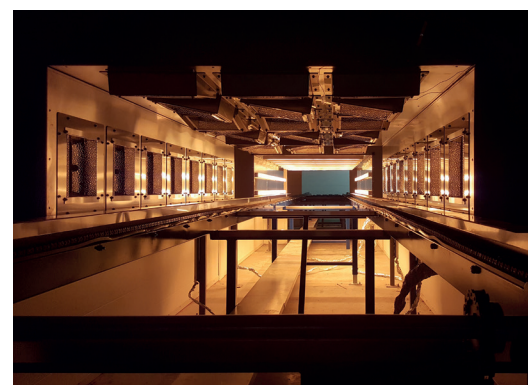
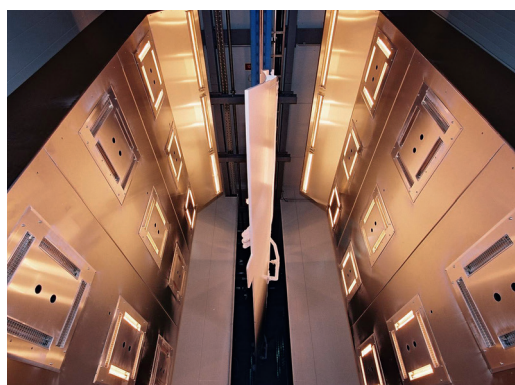




PRŮMYSLOVÁ ŘEŠENÍ



INTELIGENTNÍ TECHNOLOGIE SUŠENÍ

Žádné jiné zařízení na dílně nemá takový vliv na dobu schnutí laku jako IRT zářič. Vyzkoušená a prověřená technologie sušení garantuje nízké provozní náklady a 100% vysušený povrch materiálu, který zaručuje bezproblémové další pracovní operace.

Všechny zářiče IRT pracují s krátkovlnným infračerveným zářením. Ve spojení s jedinečnými reflektory, které jsou potaženy vrstvou pravého zlata, zajišťují zářiče dokonalý transfer tepla. Speciální tvar - tzv. "Freeform" vybraných reflektorů přispívá k rovnoměrnému rozptylu záření v ploše.

Krátkovlnné infračervené záření nabízí další výhody. Ovládání je velice jednoduché, požadovanou teplotu lze dosáhnout stiskem tlačítka a lak nebo jiný materiál je dokonale vyschnut. Lak je vysoušen zevnitř, takže v lakové vrstvě nezůstávají ředidla ani voda, která jinak způsobuje problémy s kvalitou. Tepelné ztráty do okolí jsou minimální, kompletní energie se koncentruje na sušené ploše.

HEDSON TECHNOLOGIES

Hedson Technologies nabízí své kvalitní produkty již mnoho let, počátky firmy lze datovat do 60-tých let minulého století. Tehdy naše firma vynalezla jako první krátkovlnný IR zářič, v sedmdesátých letech jsme vyvinuli myčku pistolí a pneumatické zvedací plošiny. Od té doby patří naše firma mezi lídry v oblasti autoopravárenského vybavení a zařízení.

Protože se neustále učíme od našich zákazníků a klademe důraz na inovativní technologie a pečlivě vypracované koncepty, mají všechny výrobky Hedson jedno společné: splňují veškeré požadavky firemních zákazníků.

V roce 2014 se stala firma Hedson Technologies součástí Mellby Gård Innovation och Tillväxt AB, soukromý švédský investor v průmyslovém segmentu.

Hedson je globálně zastoupen v 80 zemích světa a své vlastní zastoupení má ve Švédsku, Německu, Francii a severní Americe.

WHEN YOU ARE GOING TO EQUIP, EQUIP TO WIN.



Infračervená pec od IRT se vyznačuje kompaktní konstrukcí. Naše IRT systémy je možné nainstalovat na minimálním prostoru.



KRÁTKOVLNNÉ IR-ZÁŘIČE

5



ŘEŠENÍ NA KLÍČ

6

IRT IR/UV-sušení.....	6	IRT Předehřev	6
IRT Vytvrzování.....	6		
IRT PowerHood	6		



TESTOVACÍ LABORATOŘ

7



AUTOMOBILOVÝ

8

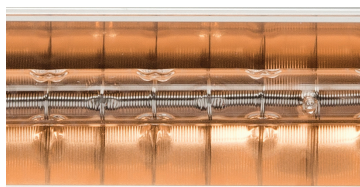
AutoSpot.....	10	Mobilní průmyslový zářič.....	14
MiniSpot.....	10	Kolejnicové systémy.....	16
QuickSpot 3.....	11	UV-vytvrzování	18
QuickSpot 6.....	11	PowerCure	20
Mobilní IR-zářič	12		



IRT-BOOSTER

Lakovací linky

22



IRT SINGLEHEATER

Modulární IRT systém

24



REFERENČNÍ APLIKACE

26



IRT POWERCASSETTE

IRT PowerCassette je možné přizpůsobit požadavkům zákazníka. Nastavit lze rozměry i výkon přesně podle dané aplikace.

BEZPEČNOST A CERTIFIKACE

Pro Vaši bezpečnost jsme všechny IRT výrobky důkladně prověřili a nechali celosvětově certifikovat. Splňujeme veškeré evropské a americké standardy (např. GS, S, ETL, CE a další) Od roku 1998 disponuje naše firma ISO-certifikací.

Spolehnout se můžete na naši globální síť spolehlivých partnerů a využít tak lokální podporu v jedné z mnoha zemí, kde naši proškolení exportéři působí.

Veškeré výrobky jsou testovány v našich laboratořích a zároveň je necháváme prověřovat v nezávislých zkušebnách. Díky tomu se můžeme pochlubit vysokou kvalitou a stálým výkonem.



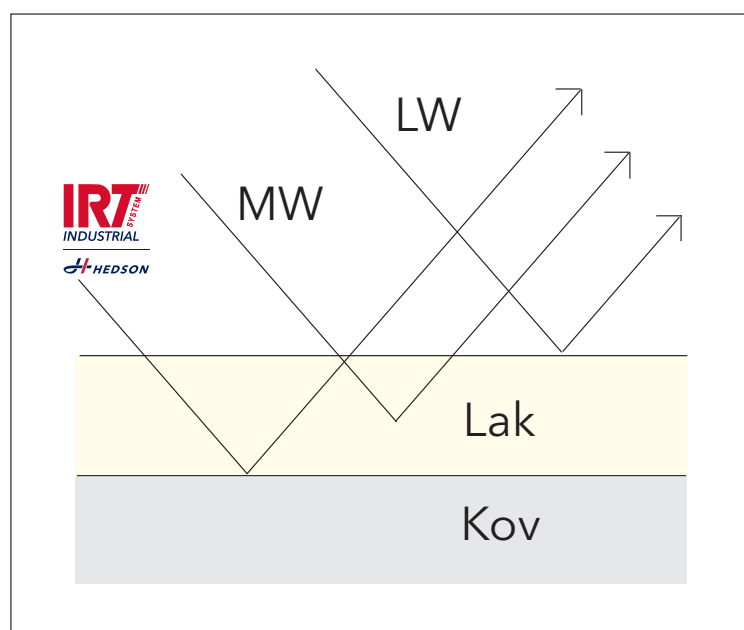
KRÁTKOVLNNÉ IR-ZÁŘENÍ

Díky promyšlené kombinaci krátkovlnného IR záření a inteligentního řízení nabízíme univerzální řešení pro bezkontaktní přenos tepla pro všechny aplikace.

- Teplota IR záření je ovlivněna emitovanou vlnovou délkou (krátkovlnné, středněvlnné, dlouhovlnné záření)
- Krátké vlny jsou v rozsahu 0,76-2 μm (cca. 1176°C - 3538°C)
- Abychom dosáhli maximální energie v krátkovlnné oblasti, pracuje naše vybavení uprostřed tohoto rozsahu: 1,2 μm , 2176°C

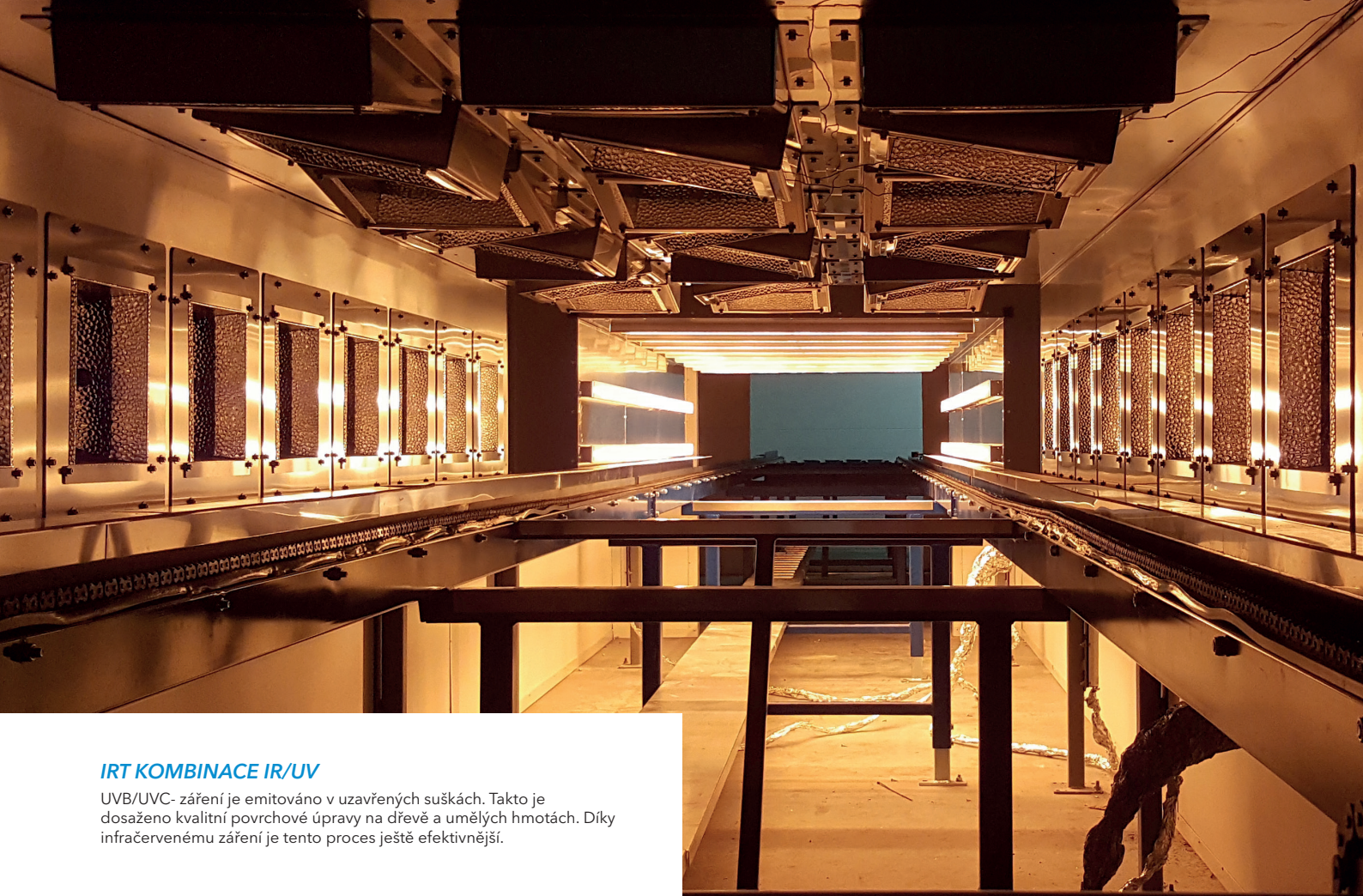
Díky infračervené krátkovlnné technologii dosáhnete plný výkon během jedné sekundy, to je naprosto jedinečné! Celý proces je možné precizně řídit v celém pracovním rozsahu. Také distribuce tepla probíhá zcela rovnoměrně: zlatem potažené reflektory od IRT zajišťují, že teplo je přenášeno pouze na sušený objekt a nikoliv do jeho okolí.

