Leistung	IR: 6 kW, UVA: 1.2 kW	IR: 12 kW, UVA: 2.4 kW
Sicherung	10 A	16 A
Stromstärke	IR: 9 A, UVA: 3 A	IR: 16 A, UVA: 6 A
Max. Kassettenhöhe	2240 mm	2240 mm
Art.Nr.	800605	800606

VERBRAUCHSMATERIAL	
Art.Nr.	Beschreibung
102699	IR-Lampe 2 kW 235 V 360 mm
102700	Ersatzlampe 1 kW 235 V / 360 mm
712894	Luftfilter für UVA
712894-10	Luftfilterpack UVA (10 Stück)
714842	UV-Lampe Austauschkit 400 V 1,2 kW (Kombi IR-UVA)
129070	UV/IR-Schutzglas
713576	IR Kassetten - Luftfilter
713576-10	IR Kassetten - Luftfilter (10 Stück)



IRT Kombi 4-1 IR-UVA



IRT Kombi 4-2 IR-UVA



PowerCure XL; Sonderausführung

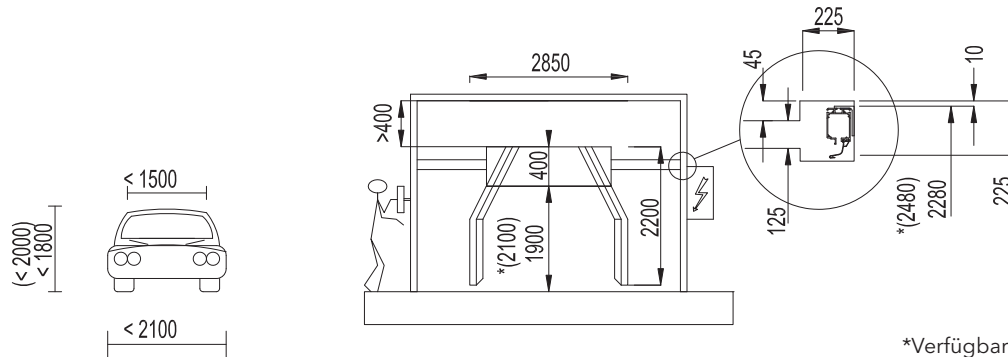
POWERCURE

Kontrollierte Lacktrocknung, die Energie, Zeit und Platz spart

Mit dem IRT PowerCure können Sie Fahrzeuglackierungen vollautomatisch trocknen. Der Portaltrockner härtet dabei den Lack von innen ohne Lösungsmittel- oder Feuchtigkeitsrückstände zu hinterlassen. Dadurch kann das Fahrzeug nach dem Abkühlen sofort poliert und weiterbearbeitet werden und der Fahrzeugdurchsatz maximiert werden. Durch die schwenkbaren Seitenteile werden auch Front- und Heckpartie des Fahrzeugs erreicht. Der PowerCure positioniert sich selbst an der zuvor bestimmten Ausgangsposition. Durch seine intelligente Steuerung werden nur die Lampen eingeschaltet, die zur Trocknung benötigt werden.

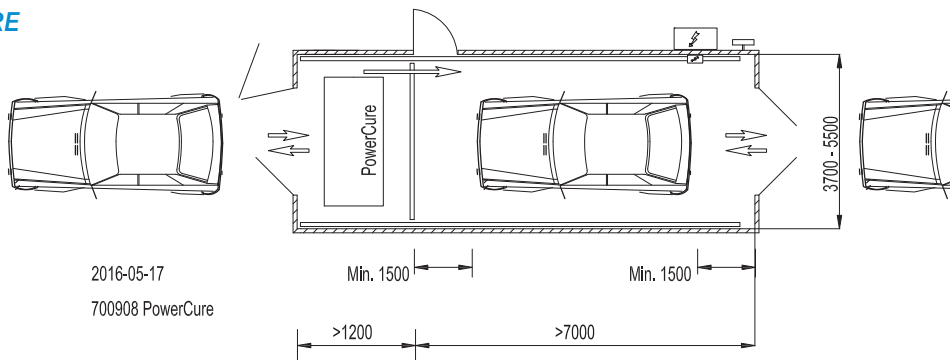
- Sparen Sie Platz und erhöhen Sie Ihren Durchsatz. Das Fahrzeug kann binnen Minuten weiterbearbeitet werden.
- Mehr als 20.000 Arbeitsstunden pro Lampe
- Alle Standard-Zonen sind vorprogrammiert
- Vorwärmen der Strahler ist nicht notwendig
- Exakte Positionierung durch integrierte Lasersensoren
- Leistungsstarke Ventilatoren zur Kühlung der Lampen und Kassetten

ABMESSUNGEN

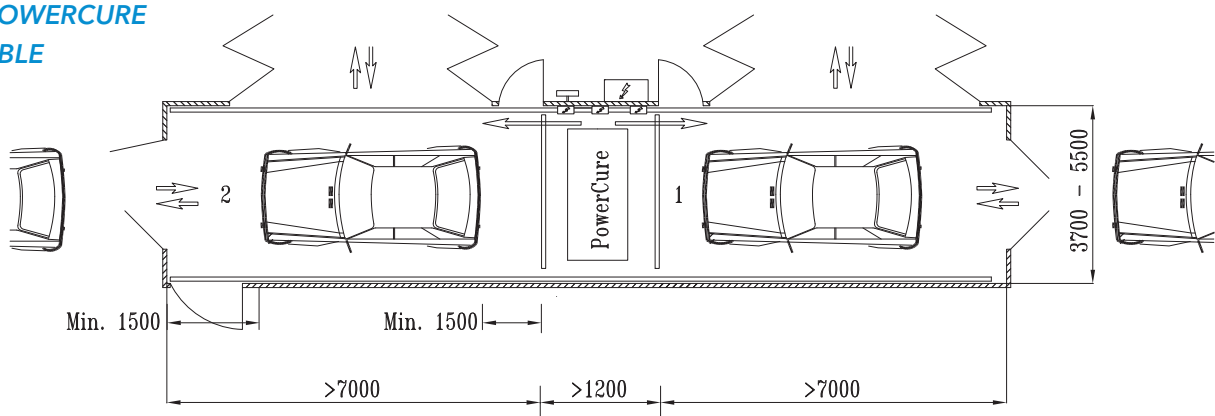


*Verfügbare Option für die Höhe

**IRT POWERCURE
SINGLE**



**IRT POWERCURE
DOUBLE**



TECHNISCHE DATEN

Installierte Leistung	54 kW / 63 A (20 Lampen zu 3 kW abzüglich 6 kW Netzspannungskompensation)	
Spannung	400 V, 3 Ph ~/PE	
Frequenz	50-60 Hz	

