



IRT
SYSTEM

HEDSON

**CUISSON ET SÉCHAGE PAR
INFRAROUGE POUR
L'INDUSTRIE AUTOMOBILE**



HEDSON

— PERFORMANCE ABOVE ALL —

L'HISTOIRE

À chaque histoire, son héros

IRT s'intéresse aux techniques IR à ondes courtes depuis 1967.
Découvrez notre histoire :

LE HÉROS : les réflecteurs à revêtement d'or associés à la ventilation offrent plus de 20.000 heures de service par lampe

L'OBJECTIF : acquérir un savoir-faire grâce à l'expérience de chaque application dans chaque industrie

L'OBSTACLE : concentrer les IR à ondes courtes au bon endroit sans pertes

THE MORAL : Le fondement moral : entretenir l'efficacité de notre technique ; utilisée correctement, elle permettra de réaliser des économies d'énergie et de réduire le nombre d'heures de production

...et, oui, nous avons inventé la technique de séchage IRT...

UNITÉ DE COMMANDE IRT

L'unité de commande IRT est équipée d'une technologie de pointe comprenant les éléments suivants : mesure de température, laser et capteur de distance à ultrasons. Les fonctions sont faciles à comprendre et à utiliser. Il existe un programme adapté à chaque situation. 18 langues disponibles.



Menus intuitifs

- Sélectionner un programme
- Démarrer la cuisson

Utilisation sécurisée et simplifiée

12 programmes par défaut pour

- Mastic
- Collage - Etanchéité
- Basecoat/Waterbase
- Topcoat
- Clearcoat
- Apprêt / Topcoat / Clearcoat sur pièce plastique
- Final boost
- Cuisson soft
- 3 programmes non configurés

Flexible

- 18 langues
- Éditer position du programme
- Éditer nom du programme

Utilisation individuelle

Éditer les paramètres de séchage

- Flash off (évaporation et montée en température)
- Full bake (cuisson et durcissement)

Contrôle des procédés à plusieurs niveaux:

- Temps (min)
- Augmentation de température/min
- Température maximale autorisée



Intégration sur chaîne d'assemblage, chauffage des pavillons, solutions de retouche

Des solutions adaptées à chaque exigence. Nos installations de cassettes sont customisables (tunnel, système de rails au plafond, chariot mobile, support mural).

SÉCURITÉ ET CERTIFICATION

Certification mondiale

Pour votre sécurité, nous veillons à ce que tous nos produits soient certifiés, où que vous soyez et utilisiez nos équipements. Nous maintenons constamment notre conformité à l'ensemble des normes européennes et américaines et sommes certifiés ISO depuis 1998.

Notre réseau international de distributeurs nous prête assistance au niveau national via des centres d'installation et de services dans de nombreux pays. Plusieurs de nos produits sont certifiés conformément aux législations nationales (tests suédois SP et allemand GS).

En d'autres termes, nous proposons une combinaison inégalée d'expérience et de certifications juridiques qui satisfera chaque membre du groupe de projet :

- ETL: Conformité américaine
- GS: Test Geprüfte Sicherheit DGUV
- ISO 9001/ISO 14001: Certification qualité et environnement
- CE: Certification européenne relative aux machines

La technique IRT convient aux projets de chauffage dans le cadre desquels la fiabilité et la sécurité des procédés constituent des paramètres importants.

- Nos produits démarrent à l'instant voulu uniquement
- La température voulue est atteinte dans un délai prédéterminé
- Les courbes de chauffage préprogrammées sont scrupuleusement suivies
- Le procédé de chauffage se termine une fois le résultat voulu atteint

La technique IRT surveille également les autres procédés de votre assemblage afin d'arrêter le système de chauffage en cas d'arrêt à un autre emplacement. Pas de perte d'énergie ou de surchauffe de pièce.

- Système de surveillance : des capteurs thermiques surveillent et donnent l'alerte. Ce système réagira aux surchauffes et autres écarts par rapport au procédé défini.
- Analyseur de cuisson : enregistre le procédé seconde par seconde et consigne les données dans des tableaux faciles à utiliser. Permet d'isoler rapidement les problèmes détectés par les capteurs thermiques. Outil efficace de suivi et de justification de la consommation d'énergie. L'ensemble des informations sont consignées et peuvent être exportées vers l'outil d'analyse des données au format Excel à des fins de rapport. Logiciel de données en direct disponible pour PC via Bluetooth ou un câble.
- Les pyromètres permettent d'optimiser le transfert de chaleur et contrôlent chaque détail du procédé à chaque seconde, sa rapidité et sa température, etc.
- Ventilation : cassettes ventilées et aucun chauffage de pièce.