Elektrické krátkovlnné zářiče reagují přesně a ve spojení s inteligentním řídicím softwarem se přizpůsobí všem požadavkům průmyslové výroby. A platí, že čím lépe je definována teplota a délka sušení, tím lepší je výsledek a menší spotřeba energie.



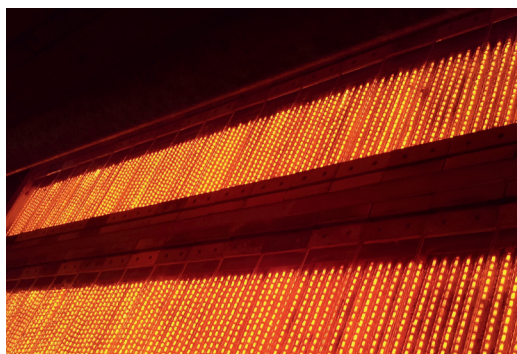
Zjednodušený diagram

Krátkovlnné IR záření vysouší zevnitř ven. Ostatní zářiče, které používají středněvlnné záření nebo dlouhovlnné, vysouší především povrch, pod kterým zůstávají uzamčeny částice vody a ředidla.



IRT KOMBINACE IR/UV

UVB/UVC- záření je emitováno v uzavřených suškách. Takto je dosaženo kvalitní povrchové úpravy na dřevě a umělých hmotách. Díky infračervenému záření je tento proces ještě efektivnější.



IRT VYTVRZENÍ LEPIDEL IRT SingleHeater jsou využívány pro rychlé vytvrzení lepidel, např. pro vodivé spojení železničních kolejí.

IRT POWERHOOD – VAPORIZACE VODY IRT PowerHood umí regulovat vlhkost papíru a kartonáže. Díky nastavenému řízení teploty je požadovaná vlhkost rozptýlena rovnoměrně a je tak zaručena požadavká kvalita pro další zpracování papíru.

IRT PŘEDEHŘÁTÍ DŘEVĚNÝCH POVRCHŮ IRT technologie urychluje pracovní procesy, protože umí zajistit správnou teplotu povrchu dřevěných výrobků..

ŘEŠENÍ NA MÍRU

Nerovné povrchy materiálů představují jeden z největších problémů při povrstvování papíru a kartonu. Přední výrobci papírů spoléhají na řešení IRT, které umí optimalizovat vlhkostní poměry v papíru a kartonových páscech. Díky rychlé a precizní regulaci IRT zářičů dochází nejen je zvýšení kvality, ale také ke zvýšení kapacity výroby.

V dřevařském průmyslu se dřevo zpravidla skladuje venku a v okamžiku vstupu do výroby může mít teplotu -20°C. Řešení IRT ohřeje povrch dřeva na 25°C takovým způsobem, aby nedošlo k vysušení vnitřní masy.

TESTOVACÍ LABOLATOŘ

Řešení na míru pro přenos tepla ve všech průmyslových oblastech

Jsme Vaším partnerem v oblasti přenosu tepla a povrchového lakování. Naše výrobky jsou využívány v mnoha zemích v různých průmyslových oblastech. Disponujeme kvalitními laboratořemi, které umožňují provádět simulaci sušení, procesní ověřování, sestavení prototypu a rovněž můžeme nabídnout další vývojové, designové a projektové aktivity.

IRT dodává zařízení a projekty na klíč. Naše IR-zářiče jsou mimo jiné využívány k regulaci vlhkosti v papírenském průmyslu, ke kontrolované transmisi tepla v kosmickém průmyslu, k vysoušení laků a vytvrzování povlakových materiálů. Specifický transfer tepla je také využíván v řadě aplikací v automobilovém průmyslu.



VÝPOČTY EFEKTIVNOSTI Provádíme řadu testů, abychom Vám mohli nabídnout to nejlepší řešení, které zajistí nárůst efektivity a zároveň sníží energetickou náročnost výroby.
VÝZKUM A VÝVOJ Ve Vänersborgu (Švédsko) se dodnes všechny výrobky vyvíjí a vyrábí. Zde byl také vyvinut první infračervený zářič s zlatým reflektorem (1967).
BOHATÉ ZKUŠENOSTI Spolu s našimi zákazníky neustále hledáme nové aplikace pro naše všestranné a flexibilní infračervené zářiče.





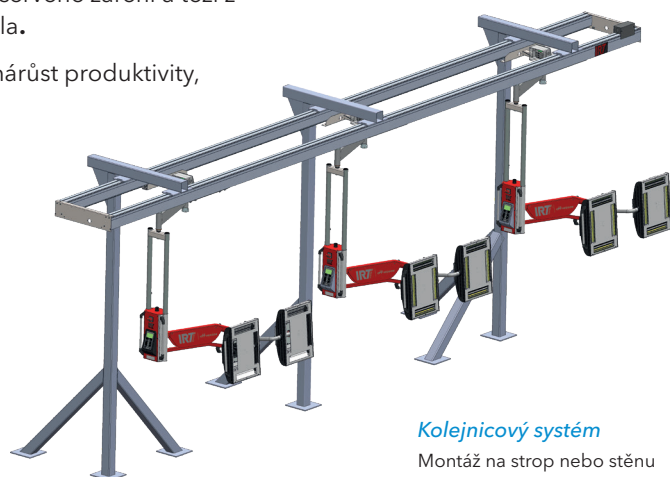
AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL

Nejvyšší ziskovost v automobilovém průmyslu je dosahována díky efektivním procesům. Ve výrobě je z hlediska maximální produktivity nutné optimálně využít dané místo a zároveň zohlednit zdravotní a bezpečnostní předpisy.

Díky mnohaleté spolupráci s automobilkami, vyvinulo IRT specifické řešení na míru pro automobilový průmysl. Všechny zářiče IRT využívají krátkovlnné infračervené záření a těží z jedinečných zlatých reflektorů, které zajišťují téměř 100% přenos tepla.

Inovativní produkty a praxí ověřené zkušenosti nabízejí zákazníkům nárůst produktivity, minimalizaci pracovního místa a snížení spotřeby energie

- IRT sušící tunel
- IRT mobilní zářiče
- IRT Spot Repair ve výrobě
- IRT sušení střechy



Kolejnicový systém
Montáž na strop nebo stěnu

MNOHOSTRANÉ VYUŽITÍ

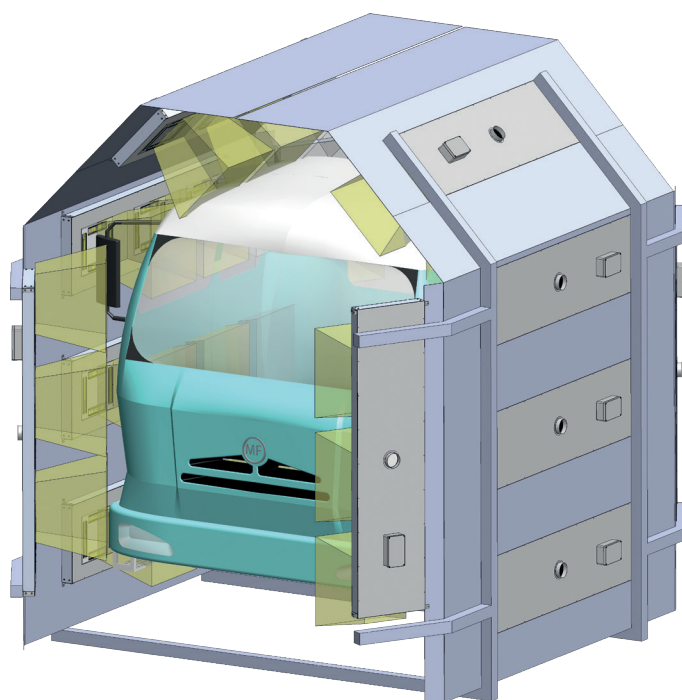
Kvalitní zařízení pro přenos tepla od firmy IRT urychluje pracovní procesy a snižuje spotřebu energie.

- Ohřev vosku pro konzervaci dutin
- Sušení plniče, vrchního laku a vrchního bezbarvého laku
- Sušení protikorozní ochrany
- Flash-off/vytěkání vrchního laku
- Sušení těsnění na střechách automobilů
- Předehřátí umělohmotných dílů
- Předehřátí bitumenových rohoží pro akustickou izolaci
- Předehřátí předních skel před demontáží
- Vytvrzení lepidel pro lepení předních skel



Kolejnicový systém

Sušení kabin nákladních vozů.



IRT - tunel

Zákaznické řešení.

FLEXIBILNÍ IRT ZÁŘIČ PRO SPOT REPAIR

Efektivní řešení optimalizace pracovních procesů

IRT AUTOSPOT

- Kombinujte manuální a stacionární sušení v těžko dostupných partiích.
- Procesní parametry lze nastavit a regulovat zcela jednoduše, tím je zajištěn optimální výsledek sušení.
- Úspora energie a času díky počítačem řízené kontrole sušícího procesu.
- 2 kW, 1-Ph

IRT MINISPOT

- Rychlé a jednoduché ovládání
- Přesně malý, manuální zářič pro oblasti, kde je nutné přenést vysokou teplotu
- Hmotnost 0,8 kg
- Výkon až 170°C během 30 sek.*
- 400 W, 1-Ph

* Měřeno na bílé kapotě, vzdálenost od povrchu cca. 3 cm



IRT AutoSpot



IRT MiniSpot





IRT QUICKSPOT

Optimální pro použití na výrobní lince

- Rychlá bodová oprava / Spot Repair pomocí infračerveného zářiče za méně než 3 minuty
- Vysokorychlostní sušení laku na výrobních linkách (až do průměru 5 cm)*
- Podpěry pro snadnější manipulaci
- Minimální rozměry pro snadné provádění bodových oprav ve výrobě
- Procesní kontrola, přehledné menu, jednoduché ovládání
- Opravy laku v souladu s požadovanými standardy kvality

* Při použití spolu s lakovací pistolí pro bodové opravy



IRT QUICKSPOT 6

6 kW, 3-Ph, 170°-190°C, řídicí jednotka na mobilním stojanu.