AUSHÄRTUNGSZEITEN

<i>Mittelgroße Fahrzeuge</i>		
	Basislack (ca.)	Klarlack (ca.)
Motorhaube	4 Min.	7 Min.
Tür	3 Min.	5 Min.



Mit dem Touchscreen wählen Sie schnell die zu trocknende Oberfläche und die Art des Lackes aus. Grafiken und Menü sind selbsterklärend und benutzerfreundlich.

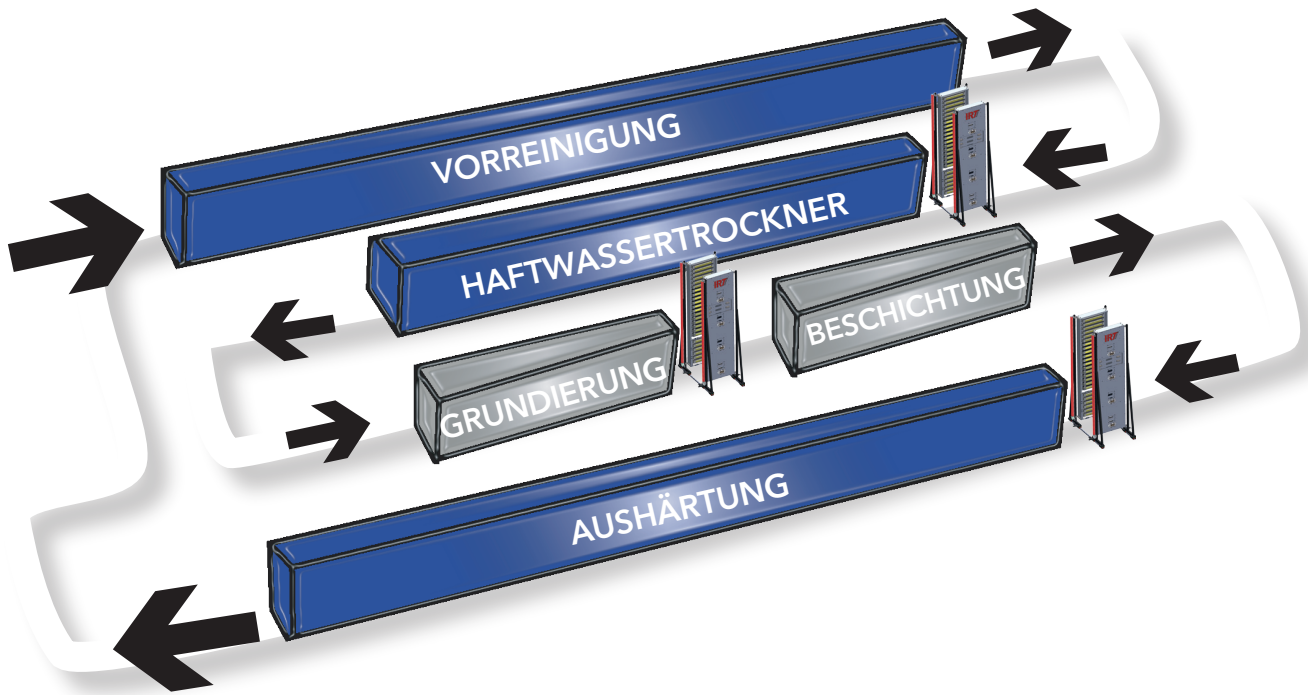


IRT-BOOSTER FÜR LACKIERLINIEN

Gesteigerte Produktionsleistung und weniger Energieverbrauch

Der IRT-Booster lässt sich besonders gut vor jedem Konvektionsofen positionieren, unabhängig ob es sich dabei um ein Nass- oder Pulverlacksystem handelt. Die genaue und effektive Erhöhung der Objekttemperatur führt zu einer Steigerung der Produktionsleistung, verringertem Energieverbrauch und qualitativ hochwertigen Ergebnissen.

