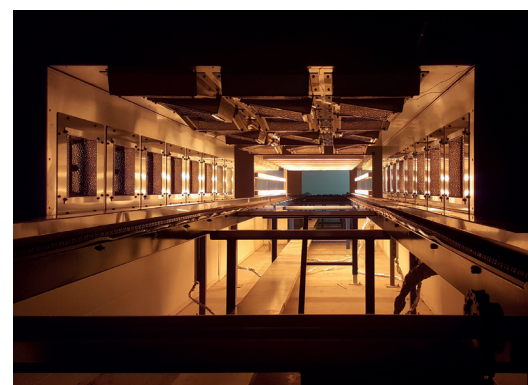
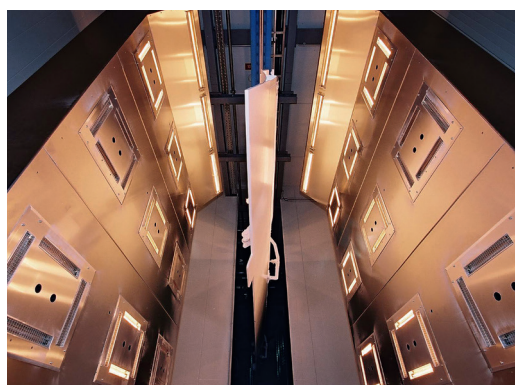




ROZWIĄZANIA PRZEMYSŁOWE



IRT
SYSTEM
INDUSTRIAL

HEDSON

ZNAKOMITA TECHNOLOGIA UTWARDZANIA

Żadne inne urządzenie nie skraca czasów obróbki powłoki lakierniczej w takim stopniu jak promienniki IRT. Ekonomiczna i sprawdzona technologia IRT zapewnia stuprocentowo suche produkty przed dalszą obróbką.

Wszystkie promienniki IRT wykorzystują technologię krótkich fal podczerwieni. W połączeniu z wyjątkowym rodzajem reflektorów, takich jak pokrywane złotem reflektory IRT FreeForm, zapewnia to najlepszy z możliwych transfer ciepła.

Krótkofalowe promieniowanie IR ma też kilka innych zalet. Łatwo je kontrolować, zapewnia natychmiast optymalną temperaturę, i całkowicie przenika farbę. Farba utwardza się od wewnątrz do zewnątrz, nie zatrzymując rozpuszczalników ani wilgoci, które powodują problemy jakościowe. Dzięki minimalnym stratom ciepła do powietrza cała energia trafia na utwardzaną powierzchnię.

HEDSON TECHNOLOGIES

Historia Hedson Technologies sięga późnych lat 60, gdy jako pierwsi wynaleźliśmy promienniki podczerwieni wykorzystujące krótkofalowe promieniowanie IR. W latach 70 opracowaliśmy natomiast myjnię do pistoletów natryskowych i podnośniki pneumatyczne. Od tego czasu jesteśmy liderem na rynku napraw samochodowych i w przemyśle motoryzacyjnym.

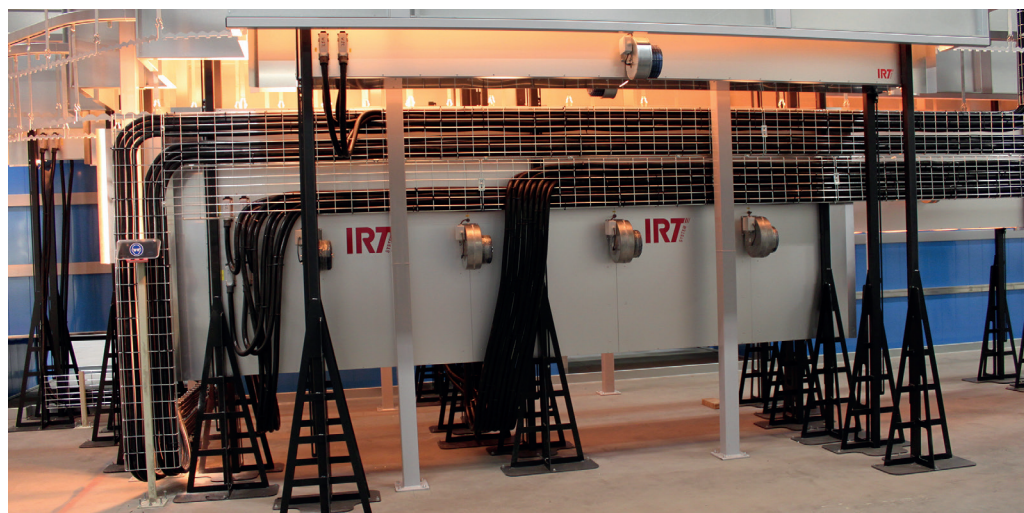
Dzięki doświadczeniu użytkowników, innowacyjnej technologii i dobrze zaplanowanym koncepcjom wszystkie produkty Hedson łączy wspólna cecha – spełniają wysokie wymagania wymagających klientów.

Produkty Hedson uznawane są za bezpieczne i przyjazne środowisku naturalnemu. Spełniają dzięki temu międzynarodowe wymagania i standardy zgodne z normami jakości ISO-9001 i ISO-14001.

W 2014 roku nastąpiło przejście firmy Hedson Technologies przez Mellby Gård Innovation och Tillväxt AB – znanego i solidnego prywatnego inwestora ze Szwecji.

Hedson prowadzi działalność w około 80 krajach i ma biura w Szwecji, Niemczech, Francji i Ameryce Północnej.

SZUKAJĄC WYPOSAŻENIA, WARTO POSTAWIĆ NA SUKCES



Kompletny piec na podczerwień IRT ma niezwykle krótki przenośnik. Nasze boostery i systemy IRT mieszczą się nawet w bardzo ograniczonych przestrzeniach.



PODCZERWIĘŃ KRÓTKOFALOWA

5



INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA W STANDARDZIE

6

<i>IRT kombinacja IR/UV.....</i>	<i>6</i>	<i>IRT podgrzewa powierzchnię drewna.....</i>	<i>6</i>
<i>IRT podgrzewanie klejów</i>	<i>6</i>		
<i>IRT PowerHood</i>	<i>6</i>		



ZASOBY LABORATORYJNE

7



PRZEMYSŁ MOTORYZACYJNY

8

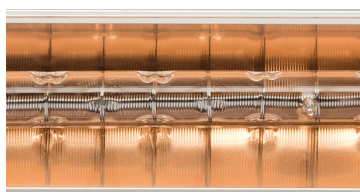
<i>AutoSpot.....</i>	<i>10</i>	<i>Mobilne promienniki wysokotemperaturowe</i>	<i>14</i>
<i>MiniSpot.....</i>	<i>10</i>	<i>Systemy szynowe</i>	<i>16</i>
<i>QuickSpot 3.....</i>	<i>11</i>	<i>Utwardzanie UV.....</i>	<i>18</i>
<i>QuickSpot 6.....</i>	<i>11</i>	<i>PowerCure</i>	<i>20</i>
<i>Mobilne promienniki niskotemperaturowe.....</i>	<i>12</i>		



IRT-BOOSTER

Linie lakiernicze

22



PROMIENNIK IRT SINGLEHEATER

Modułowy system IRT

24



PRZYKŁADY PROJEKTÓW

26



IRT POWERCASSETTE

IRT PowerCassette są konfigurowane odpowiednio do zastosowania i projektowane pod konkretne wymagania klienta.

BEZPIECZEŃSTWO I CERTYFIKATY

W celu zapewnienia bezpieczeństwa dbamy o certyfikowanie wszystkich naszych produktów niezależnie od kraju i miejsca ich użytkowania. Zawsze jesteśmy na bieżąco ze wszystkimi europejskimi i amerykańskimi normami, a od 1998 roku mamy certyfikat ISO.

Nasza globalna sieć dystrybutorów pomaga klientom dzięki centrom instalacyjnym i serwisowym w wielu krajach. Większość naszych produktów ma certyfikaty zgodne z krajowymi normami i aprobatami niezależnych podmiotów (np. GS, S, ETL).

Udane połączenie w IRT teoretycznego projektu i praktycznej weryfikacji – zarówno w naszych laboratoriach, jak i wraz z certyfikowanymi niezależnymi podmiotami – stanowi silny fundament do tworzenia efektywnych, wysokiej jakości produktów.

Efektywność oznacza zaprojektowanie produktu w sposób zapewniający jak najmniejsze oddziaływanie na środowisko nie tylko podczas eksploatacji, ale także w całym procesie LW pozyskiwania komponentów do produkcji.



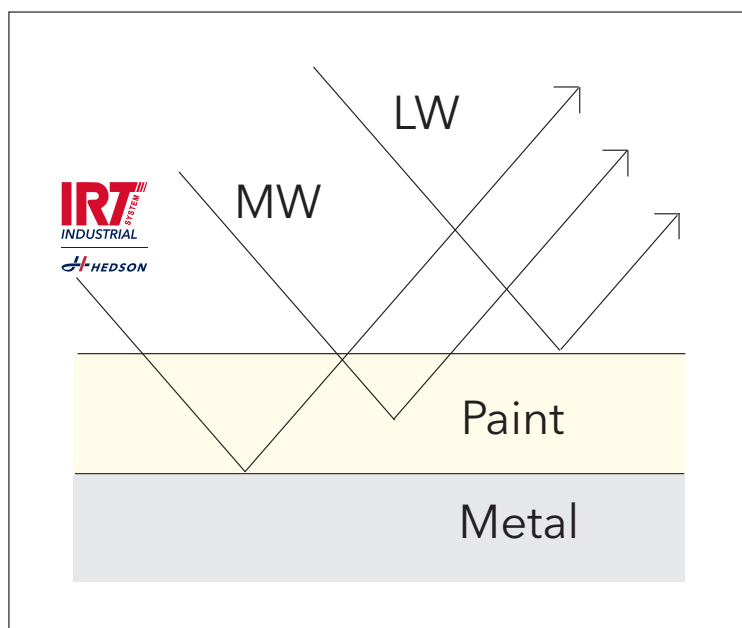
PODCZERWIEN KROTKOFALOWA

Dzięki dominacji w obszarze krótkofalowego promieniowania podczerwonego i w połączeniu z niezwykle elastycznym, inteligentnym oprogramowaniem technologia IRT zapewnia liczne korzyści w zastosowaniach przemysłowych.

- Temperatura żarnika IR zapewnia promieniowanie podczerwone w zakresie fal krótkich, średnich i długich.
- Fale krótkie mają długość od 0,76 do 2 μm (ok. 3530°C-1170°C).
- Nasz sprzęt mieści się w środku tego zakresu, aby zapewnić maksymalną możliwą energię w zakresie fal krótkich: 1,2 μm , 2170°C.