IRT QUICKSPOT 3

3 kW, 1-Ph, 170°-190°C, řídicí jednotka na zadní straně zářiče



KVALITNÍ SPOT REPAIR:

15 sekund: Příprava povrchu
67 sekund: Lakování

38 SEKUND: IRT QUICKSPOT-SUŠENÍ (170°C-190°C)

45 sekund: Ochlazení na 35°C
15 sekund: Zaleštění

CELKEM: 3 MINUTY



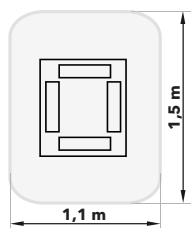
MOBILNÍ IRT PCAUTO

Pro nižší teploty (do 110°C)

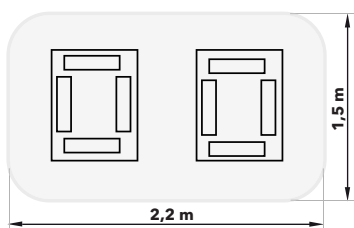
Zlatem povrstvené reflektory a výkoné chlazení zaručují vysokou efektivnost a dlouhou životnost zářičů. Lampsy jsou projektovány až na 20.000 provozních hodin. Speciální tvar reflektorů "FreeForm" zajišťuje bezkonkurenční dokonalý výsledek sušení. Mobilní zářiče jsou vybaveny intuitivním ovládáním a přehledným displejem, na kterém může obsluha sledovat celý proces sušení včetně jednotlivých zadaných parametrů a skutečných hodnot. Řídící jednotka přístroje nabízí 12 přednastavených programů a 3 individuální pro všechny běžně dostupné lakovací materiály a také vysoušené podklady - kovy, hliník, plasty. Přístroj komunikuje s uživatelem v 18 jazycích, čeština ani slovenština samozřejmě nechybí. Vertikální rameno stativu nabízí bezproblémové nastavení v jakékoliv poloze a jeho speciální prohnutý tvar umožňuje optimální přístup k horizontálním partiím na karoserii.

- Automatické měření vzdálenosti a kontrola teploty
- Chlazené kazety zajišťují bezpečný provoz a dlouhou životnost
- Místo měření teploty je zvýrazněno laserovým paprskem

ROZSAH SUŠENÍ:



IRT 4-1 PCAUTO
Kazeta ve vzdálenosti 600 mm od černého plechu.



IRT 4-2 PCAUTO
Dvě kazety ve vzdálenosti 600 mm od černého plechu.

TECHNICKÁ DATA IRT 4-1 PCAUTO

Frekvence	50-60 Hz	
Výkon	6 kW	
Max. výška kazety	2250 mm (H) 2550 mm (V)	
Art.Nr.	Napájení	Proud
800423	400V, 3 PH, 4pin, EU	9A
800425	400V, 3 PH, 5pin, EU	9A
800421	230V, 3 PH, EU	15A
800426	400V, 3 PH, AUS	9A
800485	200V, 3 PH, 4P, JP	15A
800422	230V, 1 PH, NA ETL	26A
800468	230V, 3 PH, NA ETL	15A
800427	440-480V, 3 PH, NA ETL	9A
800613	440-480V, 2 PH, NA ETL	13A

TECHNICKÁ DATA IRT 4-2 PCAUTO

Frekvence	50-60 Hz	
Výkon	12 kW	
Max. výška kazety	2250 mm (H) 2550 mm (V)	
Art.Nr.	Napájení	Proud
800418	400V, 3 PH, 4pin, EU	16A
800400	400V, 3 PH, 5pin, EU	16A
800413	230V, 3 PH, EU	27A
800415	200V, 3 PH, 4P, JP	27A
800417	400V, 3 PH, AUS	16A
800411	230V, 1 PH, NA ETL	48A
800414	230V, 3 PH, NA ETL	27A
800419	440-480V, 3 PH, NA ETL	16A
800614	440-480V, 2 PH, NA ETL	26A

PŘÍSLUŠENSTVÍ - DATOVÝ INTERFACE

Art.Nr.	Popis
750583	USB-kabel
750584	USB-paměť
750585	BT - bezdrátový přenos dat z IRT zářiče

SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

Art.Nr.	Popis
102699	Náhradní lampa 2 kW 235V 360 mm
102700	Náhradní lampa 1 kW 235V 360 mm
713576	IRT vzduchový filtr do kazety zářiče
713576-10	10 ks sada IRT vzduchových filtrů do kazety

SUŠÍCÍ ČASY

Tmel	5-6 min
Plnič	10-15 min
Základ	10-15 min
Vodouředitelný lak	4-6 min
Základní lak	4-8 min
Vrchní lak	10-15 min
Vrchní bezbarvý lak	10-15 min
Plnič na plastech	10-15 min
Vrchní lak na plastech	13-17 min
Vrchní bezbarvý lak	13-17 min
Finální ohřev	2-4 min
Jemné sušení	13-17 min



IRT 4-1 PcAuto



IRT 4-2 PcAuto

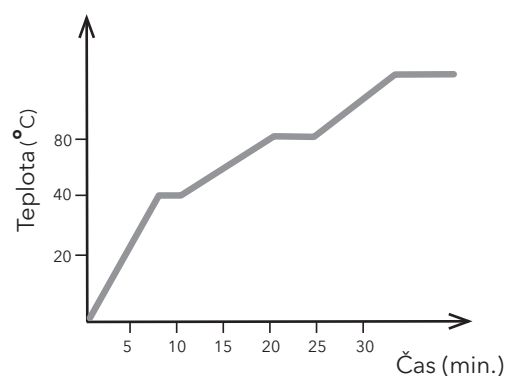


MOBILNÍ IRT DTP ZÁŘIČ

Pro sušení vysokou teplotou (až 200°C)

Řada infračervených zářičů DTP je speciálně vyvinuta pro sušení laků s vysokou teplotou sušení a vytvrzování speciálních lepidel. Tento typ zářičů se hodí především pro sušení laku na A-, B- a C - sloupcích, dále prahů a dalších problematických oblastech s výstuhami, kde dochází k rychlému odvodu tepla. Nová generace řídicích jednotek nabízí celou řadu přednastavených programů - např. 3-stupňové sušící cykly s možností přesného nastavení jednotlivých fází sušení. Zlatem potažené reflektory a výkoné chlazené kazety minimalizují tepelné ztráty a spotřebu energie. Pomocí flexibilního ramene je možné dosáhnout na všechna místa na karoserii.

- Automatická kontrola vzdálenosti a kontrola teploty
- Místo měření teploty je zvýrazněno pomocí laserového paprsku
- Vzduchem chlazené kazety zajišťují maximální bezpečnost a dlouhou životnost



3-stupňový sušící cyklus pro průmyslová lepidla a metalické tmely


IRT 464 DTP 4-1

IRT 464 DTP 4-2

IRT 424 DTP 4-1

IRT 425 DTP 4-1

IRT 428 DTP 4-1

**IRT 424 DTP 4-2
IRT 425 DTP 4-2
IRT 428 DTP 4-2**


ŘEŠENÍ NA MÍRU

Modely DTP je možné vybavit pyrometrem na každé kazetě, aby bylo možné lépe sledovat tvar karoserie nebo sušeného objektu. Pomocí funkce master lze kontrolovat teplotu na všech souvztažných místech karoserie. Laserový paprsek ukazuje místo měření a poskytuje zpětnou kontrolu o správné poloze zářiče.



IRT 4 HI-BAKE

Hi-Bake je manuální alternativa k počítačem řízeným DTP modelům, 50% výkon pro odtěkání, 100% pro vytvrzení.

TECHNICKÁ DATA IRT DTP

DTP zářič	Vysoušená plocha (l x h) = velikost kazety	Počet kazet	Počet lamp	Výkon (kW)
IRT 4 HI-BAKE	300 x 300 mm	1	3	3
IRT 424 DTP 4-1	400 x 300 mm	1	2	4
IRT 424 DTP 4-2	1000 x 300 mm	2	4	8
IRT 425 DTP 4-1	500 x 300 mm	1	2	4
IRT 425 DTP 4-2	1200 x 300 mm	2	4	8
IRT 428 DTP 4-1	800 x 300 mm	1	2	6
IRT 428 DTP 4-2	1800 x 300 mm	2	4	12
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600 x 600 mm	1	6	6
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600 x 600 mm	1	6	10
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1200 x 600 mm	2	12	12
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1200 x 600 mm	2	12	20

KOLEJNICOVÉ SYSTÉMY PRO ZVÝŠENÍ PRODUKTIVITY

Jednoduché a kompaktní řešení

Kolejnice je možné vyzbrojit libovolným počtem zářičů, které jsou zavěšeny na vyvážených a lehce se pohybujících vozících. Podobně jako u mobilních zářičů jsou ramena zkonstruována tak, aby kazeta dosáhla na všechna místa karoserie. Toto řešení šetří místo mezi vozidly, urychluje práci a především zvyšuje bezpečnost práce. Na zemi se totiž nenachází žádné kabely, stojany, kolečka, která překážejí a mohou představovat riziko úrazu, nehody nebo poškození vozidla.

- Kolejnicový systém nabízí řešení na míru pro různé oblasti použití
- Napájení je integrováno do kolejnic
- Kompaktní konstrukce nezabírá žádné zbytečné místo



KONFIGURACE KOLEJNICOVÉHO SYSTÉMU

IRT KOLEJNICOVÝ SYSTÉM S TRAVERZOU

- Podélné kolejnice
- Montáž na stěnu nebo na strop
- Traverze
- Vertikální rameno
- Zářiče pro kolejnicové systémy
- Hlavní spínač
- Ochrana proti prachu a laku (pouze lakovací kabina)

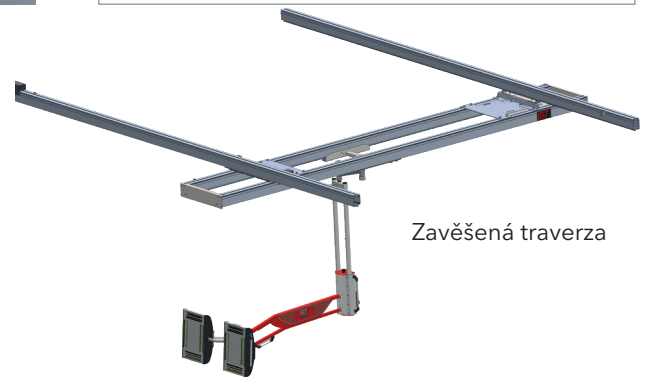
IRT KOLEJNICOVÝ SYSTÉM BEZ TRAVERZOU

MONTÁŽ NA STĚNU NEBO POD STROP

- Podélné kolejnice
- Ukotvení do konstrukce kabiny
- Vozíky
- Vertikální ramena
- Zářiče pro kolejnicové systémy
- Hlavní spínač
- Ochrana proti prachu a laku (pouze lakovací kabina)