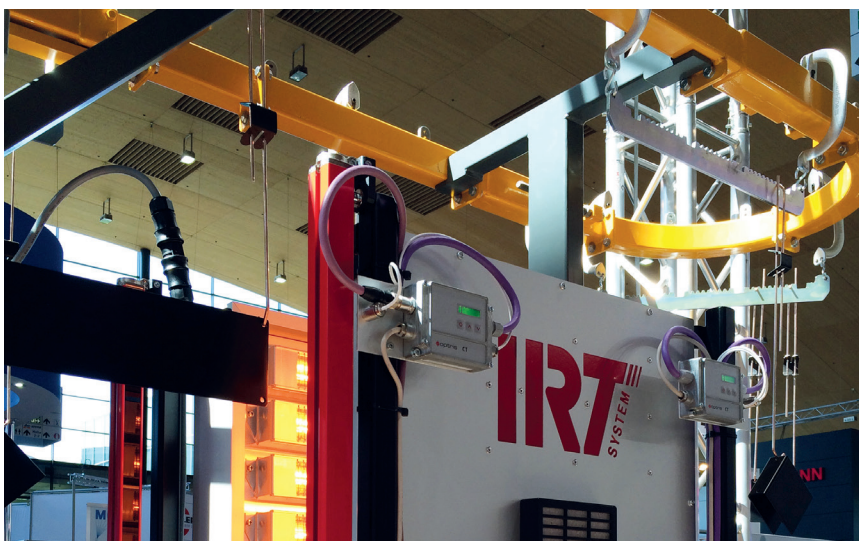
- Für mehr Kontrolle über Trocknungsprozess und Produktionsfluss
- Kein Vorheizen von Strahlern erforderlich, sofort betriebsbereit
- Geringer Platzbedarf
- Module können problemlos im Nachhinein vor bestehenden Öfen installiert werden
- Erhöhte Produktionsleistung durch effektive Erwärmung
- Die Produktion muss für Sonderprodukte nicht heruntergefahren werden
- Trocknen nach der Vorreinigung/Entfettung
- 98% energy reflection with IRT 24K gold coated reflectors
- Das Lackmaterial wird von innen nach außen getrocknet/ausgehärtet
- Besonders energieeffizient, da die Lampen bereits in <0,8 s nach Aktivierung ihre volle Leistung erreichen und sich der IRT-Booster bei Nichtbenutzung sofort wieder abschaltet
- Reflektion von über 98% der Energie dank goldbeschichteter Reflektoren
- Das Pulver wird vor Eintritt in den Ofen geschmolzen; keine Verunreinigung durch Pulververschleppung im Ofen
- Es kann sogar eine Grundierungseinheit hinzugefügt werden, da das Pulver beim Einsatz von kurzwelligen Infrarot schon auf einer Strecke von unter zwei Metern angeliegt
- Geringer Wartungsaufwand dank mehr als 20.000 Betriebsstunden pro Lampe



QUALITÄT GESTEIGERT TAWI, Hersteller von Hebetchnik: "Durch die Investition in den IRT-Booster konnten wir unsere Produktionsleistung sofort um ca. 20 % erhöhen und gleichzeitig die Qualität steigern."

PRODUKTIONSLEISTUNG VERDREIFACHT Innerhalb nur eines Jahres hat Morsø, ein Hersteller von Freiluftöfen die Produktionsleistung verdreifacht. "IRT hat uns Probergeräte zur Verfügung gestellt, die so gut funktionieren haben, dass wir sie nicht mehr zurückgegeben haben."

KOMPLETTE PROZESSKONTROLLE PG & WIP, Hersteller von Innenausstattung, mit einer Jahresproduktion von mehr als 22 Millionen Teilen: "Wir setzen Lösungen von IRT in allen Produktionslinien ein. Die Möglichkeit, die Trocknung und den Produktionsfluss kontrollieren zu können, war eine unbedingte Voraussetzung für uns."

