

ENERGIBESPARANDE ROBOTHÄRDNING FRÅN IRT

IRT ICURE

Robottork för sprutbox och prepzon

KOMPAKT ROBOTTORK FÖR SKENSYSTEM

- Lämplig för installation i de flesta sprutboxar och prepzoner

IR OCH UV HÄRDNING

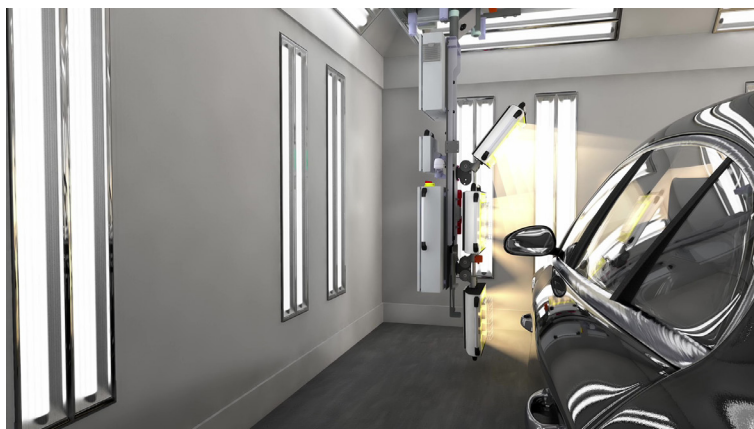
- Spara tid - klart för nästa steg på några minuter
- Pålitliga och exakta härdningsresultat

BÄTTRE FÖR MILJÖN

- Låg energiåtgång per fordon
- Energisnålare process mellan fordon

BÄTTRE FÖR DIG

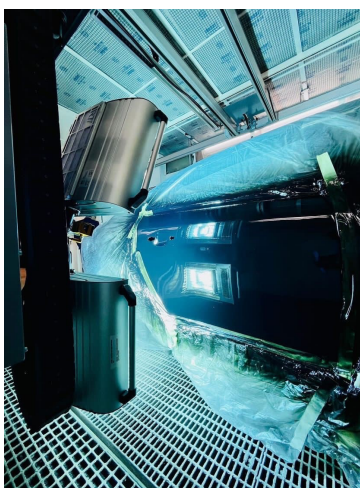
- Alltid behaglig temperatur i sprutboxen
- Förprogrammerad - användarvänlig
- Parkera i ett hörn, kräver inte mycket plats



ROBOTISERAD RÖRELSE



AUTOMATISERAD HÄRDNING



ULTRAVIOLET (UV) HÄRDNING



INFRARED (IR) HÄRDNING

IRT ICURE

Robottork för sprutbox och prepzon

DYNAMISK OCH STATISK HÄRDNING

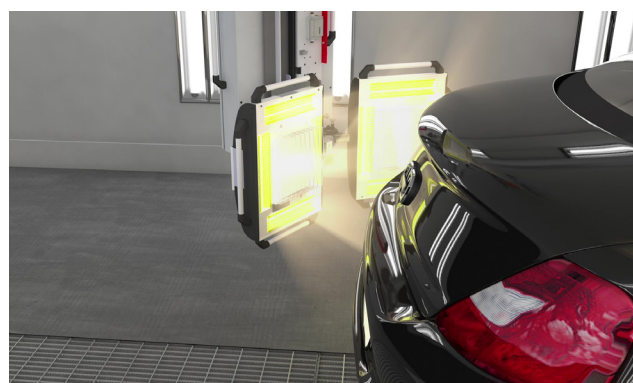
- Allt du behöver i en tork
- IR- och UV-torkning
- Förprogrammerade recept för båda metoderna

DUBBEL EFFEKT

- Nya HID UV lampor
- 2000 W UV lampa i varje kassett
- Härdar samtliga tillgängliga UV-aktiverade material på marknaden

IRT INFRARÖD

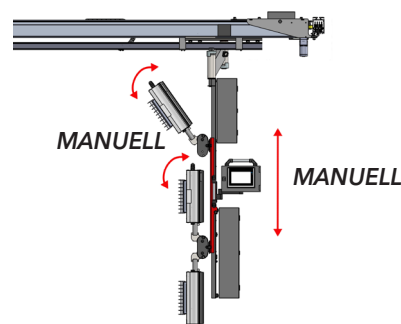
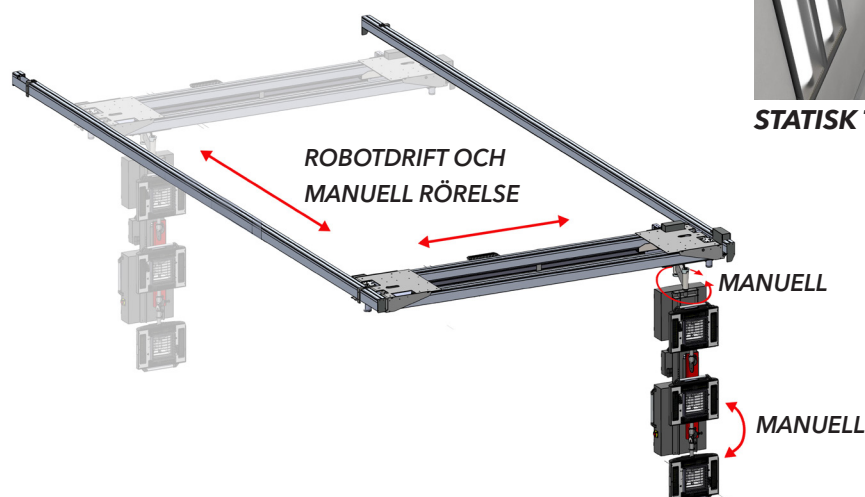
- Originalt; IRT infraröd
- Beprövat kassettkoncept