Traverza s bočním upevněním



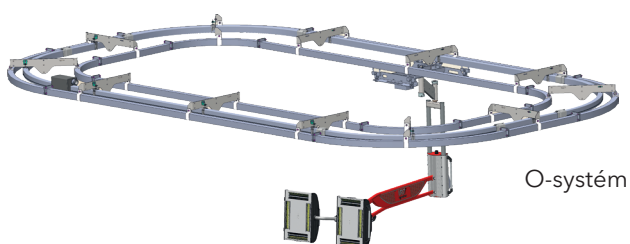
Zavěšená traverza



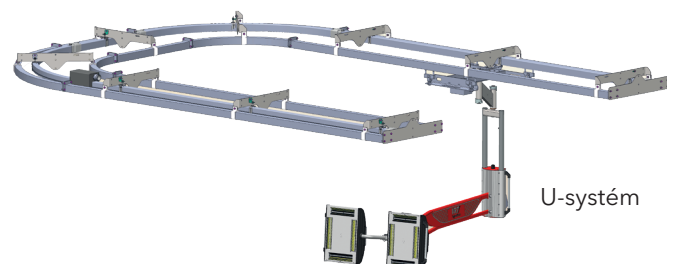
Montáž na stěnu



Zavěšený kolejnicový systém



O-systém



U-systém

IRT KOLEJNICOVÉ SYSTÉMY

PODÉLNÉ KOLEJNICE			
<i>Maximální zátěž 100 A = 12 kazet 400-480 V 6 kazet 230 V</i>		<i>Maximální zátěž 200 A (2 x 100 A) = 24 kazet 400-480V nebo 12 kazet 30 V</i>	
Art.Nr.	Popis	Art.Nr.	Popis
711986	0-4 m, 8 Kotvicích bodů	712234	10-11 m
711987	4-5 m, 10 Kotvicích bodů	712268	11-12 m
711988	5-6 m, 10 Kotvicích bodů	712269	12-13 m
711989	6-7 m, 12 Kotvicích bodů	712270	13-14 m
711990	7-8 m, 14 Kotvicích bodů	712271	14-15 m
711991	8-9 m, 14 Kotvicích bodů	712272	15-16 m
711992	9-10 m, 16 Kotvicích bodů	712273	16-17 m
711993	10-11 m, 18 Kotvicích bodů	712274	17-18 m
711994	11-12 m, 18 Kotvicích bodů	712275	18-19 m
711995	12-13 m, 20 Kotvicích bodů	712276	19-20 m
711996	13-14 m, 22 Kotvicích bodů	712308	20 m a více
711997	14-15 m, 22 Kotvicích bodů		
711998	15-16 m, 24 Kotvicích bodů		
711999	16-17 m, 24 Kotvicích bodů		
712000	17-18 m, 26 Kotvicích bodů		
712001	18-19 m, 26 Kotvicích bodů		
712002	19-20 m, 28 Kotvicích bodů		
712079	20-22 m, 32 Kotvicích bodů		
712080	22-24 m, 34 Kotvicích bodů		
712081	24-26 m, 38 Kotvicích bodů		
712082	26-28 m, 40 Kotvicích bodů		
712083	28-30 m, 42 Kotvicích bodů		
714811	30-34 m, 46 Kotvicích bodů		

ZAVĚŠENÍ TRAVERZ	
Art.Nr.	Popis
714586	Zavěšená traverza
714587	Traverza s bočním kotvením (standard)

TRAVERZA (S RAMENEM)	
<i>400-480 V, 3 Ph</i>	
Art.Nr.	Popis
713934	0-4 m
713935	4-5 m
713936	5-6 m
713937	6-7 m
<i>230 V, 3 Ph</i>	
Art.Nr.	Popis
713938	0-4 m
713939	4-5 m
713940	5-6 m
713941	6-7 m

HLAVNÍ VYPÍNAČ	
Art.Nr.	Popis
121512	32A 230V < 2 kazety 400-480V < 4 kazety
121806	63A 230V < 4 kazety 400-480V < 8 kazety
190146	100A 230V < 6 kazety 400-480V < 12 kazety

TECHNICKÁ DATA		
Art.Nr.	IRT 3-20 PcD	Proud
800463	IRT 3-20 PcD: 400 V, 3 Ph, 6 kW (EU)	9A
800477	IRT 3-20 PcD: 230 V 3 Ph 6 kW (EU, JP)	15A
Art.Nr.	IRT 4-10 PcAuto	
800489	400 V 3 Ph 6 kW (EU)	9A
800525	230 V 3 Ph 6 kW (NA, ETL)	15A
800494	480 V 3 Ph 6 kW (NA, ETL)	9A
Art.Nr.	IRT 4-20 PcAuto	
800464	400 V 3 Ph 12 kW (EU)	17A
800480	230 V 3 Ph 12 kW (EU, JP)	30A
800479	480 V 3 Ph 12 kW (NA, ETL)	17A
800498	230 V 3 Ph 12 kW (NA, ETL)	30A
Art.Nr.	IRT COMBI 4-10 IR-UVA	
800618	400 V 3 Ph IR: 6 kW UVA: 1,2 kW (EU)	9A
Art.Nr.	IRT COMBI 4-20 IR-UVA	
800619	400 V 3 Ph IR: 12 kW UVA: 2,4 kW (EU)	17A

MONTÁŽ V KABINĚ	
Art.Nr.	Popis
714719	Montáž na stěnu, 1 Podélné upevnění kolejnic / 2
714721	Železniční systém, 1 Podélné upevnění kolejnic / 2

PRODLOUŽENÍ KOLEJNIC	
Art.Nr.	Popis
190057	0-4 m
190058	4-6 m
190059	6-7 m
190060	Sada spojek

OCHRANA PROTI PRACHU	
Art.Nr.	Popis
800664	Ochrana proti prachu, montáž na stěnu (IRT 3-10 a 4-10)
800665	Ochrana proti prachu, montáž na stěnu (IRT 3-20 a 4-20)

OCHRANA PROTI PRACHU S KONTROLNÍ JEDNOTKOU	
Art.Nr.	Popis
800597	Ochrana proti prachu s kontrolní jednotkou (pouze pro lakovací kabinu), včetně. 800154 400 V, 3 Ph (ne ETL), 2 kazety

VERTIKÁLNÍ RAMENO (INSTALAČNÍ VÝŠKA)	
Art.Nr.	Popis
713990	Od 2,25 to 3,40 m*
713910	Od 2,25 to 3,15 m**
713911	Od 2,25 to 2,7 m***
<i>Pro KOMBI IR-UVA: *2,65-3,40 **2,65-3,15 ***2,65-2,70</i>	

MONTÁŽ NA STĚNU (MONTÁŽNÍ SADY)	
Art.Nr.	Popis
800154	Montážní sada, 14 ks
710222	Montážní sada, 1 ks

VOZÍK	
Art.Nr.	Popis
714724	Vozík pro kolejnicové systémy upevněné na stěně nebo pod stropem (počet: 1/záříč)



**PŘI PRÁCI S UV SVĚTLEM JE NUTNÉ VŽDY NOSIT OCHRANNÉ BRÝLE.
BRÝLE DODÁVÁME S KAŽDOU UV-LAMPOU.**

IRT UVA

Mobilní UVA-zářič s vysokou intenzitou záření a vynikajícím výkonem pro všechny UVA-materiály

Mobilní UVA-zářič je nepostradatelnou pomůckou při vytvrzování UVA laků na malých a středně velkých plochách. IRT UVA-zářič pracuje ve spektru UVA. Ultrafialové světelné spektrum UVA lampy reaguje se speciální chemickou vrstvou a zajišťuje tak velmi kvalitní a stálé vytvrzení materiálu.

Abyste dosáhli kvalitní a rychlé vysušení povrchu, je nutné mít k dispozici dostatečný výkon UVA záření. Naše UVA zářiče nabízejí dostatečnou intenzitu, která zajišťuje vynikající výsledek a to dokonce u vyšších vrstev plniče. Naše mobilní UVA modely jsou vybaveny jednou nebo dvěma 1000 W UVA-lampami, které umožňují velmi rychle vytvrzení materiálu.

Nabízíme také kombinaci infračerveného a ultrafialového záření. Tyto funkce je možné používat jednotlivě nebo sériově v procesu. Kombinované přístroje jsou vybaveny řídicí

jednotkou IRT, která nabízí celou řadu přednastavených programů pro různé oblasti použití.

Naše lampy UVA jsou bezozonové a jsou vybaveny bezpečnostním ochranným sklem pro dokonalé vyfiltrování UVB záření.

- UV-bezpečnostní protokol (EN62471) nezávislého institutu o bezpečnosti provozu.
- Konstrukce lampy bez ozonu s ochranným sklem pro dokonalé odfiltrování UVB-/UVC-záření
- Kvalitní a dlouhodobé vytvrzení

KOMBINACE IR A UVA ZÁŘENÍ

Kombinace infračerveného a ultrafialového záření v jednom přístroji

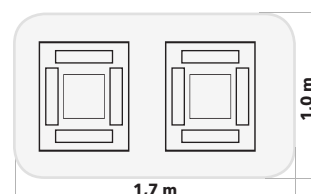
Díky kombinaci infračerveného a ultrafialového záření je tento mobilní zářič jedinečný. Je vybaven kazetou se 4 IR lampami a 1 UVA lampou. Tyto mobilní UV zářiče disponují 15 (IR:12, UV: 3) přednastavenými programy - díky tomu jsou pokryty veškeré lakovací materiály od vodouředitelných až po konvenční, od tmelu až po vrchní bezbarvý lak.

- IR a UVA programy mohou být používány samostatně nebo mohou být kombinovány
- Infračervené lampy jsou namontovány do zlatem potažených reflektorů, které odrážejí až 98% krátkovlnného záření
- Řídicí jednotka IRT zahrnuje výběr programů
- Ukazatel životnosti lamp pomocí provozních hodin

ROZSAH SUŠENÍ UVA

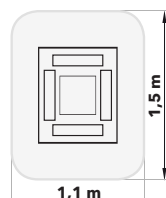


IRT COMBI 4-1 IR-UVA
Jedna kazeta ve vzdálenosti 550 mm od objektu, intenzita UVA záření 25 mW/cm²

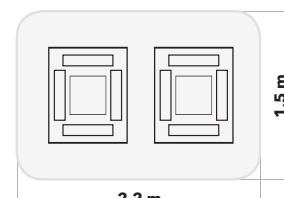


IRT COMBI 4-2 IR-UVA
Dvě kazety ve vzdálenosti 550 mm od objektu, intenzita UVA záření 25 mW/cm²

ROZSAH SUŠENÍ IR



IRT COMBI 4-1 IR-UVA
Jedna kazeta ve vzdálenosti 600 mm, měřeno na černém plechu



IRT COMBI 4-2 IR-UVA
Dvě kazety ve vzdálenosti 600 mm, měřeno na černém plechu

	TECHNICKÁ DATA	
	IRT Combi 4-1 IR-UVA	IRT Combi 4-2 IR-UVA
Napětí	380-420V, 3 Ph/PE	380-420V, 3 Ph/PE
Frekvence	50 Hz	50 Hz
Výkon	IR: 6 kW, UVA: 1,2 kW	IR: 12 kW, UVA: 2,4 kW
Pojistka	10 A	16 A
Proud	IR: 9 A, UVA: 3 A	IR: 16 A, UVA: 6 A
Max. výška kazety	2240 mm	2240 mm
Art.Nr.	800605	800606

SPOTŘEBNÍ	
Art.Nr.	Popis
102699	Náhradní lampa 2 kW 235V 360 mm
102700	Náhradní lampa 1 kW, 235 V, 360 mm
712894	Vzduchový filtr UVA
712894-10	Sada vzduchových filtrů UVA (10 ks)
714842	UV-lampa výměnná sada 400 V, 1,2 kW (Combi IR-UVA)
129070	UV/IR-ochranné sklo
713576	IR Kazety vzduchový filtr
713576-10	IR Kazety vzduchový filtr (10 ks)