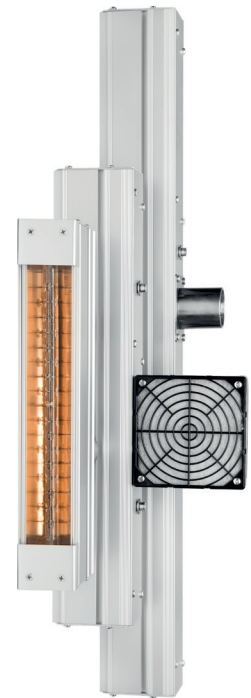


IRT SINGLEHEATER

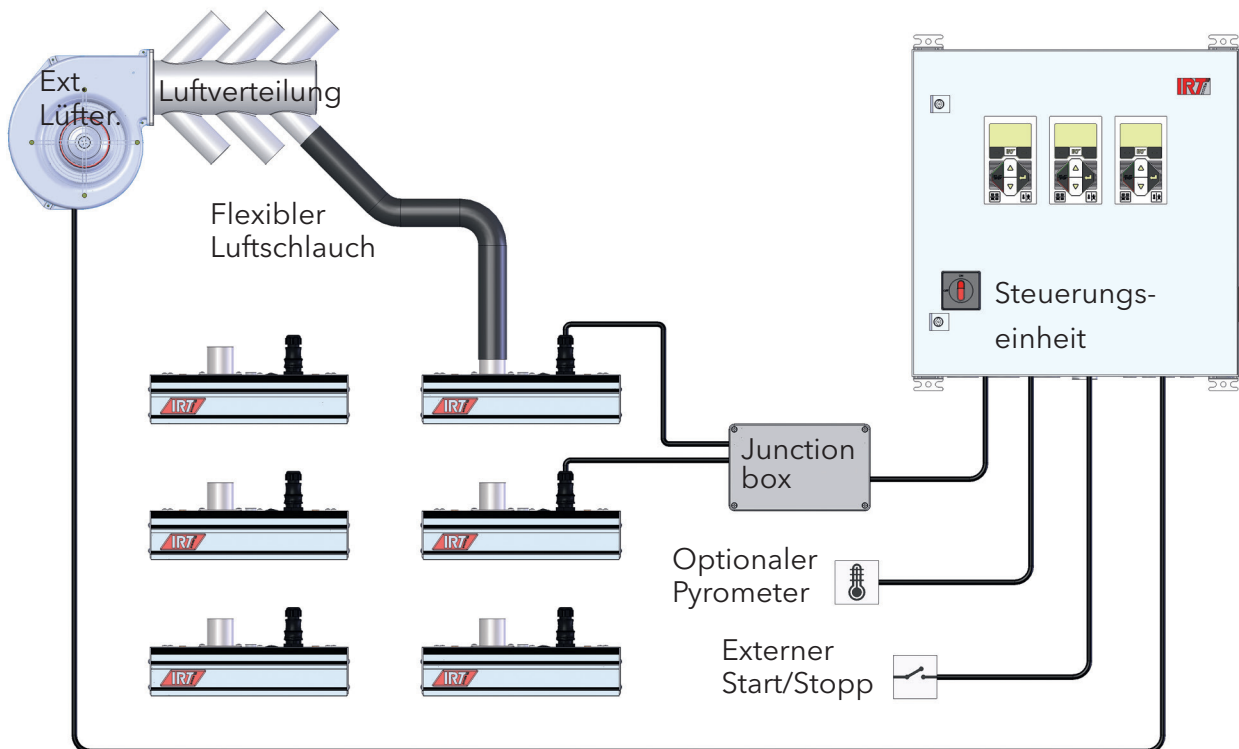
Das modulare System von IRT

Der SingleHeater ist ein kompakter und einfach zu bedienender Heizstrahler. Er arbeitet bei minimalem Energieverbrauch präzise und effektiv. Aufgrund des geringen Platzbedarfs kann der SingleHeater direkt in bestehende Produktionslinien integriert werden. Dies eröffnet vielfältige Möglichkeiten, um die richtige Wärme an die richtige Stelle zu transportieren – auch bei schwierigen Materialien wie Papier, Plastik, Metall, Holz, Lack oder Klebstoffe.

Die meisten Materialien sind teilweise durchlässig für IR-Strahlung, sodass die Wärme auch das Materialinnere erreicht. Das Resultat ist eine schnelle und durchgängige Erwärmung mit einem verringerten Risiko der Blasenbildung auf der Oberfläche. Der SingleHeater reagiert besonders schnell auf Änderungen der Temperaturregelung. Da sich die SingleHeater entsprechend der Anforderungen in der Produktion an- und ausschalten, sind sie besonders energiesparend und ökonomisch.



Modell	Leistung	Maße (mm)	Spannung
LE/LP 117	0.2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 117	0.2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 230	0.5 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 230	1 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 360	1 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	2 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	3 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	4 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 500	2 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 500	3 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 790	3 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 790	4 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 1124	4 kW	1127x92x74	400 V



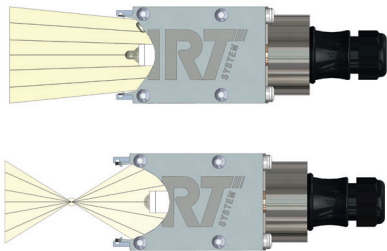
BEISPIELAUFBAU:

SingleHeater mit externer Belüftung, Steuerungseinheit und Pyrometer

OPTIONS AND ADD-ONS

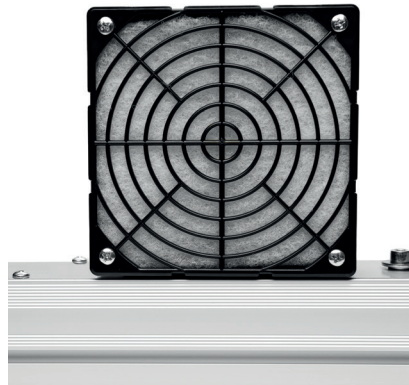
Options and add-ons create a flexible modular system

Contact us for assistance. We will make sure you get the exact result you need, in shortest possible time and saving energy in the process.



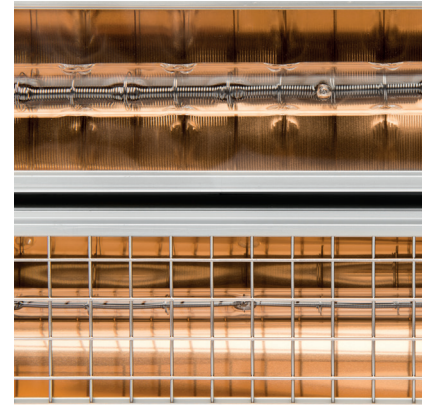
REFLEKTOREN

Oben: Parabolisch / Unten: Elliptisch Das Geheimnis des SingleHeater: direkte und reflektierte Strahlung auf dem Material.



BELÜFTUNG

Die Belüftung kann über einen integrierten oder einen externen Lüfter realisiert werden.



SCHUTZ

Sicherheitsglas oder Schutzgitter vor den Lampen.



OPTION: STEUERUNGSEINHEIT

Kontrolliert über ein einfach zu bedienendes Touch-Panel die Oberflächentemperatur in komplexen thermischen Zyklen. Verbindung zum Start/Stopp-Prozess.



OPTION: AUTOMATISCHER START/STOPP

Eine photoelektrische Zelle überwacht den Betrieb der Produktionslinie.



OPTION: TEMPERATURÜBERWACHUNG

Pyrometer für eine automatische Überwachung der Oberflächentemperatur.

Schnelle, effektive und energieeffiziente Erwärmung für alle Produktionslinien

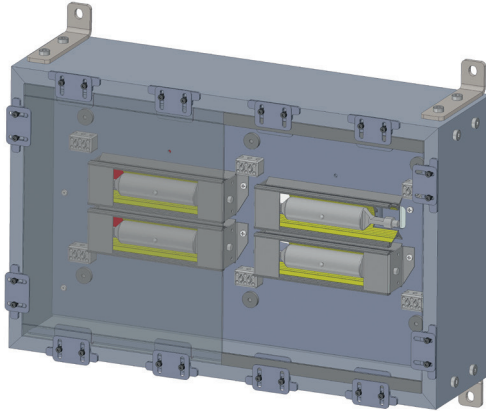
Der SingleHeater besteht aus einem Reflektorkorpus, einem austauschbaren Reflektorblech mit einer 24 K Goldbeschichtung (reflektiert mehr als 98% der IR-Strahlung) und einer IR-Quarzglasröhre (mit extrem hoher Übertragungskapazität für IR-Strahlung). Der SingleHeater ist in modularen Längen erhältlich und kann kundenspezifisch auf bis zu 6m erweitert werden.

Er wird installations- und anschlussfertig ausgeliefert.