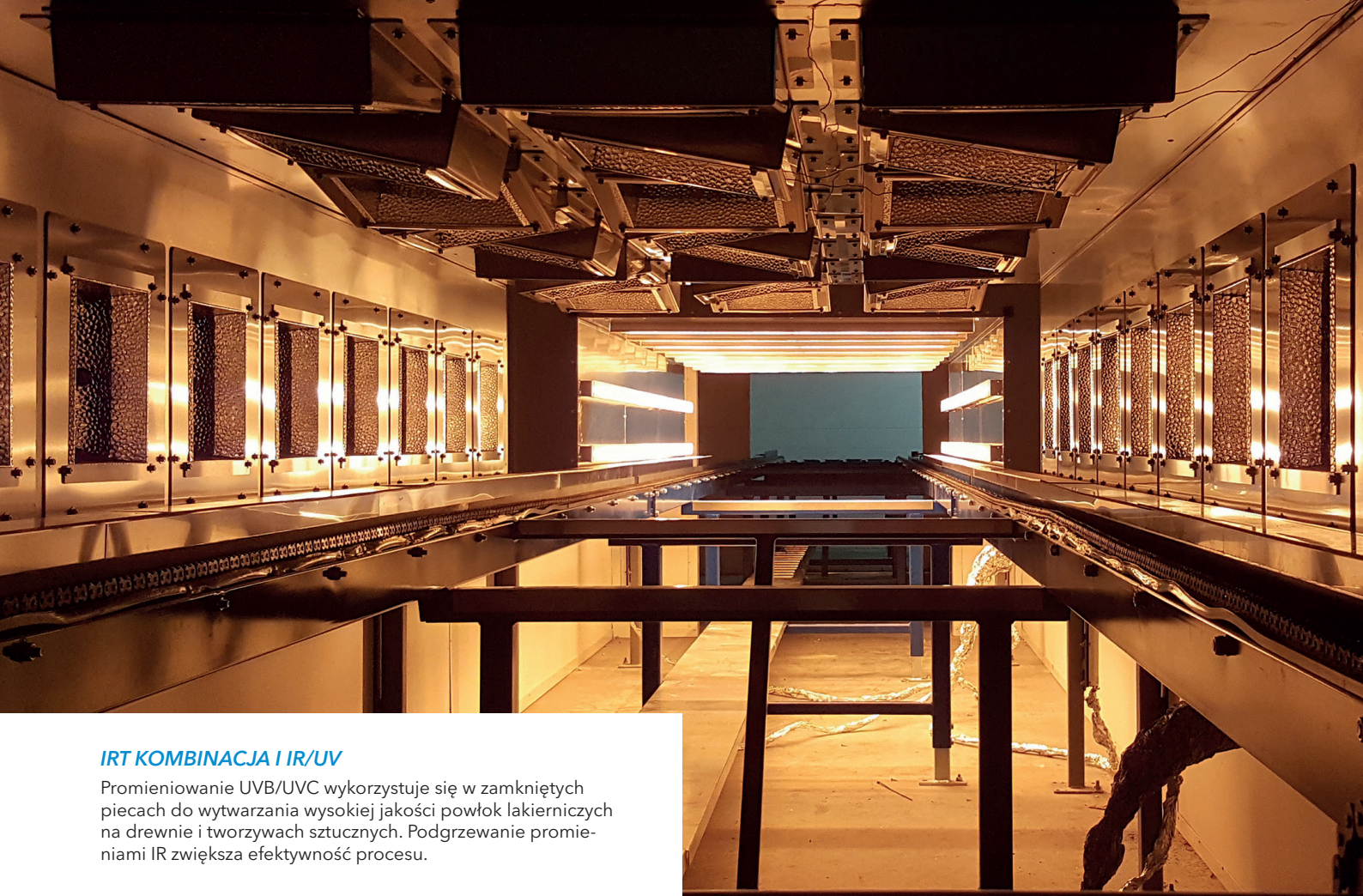
Dzięki krótkofalowej technice IRT pełną moc uzyskuje się w ciągu sekundy. A więc od 0 do 100% w zaledwie jedną sekundę. Żadne inne rozwiązanie się nie równa. Precyzja jest taka sama w całym zakresie i dla każdego ustawienia mocy. Wysoka precyzja dotyczy wygrzewanej powierzchni, a nie otoczenia – do czego przyczyniają się pokryte złotem reflektory IRT.

Krótkofalową technikę IRT można zintegrować z instalacjami elektrycznymi, a więc to stosunkowo czysta forma energii. Niezwykle uniwersalne rozwiązanie połączone z bardzo elastycznym, inteligentnym oprogramowaniem pozwala na łatwe dostosowywanie do wymagań przemysłowych. Staranne przeanalizowanie wymagań dotyczących wygrzewania zapewnia efektywne wykonywanie wysokiej jakości powłok oraz oszczędność energii.



Uproszczony schemat

Krótkofalowe promieniowanie IR utwardza farbę od środka na zewnątrz, podczas gdy średnie i długie fale oraz gorące powietrze utwardzają przede wszystkim powierzchnię.



IRT KOMBINACJA I IR/UV

Promieniowanie UVB/UVC wykorzystuje się w zamkniętych piecach do wytwarzania wysokiej jakości powłok lakierniczych na drewnie i tworzywach sztucznych. Podgrzewanie promieniami IR zwiększa efektywność procesu.



PODGRZEWANIE KLEJÓW IRT IRT SingleHeater służy do utwardzania kleju na torach kolejowych zapewniając doskonałą przyczepność i przyspieszając proces.

IRT POWERHOOD – LAMINOWANIE PAPIERU IRT PowerHood służy do monitorowania profilu wilgotności na papierze i tekturze. Dokładne podawanie właściwej ilości ciepła tworzy idealnie płaski produkt o równomiernym poziomie wilgotności.

IRT PODGRZEWA POWIERZCHNIĘ DREWNA Zastosowanie techniki IRT do podnoszenia temperatury drewna do wartości optymalnej do obróbki powierzchniowej przyspiesza prędkość procesu.

INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA W STANDARDZIE

Marszczenie i zwijanie się to główne powody odrzuceń przy laminowaniu papieru i tektury. Rozwiązania IRT umożliwiają kontrolę parametrów ciepła i wilgotności dzięki precyzyjnej technologii suszenia z wykorzystaniem podczerwieni. Przyspiesza to produkcję i podnosi jakość.

W przemyśle drzewnym produkty przechowuje się na zewnątrz w temperaturach nawet do -20°C , a technologia IRT pozwala podgrzać powierzchnię drewna do optymalnej w obróbce powierzchniowej temperatury 25°C . Szybkość procesu zwiększa się bez wysuszania rdzenia produktu.

IRT rozwiązanie łączące IR/UV tworzy doskonałą powierzchnię wierzchniej warstwy chromowanej, podgrzewając podczerwienią, a utwardzając ultrafioletem. Proces pokrywania Ecochrome stanowi organiczną alternatywę dla chromowania bez użycia sześciowartościowego chromu i znajduje zastosowanie w produkcji wytwarzanych z tworzywa sztucznego części dla przemysłu motoryzacyjnego. Wysokiej jakości powłoka to bardzo pożądana cecha zwiększająca konkurencyjność.

ZAPLECZE LABORATORYJNE

Opracowywane na zamówienie rozwiązania do transferu ciepła dla każdego sektora przemysłu.

Nasze produkty są znane i cenione na całym świecie. Dysponujemy laboratoriami do symulacji i oceny suszenia, a także możliwościami wytwarzania prototypów, doskonalenia i projektowania.

Oferujemy najnowocześniejsze rozwiązania w dziedzinie transferu ciepła oraz wykonywania powłok malarskich i od wielu lat współpracujemy z licznymi branżami wytwórczymi.

IRT dostarcza projekty „pod klucz” w takich dziedzinach

jak: produkcja słodczy , produkcja komponentów dla przemysłu lotniczego, wyrównywanie laminowanych płyt i monitorowanie profilu wilgoci, utwardzanie powłok malarskich na ogromnej liczbie materiałów, a także bardzo wiele zastosowań w przemyśle motoryzacyjnym.



OBLICZENIA ENERGII Nasze testy laboratoryjne owocują rekomendacjami pozwalającymi zwiększyć efektywność i obniżyć zużycie energii.
BADANIA I ROZWÓJ Nasza produkcja odbywa się głównie w Vänersborg w Szwecji. W 1967 r. wynaleziono tutaj promiennik podczerwieni i jego powlekany złotem reflektor.
OLBRZYMIĘ DOŚWIADCZENIE Nasi klienci i my sami nieustannie znajdujemy nowe zastosowania dla naszych uniwersalnych i elastycznych promienników podczerwonych.





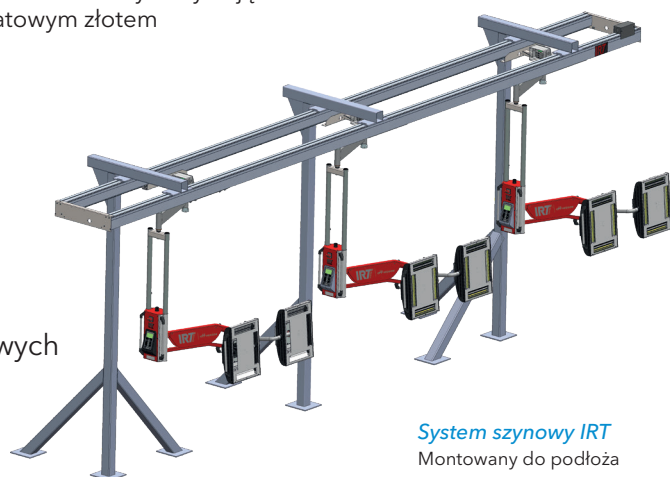
PRZEMYSŁ MOTORYZACYJNY

Wysoką rentowność w przemyśle motoryzacyjnym uzyskuje się dzięki efektywnej obróbce. Zapewnienie maksymalnej produktywności wymaga uwzględnienia najlepszego wykorzystania powierzchni oraz przepisów BHP.

Bazując na wieloletniej współpracy z branżą motoryzacyjną, firma IRT opracowała specjalnie dostosowaną dla niej linię sprzętu wygrzewającego. Wszystkie promienniki IRT wykorzystują krótkofalową technologię podczerwieni i wyjątkowe, pokryte 24-karatowym złotem reflektory, zapewniając optymalny transfer ciepła.

Wyjątkowe połączenie innowacyjnych produktów i fachowej wiedzy zapewnia klientom korzystającym z rozwiązań firmy IRT większą produktywność, mniejsze wymagania przestrzenne i obniżenie zużycia energii.

- Tunele suszące IRT
- Mobilne promienniki IRT
- Promienniki IRT montowane na liniach napraw punktowych
- Promienniki dachowe IRT



System szynowy IRT
Montowany do podłoża

NIEZLICZONE MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWAŃ

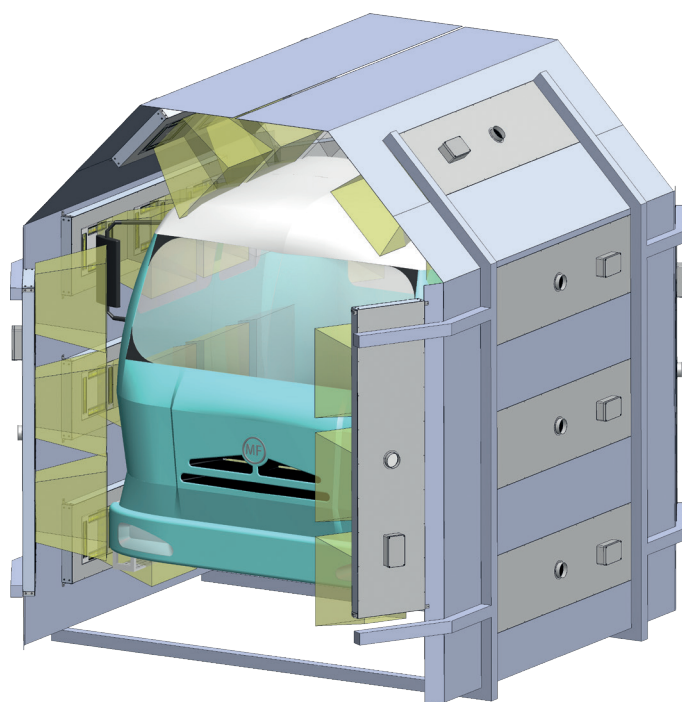
IRT to wysokiej wydajności sprzęt do transferu ciepła, który zwiększa produktywność i zmniejsza zużycie energii.