IRT Combi 4-1 IR-UVA



IRT Combi 4-2 IR-UVA



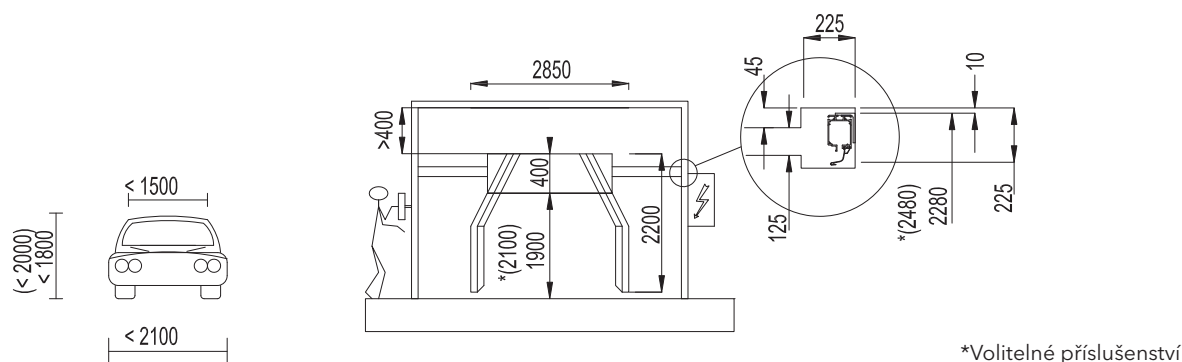
PowerCure XL; speciální provedení

POWERCURE

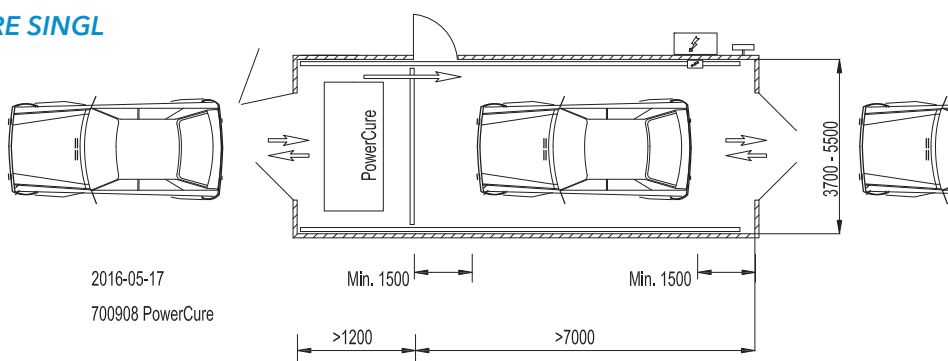
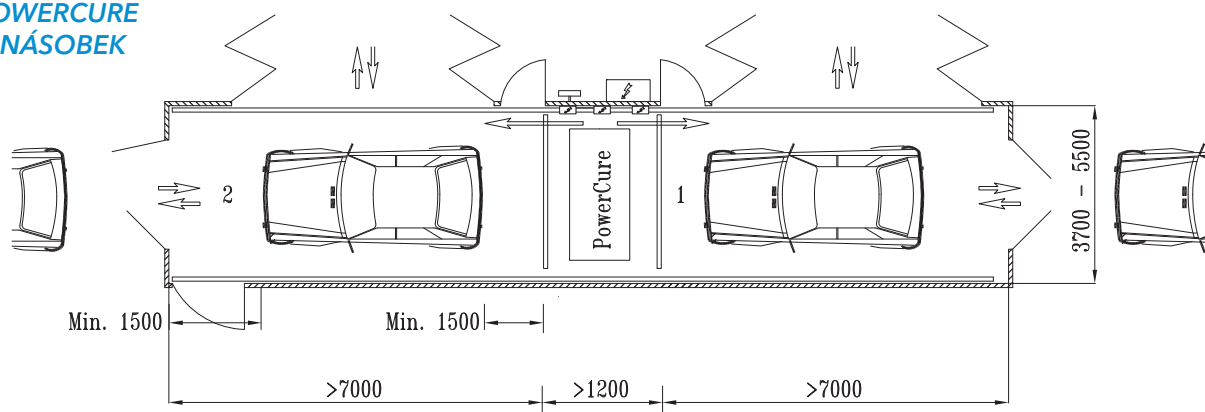
Kontrolované sušení laku, které šetří energii, čas a místo.

Pomocí IRT PowerCure můžete sušit auto laky zcela automaticky. Portálový zářič vytvrzuje lak zevnitř a nezanechává v materiálu žádné zbytky vlhkosti nebo ředidel. Díky tomu je možné vůz po vychladnutí ihned leštit a dále na něm pracovat. Tato technologie umožňuje radikální nárůst kapacity. Natáčecí křídla PowerCure obsáhnou přední i zadní část karoserie a jednotlivé její díly. PowerCure zcela automaticky najede na zadanou pozici a zahájí proces sušení. Inteligentní ovládání zapíná pouze ty lampy, které jsou k sušení daného dílu potřeba.

- Ušetřete místo a zvyšte kapacitu. Celý vůz je možné vysušit během minut
- Životnost lamp více jak 20.000 pracovních hodin
- Všechny standardní zóny jsou naprogramované
- Zářič nepotřebuje žádný čas na přehřev - okamžitý 100% výkon
- Exaktní najetí do výchozí pozice díky laserovým sensorům
- Výkoné ventilátory chladí efektivně kazety

ROZMĚRY


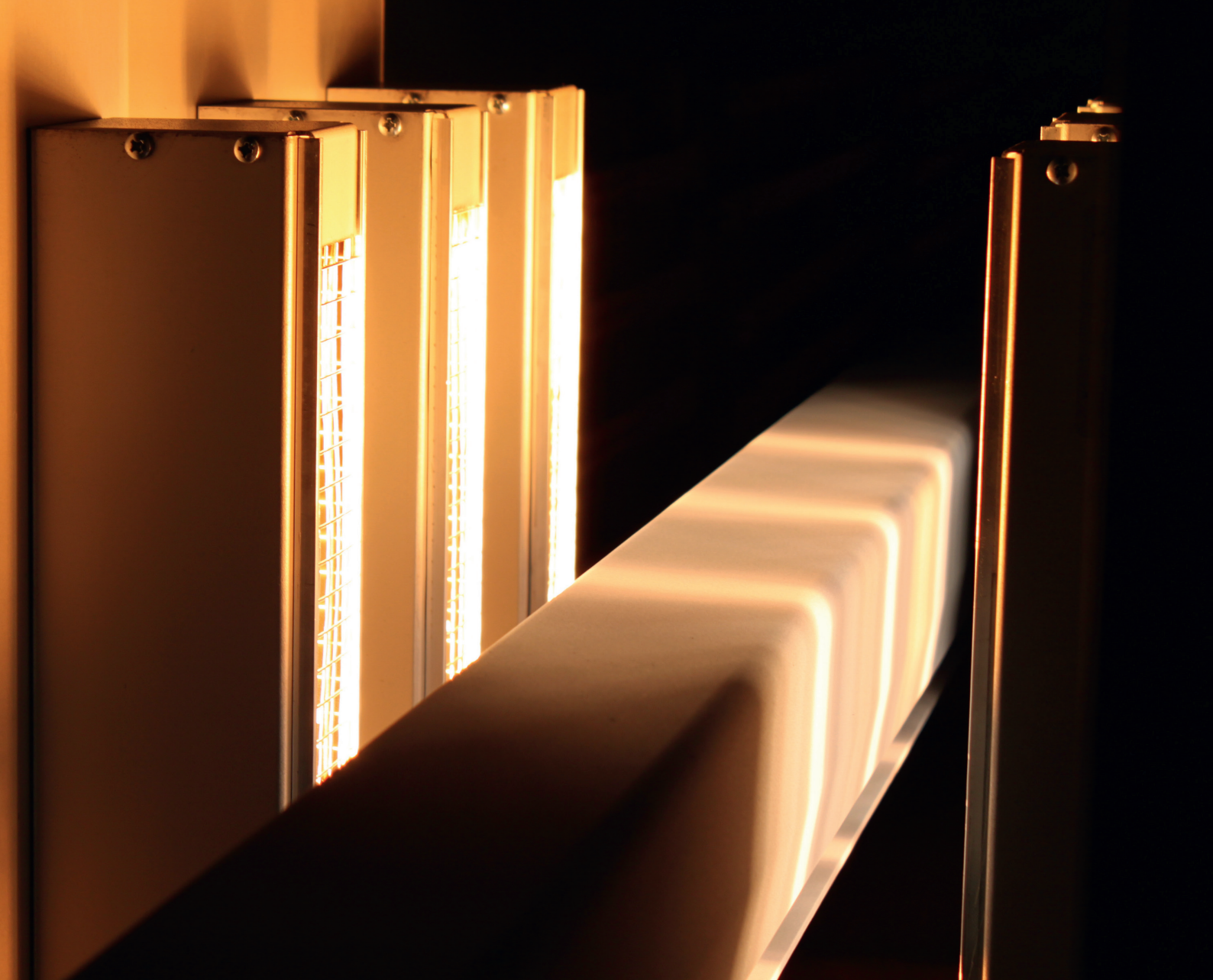
*Volitelné příslušenství

IRT POWERCURE SINGL

IRT POWERCURE DVOJNÁSOBEK


TECHNICKÁ DATA		
Instalovaný výkon	54 kW / 63 A (20 lamp po 3 kW bez 6 kW kompenzace)	
Napětí	400 V, 3 PH ~/PE	
Frekvence	50-60 Hz	
ČASY SUŠENÍ		
Střední velikost vozu		
	Základní lak (cca.)	Vrchní čirý lak (cca.)
Kapota	4 min	7 min
Dveře	3 min	5 min



Na dotykové obrazovce zvolíte rychle a intuitivně požadovanou oblast sušení a typ laku. Grafika a menu jsou uživatelsky přívětivé a logicky provázejí procesem sušení.