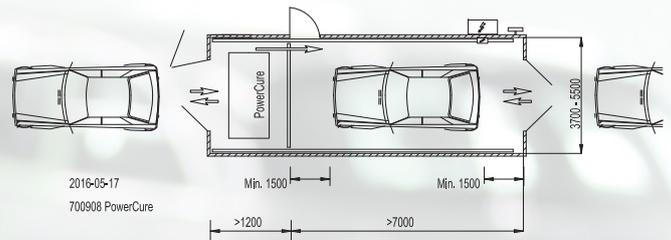


POWERCURE

Séchage contrôlé limitant les pertes d'énergie, de temps et d'espace

PowerCure offre une cuisson complète de l'intérieur vers l'extérieur. Chaque voiture peut être soumise aux étapes suivantes juste après la phase de refroidissement, améliorant ainsi le rendement. Des ailes pivotantes permettent d'atteindre l'avant et l'arrière. PowerCure détecte la position de démarrage et économise de l'énergie en activant uniquement les lampes IR nécessaires.

PowerCure, version XL



“ Gagnez de la place et améliorez le rendement. La voiture peut passer à l'étape suivante en quelques minutes.”

- Aucun préchauffage des émetteurs nécessaire
- Agit sur plusieurs stations
- Capteurs laser intégrés permettant un positionnement précis
- Système de ventilation intégré protégeant les composants électroniques et les lampes
- Toutes les zones standard préprogrammées
- Fonctionnement optimal avec plus de 20.000 heures de service par lampe

Des panneaux de commande tactiles, une interface graphique conviviale et des menus intuitifs accélèrent et facilitent la sélection des panneaux et du type de peinture. La voiture peut passer à l'étape suivante en quelques minutes.



SUSPENDUS

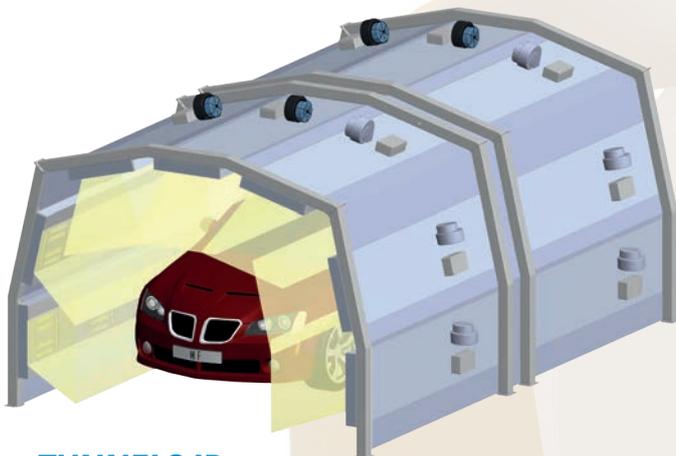
Des solutions flexibles pour un séchage efficace

IRT décline la technologie de cuisson de pointe en concept clé en main adaptées aux exigences de la chaîne d'assemblage.

Les solutions UV et IR à ondes courtes d'IRT sont peu encombrantes par rapport aux autres sècheurs. Nos réflecteurs FreeForm à revêtement d'or réduisent les délais de cuisson des zones importantes, assurant

une distribution de chaleur uniforme et une consommation d'énergie optimale.

L'irradiation de l'objet (et non de l'air ambiant) garantit un processus respectueux de l'environnement. Le système s'intègre parfaitement dans les espaces confinés et offre un rendement instantané grâce à l'utilisation de l'onde courte.



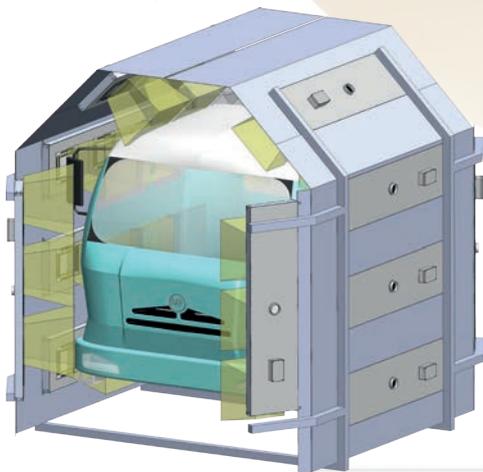
TUNNELS IR

*Économie d'énergie, de temps et d'espace
Notre longue expérience définit les standards avec
une conception en kit facilement déplaçable*