Staranne przeanalizowanie wymagań dotyczących wygrzewania zapewnia efektywne wykonywanie wysokiej jakości powłok oraz oszczędność energii. Możliwości zastosowań są niezliczone:

- Wygrzewanie tworzyw sztucznych, wygrzewanie wosku, suszenie antykorozyjne
- Odparowanie lakieru bazowego
- Utwardzanie podkładu, powłoki przezroczystej, powłoki dekoracyjnej
- Utwardzanie tworzyw w rynnach dachowych
- Wytłaczanie wykonanych z tworzyw sztucznych elementów wykończenia wnętrza
- Wstępne podgrzewanie pokryw silnika, drzwi, mat wygłuszających do pokryw
- Podgrzewanie przed demontażem szyb przednich
- Utwardzanie kleju do szyb przednich



Promiennik szynowy IRT
Z ramieniem poruszającym się w pionie



Tunel IRT
Do wygrzewania karoserii samochodów ciężarowych

UNIWERSALNE PROMIENNIKI IRT DO NAPRAW PUNKTOWYCH

Skuteczne rozwiązania usprawniające procesy

PROMIENNIK PODCZERWIENI IRT AUTOSPOT

- Połączenie utwardzania ręcznego i stacjonarnego do trudno dostępnych przestrzeni
- Rejestrowanie i regulowanie wysokiej jakości procesu utwardzania zapewniające kontrolę wyników i danych zużycia energii
- Kontrola procesu oszczędza energię, czas i przestrzeń
- 2 kW, 1 faza

PROMIENNIK PODCZERWIENI IRT MINISPOT

- Łatwy w użyciu na linii i poza nią przy punktowych naprawach drobnych uszkodzeń itp.
- Niezwykle mały, ergonomiczny, ręczny promiennik wysokotemperaturowy
- Masa 0,8 kg
- Do 170°C w 30 s*
- 400 W, 1 faza

* Na białej pokrywie silnika przy odległości około 3 cm od powierzchni





MONTOWANE NA LINII PROMIENNIKI IRT QUICKSPOT

- Szybka naprawa uszkodzeń punktowych z użyciem podczerwieni w mniej niż 3 minuty
- Szybkie utwardzanie płytkich, punktowych defektów (do Ø 5 cm)*
- Podpierające elementy dystansowe zapewniające ergonomiczne użytkowanie
- Oszczędność przestrzeni: naprawa uszkodzeń na linii
- Kontrola procesu ze zrozumiałymi, łatwymi w użyciu menu
- Naprawy uszkodzeń zgodnie z normami jakości

*Przy użyciu razem z miniaturowym pistoletem natryskowym do napraw punktowych



PROMIENNIK PODCZERWIENI IRT QUICKSPOT 6

6 kW, 3 fazy, 170°-190°C. Moduł sterujący na mobilnej stacji parkującej



PROMIENNIK PODCZERWIENI IRT QUICKSPOT 3

3 kW, 1 faza, 170°-190°C, zintegrowany moduł sterujący. Z mobilną stacją parkującą.



WYSOKIEJ JAKOŚCI NAPRAWA PUNKTOWA

15 sekund: Przygotowanie (czyszczenie wodą pod ciśnieniem)
67 sekund: Nakładanie podkładu, warstwy wierzchniej i utwardzacza

38 SEKUND: SUSZENIE IRT QUICKSPOT (170°C-190°C)

45 sekund: Chłodzenie do 35°C
15 sekund: Wykończenie

ŁĄCZNIE: 3 MINUTY



PROMIENNIKI MOBILNE IRT PCAUTO

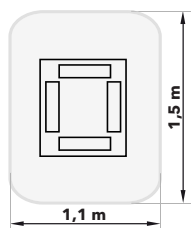
Odpowiednie do zastosowań niskotemperaturowych (do 110°C)

Przyjazne dla środowiska, wydajnie wykorzystujące energię dzięki reflektorom pokrytym 24-karatowym złotem, z dużej mocy wentylacją, o żywotność żarówek do 20 000 godzin.

Reflektory FreeForm oferują niezrównaną powierzchnię suszenia. Wyraźny wyświetlacz graficzny pokazuje dokładnie procesy utwardzania. Dostępnych jest 15 łatwo zrozumiałych programów do obróbki tworzyw sztucznych/metali/wody/rozpuszczalników (w 18 językach). Ramię samo się blokuje i można je ustawić pod kątem w celu uzyskania lepszego dostępu.

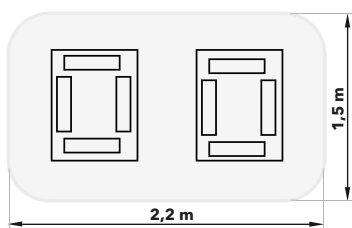
- Automatyczne sterowanie temperaturą
- Chłodzone wentylatorem kasyety zapewniają bezpieczeństwo pracy
- Laserowy krąg wyznacza miejsce pomiaru
- Automatyczny pomiar odległości

MAKSYMALNE POWIERZCHNIE UTWARDZANIA:



IRT 4-1 PCAUTO

1 kasetka w odległości 600 mm na czarnej



IRT 4-2 PCAUTO

2 kasetki w odległości 600 mm na czarnej blasze

DANE TECHNICZNE IRT 4-1 PCAUTO		
Częstotliwość	50-60 Hz	
Moc wyjściowa	6 kW	
Maks. wysokość kasety	2250 mm (poziomo) 2550 mm (pionowo)	
Nr kat.	Napięcie	Prąd
800423	400V, 3 PH, 4pin, EU	9A
800425	400V, 3 PH, 5pin, EU	9A
800421	230V, 3 PH, EU	15A
800426	400V, 3 PH, AUS	9A
800485	200V, 3 PH, 4P, JP	15A
800422	230V, 1 PH, NA ETL	26A
800468	230V, 3 PH, NA ETL	15A
800427	440-480V, 3 PH, NA ETL	9A
800613	440-480V, 2 PH, NA ETL	13A

DANE TECHNICZNE IRT 4-2 PCAUTO		
Częstotliwość	50-60 Hz	
Moc wyjściowa	12 kW	
Maks. wysokość kasety	2250 mm (poziomo) 2550 mm (pionowo)	
Nr kat.	Napięcie	Prąd
800418	400V, 3 PH, 4pin, EU	16A
800400	400V, 3 PH, 5pin, EU	16A
800413	230V, 3 PH, EU	27A
800415	200V, 3 PH, 4P, JP	27A
800417	400V, 3 PH, AUS	16A
800411	230V, 1 PH, NA ETL	48A
800414	230V, 3 PH, NA ETL	27A
800419	440-480V, 3 PH, NA ETL	16A
800614	440-480V, 2 PH, NA ETL	26A

OPCJA – REJESTRATOR DANYCH IRT	
Nr kat.	Opis
750583	Rejestrator danych z kablem USB
750584	Rejestrator danych z pamięcią USB
750585	Bezprzewodowy rejestrator danych

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE	
Nr kat.	Opis
102699	Żarnik-IR 2 kW 235V 360 mm
102700	Żarnik-IR 1 kW 235V 360 mm
713576	Filtr powietrza kasety IRT
713576-10	10 filtrów powietrza kasety IRT

CZASY UTWARDZANIA

Szpachla	5-6 min
Podkład jasny	10-15 min
Podkład, ciemny	10-15 min
Baza wodna	4-6 min
Lakier bazowy	4-8 min
Lakier nawierzchniowy	10-15 min
Lakier bezbarwny	10-15 min
Podkład na plastik	10-15 min
Lakier nawierzchniowy na plastik	13-17 min
Przezroczysta warstwa wierzchnia plastikowa	13-17 min
Ostateczne utwardzanie	2-4 min
Łagodne utwardzanie	13-17 min



IRT 4-1 PcAuto



IRT 4-2 PcAuto

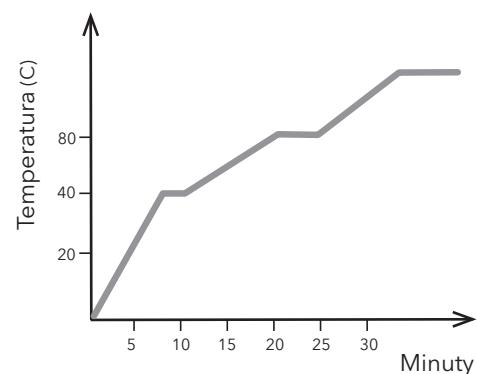


MOBILNE PROMIENNIKI IRT DTP

Odpowiednie do zastosowań wysokotemperaturowych (do 200°C)

Zaprojektowane do utwardzania wysokotemperaturowych farb oraz odpowiednie do napraw powłok na słupkach A, B, C i progach. W standardzie szeroki wybór zaprogramowanych procesów wraz z trzystopniowymi cyklami suszenia. Minimalne straty ciepła, niskie zużycie energii i niewielkie wymagania konserwacyjne dzięki pokrytym 24-karatowym złotem reflektorom i skutecznej wentylacji. Znakomita elastyczność ramienia optymalizuje możliwości ustawiania kasyety.

- Automatyczne sterowanie temperaturą
- Chłodzone wentylatorem kasyety zwiększają bezpieczeństwo pracy
- Laserowy wskaźnik wskazuje konkretną pozycję odczytu
- Automatyczny pomiar odległości



Trzystopniowy cykl suszenia do klejów budowlanych, wypełniaczy do stali i klejenia paneli


IRT 464 DTP 4-1

IRT 464 DTP 4-2

IRT 424 DTP 4-1

IRT 425 DTP 4-1

IRT 428 DTP 4-1

IRT 424 DTP 4-2
IRT 425 DTP 4-2
IRT 428 DTP 4-2


DOSTOSOWANE ROZWIĄZANIA

Modele DTP można wyposażać w dostosowane kasety i wiele innych akcesoriów, takich jak ułatwiający regulację podwójny pirometr. Opcja głównego pirometru na obu kasetach umożliwia dotarcie nawet do najtrudniej dostępnych miejsc na zewnątrz i wewnątrz samochodu. Inną możliwością jest zrestartowanie lasera, aby upewnić się w przypadku zakłóceń, że element wciąż znajduje się we właściwym położeniu.



IRT 4 HI-BAKE

Hi-Bake to ręczna alternatywa dla modelu DTP, 50% odparowanie, 100% utwardzanie.

DANE TECHNICZNE IRT DTP

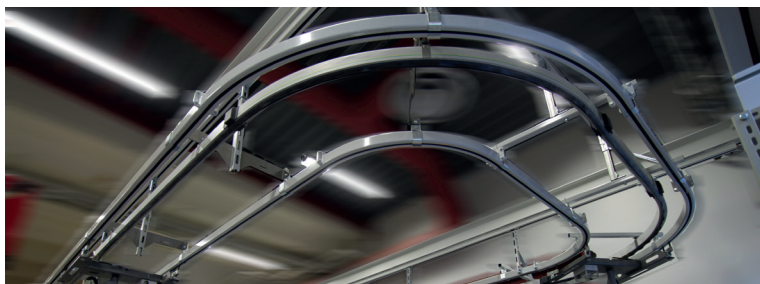
Kaseta promiennika DTP	Suszona powierzchnia (dł.x wys.) = wymiary kasety	Liczba kaset	Liczba lamp	Moc (kW)
IRT 4 HI-BAKE	300 x 300 mm	1	3	3
IRT 424 DTP 4-1	400 x 300 mm	1	2	4
IRT 424 DTP 4-2	1000 x 300 mm	2	4	8
IRT 425 DTP 4-1	500 x 300 mm	1	2	4
IRT 425 DTP 4-2	1200 x 300 mm	2	4	8
IRT 428 DTP 4-1	800 x 300 mm	1	2	6
IRT 428 DTP 4-2	1800 x 300 mm	2	4	12
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600 x 600 mm	1	6	6
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600 x 600 mm	1	6	10
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1200 x 600 mm	2	12	12
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1200 x 600 mm	2	12	20

SYSTEMY SZYNOWE DO LINII MONTAŻOWYCH

Proste i oszczędzające przestrzeń, wysokiej jakości systemy promienników szynowych

Szyny można wyposażać w dowolną liczbę promienników instalowanych na łatwo toczących się wózkach, na samorównoważących się ramionach kaset. Umożliwia to oszczędność cennej przestrzeni między pojazdami, a procesów roboczych nie zakłócają luźne kable na podłodze.