FLEXIBEL KASSETTJUSTERING



STATISK TORKNING



ROBOTISERAD:

Robotiserad drift och automatiserad härdning utmed långsida och kortsida

MANUELL:

Rotera och flytta ICure i skensystemet

Rotera kassettposition på de två nedra kassetterna, 0-90°

Justera kassettposition upp/ner 0-480 mm

ENERGIBESPARANDE ROBOTHÄRDNING FRÅN IRT

IRT ICURE

Robottork för sprutbox och prepzon



IRT ICURE

Art.nr	Nominell frekvens	Märkspänning	Full lastström	Huvudsäkring för fränkopp-ling	Ljudtrycks/ljud-effektsnivå	Omgivnings-temperatur (under drift)
ICure 737413	50-60 Hz	400-480 V~3Ph/PE ± 5%	26 A	32 A	≤ 70 dB (A) at 1 m	Max. 40°C

"Det är inte en båge, inte heller en halvbåge. Det är en ny kompakt I-formad COMBI robottork. IR och UV härdning.

IRT ICURE

Robotdrift utmed fordonets lång- och kortsida

Flexibel och smidig att positionera manuellt

Både dynamisk och statisk torkning tillgänglig

2000 W HID UV-A lampor

Skyddsglas för UVB/UVC, ozon-fritt

Plug and Play, förprogrammerad och DIY recept

IR lampor > 20.000 h, livslängdsräknare för UV lampor

IRT kortvågig infraröd teknik, >97% effektiv

Guldpläterade reflektorer säkerställer hög effektivitet

Tidsbesparande och exakt torkningsprocess



IRT SKENSYSTEM

För säker drift och enkel användning



EXEMPEL SKENTORK

IRT SKENTORKAR

Anpassad för sprutbox och prepzon

IRT Skentorkar installeras i tak eller vägg, i prepstationer och sprutboxar med IR- och/eller UV-tillgänglighet (prepstation) från alla vinklar.

- Driftsäkerhet med integrerat kabelsystem
- Lättglidande, utbalanserade torkar
- Platsanpassas till befintlig refinisshyta
- Genomsnittlig torktid ca 10 minuter

IRT INFRARÖD TORKNING

I ER SPRUTBOX OCH PREPZON ÄR WIN-WIN*:

*Startar direkt. Värmer endast objektet, inte omgivningen. Stannar omgående. Panel och sprutbox är redo för nästa steg..

VINST FÖR BÅDE ER
OCH MILJÖN

SPRUTBOX-CYKEL, EXEMPEL, STEG FÖR STEG**:	UTAN INFRARÖD TORKNING		MED INFRARÖD TORKNING Dörrpanel ca 1.1 x 1.5 m		MED INFRARÖD TORKNING 2 dörrpaneler ca 2.2 x 1.5 m	
	Energiåtgång	Tid	Energiåtgång	Tid	Energiåtgång	Tid
1) SPRAY BAS (Infraröd torkning påverkar inte denna fas, därför är den inte del i jämförelsen)						
2) HÄRDNING / FLASH-OFF BAS	15 kWh	5 min	0.1 kWh	2 min	0.2 kWh	2 min
3) SPRAY KLARLACK (Infraröd torkning påverkar inte denna fas, därför är den inte del i jämförelsen)						
4) HÄRDNING KLARLACK	45 kWh	35 min	0.7 kWh	12 min	1.4 kWh	12 min
5) NERKYLNING	7 kWh	10 min	(Infrared has no cool down period)			
	UTAN INFRARÖD TORKNING		MED INFRARÖD TORKNING			
TOTALT, EN CYKEL, ENL EXEMPEL **:	67 kWh	50 min	0.8 kWh	14 min	1.6 kWh	14 min

**Beräkning av energiförbrukningen för sprutboxar ovan, baseras på en genomsnittlig typisk installation i Centraleuropa. För en korrekt jämförelse, kontrollera gällande uppgifter för varje specifik enhet.

TID FÖR 2 TILL,
ELLER 3!