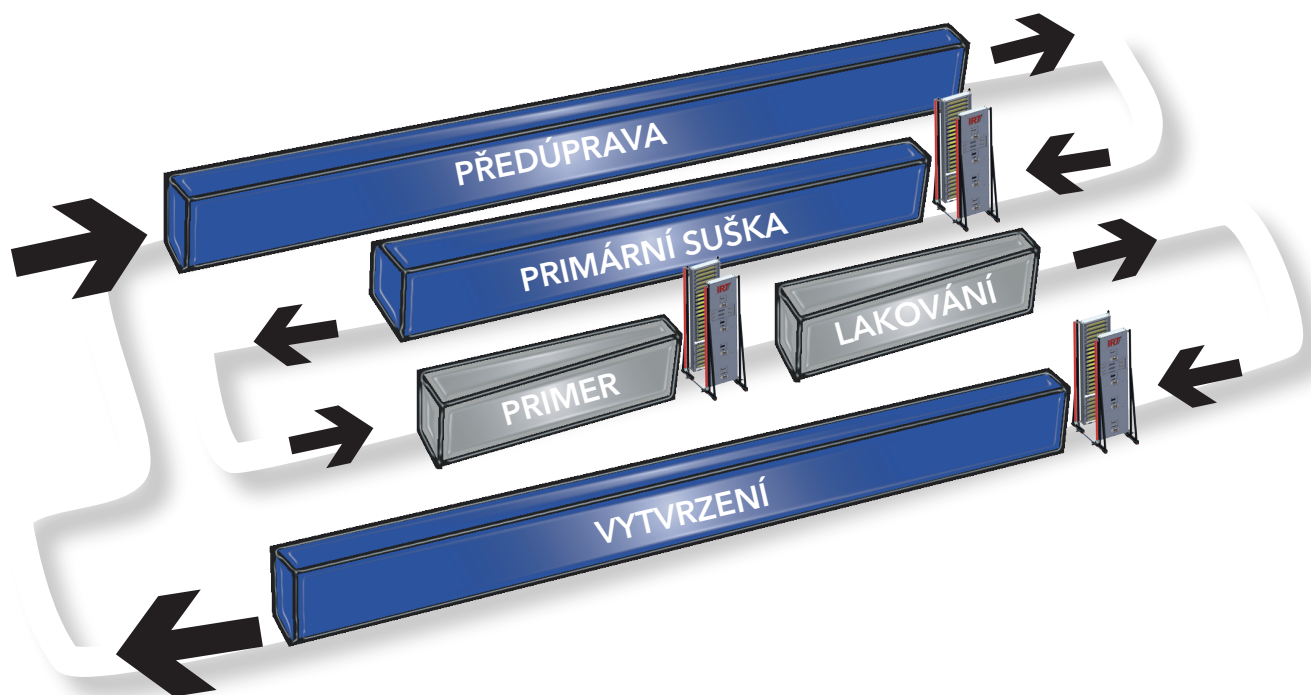


IRT-BOOSTER

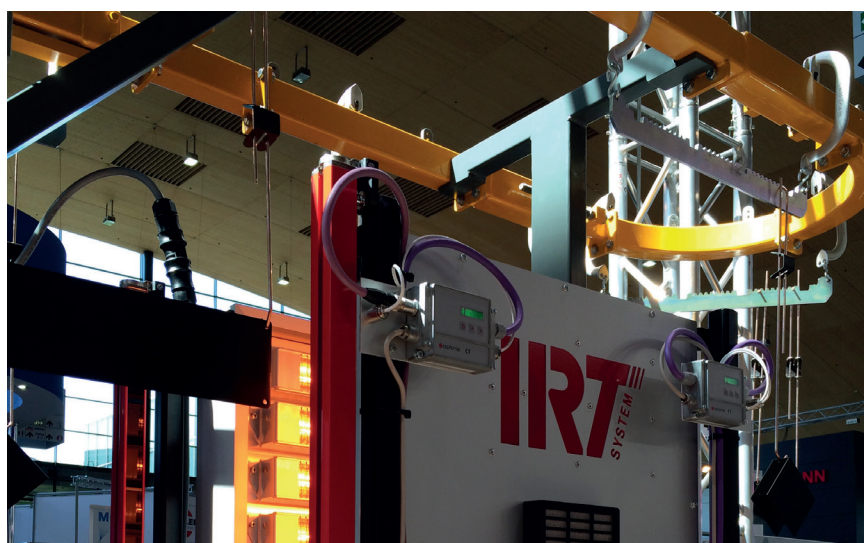
Nárůst produktivity a menší spotřeba energie

IRT-Booster je možné umístit před každou konvenční sušku, nezávisle na tom, zda se jedná o mokré lakování nebo práškový systém. Přesné a efektivní ovládání teploty objektu vede k nárůstu produktivity, zvýšení kvality a snížení spotřeby energie.

- Pro větší kontrolu nad sušením a výrobním tokem
- Zářiče není třeba předehřívat, okamžitý 100% výkon
- Minimální nároky na místo
- Jednotlivé moduly je možné variabilně nainstalovat před stávající sušku
- Zvýšená produktivita díky efektivnímu ohřevu
- Výrobu není nutné omezovat v případě výroby speciálních dílů
- Sušení po předúpravě/odmaštění
- Lakovací materiál je vysoušen/vytvrzován zevnitř ven
- Zvláště efektivní - lampy dosáhnou plný výkon za méně než 0,8 sec. po zapnutí. IRT-Booster v nečinnosti opět okamžitě vypne.
- Zlatem potažené reflektory zajišťují více jak 98% odraz energie
- Prášková barva je roztavena před vstupem do pece bez kontaminace práškovým během transferu
- Do systému je možné integrovat jednotku základování, protože prášek je při použití krátkovlnného infrazářiče nataven na úseku kratším než 2 metry
- Nízké náklady na údržbu díky dlouhé životnosti lamp - více jak 20.000 provozních hodin



ZVÝŠENÁ KVALITA TAWI, výrobce zdvihací techniky: "Investováním do zařízení IRT jsme byli schopni okamžitě zvýšit objem výroby přibližně o 20% a současně zlepšit kvalitu."
TROJNÁSOBNÉ NAVÝŠENÍ KAPACITY Během jediného roku zvýšil Morsø, výrobce velkoprostorových pecí, kapacitu ve výrobě. "IRT nám poskytlo testovací zařízení, které fungovaly tak dobře, že jsme je již nevrátili."
KOMPLETNÍ PROCESNÍ KONTROLA PG & WIP, výrobce interiérového zařízení, s roční produkcí více než 22 milionů dílů: "Na všech výrobních linkách používáme IRT řešení. Možnost řídit sušení a výrobní tok byla pro nás absolutním předpokladem."



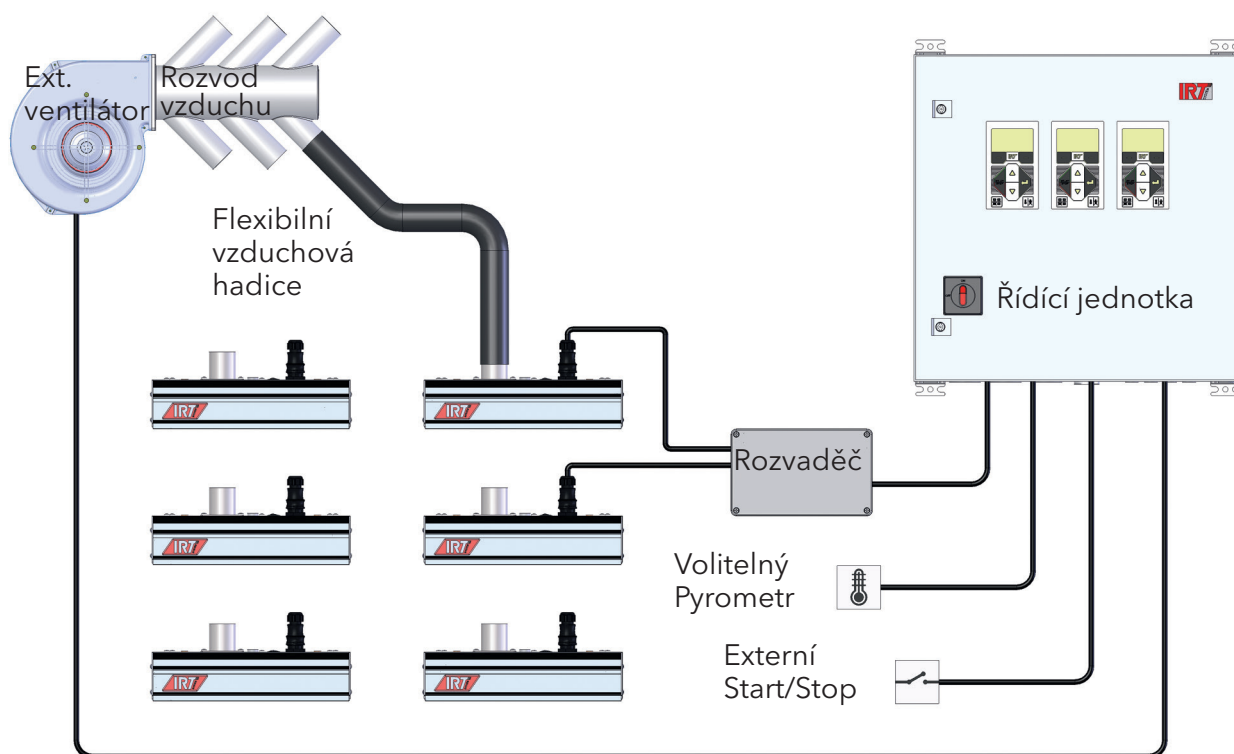
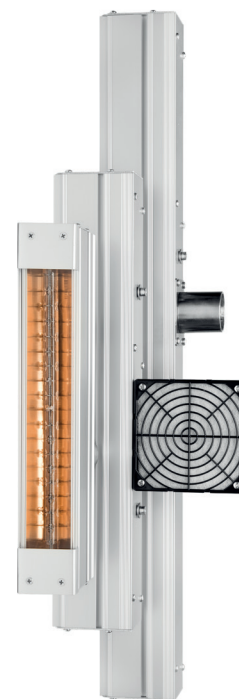
IRT SINGLEHEATER

Modulární systém IRT

SingleHeater je kompaktní a jednoduše ovladatelný zářič, je efektivní, přesný, spotřebuje minimum energie a je velmi kompaktní. Díky malým rozměrům je možné integrovat SingleHeater přímo do výrobní linky. Toto otevírá rozmanité možnosti jak přenést správné teplo na správné místo, a to i komplikovaných materiálů, jakými jsou papír, plast, kov, dřevo, lak nebo lepidla. Většina materiálů částečně propouští infračervené záření, takže teplo proniká do samotného materiálu. Výsledkem je rychlý a konzistentní ohřev se sníženým rizikem tvorby puchýřů na povrchu.

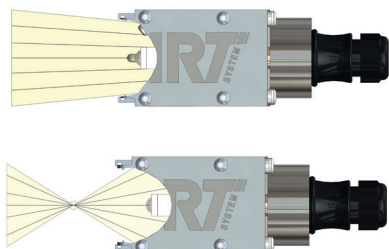
SingleHeater reaguje velmi rychle na změny v regulaci teploty. Vzhledem k tomu, že se jednotlivé zářiče zapínají a vypínají podle požadavků ve výrobě, jsou zvláště úsporné a hospodárné.

Model	Výkon	Rozměry (mm)	Napětí
LE/LP 117	0,2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 117	0,2 kW	120x92x74	230 V
LE/LP 230	0,5 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 230	1 kW	233x92x74	230 V
LE/LP 360	1 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	2 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	3 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 360	4 kW	363x92x74	230 V
LE/LP 500	2 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 500	3 kW	503x92x74	400 V
LE/LP 790	3 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 790	4 kW	793x92x74	400 V
LE/LP 1124	4 kW	1127x92x74	400 V



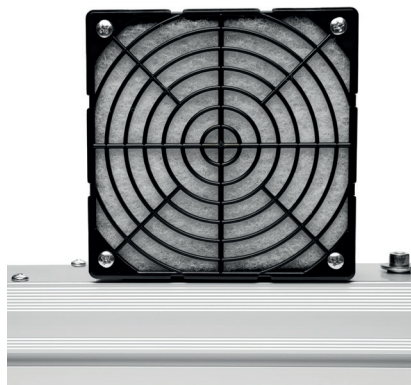
UKÁZKOVÁ KONSTRUKCE

SingleHeater s externím chlazením, řídicí jednotkou a pyrometrem.



REFLEKTORY

Nahoře: parabolický / dole: eliptický Tajemství SingleHeater: přímé a odražené záření.



CHLAZENÍ

Chlazení může být realizováno pomocí interního nebo externího ventilátoru.



OCHRANA

Bezpečnostní sklo nebo ochranná mřížka před lampami.



PŘÍSLUŠENSTVÍ: ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA

Řízení povrchové teploty v komplexních tepelných cyklech pomocí snadno použitelného dotykového panelu.