- Systemy szynowe dostosowane do różnych przestrzeni roboczych
- Zasilanie elektryczne zintegrowane z szynami
- Znakomite wpasowanie w ciasną przestrzeń między samochodami



ZMONTUJ SWÓJ SYSTEM SZYNOWY IRT

SYSTEM SZYN POPRZECZNYCH IRT

- Szyna boczna
- Standardowy zestaw zawieszany z boku lub podwieszany
- Szyna poprzeczna
- Ramię pionowe
- Promiennik szynowy
- Główny wyłącznik
- Osłona przeciwpyłowa (tylko do kabiny lakierniczej)

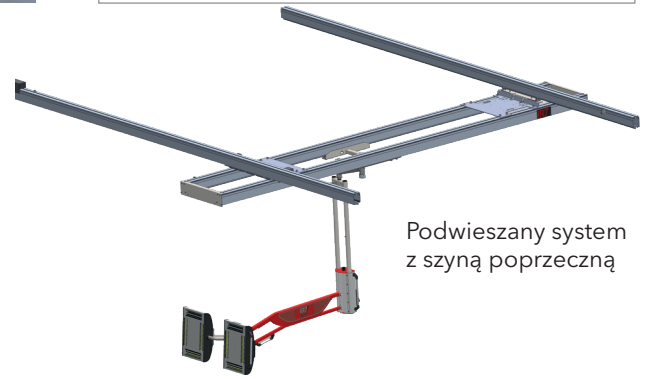
SYSTEM SZYNOWY IRT BEZ SZYNY POPRZECZNEJ

MOCOWANIE DO ŚCIANY LUB DO SUFITU

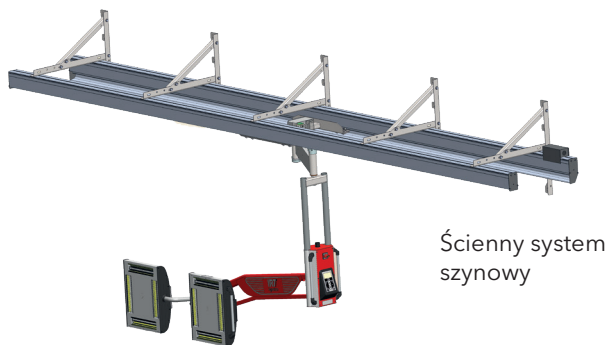
- Szyna boczna
- Zestaw do podwieszania na ścianie lub suficie
- Wózek kompletny
- Ramię pionowe
- Promiennik szynowy
- Główny wyłącznik
- Osłona przeciwpyłowa (tylko do kabiny lakierniczej)



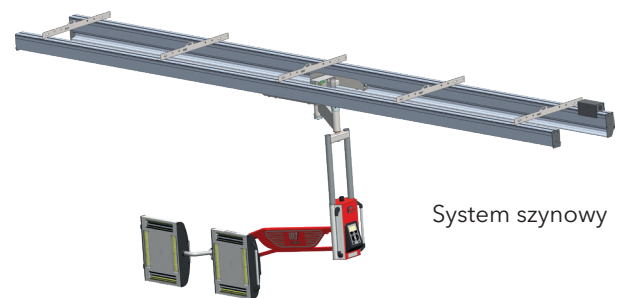
Standardowy system z zawieszaną z boku szyną poprzeczną



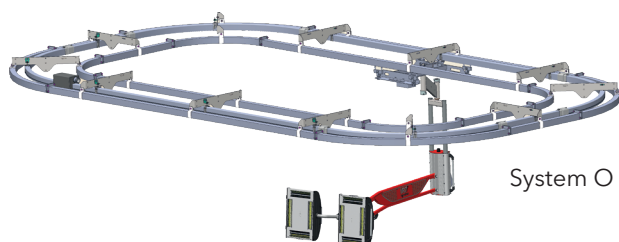
Podwieszany system z szyną poprzeczną



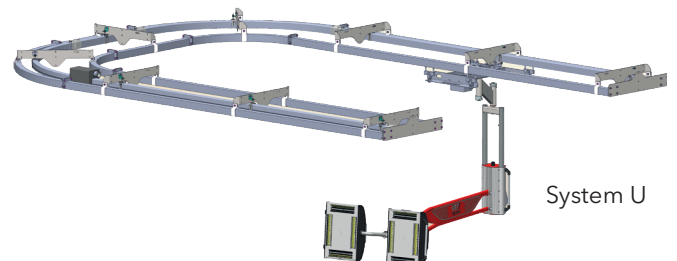
Ściany system szynowy



System szynowy



System O



System U

SYSTEMY SZYNOWE IRT

ZESTAW SZYN BOCZNYCH			
Można obciążyć prądem 100 A = 12 kaset 400-480 V lub 6 kaset 230 V		Można obciążyć prądem 200 A (2 x 100 A) = 24 kasety 400-480 V lub 12 kaset 230 V	
Nr kat.	Opis	Nr kat.	Opis
711986	0-4 m, 8 śrub szynowych	712234	10-11 m
711987	4-5 m, 10 śrub szynowych	712268	11-12 m
711988	5-6 m, 10 śrub szynowych	712269	12-13 m
711989	6-7 m, 12 śrub szynowych	712270	13-14 m
711990	7-8 m, 14 śrub szynowych	712271	14-15 m
711991	8-9 m, 14 śrub szynowych	712272	15-16 m
711992	9-10 m, 16 śrub szynowych	712273	16-17 m
711993	10-11 m, 18 śrub szynowych	712274	17-18 m
711994	11-12 m, 18 śrub szynowych	712275	18-19 m
711995	12-13 m, 20 śrub szynowych	712276	19-20 m
711996	13-14 m, 22 śruby szynowe	712308	20 m ai więcej
711997	14-15 m, 22 śruby szynowe		
711998	15-16 m, 24 śruby szynowe		
711999	16-17 m, 24 śruby szynowe		
712000	17-18 m, 26 śrub szynowych		
712001	18-19 m, 26 śrub szynowych		
712002	19-20 m, 28 śrub szynowych		
712079	20-22 m, 32 śruby szynowe		
712080	22-24 m, 34 śrub szynowych		
712081	24-26 m, 38 śrub szynowych		
712082	26-28 m, 40 śrub szynowych		
712083	28-30 m, 42 śruby szynowe		
714811	30-34 m, 46 śrub szynowyc		

ZESTAW DO BOCZNEGO LUB PODWIESZANEGO ZAWIESZENIA	
Nr kat.	Opis
714586	Zestaw do obniżonego zawieszenia
714587	Zestaw do bocznego (standard) zawieszenia

PRZEŁĄCZNIKI ZASILANIA	
400-480 V, 3 fazy	
Nr kat.	Opis
713934	0-4 m
713935	4-5 m
713936	5-6 m
713937	6-7 m
230 V, 3 Ph	
Nr kat.	Opis
713938	0-4 m
713939	4-5 m
713940	5-6 m
713941	6-7 m

PRZEŁĄCZNIKI ZASILANIA	
Nr kat.	Opis
121512	32A 230V < 2 kasety 400-480V < 4 kasety
121806	63A 230V < 4 kasety 400-480V < 8 kasety
190146	100A 230V < 6 kasety 400-480V < 12 kasety

DANE TECHNICZNE PROMIENNIKÓW SZYNOWYCH		
Nr kat.	IRT 3-20 PcD	Prąd
800463	IRT 3-20 PcD: 400 V, 3 fazy, 6 kW (EU)	9A
800477	IRT 3-20 PcD: 230 V 3 fazy 6 kW (EU, JP)	15A
Nr kat.	IRT 4-10 PcAuto	
800489	400 V 3 fazy 6 kW (EU)	9A
800525	230 V 3 fazy 6 kW (NA, ETL)	15A
800494	480 V 3 fazy 6 kW (NA, ETL)	9A
Nr kat.	IRT 4-20 PcAuto	
800464	400 V 3 fazy 12 kW (EU)	17A
800480	230 V 3 fazy 12 kW (EU, JP)	30A
800479	480 V 3 fazy 12 kW (NA, ETL)	17A
800498	230 V 3 fazy 12 kW (NA, ETL)	30A
Nr kat.	IRT COMBI 4-10 IR-UVA	
800618	400 V 3 fazy IR: 6 kW UVA: 1,2 kW (EU)	9A
Nr kat.	IRT COMBI 4-20 IR-UVA	
800619	400 V 3 fazy IR: 12 kW UVA: 2,4 kW (EU)	17A

ZESTAW MOCUJĄCY	
Nr kat.	Opis
714719	Mocowanie do ścian 1 szt na 2 śruby boczne
714721	Mocowanie do sufitu 1 szt. na 2 śruby boczne

ZESTAW DO PRZEDŁUŻANIA SZYN	
Nr kat.	Opis
190057	0-4 m
190058	4-6 m
190059	6-7 m
190060	Zestaw rozdzielający

OSŁONA PRZECIWPYŁOWA	
Nr kat.	Opis
800664	Osłona przeciwpyłowa do montażu na ścianie (IRT 3-10 and 4-10)
800665	Osłona przeciwpyłowa do montażu na ścianie (IRT 3-20 and 4-20)

OSŁONA PRZECIWPYŁOWA I SYSTEM NADZORU	
Nr kat.	Opis
800597	Osłona przeciwpyłowa i system nadzoru (tylko do kabin lakierniczych) wraz z 800154 400 V, 3 fazy (nie ETL), 2 kasety

RAMIĘ PIONOWE (WYSOKOŚĆ INSTALACJI)	
Nr kat.	Opis
713990	Od 2,25 do 3,40 m*
713910	Od 2,25 do 3,15 m**
713911	Od 2,25 do 2,7 m***
Dla COMBI IR-UVA: *2,65-3,40 **2,65-3,15 ***2,65-2,70	

WSPORNIKI DO MONTAŻU SZYN BOCZNYCH DO ŚCIANY	
Nr kat.	Opis
800154	14 wsporników ściennych
710222	1 wspornik ścienny

WÓZEK	
Nr kat.	Opis
714724	Wózek do ściennego lub sufitowego systemu szynowego (jeden na promiennik)



PRZY PRACY ZE ŚWIATŁEM UV ZAWSZE NALEŻY UŻYWAĆ OKULARÓW OCHRONNYCH. DOŁĄCZAMY PARĘ OKULARÓW DO KAŻDEGO DOSTARCZONEGO URZĄDZENIA.

IRT UVA

Mobilne promienniki UVA o dużej intensywności i znakomitej skuteczności utwardzania materiałów lakierniczych UVA

Mobilny promiennik UVA to niezbędna pomoc przy utwardzaniu materiałów lakierniczych UVA na małych i średniej wielkości powierzchniach. Promiennik IRT UVA wykorzystuje promieniowanie UVA. Widmo światła ultrafioletowego generowanego przez lampy UVA oddziałuje ze specjalnymi substancjami chemicznymi powłoki, zapewniając wysokiej jakości, trwałe utwardzenie.

Dobre i szybkie utwardzenie wymaga odpowiedniej intensywności UVA. Nasze produkty UVA zapewniają znakomitą intensywność, która umożliwi uzyskanie najlepszych efektów utwardzania i łatwe utwardzanie nawet grubych warstw wypełniacza. Nasze łatwe w obsłudze modele IR/ UVA zawierają jedną lub dwie małe, wysokowydajne lampy

UVA 1200 W, dzięki czemu utwardzanie przebiega niezwykle szybko i może być wykonywane indywidualnie lub sekwencyjnie. Kombinowane modele wyposażone są w moduły sterujące IRT z zestawem programów pozwalające na szybki dostęp do szeregu zaprogramowanych zastosowań. Nasze lampy UVA nie zawierają ozonu i mają szybką ochronną do odfiltrowywania promieniowania UVB/UVC.