OPTIONEN SINGLEHEATER:

Größe	117 - 1124 mm
Leistung	0,2 - 4 kW
Spannung	115 - 480 V
Reflektorprofil	Elliptisch (E) oder parabolisch (P)
Lampenschutz	Glas (G) oder Netzgitter (N)
Belüftung	Integrierter (I) oder externer Lüfter (E), der externe Lüfter wird gesondert bestellt

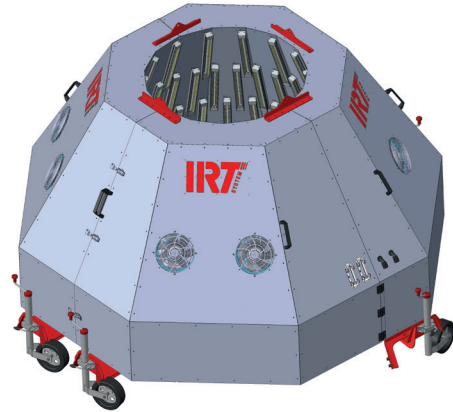
ANWENDUNGSBEISPIELE



UV-TROCKNER MÖBEL UND INTERIEUR

#312130

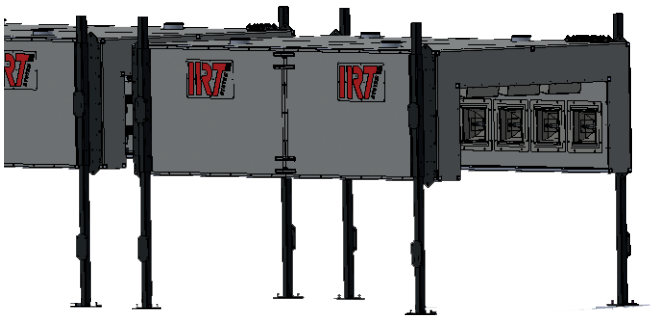
Anwendung	Bei der Herstellung von Türen wird ein UV-Lack auf die Türkanten aufgetragen. Durch leistungsstarke UV-Strahlung wird dieser Lack in kürzester Zeit direkt und der Produktionslinie ausgehärtet.
Installation	2 x UV-Kassetten zur beidseitigen Bestrahlung
Größe	600 x 400 mm
Leistung	16 kW



THERMISCHE MATERIALEXPANSION LUFT-UND RAUMFAHRT

#302070

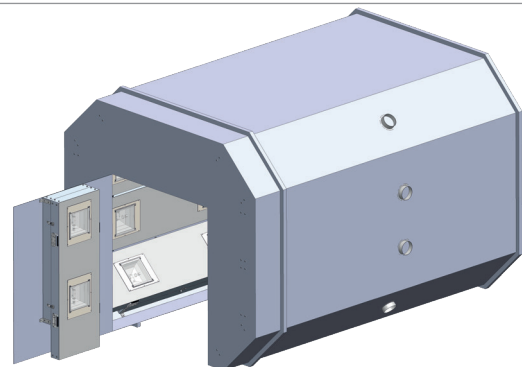
Anwendung	Zur kraftschlüssigen Verbindung zweier Komponenten in der Raumfahrt wird ein Bauteil gezielt mit IR-Strahlung erwärmt. Paswortgeschützte Programabfolgen und präzise Temperatursensoren gewähren eine konstante Prozessqualität.
Installation	Mobile IR-Station mit seitlicher Öffnung zum Umschließen des Bauteils. 3-Zonen-Unterteilung mit 75 IRT SingleHeatern
Größe	Ca. 2 m Höhe, 2 m Durchmesser
Leistung	285 kW



IR/UV-KOMBITROCKNER

#302080

Anwendung	Mit einem UV-Klarlack beschichtete Kunststoffteile werden auf einem Förderband durch den Kombitrockner gefahren. Durch gezielte IR-Strahlung glättet sich die Lackoberfläche. Im Anschluss erfolgt die Aushärtung mittels UV.
Installation	Separat regelbare IR- & UV-Trockner. 21 IR Kassetten /40 UV Kassetten
Größe	IR-Ofen 2980 x 1924 x 1900 mm UV-Ofen 3500 x 1924 x 1900 mm
Leistung	IR: 84 kW UV: 80 kW



UV-TROCKNERKABINE AUTOMOTIVE

#428-2015

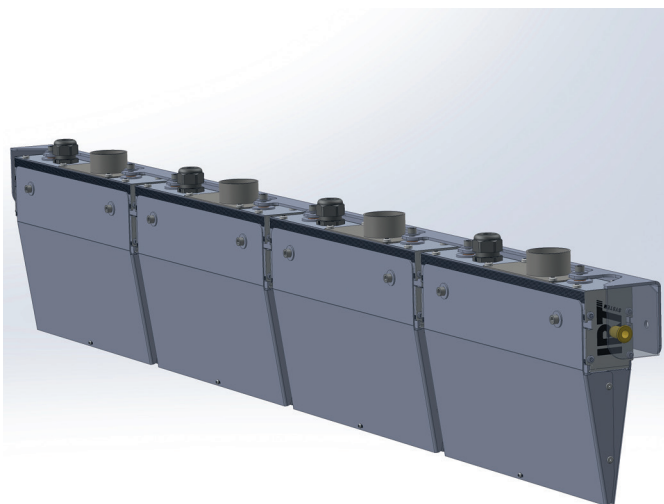
Anwendung	Kunststoffteile werden mit einem UV-Lack gefüllt und anschließend 3 Minuten vollautomatisch in der UV-Kabine getrocknet.
Installation	Schlüsselfertige UV-Kabine geeignet zur getakteten Serienfertigung; mit Sichtfenster und Überwachungseinheit
Größe	Ausgelegt für Objekte mit einer Größe von 2400 x 1000 x 500 mm
Leistung	28 kW