PŘÍSLUŠENSTVÍ: AUTOMATICKÝ START/STOP

Fotoelektrický článek sleduje provoz výrobní linky.



DODATEK: KONTROLA TEMPERATURY

Pyrometer pro automatické monitorování teploty povrchu..

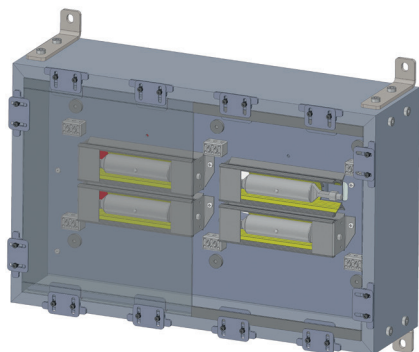
Rychlý, efektivní a úsporný ohřev pro všechny výrobní linky

SingleHeater se skládá z kazety, vyměnitelného reflektoru, který je potažen vrstvou 24 K zlata (odráží více jak 98% infračerveného záření) a IR křemenné skleněné trubice (s extrémně vysokou přenosovou kapacitou pro IR záření).

SingleHeater je vyráběn v modulárních velikostech a lze jej podle požadavků zákazníka rozšířit až na 6 metrů. Zařízení je dodáváno tak, že jej lze pouze zapojit.

PŘÍSLUŠENSTVÍ SINGLEHEATER	
Velikost	117 - 1124 mm
Výkon	0,2 - 4 kW
Napětí	115 - 480 V
Profil reflektorů	Eliptické (E) nebo parabolické (P)
Ochrana lamp	Sklo (G) lub nebo ochranná mřížka (N)
Chlazení	Integrované (I) nebo externí (E) Externí chlazení je nutné objednat

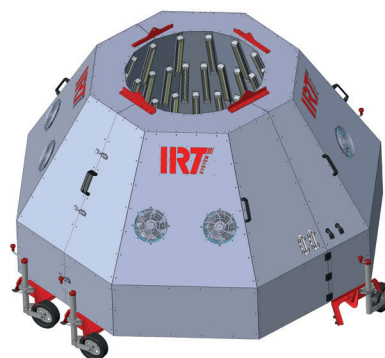
PŘÍKLADY POUŽITÍ



UV-ZÁŘIČ NÁBYTEK A INTERIÉR

#312130

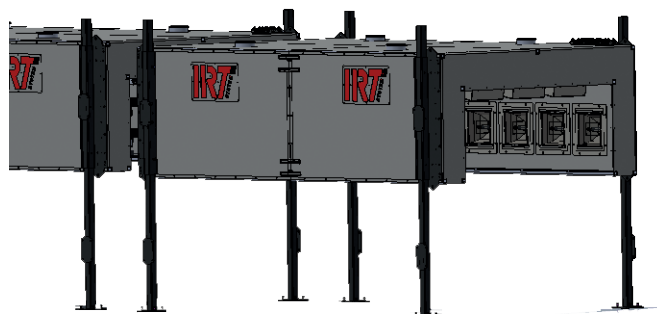
Využití	Při výrobě dveří se na hrany aplikuje UV lak. Díky výkonému UV záření je tento lak vytvrzen přímo na lince během velmi krátkého času.
Instalace	2 x UV-kazety pro oboustranné vytvrzení
Velikost	600 x 400 mm
Výkon	16 kW



TERMICKÉ ROZŠÍŘENÍ MATERIÁLU LETECKÝ A KOSMICKÝ PRŮMYSL

#302070

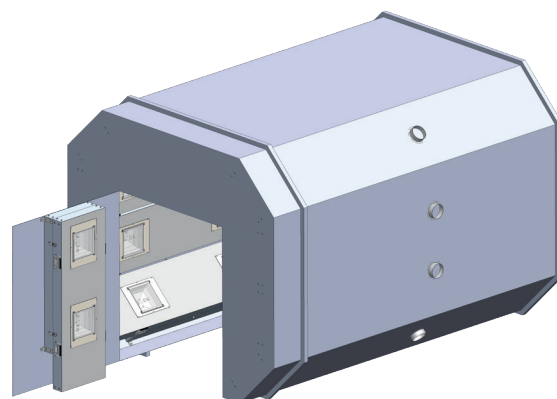
Využití	Pro pevné spojení dvou komponentů v vesmír-ném prostoru je jeden z komponentů cíleně nahříván infračerveným zářením. Programové sekvence chráněné heslem a přesné snímače teploty zajišťují konstantní kvalitu procesu.
Instalace	Mobilní IR stanice s bočními otvory pro uzavření montovaných dílů. 75 zářičů IRT SingleHeater je rozděleno do 3 zón.
Velikost	Cca. 2 m výška, 2 m průměr
Výkon	285 kW



IR/UV-KOMBINOVANÝ ZÁŘIČ

#302080

Využití	Plastové díly potažené UV lakem jsou pomocí dopravníku transportovány kombi sušičkou. Cílené infračervené záření vyhladí povrch laku. Následně se vytvrzování provádí pomocí UV záření.
Instalace	Samostatně říditelné IR- & UV-zářiče - 21 IR kazet / 40 UV kazet.
Velikost	IR-sušička 2980 x 1924 x 1900 mm UV-sušička 3500 x 1924 x 1900 mm
Výkon	IR: 84 kW UV: 80 kW



UV-SUŠKA AUTOMOTIV

#428-2015

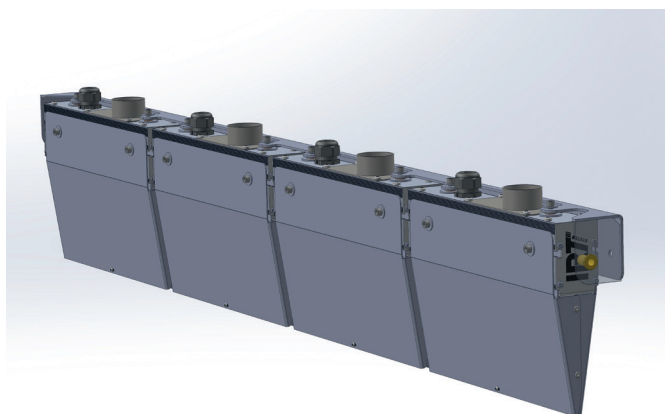
Využití	Na plastové díly je aplikován UV lak a následně jsou sušeny zcela automaticky v UV kabině po dobu 3 minut.
Instalace	Řešení na míru - UV kabina do sériové výroby v daném taktu; s kontrolním oknem a monitorovací jednotkou.
Velikost	Projektováno pro objekty o velikosti 2400 x 1000 x 500 mm
Výkon	28 kW



VYTVRZOVÁNÍ LEPIDLA OCELOVÉ KONSTRUKCE

#300080

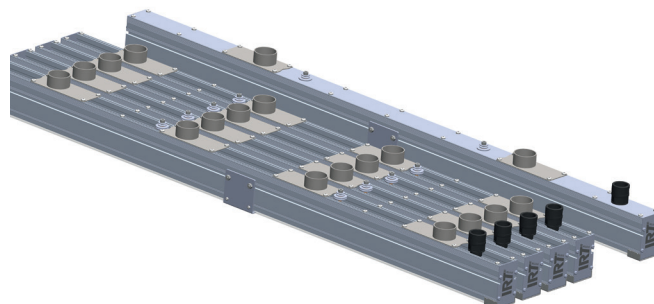
Využití	Pro lepší kvalitu povlaku jsou tiskové válce temperovány infračerveným zářením. Konstantní teplota má zvláště pozitivní vliv na výsledek tisku.
Instalace	10 SingleHeater je umístěno obloukové konstrukci nad výrobní linkou
Velikost	1100 × 500 × 300 mm
Výkon	20 kW



PROFILOVÁNÍ HRAN NÁBYTEK A INTERIÉR

#300860

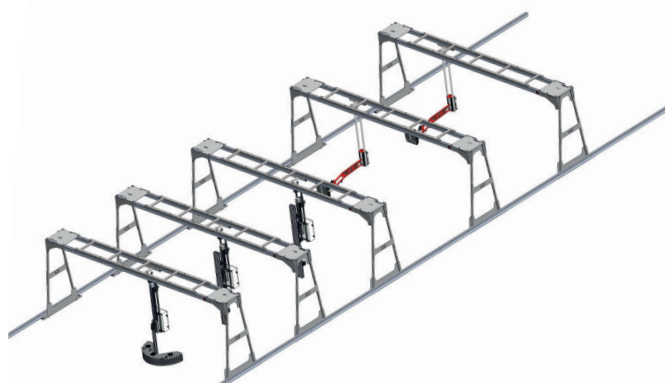
Využití	Výrobní proces laminátové podlahy vyžaduje soustředěný ohřev na hranách profilu. Infračervené záření může být použito s velkou přesností a jeho intenzita může být regulována rychle a spolehlivě.
Instalace	2+2 IRT SingleHeater s řízením a rozdělením do 2 zón.
Velikost	411 × 312 × 247 mm
Výkon	16 kW



OHŘEV A TEMPEROVÁNÍ PAPIRENSKÝ A TISKAŘSKÝ PRŮMYSL

#300990

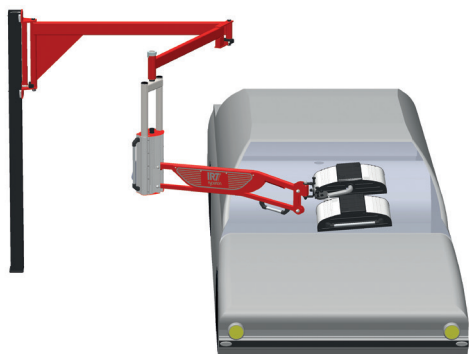
Využití	Pro lepší kvalitu povlaku jsou tiskové válce temperovány infračerveným zářením. Konstantní teplota má zvláště pozitivní vliv na výsledek tisku.
Instalace	Válce: 4 x kazety / každá 4 x 4 kW Linka: 1 x kazeta / 6 x 0,5 kW
Velikost	1444 × 55 × 110 mm
Výkon	67 kW



VYTVRZOVÁNÍ ČÁSTÍ LETECTVÍ

#302020

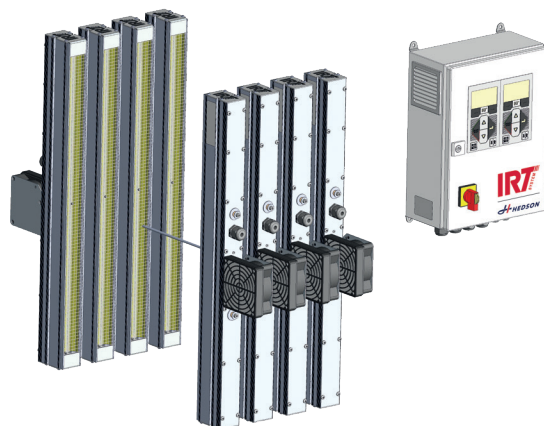
Využití	Ohřev lepidla v leteckém průmyslu. Tepelné senzory monitorují, varují a reagují v případě přehřátí a jiných odchylek od přednastaveného procesu. Průběh procesu je zaznamenávám v se-kundách a zobrazen v přehledné grafice. Veškeré informace jsou shromažďovány a exportovány pomocí Bluetooth do programu pro analýzu dat.
Instalace	Tři specifické IR zářiče; montáž na 5 traverzách. Každé montážní pracoviště je dosažitelné pomocí pojízdných IR zářičů.
Velikost	Kolejnicový systém 22000 x 7000 mm