- Niezależny raport o bezpieczeństwie UV (EN62471) dotyczący bezpieczeństwa operatora
- Bezozonowa lampa ze szkłem ochronnym odfiltrującym promieniowanie UVB/UVC.
- Wysokiej jakości, trwałe utwardzanie

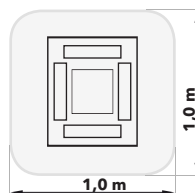
POŁĄCZENIE UTWARDZANIA IR I UVA

Wyjątkowe mobilne promienniki z połączeniem krótkofalowego promieniowania podczerwieni i UVA

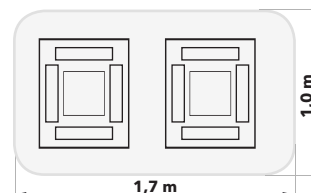
Połączenie krótkofalowego promieniowania podczerwonego i UVA to wyjątkowa cecha tego mobilnego promiennika. Jedna kasetka zawiera cztery lampy IR i jedną lampę UVA. Te mobilne promienniki UV oferują 15 (IR: 12, UV: 3) gotowych programów do materiałów lakierniczych na bazie wody i rozpuszczalników, od szpachli do lakieru bezbarwnego.

- Lampy IR i UV można uruchamiać indywidualnie i sekwencyjnie
- Lampy podczerwone są zamontowane w reflektorach o złotej powierzchni, które odbijają do 98% promieniowania krótkofalowego
- Moduł sterujący IRT zawiera zestaw programów
- Licznik czasu pracy lamp

POWIERZCHNIA UTWARDZANIA UVA

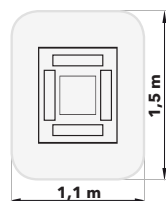


IRT COMBI 4-1 IR-UVA
1 kasetka w odległości 550 mm z intensywnością UVA 25 mW/cm²

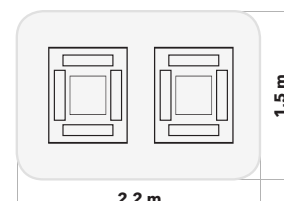


IRT COMBI 4-2 IR-UVA
2 kasetki w odległości 550 mm z intensywnością UVA 25 mW/cm²

POWIERZCHNIA UTWARDZANIA IR DO



IRT COMBI 4-1 IR-UVA
1 kasetka w odległości 600 mm na czarnej blasze



IRT COMBI 4-2 IR-UVA
2 kasetki w odległości 600 mm na czarnej blasze

DANE TECHNICZNE		
	IRT Combi 4-1 IR-UVA	IRT Combi 4-2 IR-UVA
Napięcie	380-420V, 3 fazy/PE	380-420V, 3 fazy/PE
Częstotliwość	50 Hz	50 Hz
Moc	IR: 6 kW, UVA: 1,2 kW	IR: 12 kW, UVA: 2,4 kW
Bezpiecznik	10 A	16 A
Prąd	IR: 9 A, UVA: 3 A	IR: 16 A, UVA: 6 A
Maks. wysokość kasetki	2240 mm	2240 mm
Nr kat.	800605	800606

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE	
Nr kat.	Opis
102699	Żarnik-IR 2 kW 235V 360 mm
102700	Lampa IR, 1 kW, 235V, 360 mm
712894	Filtr powietrza do UVA
712894-10	Pakiet 10 filtrów UVA
714842	Zestaw zamienny lampy UV 400V, 1,2 kW (Combi IR-UVA)
129070	Okulary ochronne UV/IR
713576	Filtr powietrza kasetki IR
713576-10	10 filtrów powietrza kasetki IR



IRT Combi 4-1 IR-UVA



IRT Combi 4-2 IR-UVA



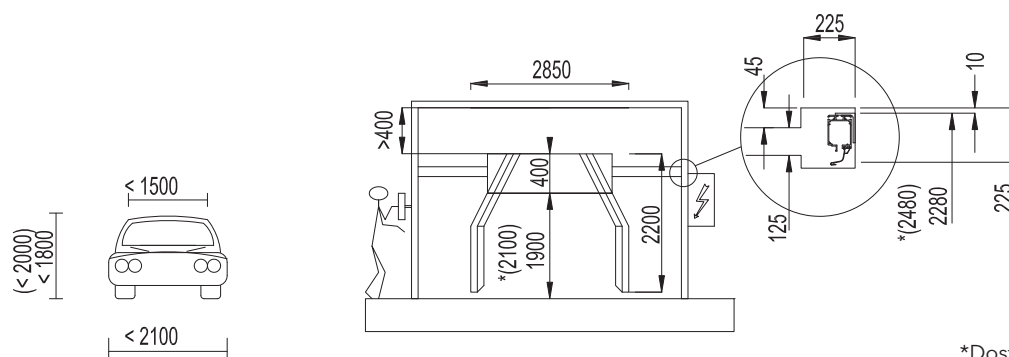
PowerCure wersja specjalna XL

POWERCURE

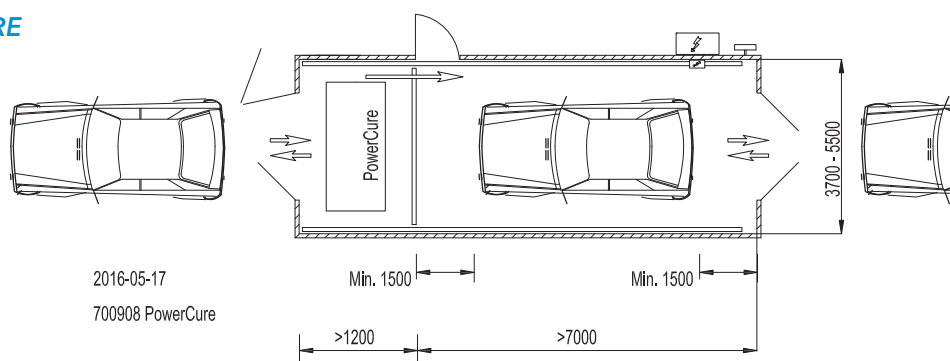
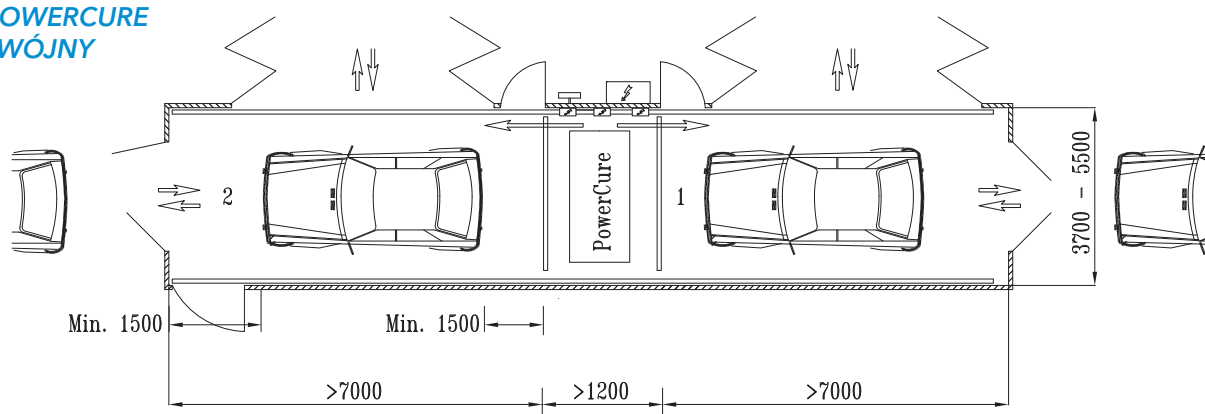
W pełni programowalna rama na podczerwień oszczędzająca energię, czas i miejsce

PowerCure utwardza całkowicie od wnętrza na zewnątrz. Samochód może od razu trafić do następnego etapu procesu produkcyjnego, co zapewnia większą przepustowość. Ustawione pod kątem skrzydła zapewniają dostęp zarówno do przodu, jak i tyłu. PowerCure wykrywa pozycję początkową i oszczędza energię, uruchamiając wyłącznie niezbędne żarniki IR.

- Oszczędność miejsca i większa wydajność – gotowość do kolejnego etapu procesowego w kilka minut
- Bezproblemowe działanie dzięki żarnikom o żywotności ponad 20 000 h
- Wstępne zaprogramowanie wszystkich standardowych stref
- Brak konieczności wstępnego podgrzewania promienników
- Dokładne ustawianie dzięki zintegrowanym czujnikom laserowym
- Zintegrowane systemy wentylacji

WYMIARY


*Dostępna opcja wysokości

**IRT POWERCURE
POJEDYNCZY**

**IRT POWERCURE
PODWÓJNY**


DANE TECHNICZNE		
Moc zasilania	54 kW / 63 A (20 lamp po 3 kW minus 6 kW napięcia zasilania)	
Napięcie	400V, 3 fazy ~/PE	
Częstotliwość	50-60 Hz	
CZASY UTWARDZANIA		
Średnie pojazdy	Lakier (ok.)	Warstwa przezroczysta (ok.)
Pokrywa silnika	4 min	7 min
Drzwi	3 min	5 min



Panele i typ powłoki wybiera się szybko i łatwo na panelach dotykowych przy użyciu przyjaznych użytkownikowi, graficznych i zrozumiałych menu.

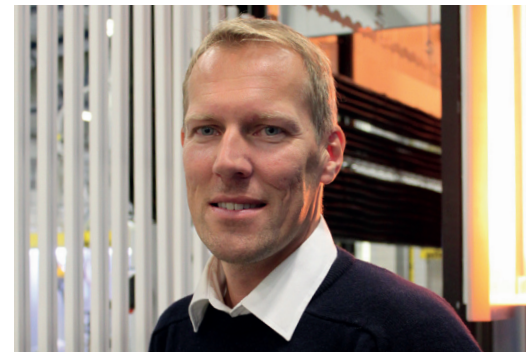
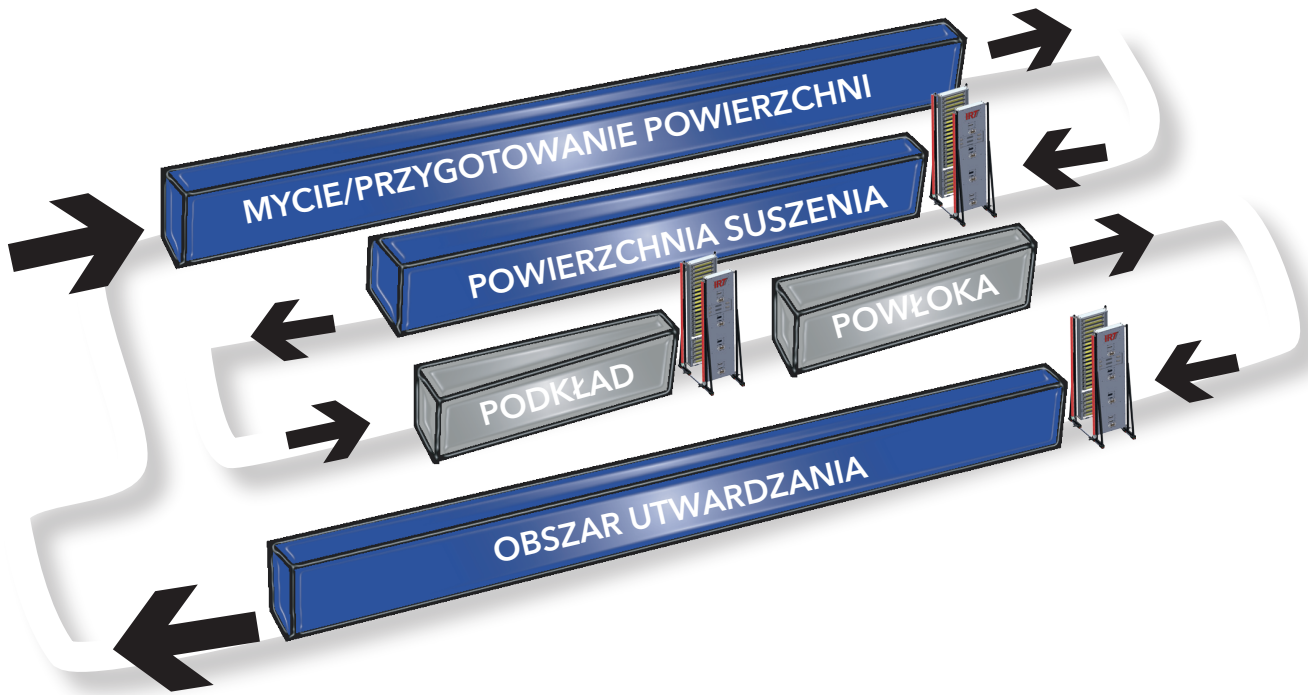


IRT-BOOSTER, LINIE LAKIERNICZE

Szybsza produkcja i mniejsze zużycie energii

IRT-Booster można łączyć z tradycyjnymi metodami utwardzania. IRT-Booster na podczerwień można umieścić przed piecami konwekcyjnymi i suszącymi we wszelkiego rodzaju przenośnikowych procesach malowania na mokro i sucho. Wysoka precyzja i efektywne podniesienie temperatury obiektu przyspiesza produkcję, zmniejsza zużycie energii i eliminuje problemy z jakością.