KLEBSTOFFAUSHÄRTUNG STAHLBAU

#300080

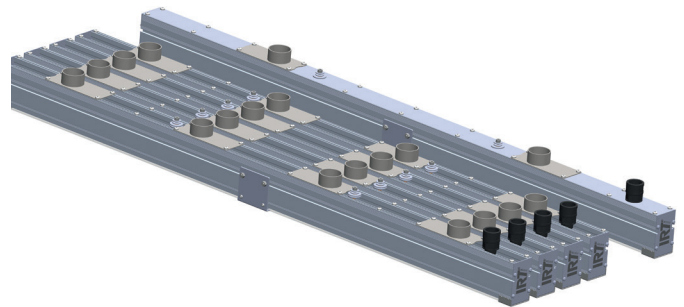
Anwendung	Curing of insulation glue between joints on railway track parts
Installation	10 SingleHeaters in arch layout over production line
Größe	1100 × 500 × 300 mm
Leistung	20 kW



KANTENPROFILIERUNG MÖBEL UND INTERIEUR

#300860

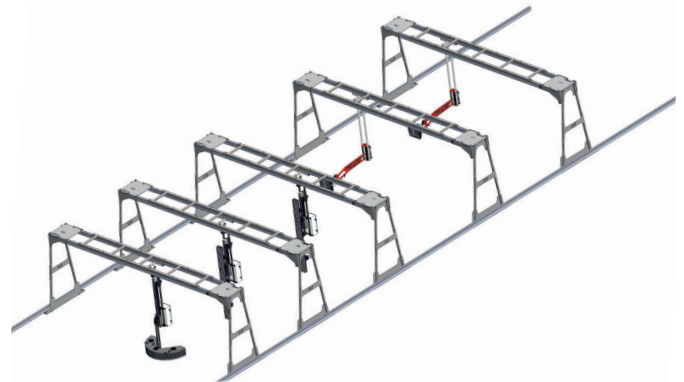
Anwendung	Der Produktionsprozess von Laminatböden erfordert eine fokussierte Wärmeeinbringung auf den Profilkanten. Die IR-Strahlung kann punktgenau eingesetzt werden und lässt sich in seiner Intensität schnell und zuverlässig regeln.
Installation	2+2 IRT SingleHeater mit Steuerung und Zwei-Zonen Unterteilung
Größe	411 × 312 × 247 mm
Leistung	16 kW



AUFWÄRMEN UND TEMPERN PAPIER- UND DRUCKINDUSTRIE

#300990

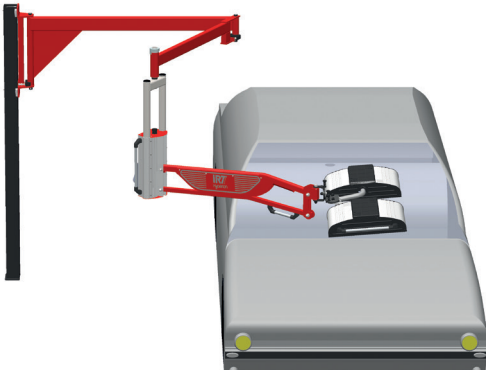
Anwendung	Für eine besseren Beschichtungsqualität werden Druckzylinder mit IR-Strahlung getempert. Die konstante Temperatur wirkt sich besonders positiv auf das Druckergebnis aus.
Installation	Zylinder: 4 x Kassetten / je 4 x 4 kW Linie: 1 x Kassette / 6 x 0,5 kW
Größe	1444 × 55 × 110 mm
Leistung	67 kW



KLEBSTOFFAUSHÄRTUNG LUFT- UND RAUMFAHRT

#302020

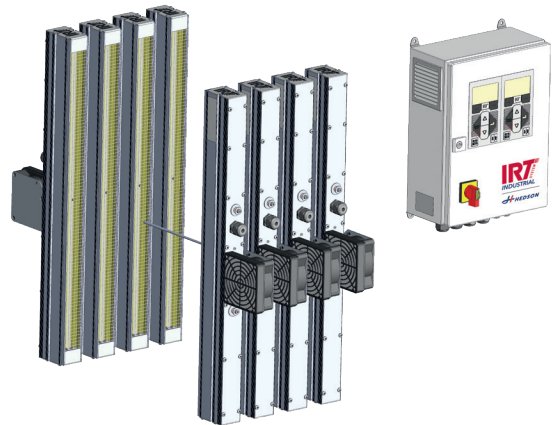
Anwendung	Erwärmung von Klebstoff in der Flugzeugindustrie. Thermische Sensoren überwachen, warnen und reagieren im Fall von Überhitzung und anderen Abweichungen vom vorgegebenen Prozess. Der Prozessverlauf wird sekundenweise aufgezeichnet und in übersichtlichen Grafiken dargestellt. Alle Informationen werden gesammelt und via Bluetooth an ein Datenanalyse-Tool für spätere Reports exportiert.
Installation	Drei anwendungsspezifische IR-Strahler; verteilt auf 5 Traversen. Jeder Montageplatz wird von den verfahrbaren IR-Strahlern erreicht.
Größe	Schienensystem 22000 x 7000 mm



LACKTROCKNUNG AUTOMOTIVE

#6391

Anwendung	Einfache und platzsparende Spot-Repair durch einen fest verankerten Träger und dem sich selbst stützenden Schwenkram.
Installation	Bestehend aus IRT Strahler, Schwenkarm und Drehgelenk
Leistung	4 - 20 kW



LACKTROCKNUNG AUTOMOTIVE

#301000

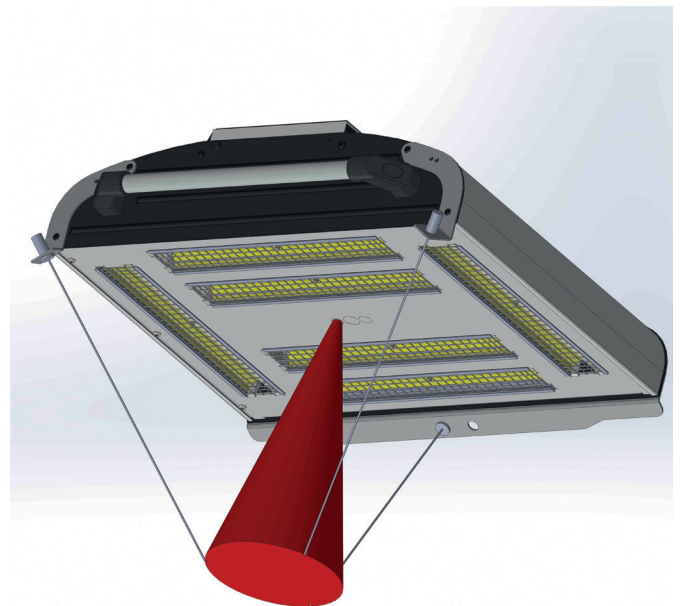
Anwendung	Trocknung von Fahrzeuglacken an der Fertigungslinie im Bereich der B-Säule
Installation	Fest installierter Strahler auf beiden Seiten der Fertigungslinie
Leistung	4 x 3 kW



