

## IRT ICURE

Lacktrocknungsroboter für Lackierkabine und Vorbereitungsbereich

### KOMPAKTER LACKTROCKNUNGS-ROBOTER MIT SCHIENENSYSTEM

- Einfach nachrüstbar in Lackierkabine und Vorbereitungszone

### IR UND UV LACKTROCKNUNG

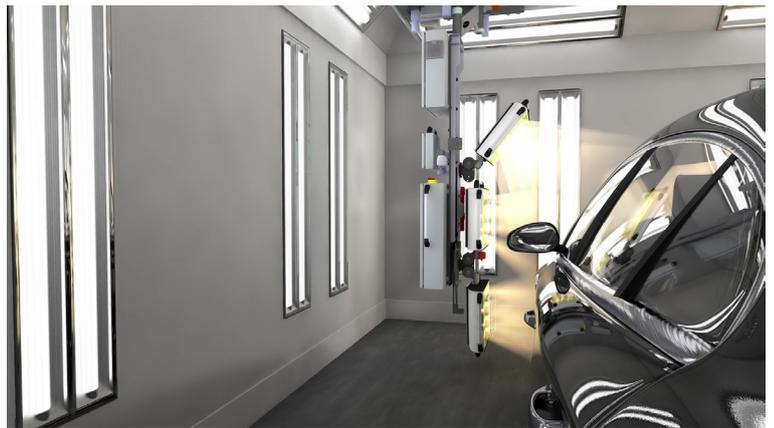
- Sparen Sie Zeit - Verkürzung der Arbeitsabläufe, prozesssichere Ergebnisse

### BESSER FÜR DIE UMWELT

- Minimaler Energieverbrauch pro Fahrzeug
- Kein Energieverbrauch zwischen den Arbeitsschritten

### VORTEILE IN DER WERKSTATT

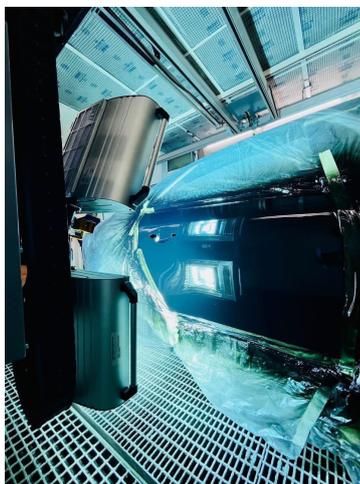
- Keine erhöhte Temperatur in der Lackierkabine
- Vorinstallierte Programme - einfache Bedienung
- Geringer Platzbedarf



ROBOTISIERTER BEWEGUNG



AUTOMATISIERTE LACKAUSHÄRTUNG



ULTRAVIOLET (UV) TROCKNUNG



INFRARED (IR) TROCKNUNG

## IRT ICURE

Lacktrocknungsroboter für Lackierkabine und Vorbereitungsbereich

### DYNAMISCHE UND STATISCHE HÄRTUNG

- Alles was Sie brauchen in einem Gerät
- IR und UV-Lacktrocknung
- Vorinstallierte Programme für beide Technologien

### DOPPELTE LEISTUNG

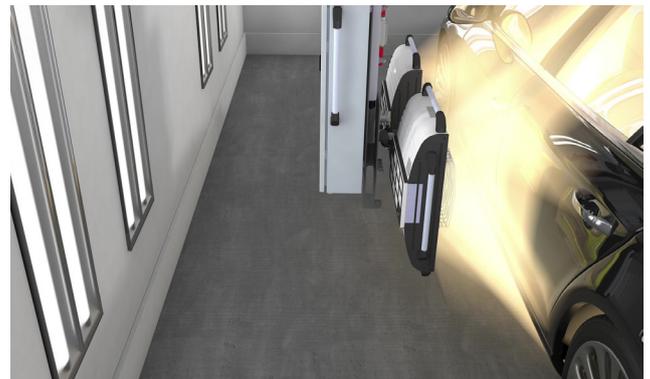
- Neue HID UV Drucklampen
- 2000 W UV Lampe in jede Kassette
- Härtet alle handelsübliche UV-Autoreparaturmaterialien

### IRT INFRARED

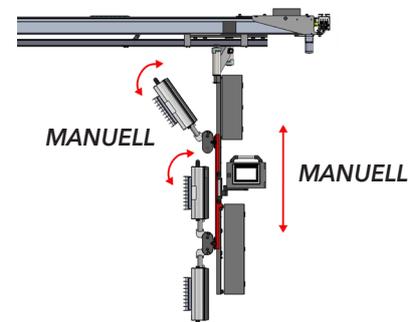
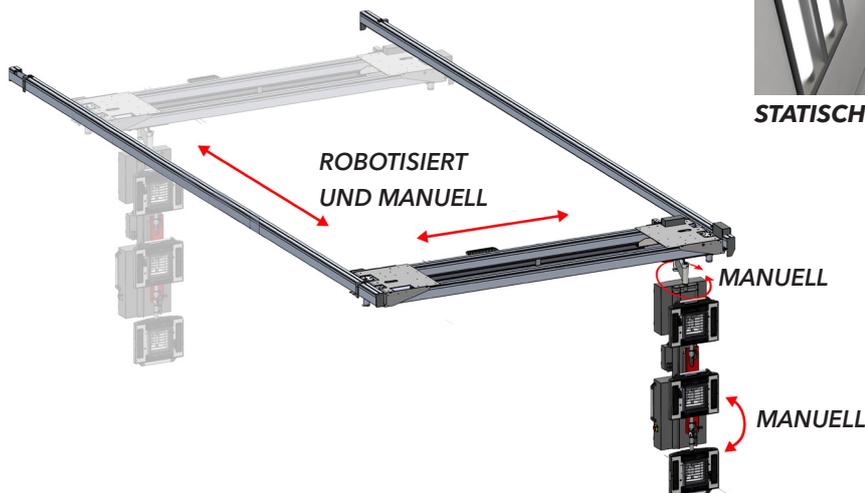
- IRT infrarot, das Original
- Bewährtes Kassettenkonzept