- Pełna kontrola temperatury powierzchni przedmiotu
- Pełna moc w ciągu sekund, program dla każdego typu cyklu termicznego
- Łatwe modernizacje istniejących pieców
- Szybsza produkcja dzięki efektywnemu podgrzewaniu
- Brak konieczności spowalniania w przypadku nietypowych wyrobów
- Stuprocentowa suchość po myciu
- Podgrzewanie od wewnątrz na zewnątrz zapewnia niezawodność i wysoką jakość
- Energooszczędność: pełne uruchomienie w niespełna 0,8 s i natychmiastowe wyłączenie
- Odbijanie 98% energii dzięki pokrytym 24-karatowym złotem reflektorom IRT
- Brak zanieczyszczeń dzięki topieniu proszku przed piecem z gorącym powietrzem
- Kompaktowe ogrzewanie umożliwia zastosowanie dodatkowych zespołów grzewczych
- Niewielkie wymagania konserwacyjne, żywotność żarnika > 20 000 h



WYELIMINOWANIE PROBLEMÓW Z JAKOŚCIĄ Producent podnośników TAWI: „Booster IRT natychmiast zwiększył prędkość naszej produkcji o 20%, a problemy z jakością przestały istnieć”.

POTROJONA SZYBKOŚĆ PRODUKCJI W ciągu roku producent zewnętrznych pieców Morsør potroił prędkość produkcji. „Sprzęt testowy IRT działał tak świetnie, że po prostu odmówiliśmy jego zwrotu”.

PEŁNA KONTROLA PROCESÓW Producent elementów wyposażenia wnętrz PG & WIP wytwarzający rocznie ponad 22 miliony części: „Korzystamy z rozwiązań IRT na wszystkich liniach produkcyjnych. W całkowicie zautomatyzowanym pro-cesie kontrola utwardzania i przebiegu produkcji ma zasadnicze znaczenie”.

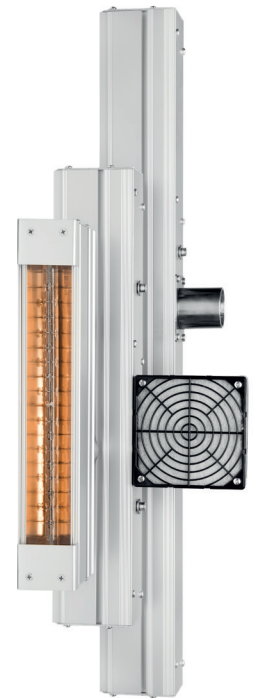


IRT SINGLEHEATER

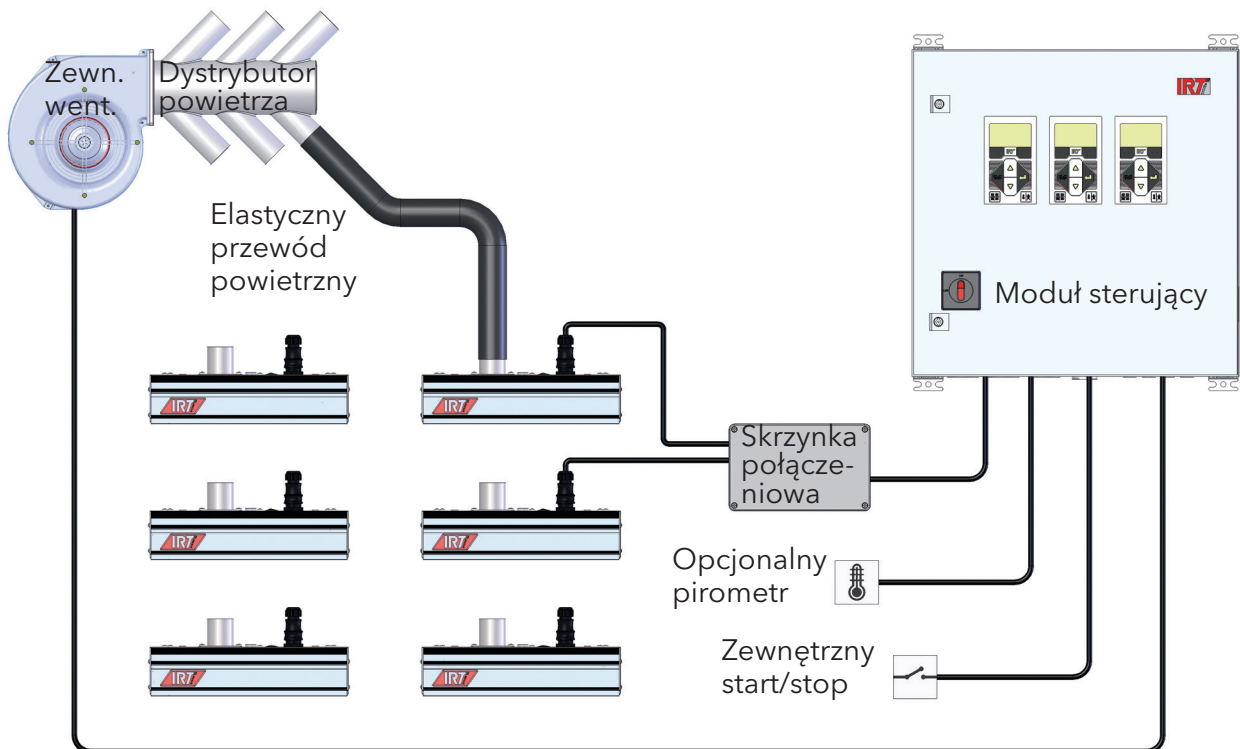
Modułowy system IRT

Promienniki IRT SingleHeater umożliwiają zbudowanie prostych, precyzyjnych, skutecznych i niewielkich promienników ciepła zużywających mało energii bezpośrednio do istniejącej linii produkcyjnej, ponieważ zajmują one mało miejsca. Stwarza to znakomite możliwości uzyskania odpowiedniego rodzaju ciepła w odpowiednim miejscu nawet w przypadku trudnych materiałów, takich jak papier, tworzywa sztuczne, metale, drewno, farby i kleje.

IRT SingleHeater niezwykle szybko reaguje na regulację mocy grzania. Ekonomia pracy jest znakomita, ponieważ promienniki SingleHeater włączają się i wyłączają odpowiednio do konkretnych wymogów produkcyjnych.

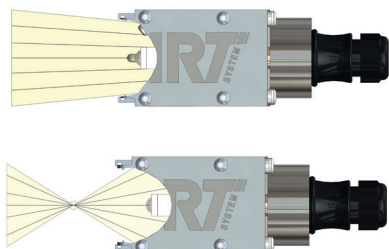


Model	Moc	Wymiary (mm)	Napięcie
LE/LP 117	0,2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 117	0,2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 230	0,5 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 230	1 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 360	1 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	2 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	3 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	4 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 500	2 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 500	3 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 790	3 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 790	4 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 1124	4 kW	1127x92x74	400 V



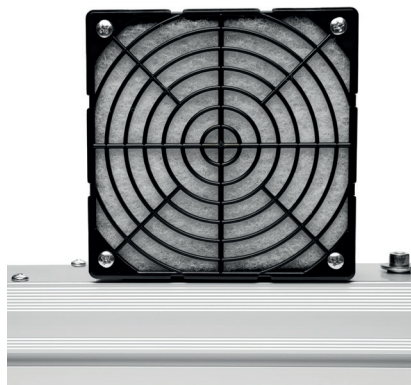
PRZYKŁADOWA KONFIGURACJA:

Promienniki SingleHeater z zewnętrznym wentylatorem, modułem sterującym i pirometrem.



REFLEKTORY

Góra: paraboliczny / dół: eliptyczny
Tajemnica promienników SingleHeater: promieniowanie bezpośrednie i odbite na materiale



WENTYLACJA

Chłodzenie przy użyciu zintegrowanego wentylatora wbudowanego lub zewnętrznego wentylatora..



OCHRONA

Szkoło lub siatka z przodu lampy.



DODATEK: MODUŁ STERUJĄCY

Umożliwia kontrolę temperatury powierzchni obiektów w złożonych cyklach termicznych przy użyciu łatwych w obsłudze dotykowych paneli. Dołączany do startu/stopu procesu.



DODATEK: AUTOMATYCZNY START/STOP

Fotokomórki wykrywają aktywność linii produkcyjnej.



DODATEK: KONTROLA TEMPERATURY

Pirometr do automatycznej kontroli temperatury powierzchni.

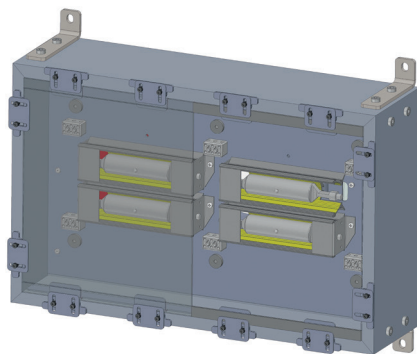
Szybkie, efektywne i energooszczędne wygrzewanie dla wszystkich linii produkcyjnych

Promiennik SingleHeater składa się z korpusu reflektora, wymiennego paska z powłoką z czystego złota (odbijającego >98% promieniowania IR) oraz rurowej lampy IR z czystego kwarcu (o niezwykle wysokiej przepuszczalności promieniowania IR).

Dostępny w modułowych długościach do 6 m, gotowy do instalacji i przyłączenia.