LACKTROCKNUNG - O-SYSTEM AUTOMOTIVE

#302380

Anwendung	Schienensystem in O-Form für einen einfachen Zugriff auf die Trockner, off-line spot repair spray booth area. Die Trockner sind zusätzlich mit einem ergonomischen, motorisierten Arm ausgerüstet.
Installation	Schienensystem zur Deckenmontage; mit der abgehängten Ausführung können die Befestigungspunkte an der Decke so gewählt werden, dass Beleuchtungen, Ventilationsysteme und sonstige Hindernisse umgangen werden können.
Leistung	4 - 40 kW



3-PUNKT LASER ZUR NACHRÜSTUNG

#302090

Anwendung	Zusätzliche Visualisierung zur korrekten Bestimmung von Abstand und Winkel zwischen IR-Strahler und Substrat
Installation	Zur Nachrüstung auf Mobilstrahlern
Größe	Kassettengröße 600 x 600 mm
Leistung	6 kW



LACKTROCKNUNG AUTOMOTIVE

#300980

Anwendung	Kundenspezifischer Hochleistungstrockner DTP 425-2, ausgestattet mit einer Doppelpyrometer-Option für die einfache Einstellung. Mit der Master-Pyrometer Funktion an beiden Kassetten kann die Temperatur auch an den umständlichsten Positionen am Fahrzeug kontrolliert werden. Durch den Neustart des Lasers können Sie jederzeit die korrekte Position des IRT Strahlers überprüfen.
Installation	Mobilstrahler
Größe	Kassettengröße 500 x 600 mm
Leistung	8 kW



BESCHLEUNIGTE LACKTROCKNUNG COIL COATING

#20220

Anwendung	Eine oberhalb des Förderbandes installierte IR-Kassette beschleunigt die Lacktrocknung auf Metall-Coils. Der Lack wird in kürzester Zeit vollautomatisch getrocknet, sodass eine Weiterverarbeitung der Bleche umgehend möglich ist.
Installation	Schlüsselfertige Anlage, inklusive IR- und Abkühlzone
Größe	6740 x 1265 x 510 mm
Leistung	24 kW



LACKTROCKNUNG AUF ALUMINIUM- UND CFK-KOMPONENTEN LUFT- & RAUMFAHRT

#33930

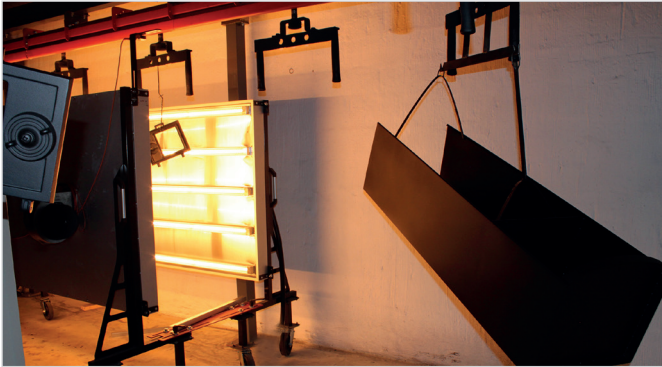
Anwendung	Eine IRT PowerCassette ergänzt die automatische Fertigungslinie für Flugzeugkomponenten und trocknet die Lackoberfläche während die Bauteile am Deckenförderer transportiert werden.
Installation	2 x IRT PowerCassetten zur beidseitigen Trocknung
Größe	4200 x 3800 mm
Leistung	270 kW



LACKTROCKNUNG AUTOMOTIVE

#300180

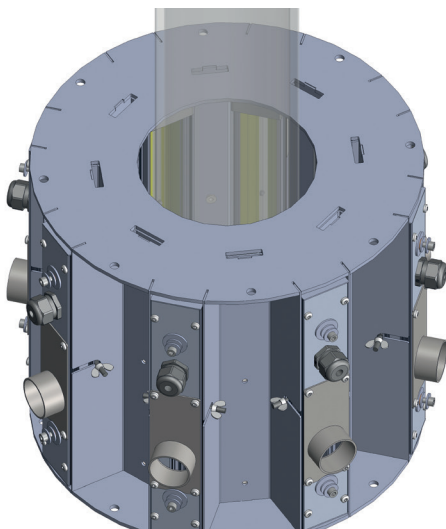
Anwendung	Die oberhalb der Produktionslinie installierten IRStrahler, werden zur Trocknung der Kontrastlackierung auf Fahrzeugdächern eingesetzt
Installation	Dacherwärmung in einer Automobil-Fertigungslinie
Größe	6000 x 2000 mm
Leistung	240 kW



