



# IRT FLEXICURE

Zeitersparnis im vorbereitungsbereich



# ZEITERSPARNIS IM VORBEREITUNGSBEREICH

4 pyrometer, 1 pyrometer/zone. Vollständige Kontrolle und Flexibilität.

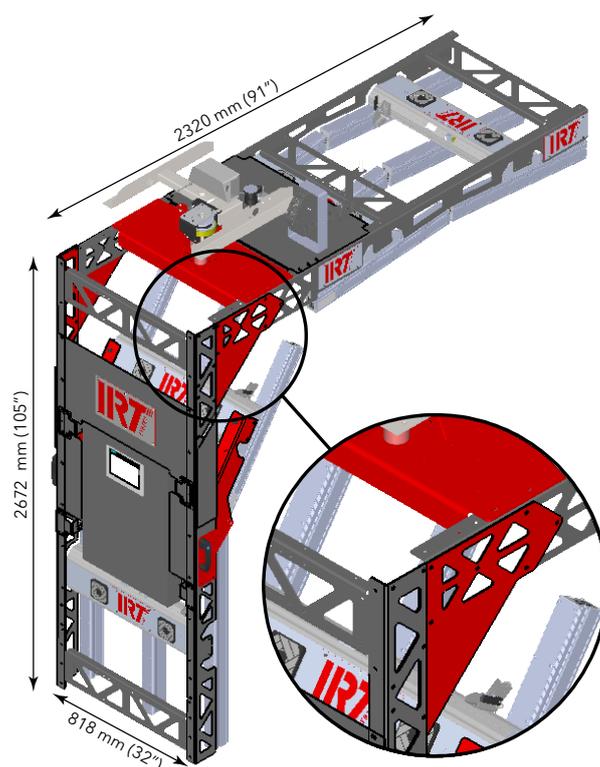
IRT FlexiCure bewegt sich automatisch über die ausgewählte Fläche und härtet diese von innen nach außen aus. Das verhindert den Einschluss von Lösungsmittel im Lack und gewährleistet Schnelligkeit und hohe Qualität.

IRT FlexiCure wird in einem IRT Standard-Schienensystem installiert und beschleunigt die Aushärtung von Basis- und Klarlacken auf Wasser- und Lösemittelbasis. Jede Zone ist mit kurzwelligen Infrarotlampen, goldbeschichteten Reflektoren und Pyrometer ausgestattet.

Beschleunigte Aushärtung im Vorbereitungsbereich, sowohl automatisch als auch manuell, statisch und dynamisch. Einfach die zu härtende Fläche wählen und den kostengünstigen, umweltfreundlichen Aushärtungsprozess starten.

IRT FlexiCure spart Energie, da nur die notwendigen IR-Lampen über Pyrometer und Distanzsensoren eingeschaltet werden.

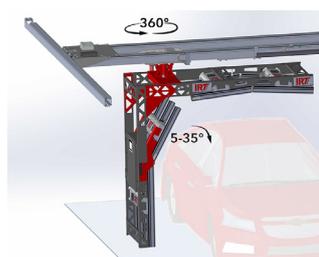
- Flexible Installation im Vorbereitungsbereich mit IRT Schienen
- Neigbare Zone für zielgerichtete Aushärtung
- Belegt bei Nichtgebrauch sehr wenig Platz
- 4 pyrometer, 1 pyrometer/zone



Neigbare Zone inkludiert



Geschwindigkeit = 20-200 cm/min



4 pyrometer, 1 pyrometer/zone.  
Vollständige Kontrolle und Flexibilität.



2 Abstandssensoren, 1 für Motorhaube und Autodecke, 1 für die Seite.



3 IR-Lampen/Zone mit einer Gesamtleistung von 38 kW.

TECHNISCHE DATEN	
Nennspannung	400-480 V~3Ph/PE ± 5%
Nennfrequenz	50-60 Hz
Volllaststrom	55 A
Hauptsicherung Schalldruckpegel	65 A
Gewicht FlexiCure (exkl Schienen)	150 kg
Schalldruckpegel	≤ 70 dB (A) at 1 m
Schalleistungspegel	≤ 70 dB (A) at 1 m
Aushärtungstemp. (Aushärtungsfläche)	Max. 170°C
Umgebungstemperatur (während des Betriebs)	Max. 40°C