MODUŁY SINGLEHEATER	
Wymiary	117 - 1124 mm
Moc	0,2 - 4 kW
Napięcie	115 - 480 V
Profil reflektora	Eliptyczny (E) lub paraboliczny (P)
Ochrona lampy	Szkoło (G) lub siatka (N)
Wentylacja zamawiany osobno	Wentylator wbudowany (I) lub zewnętrzny (E), zewnętrzny wentylator

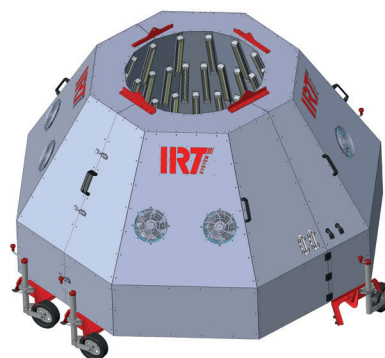
PRZYKŁADY PROJEKTÓW



PROMIENNIK UV

#312130

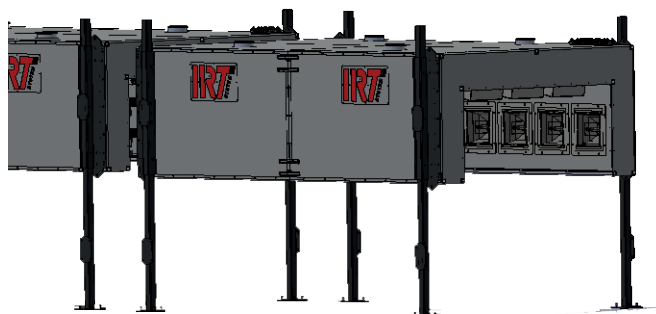
Zastosowanie	Linia produkcyjna drzwi
Instalacja	Jeden zespół z każdej strony linii produkcyjnej za stacją obróbki krawędziowej. Zespoły UV utwardzają powłokę powierzchni krawędzi.
Wymiary	600 x 400 mm
Moc	16 kW



ROZSZERZANIE CIEPLNE W PRZEMYSŁE LOTNICZYM

#302070

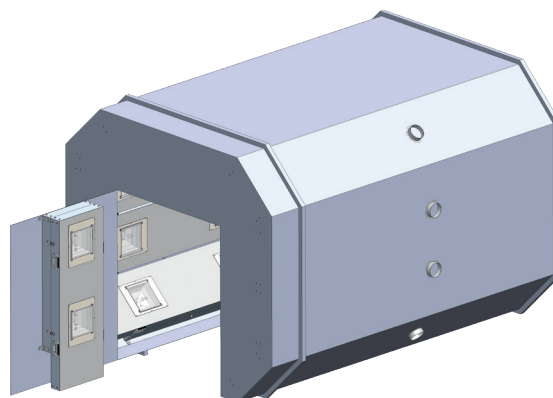
Zastosowanie	Piec IR zapewniający promieniowanie podczerwone do rozszerzania części na osprzęcie. Wstępne ustawienie na 6 minut pracy i 3 minuty chłodzenia, możliwość regulacji ustawień z zabezpieczeniem hasłem. Zamocowanie części następuje po jej rozszerzeniu do właściwej pozycji.
Instalacja	Mobilna z otwarciem na zawiasach, wewnątrz trzy kasety PowerCassette
Wymiary	Wysokość ok. 2 m, średnica 3 m
Moc	3 strefy z 75 reflektorami, łącznie 285 kW



PROMIENNIK IR/UV

#302080

Zastosowanie	Nanoszenie ciekłej farby na samochodowych elementach z tworzywa sztucznego
Instalacja	Dwa piece zainstalowane na linii produkcyjnej. Części są wstępnie podgrzewane przy użyciu IR. Nakładana przezroczysta powłoka UV tworzy gładką powierzchnię do chromowania próżniowego. Piec UV utwardza przezroczystą powłokę w około dwie minuty.
Wymiary	Piec IR 2980 x 1924 x 1900 mm Piec UV 3500 x 1924 x 1900 mm
Moc	IR: 21 kaset, każda o mocy 4 kW UV: 40 kaset, każda o mocy 2 kW



KABINA UTWARDZANIA UV

#428-2015

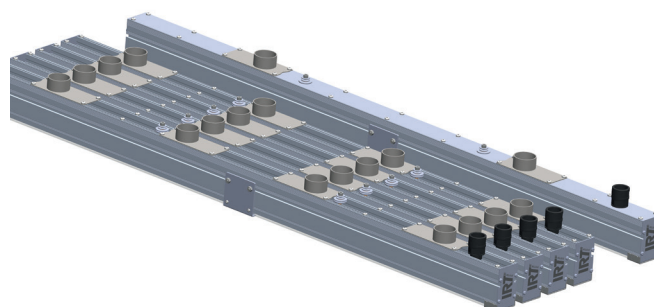
Zastosowanie	Utwardzanie materiałów UVB/UVC
Instalacja	Kabina/tunel
Wymiary	Do wyrobów o wymiarach 2400 x 1000 x 500 mm
Moc	28 kW



TORY KOLEJOWE

#300080

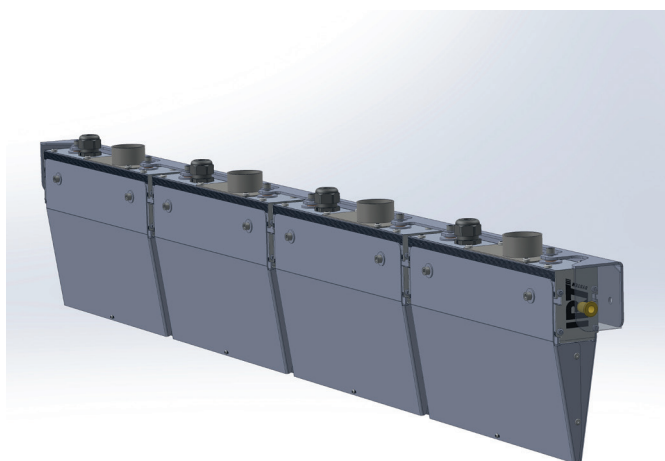
Zastosowanie	Utwardzanie kleju izolującego między złączami części torów kolejowych.
Instalacja	10 promienników SingleHeater w układzie łukowym nad linią produkcyjną
Wymiary	1100 × 500 × 300 mm
Moc	20 kW



RAMPY SINGLEHEATER

#300990

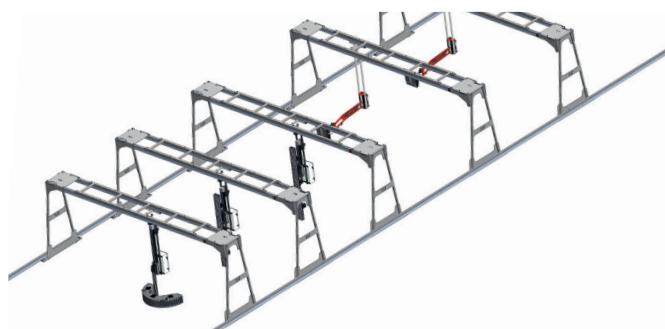
Zastosowanie	Cylindry grzejne w procesie laminowania w przemyśle papierniczym. Utrzymuje stałą temperaturę cylindra, usprawniając proces laminowania.
Instalacja	Ciepło IR dodane w 2 pozycjach – na cylindrze i linii: Cylinder: 4 × P 360, każdy o mocy 4 kW, 4 szt./ SingleHeater Linia 1 × P 230, każdy o mocy 0,5 kW, 6 szt./SingleHeater Zainstalowane nad linią produkcyjną, dwa mocowania na każdy promiennik SingleHeater
Wymiary	1444 × 55 × 110 mm
Moc	Cylinder: 64 kW, linia 3 kW



PROMIENNIK DO KRAWĘDZI

#300860

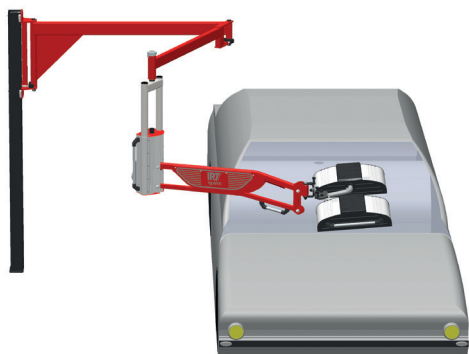
Zastosowanie	Proces produkcji podłóg laminowanych – suszenie powłoki krawędzi każdego modułu z wykorzystaniem techniki IR.
Instalacja	2 + 2 SingleHeater 360 mm z modulem sterującym 2 strefy, 15 regulowanych programów 2 górne z ochroną w formie siatki i 2 dolne ze szkłem
Wymiary	411 × 312 × 247 mm
Moc	16 kW



UTWARDZANIE CZĘŚCI LOTNICZYCH

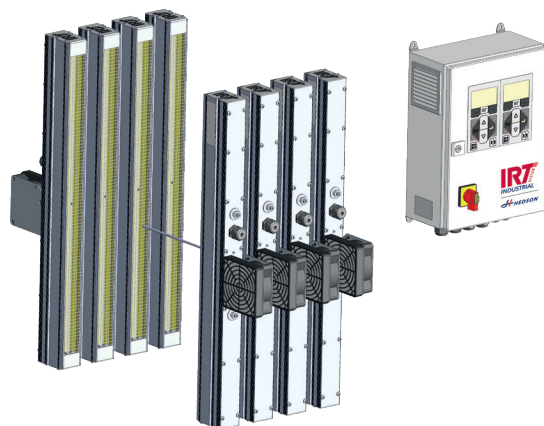
#302020

Zastosowanie	Podgrzewanie kleju w przemyśle lotniczym. Czujniki termiczne monitorują, ostrzegają i reagują na przegrzanie i inne odchylenia od ustawionego procesu. Analityzatory utwardzania rejestrują każdą sekundę trwania procesu i przekazują raporty w formie wygodnych wykresów. Wszystkie informacje są rejestrowane i wysyłane przez Bluetooth do narzędzia do analizy danych w celu raportowania.
Instalacja	Trzy różne typy krótkofalowych suszarek IR instalowane na pięciu belkach poprzecznych. System szynowy zapewnia pełny dostęp do komórek montażowych. Napędzany silnikiem ruch pionowy umożliwia dodarcie do różnych wysokości.
Wymiary	System szynowy 22000 × 7000 mm



PROMIENNIK NA RAMIENIU UCHYLNYM

#6391	
Zastosowanie	Naprawy punktowe poza linią produkcyjną w przemyśle motoryzacyjnym
Instalacja	Stacjonarna instalacja na podłodze z wysięgnikiem przegubowym i promiennikiem IRT. Przegubowe ramię łatwo sięga wokół samochodu z bardzo niewielką martwą przestrzenią. Ramię składa się z dwóch sekcji, promiennik jest przytworzony do zewnętrznego punktu obrotu.
Moc	Zob. opis promienników PcAuto i DTP



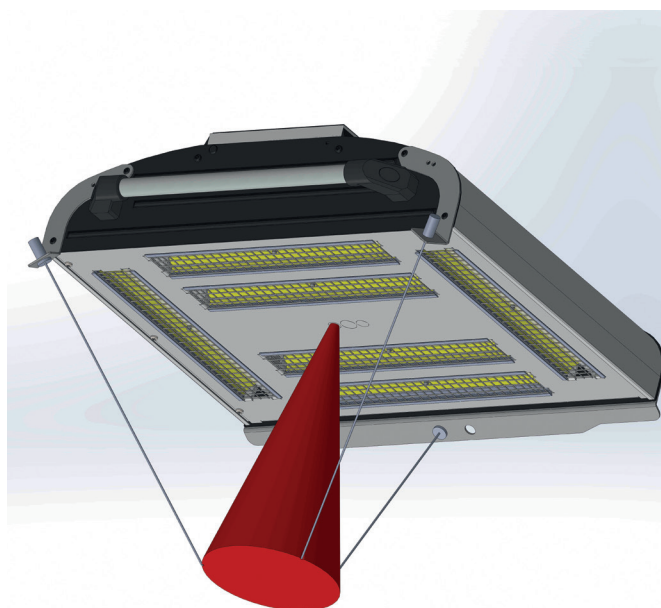
SŁUPKI B SAMOCHODU

#301000	
Zastosowanie	Ogrzewanie słupków B na samochodowej linii montażowej
Instalacja	Zamocowane po każdej stronie linii montażowej
Moc	4 × 3 kW w dwóch strefach, dla dwóch słupków B