MOBILER IRT-BOOSTER PULVERLACK AUF GUSSEISEN

#300820

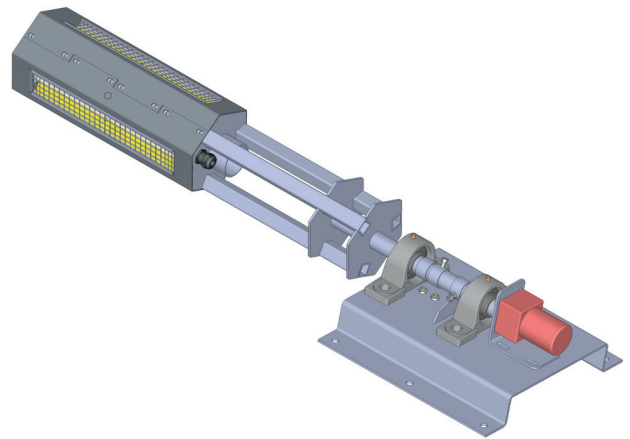
Anwendung	Bei der Herstellung gusseiserner Öfen für den Outdoor-Bereich wird ein mobiler IRT-Booster zur Angelierung des Pulverlackes verwendet. Dadurch entfällt die zeit- und energieintensive Aufwärmphase des Konvektionstrockners.
Installation	Mobiler IRT-Booster mit integrierten Einzelstrahlern
Größe	2504 × 1383 × 1969 mm
Leistung	80 kW



VERNETZUNG VON KUNSTSTOFFEN

#300690

Anwendung	Durch IR-Strahlung wird die Vernetzung von Kunststoffrohren beschleunigt. Die Kunstfasern verbinden sich durch die forcierte Wärmezufuhr, wodurch das Rohr verstärkt wird.
Installation	Kundenspezifische Anpassung möglich; je nach Rohrdurchmesser
Größe	4 x 4 kW SingleHeater für Rohre $\varnothing > 75$ mm 8 x 4 kW SingleHeater für Rohre $\varnothing 75-160$ mm
Leistung	48 kW



KORROSIONSSCHUTZ PIPELINE

#300570

Anwendung	Der rotierende IR-Strahlerkopf trocknet die im Inneren der Pipeline-Rohre aufgetragene Korrosionsbeschichtung.
Installation	IRT Einzelstrahler mit Steuerung
Leistung	48 kW



LKW SPOT-REPAIR AUTOMOTIVE

#300070

Anwendung	Schiensystem mit IR Trockner zur Spot- Repair auf Führerhäusern. Das Schienensystem wird seitlich der Produktionslinie in einer Kabine installiert.
Installation	Deckenmontiertes Schienensystem
Leistung	4 - 20 kW



PULVERLACK-ANGELIERUNG UND AUSHÄRTUNG MÖBEL & INTERIEUR

#300840

Anwendung	Vollständige Pulverlacktrocknung im 3-Schichtbetrieb mit bis zu 22 Mio. beschichteten Teilen pro Jahr. Es können Bauteile mit unterschiedlichen Höhen von 50-1.500 mm getrocknet werden.
Installation	Unterschiedliche IRT-Booster mit Signalaustausch zwischen Fördersystem und IRT Steuerung
Leistung	530 kW



UNTERSCHIEDLICHE IRT-BOOSTER MIT SIGNALAUSTAUSCH ZWISCHEN FÖRDER-SYSTEM UND IRT STEUERUNG

#300400

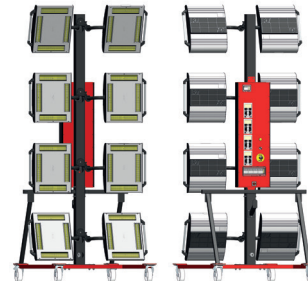
Anwendung	Spot-Repair im Innenraum von Vans an der Fahrzeuglinie
Installation	Mobilstrahler mit Teleskopausleger
Größe	Erweiterte Reichweite mit Teleskop, 1000 mm
Leistung	6 kW



U-SCHIENENSYSTEM AUTOMOTIVE

#300450

Anwendung	Deckenmontiertes Schienensystem in U-Form. Das vordere Gerät verfügt über einen Motor zur einfachen Winkeleinstellung.
Installation	U-System mit IR Flächenstrahlern
Größe	Installationshöhe 2500 x 1200 mm Breite
Leistung	68 kW



MOBILER FLÄCHENSTRAHLER BAUINDUSTRIE

#300780

Anwendung	Der IR-Strahler wird zur Trocknung eines organischen Putzes bei Fertighäusern eingesetzt. Durch die forcierte Wärmezufuhr wird der Putz vollständig getrocknet. Mittels Computersteuerung und Pyrometer-Kit wird die Oberflächentemperatur nur schrittweise erhöht.
Installation	Mobilstrahler mit 8 IR-Kassetten
Leistung	48 kW



MOTORISIERTER ARM

#302230

Anwendung	Automotive Industrie
Installation	Schienensystemtrockner mit ergonomischer, motorisierter Armfunktion
Leistung	IRT DTP 428 12 kW und IRT DTP 425 8 kW



PULVERANGELIERUNG STAHLBAU

#81 -2011-1

Anwendung	Der installierte IRT-Booster sorgt für eine schnelle Angelierung des Pulverlackes und führt zu einer Steigerung der Produktionsleistung um 20%.
Installation	Zwei kompakte IR-Kassetten zur beidseitigen Bestrahlung der Bauteile
Größe	500 x 280 x 300 mm
Leistung	18 kW

PERFORMANCE ABOVE ALL

Hedson ist ein führender Anbieter hochwertiger Trocknungs-, Hebe- und Reinigungssysteme für Autowerkstätten und Industrieunternehmen weltweit. Wir stammen aus der Welt des Ingenieurwesens und verfügen über jahrzehntelange Erfahrung. Wir lernen von unseren Kunden und schaffen Innovationen, die ganz auf deren Anforderungen zugeschnitten sind. Auf diese Weise entstehen Lösungen, die Arbeitsabläufe optimieren, die Mitarbeiter schützen und die Produktivität steigern. Wo immer Lösungen von Hedson gezeigt, gekauft oder genutzt werden, wird eines ganz deutlich: Unser Ziel ist es, dem Kunden echte Wertschöpfung zu bieten. Von ausgereiften, leicht bedienbaren Geräten bis hin zu unserem hervorragenden Kundenservice - Hedson steht für "Performance above all".

www.hedson.com

