



IRT FLEXICURE

Gain de temps dans la zone de préparation



TEMPS DE POLYMÉRISATION RÉDUITS DANS LA ZONE DE PRÉPARATION

4 pyromètres, 1 pyromètre/zone. Flexible et avec un contrôle complet.

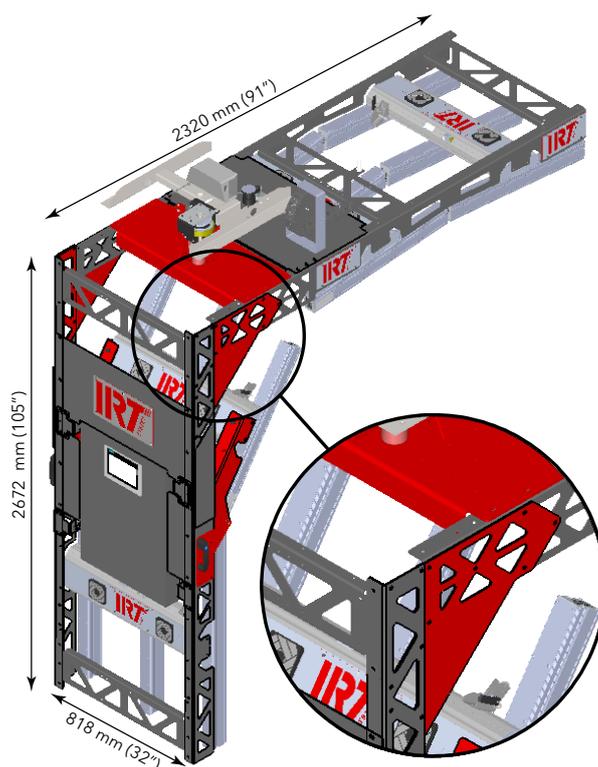
IRT FlexiCure se déplace automatiquement vers le panneau souhaité et assure un durcissement de l'intérieur vers l'extérieur, empêchant ainsi tout piégeage du solvant dans le revêtement pour une polymérisation rapide et de haute qualité.

IRT FlexiCure est installé dans un système IRT sur rail standard et accélère la polymérisation des bases à base d'eau ou de solvants et des vernis. Chaque zone est équipée de lampes infrarouges à ondes courtes, de réflecteurs plaqués or et d'un pyromètre.

Polymérisation accélérée dans la zone de préparation, automatique ou manuelle, statique ou dynamique. Choisissez simplement les panneaux à polymériser et démarrez le traitement, contribuant ainsi à un processus économique et respectueux de l'environnement

IRT FlexiCure économise de l'énergie en n'activant que les lampes IR nécessaires grâce aux pyromètres et aux capteurs de distance.

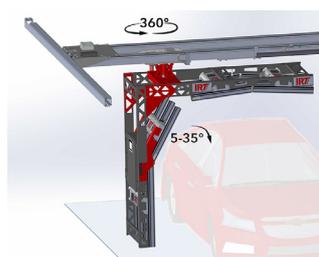
- Installation flexible avec les rails IRT
- Zone inclinable pour un effet ajusté
- Nécessite un espace de stationnement très réduit
- 4 pyromètre, 1 pyromètre/zone



Zone inclinable incluant



Vitesse = 20-200 cm/minute.



4 pyromètres, 1 pyromètre/zone.
Flexible et avec un contrôle complet.



2 capteurs de distance,
1 pour capot et toit, 1 pour côté



3 lampes IR/zone avec une
puissance totale de 38 kW.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension nominale	400-480 V~3Ph/PE ± 5%
Fréquence nominale	50-60 Hz
Absorption à pleine charge	55 A
Fusible sectionneur principal	65 A
Poids de FlexiCure (excl rails)	150 kg
Niveau de pression acoustique	≤ 70 dB (A) à 1 m
Niveau de puissance acoustique	≤ 70 dB (A) à 1 m
Temp. polymérisation (surface)	Max. 170°C
Temp. ambiante (pendant le fonctionnement)	Max. 40°C