PROMIENNIKI SYSTEMU O

#302380	
Zastosowanie	Przemysł motoryzacyjny
Instalacja	Szynowa instalacja systemu O umożliwiająca łatwy dostęp do promiennika przy naprawach miejscowych/spotowych w kabinach lakierniczych. Promiennik wyposażony w ergonomiczne, ruchome ramię. Dla zapewnienia wygodniejszego miejsca pracy w podłodze zainstalowano podnośnik Herkules HM 1100-04.
Moc	2 promienniki DTP 464-20, każdy o mocy 20 kW



DODATKOWY 3-PUNKTOWY LASER

#302090	
Zastosowanie	Dodatkowy naprowadzacz wizualny zapewniający odpowiednią odległość i kąt
Instalacja	Dodatek do urządzeń mobilnych
Wymiary	Rozmiar kasety 600 × 600 mm
Moc	6 kW



UTWARDZANIE NA SAMOCHODOWEJ LINII MONTAŻOWEJ

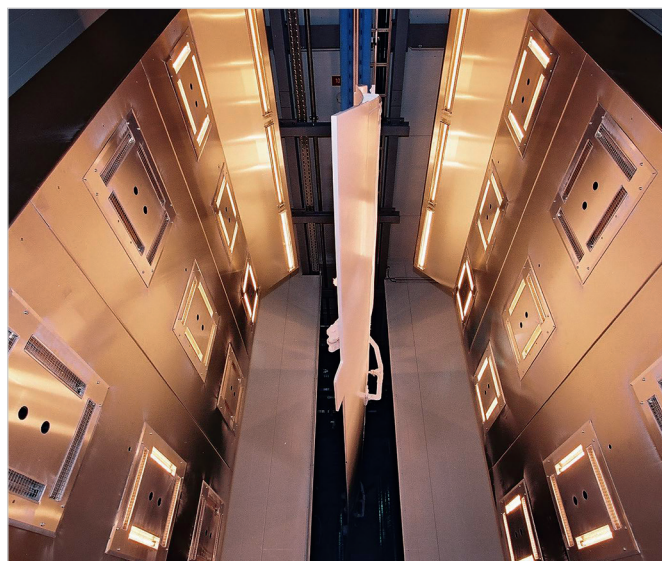
#300980

Zastosowanie Indywidualnie zaprojektowany, wysokiej wydajności promiennik DTP 425-2 wyposażony w podwójny pirometr regulację. Dzięki opcji głównego pirometru dla obu kaset można dotrzeć nawet do najtrudniej dostępnych miejsc samochodu. Inną możliwością jest zrestartowanie lasera, aby upewnić się w przypadku zakłóceń, że element wciąż znajduje się we właściwym położeniu.

Instalacja Mobilna

Wymiary Rozmiar kasety 500 × 600 mm

Moc 8 kW



KASETA IRT POWERCASSETTE

#33930

Zastosowanie Linia przenośnika z kasetami IRT PowerCassette do suszenia farby na kompozytach w przemyśle lotniczym

Instalacja Moduły PowerCassette z każdej strony przenośnika

Wymiary 4200 × 3800 mm

Moc 270 kW



PRZENOŚNIK Z KASETĄ IRT POWERCASSETTE

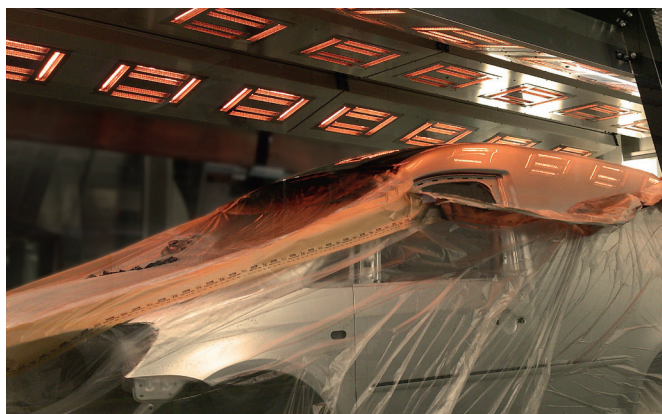
#20220

Zastosowanie Produkcja aparatury pomiarowej i analitycznej. Pokrywanie cewek na przenośniku.

Instalacja Kompletna instalacja wraz ze strefami wstępnego chłodzenia, suszenia IR i chłodzenia

Wymiary 6740 × 1265 × 510 mm

Moc 24 kW



PROMIENNIK DO DACHÓW

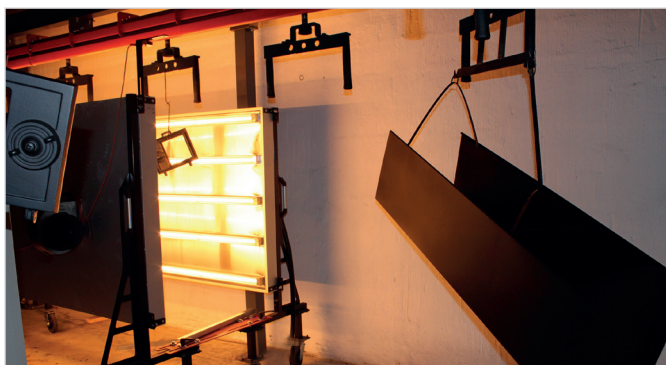
#300180

Zastosowanie Samochodowa linia montażowa, utwardzanie farby na dachach samochodów

Instalacja Instalacja promiennikowa do wygrzewania dachów samochodów na linii montażowej

Wymiary 6000 × 2000 mm

Moc 240 kW



MOBILNY BOOSTER IRT

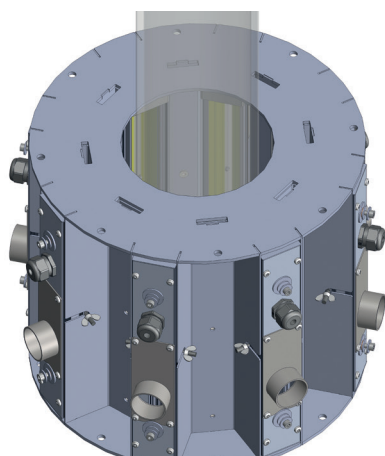
#300820

Zastosowanie Produkcja pieców zewnętrznych. Utwardzanie partii elementów żeliwnych przy użyciu Boostera IRT. Technologia krótkofalowej podczerwieni IRT zastąpiła tradycyjne suszenie. Natychmiastowe uruchamianie i wyłączenie przy jednoczesnym skróceniu czasu działania i zwiększeniu szybkości zaowocowało trzykrotnym zwiększeniem wydajności produkcyjnej.

Instalacja Rozwiązanie mobilne z grzejnikami SingleHeater

Wymiary 2504 × 1383 × 1969 mm

Moc 80 kW



SIECIOWANIE RUR

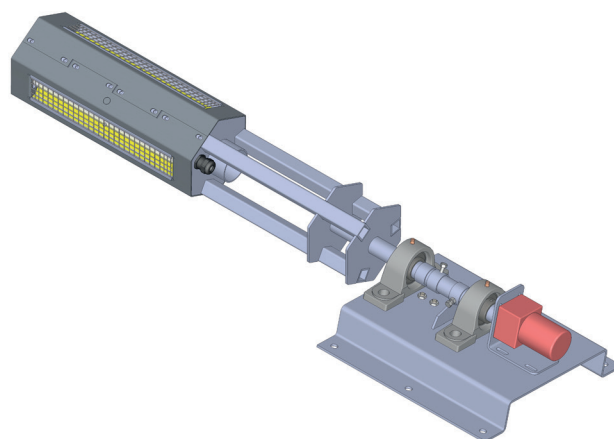
#300690

Zastosowanie Rury z tworzywa sztucznego są sieciowane przy użyciu ciepła pochodzącego od promieniowania podczerwonego. Przeplot włókna wzmacnia materiał.

Instalacja Grzejnik IR zainstalowany wokół rury

Wymiary Dwa modele dla dwóch zespołów produkcji rur: 4 × 4 kW promienniki SingleHeaters do rur $\varnothing > 75$ mm 8 × 4 kW promienniki SingleHeaters do rur $\varnothing 75-160$ mm

Moc 48 kW



UTWARDZANIE WNĘTRZ RUR

#300570

Zastosowanie Rury do przemysłu energetycznego

Instalacja Obrotowy promiennik IR do utwardzania powłok malarskich

Moc 48 kW



PROMIENNIK IRT DO KABIN SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH

#300070

Zastosowanie Przemysł motoryzacyjny (samochody ciężarowe), naprawy punktowe poza linią produkcyjną

Instalacja Montaż samochodów ciężarowych, promiennik szynowy z ruchomym ramieniem, poruszającym się w pionie

Moc Promiennik IRT PcAuto 6 kW



WIELOLINIOWY PIEC IRT DO POWŁOK PROSZKOWYCH

#300840

Zastosowanie	Produkcja części wykończeniowych wnętrza – przetwarzanie, malowanie proszkowe i pakowanie około 22 mln części rocznie. Utwardzanie części o długościach od 50 do 1500 mm.
Instalacja	Kompletny piec systemu IRT z kilkoma liniami utrzymującymi kontrolę utwardzania i przebiegu produkcji.
Moc	530 kW



TELESKOPOWE, MOBILNE

#300400

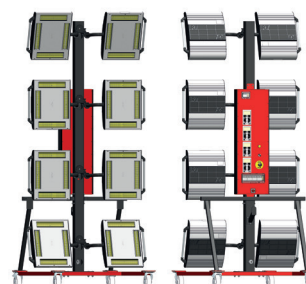
Zastosowanie	Przemysł motoryzacyjny
Instalacja	Punktowe naprawy wewnątrz samochodów ciężarowych poza linią produkcyjną
Wymiary	wydłużony zasięg teleskopu, 1000 mm
Moc	6 kW



PROMIENNIK SZYNOWE SYSTEMU U

#300450

Zastosowanie	Przemysł motoryzacyjny, naprawy punktowe poza linią produkcyjną
Instalacja	IRTSystem szynowy w kształcie litery U. Promiennik z mechanizmem ustawiania kąta kaset.
Wymiary	Wysokość 2500 mm × szerokość 1200 mm
Moc	68 kW



DUŻE, MOBILNE

#300780

Zastosowanie	Duży, mobilny promiennik odpowiedni do wszelkiego typu utwardzania, ogrzewania i suszenia
Instalacja	Mobilna, z 8 kasetami o mocy 4 kW każda
Wymiary	Wydłużony zasięg teleskopu, 1000 mm
Moc	Mobilna z 4-8 kasetami, 48 kW



MECHANICZNE RAMIĘ

#302230

Zastosowanie	Przemysł motoryzacyjny
Instalacja	Promienniki do systemu szynowego z ergonomicznymi mechanicznymi ramionami
Moc	IRT DTP 428 12 kW i IRT DTP 425 8 kW



BOOSTER IRT

#81 -2011-1

Zastosowanie	Dogrzewanie linii malowania proszkowego w produkcji urządzeń podnoszących
Instalacja	Instalacja boosteru IRT na linii malowania proszkowego przyspieszyła produkcję o prawie 20%. Wylimitowano też pewne problemy z jakością.
Wymiary	500 × 280 × 300 mm
Moc	18 kW

PERFORMANCE ABOVE ALL

Hedson to wiodący dostawca najwyższej jakości systemów utwardzania, podnoszenia i czyszczenia do warsztatów samochodowych i zakładów przemysłowych na całym świecie. Pochodzimy z kraju technologii i dysponujemy wieloletnim doświadczeniem w uczeniu się i opracowywaniu innowacji na podstawie realnych potrzeb klientów. Nasze technologie poprawiają środowisko pracy, chronią pracowników i zwiększają produktywność. Nasza ambicja dodawania prawdziwej, mierzalnej wartości jest oczywista wszędzie tam, gdzie rozwiązania Hedson są widoczne, sprzedawane lub użytkowane. Od zaawansowanego, ale łatwego w użytkowaniu sprzętu po niezrównaną obsługę klienta – w Hedson przede wszystkim liczy się efektywność.

www.hedson.com