SUŠENÍ LAKU AUTOMOTIVE

#6391

Využití	Jednoduché a kompaktní bodové opravy. Konstrukce na ukotveném držáku se samonosným ramenem.
Instalace	IRT zářič, otočné rameno a kloub.
Výkon	4 - 20 kW



SUŠENÍ LAKU AUTOMOTIVE

#301000

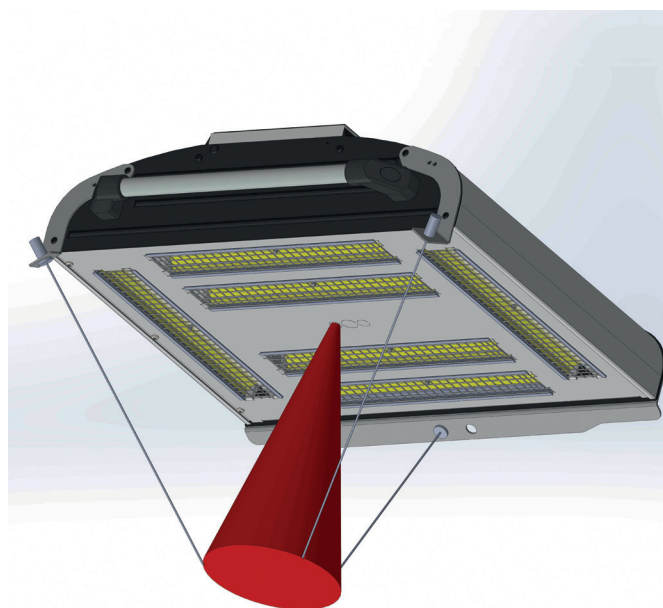
Využití	Sušení autolaků na výrobní lince v oblasti B-sloupku
Instalace	Na pevno nainstalovaný zářič na obou stranách výrobní linky
Výkon	4 × 3 kW



SUŠENÍ LAKU O-SYSTÉM

#302380

Využití	Kolejnicový systém v O-tvaru umožňuje jednoduchou a rychlou manipulaci s infrazářiči. Tento systém lze velmi efektivně využít na přípravných a multifunkčních pracovištích mimo lakovací kabinu. Zářiče jsou navíc vybaveny ergonomickými úchyty a motorizovaným ramenem.
Instalace	Kolejnicový systém zavěšený pod stropem. Díky promyšlené konstrukci lze upevňovací místa zvolit tak, aby konstrukce kolejnicového systému nestínila světlem nebo nebránila výměně vzduchových filtrů.
Výkon	4 - 40 kW



3-BODOVÝ LASER VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

#302090

Využití	Dodatečná vizualizace usnadňuje správné nastavení vzdálenosti infrazářiče od objektu a správnou polohu zářiče k vysoušené ploše
Instalace	Vhodné k doplnění infrazářičů v místech, kde je třeba provádět přesné měření
Velikost	Kazeta 600 x 600 mm
Výkon	6 kW



SUŠENÍ AUTOLAKU

#300980

Využití Speciální konstrukce dle specifických požadavků zákazníka. Vysokovýkonostní infrazářič DTP 425-2 je vybaven zdvojeným pyrometrem, který usnadňuje a zpřesňuje nastavení. Díky provázanosti pyrometrů a funkčnímu uspořádání master-slave, umí řídicí jednotka korigovat teplotu v obou kazetách nezávisle a lépe tak reflektuje specický tvar karoserie. Přesnou oblast měření zvýrazňuje laserový paprsek.

Instalace Mobilní zářiče

Velikost Kazeta 500 × 600 mm

Výkon 8 kW



SUŠENÍ LAKU NA AL A FK MATERIÁLECH LETECTVÍ A KOSMONAUTIKA

#33930

Využití IRT PowerCassettes zářič doplňuje automatickou výrobní linku pro letecké komponenty a vysouší zde nalakovaný povrch jednotlivých dílů. Lakované díly jsou přepravovány na dopravníku.

Instalace 2 x IRT PowerCassette pro oboustranné sušení

Velikost 4200 × 3800 mm

Výkon 270 kW



URYCHLENÍ SUŠENÍ LAKU SVITKY PLECHU

#20220

Využití Nad dopravníkem je nainstalována IR kazeta, která urychluje proces sušení nalakovaného nekonečného pásu plechu. Lak je vysušen v automatickém režimu během velmi krátké doby. Toto umožňuje bezprostřední další zpracování materiálu.

Instalace Řešení na klíč dle požadavků zákazníka, včetně IR a chladicí zóny

Velikost 6740 × 1265 × 510 mm

Výkon 24 kW



SUŠENÍ LAKU AUTOMOTIVE

#300180

Využití Nad výrobní linkou nainstalované IR zářiče jsou používány pro sušení "barevných střeš"

Instalace Sušení střeš karoserií ve výrobní lince.

Velikost 6000 × 2000 mm

Výkon 240 kW



MOBILNÍ IRT-BOOSTER PRÁŠKOVÁ BARVA NA LITINĚ

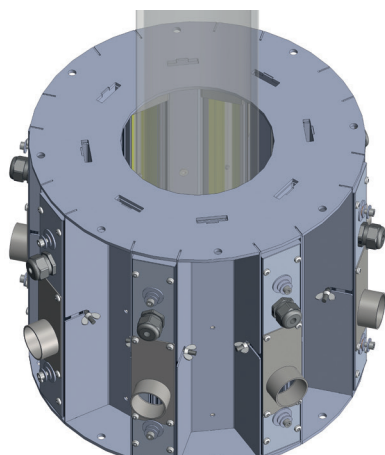
#300820

Využití Při výrobě litinových vložek pro venkovní použití je mobilní IRT-Booster využíván k natavení práškové barvy. Díky tomu se podstatným způsobem zkrátí čas sušení v konveční sušce.

Instalace Mobilní IRT-Booster integrovanými samostatnými zářiči

Velikost 2504 × 1383 × 1969 mm

Výkon 80 kW



AKTIVIZACE PLASTŮ

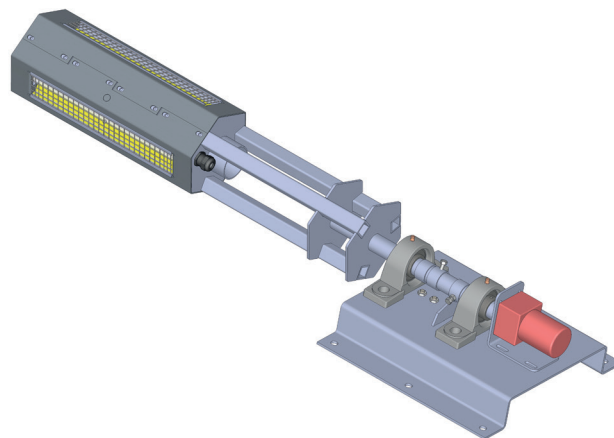
#300690

Využití IR záření zrychluje chemické reakce v plastech. Toho je využito pro spojování plastového potrubí. Zároveň dochází ke zpevnění materiálů.

Instalace Vyrobeno dle specifických požadavků zákazníka

Velikost 4 x 4 kW SingleHeater pro trubky $\varnothing > 75$ mm
8 x 4 kW SingleHeater pro trubky $\varnothing 75-160$ mm

Výkon 48 kW



OCHRANA PROTI KOROZI VÝROBA POTRUBÍ

#300570

Využití Rotující IR hlava suší antikorozní vrstvu na vnitřním plášti potrubí

Instalace IRT zářiče s autonomním řízením

Výkon 48 kW



NÁKLADNÍCH AUTOMOBILŮ

#300070

Využití Kolejnicový IR systém pro provádění bodových oprav na kabinách nákladních automobilů. Kolejnicový systém je nainstalován mimo výrobní linku jako repační pracoviště.

Instalace Montáž pod strop

Výkon 6 kW



PRÁŠKOVÁ BARVA NATAVENÍ A VYTVRZENÍ LAKU

#300840

Využití	Kompletní sušení práškové barvy ve 3-směnném provozu s roční kapacitou 22 mil. nalakovaných dílů. Na této lince je možné sušit různé komponenty s variabilní výškou 50-1.500 mm.
Instalace	Různé IRT-Booster posilovače s výměnou signálu mezi Dopravní systém a řízení IRT
Výkon	530 kW



TELESKOPICKÝ MOBILNÍ ZÁŘIČ AUTOMOTIVE

#300400

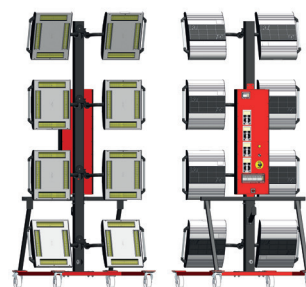
Využití	Spot-Repair uvnitř dodávek na výrobní lince
Instalace	Mobilní zářič se speciálním teleskopickým ramenem
Velikost	Zvýšený dosah teleskopického ramene, 1000 mm
Výkon	6 kW



U-KOLEJNICOVÝ SYSTÉM

#300450

Využití	Montáž kolejnicového systému U-tvaru na strop přípravného stání. Přední infrazářiče jsou vybaveny precizním servem, které usnadňuje přesné nastavení požadované polohy
Instalace	U-systém s plošnými IR zářiči
Velikost	2500 mm × 1200 mm
Výkon	68 kW



MOBILNÍ PLOŠNÉ ZÁŘIČE STAVEBNICTVÍ

#300780

Využití	Mobilní infračervený zářič je využíván k vysoušení organických fasád na montovaných domech. Díky řízenému dopadu IR záření je možné fasádu velmi rychle vysušit. Jádrem systému je řídicí jednotka, která pomocí pyrometrů hlídá povolený nárůst teploty a řídí celý proces schnutí.
Instalace	Mobilní zářič s 8mi IR kazetami
Výkon	48 kW



MECHANICKÉ RAMENO

#302230

Využití	Automobilový průmysl
Instalace	IRT zářiče jsou nainstalovány na kolejnicový systém a vybaveny speciálním, ergonomickým mechanismem.
Výkon	IRT DTP 428 12 kW i IRT DTP 425 8 kW



IRT-BOOSTER

#81 -2011-1

Využití	Instalovaný IRT-Booster zajišťuje rychlé natavení práškové barvy a přispívá k podstatnému zvýšení výrobní kapacity o 20%
Instalace	Dvě kompaktní IR-kazety pro oboustrannou aplikaci
Velikost	500 × 280 × 300 mm
Výkon	18 kW

PERFORMANCE ABOVE ALL

Hedson je předním dodavatelem vysoce kvalitních systémů pro sušení, zvedání a mytí do dílen a průmyslových firem po celém světě. Přicházíme ze světa inženýrství a máme desítky let zkušeností. Učíme se od našich zákazníků a vytváříme inovace přizpůsobené jejich požadavkům. To vytváří řešení, která zjednodušují pracovní procesy, chrání zaměstnance a zvyšují produktivitu.

Všude, kde se používají řešení společnosti Hedson, je naše motto zřejmé: Naším cílem je poskytnout zákazníkovi skutečnou hodnotu. Od promyšlených malých výrobků až po komplexní průmyslové řešení a navíc dbáme o perfektní zákaznický servis. Hedson znamená "Výkon nade vše".

www.hedson.com