FLEXIBELE KASSETENVERSTELLUNG



STATISCHE POSITIONIERUNG



#### ROBOTISIERT:

Roboterbewegung und automatisiertes Aushärten auf der langen oder kurzen Seite

#### MANUELL:

ICure im Schienensystem drehen und verschieben  
 Kassettenposition der beiden unteren Kassetten um 0-90° drehbar  
 ICure-vertikale Position um 480 mm einstellbar

# IRT ICURE

## Lacktrocknungsroboter für Lackierkabine und Vorbereitungsbereich



Roboterbewegung und automatisiertes Aushärten auf der langen oder kurzen Seite

Flexibel und einfach manuell in alle Positionen zu bewegen

Härtung, sowohl dynamisch als auch statisch möglich

2000 W HID UV-A Drucklampe

UV-B und-C Schutzglas, Ozon-frei

Direkt einschalten, vorprogrammierte (und frei einstellbare) Prozessprogramme

IR-Lampen > 20.000 Std., Lebensdauerzähler für UV-Lampen

IRT Kurzwellen-Infrarot, >97% Energie-Effizienz

Einzigartige vergoldete Reflektoren bestimmen hohe Effizienz

Zeitersparnis und prozesssicherer Härtingsprozess

### IRT ICURE

Art.-Nr	Frequenz	Spannung	Sicherung Nennlast	Sicherung Vollast	Schalldruck	Umgebungstemp. (während Betrieb)
ICure 737413	50-60 Hz	400-480 V~3Ph/PE ± 5%	26 A	32 A	≤ 70 dB (A) at 1 m	Max. 40°C



*\*Es ist kein Bogen und kein Halbbogen. Es ist ein Schienensystembasiertes, neues, kompaktes I-förmiger Roboter-COMBI-Gerät für IR- und UV-Lack-Härtung.\**

**THE IRT ICURE**

# IRT SCHIENENSYSTEME

Für Betriebssicherheit und Benutzerfreundlichkeit



EXAMPLE DRYER IN IRT RAIL

## IRT RAILS

Maßgeschneidert für den Vorbereitungsbereich und die Lackierkabine

Wand- und Deckeninstallationen für Vorbereitungsstationen und Lackierkabinen. Strahler sind schnell und einfach zu positionieren. Alle Teile des Fahrzeugs werden erreicht.

- Betriebssicherheit mit integrierten Kabeln
- Leicht gleitende, selbstausbalancierende Strahler
- Einfache Nachrüstung in jeder Karosserie & Lackierbetrieb möglich
- Durchschnittliche Aushärtungszeiten mit Infrarot weniger als 10 Minuten, viel weniger mit UV

## IRT INFRAROT-TROCKNUNG IN IHRER LACKIERKABINE UND VORBEREITUNGSZONE IST EIN DOPPELSIEG\*:

\*Sofortiger Start. Erwärmt nur Objekt, nicht Lackierkabinenluft. Sofortiger Stopp.  
Zu lackierendem Teil und Lackierkabine sind bereit für den nächsten Arbeitsschritt.

\* EIN GEWINN FÜR SIE UND DIE UMWELT

BEISPIEL LACKIERKABINEZYKLUS, SCHRITT FÜR SCHRITT **:	OHNE INFRAROT TROCKNUNG		MIT INFRAROT TROCKNUNG 1 Teil ca. 1.1 x 1.5 m		MIT INFRAROT TROCKNUNG 2 door panels appr 2.2 x 1.5 m	
	Energie- Verbrauch	Zeit	Energie- Verbrauch	Zeit	Energie- Verbrauch	Zeit
<b>1) BASISLACK ANBRINGEN</b> (keine Anwendung IR, daher nicht Teil des Vergleichs)						
<b>2) ABLÜFTEN / TROCKNEN BASISLACK</b>	15 kWh	5 min	0.1 kWh	2 min	0.2 kWh	2 min
<b>3) KLARLACKAPPLIKATION</b> (keine Anwendung IR, daher nicht Teil des Vergleichs)						
<b>4) TROCKNUNG KLARLACK</b>	45 kWh	35 min	0.7 kWh	12 min	1.4 kWh	12 min
<b>5) ABKÜHLEN</b>	7 kWh	10 min	(Infrared has no cool down period)			
	OHNE INFRAROT TROCKNUNG		MIT INFRAROT TROCKNUNG			
<b>SUMME, BEISPIEL 1 DURCHGANG**:</b>	67 kWh	50 min	0.8 kWh	14 min	1.6 kWh	14 min

\*\* Die Berechnung des Energieverbrauchs der Spritzkabine basiert auf einer durchschnittlichen typischen Installation in Mitteleuropa. Für einen korrekten Vergleich sind die lokale Bedingungen herbeizuführen.

ZEIT FÜR 2 ODER 3 WEITERE DURCHGÄNGE!