MOBILES IR ET UV

*Large gamme de produits standards
Cassettes personnalisables*



INTÉGRATION SUR CHAÎNE D'ASSEMBLAGE

*Excellents résultats de séchage via la commande
individuelle des lampes*



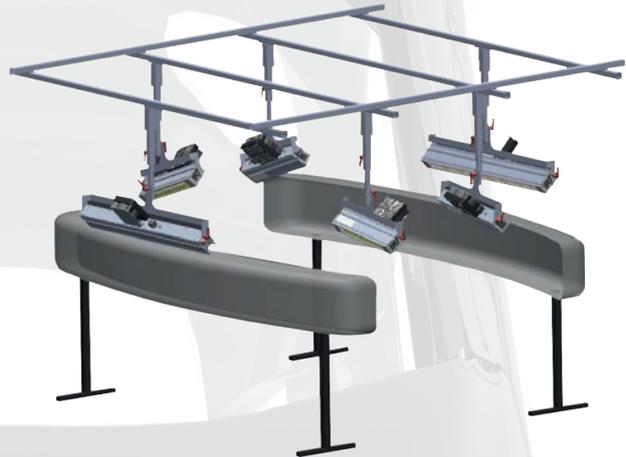
INTÉGRATION SUR CHAÎNE D'ASSEMBLAGE

*Solutions respectueuses de l'environnement et
réduisant la consommation d'énergie
Respect et traçabilité de vos courbes de température*



CHAUFFAGE PAVILLONS ET BASVOLETS

Activateurs horizontaux
Conception modulaire avec commande individuelle des lampes



PROJETS CLÉ EN MAIN

Unités flexibles
Systèmes intégrés permettant un positionnement rapide et précis



PROJETS CLÉ EN MAIN

Grande expérience en personnalisation à partir d'éléments standards permettant un payback rapide
Surface au sol optimisée



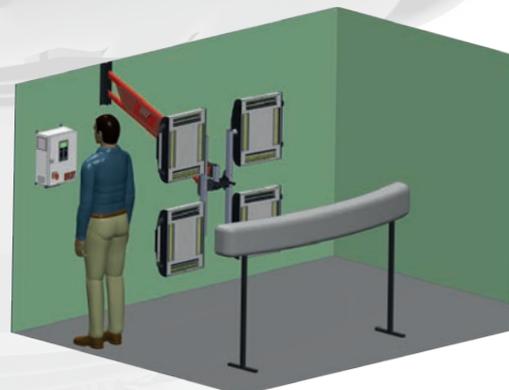
INSTALLATIONS ROBOTISÉES

Solutions «custom made»



SOLUTIONS DE BRAS PIVOTANT

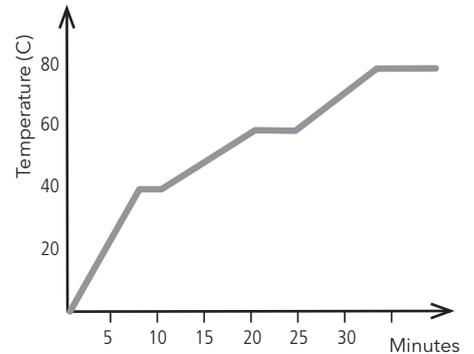
Système de cuisson simple et peu encombrant avec potence au sol équipé d'un bras auto-équilibrant
Le bras pivotant articulé se déploie facilement autour de la voiture, sans perte d'espace. Il est constitué de 2 sections et rattaché à un deuxième point de pivot



INSTALLATIONS FIXES

Solutions de séchage mobiles fixées au mur
Guidage audiovisuel permettant une distribution de chaleur adaptée à tout moment

SÉCHEURS MOBILES À HAUTE TEMPÉRATURE



Cycle de séchage en 3 étapes (colles de construction et collage de panneau)

Un résultat parfait jusqu'à 200° C

Les modèles DTP sont conçus pour faciliter les retouches et la cuisson de la peinture à haute température (jusqu'à 200° C/390 F). La gamme DTP convient également à la cuisson des peintures sur piliers A-B-C et des rebords (zones où l'acier est plus épais et requérant davantage de puissance).

Procédés préconfigurés

Plusieurs procédés préconfigurés sont fournis par défaut, y compris le collage de panneaux en 3 étapes. Le procédé de séchage souhaité est programmé et le sècheur se conforme à ces paramètres précis. Le microprocesseur réagit instantanément en réglant la puissance de sortie. Un pointeur laser indique l'endroit précis en cours de lecture, et le capteur à ultrasons mesure la distance.

Rendement optimal

La surface du réflecteur est enduite d'une fine couche d'or pur 24K, fournissant le taux de transfert de chaleur le plus élevé disponible. Résultat : les pertes d'énergie sont minimales et la consommation d'énergie est réduite. Un ventilateur maintient la propreté et la température du réflecteur et des lampes, augmentant ainsi leur durée de vie (jusqu'à 20 000 heures de service) et veillant à la sécurité des opérateurs.

Châssis et bras flexibles

La construction du châssis permet la libre circulation autour des obstacles et en dessous. La flexibilité du bras est optimisée de manière à simplifier le positionnement des cassettes.



IRT 424 DTP 4-1



IRT 464 DTP 4-2



IRT 4 HI-BAKE

HiBake constitue une alternative manuelle au modèle DTP, offrant une évaporation de 50 % et une cuisson complète à 100 %.

FONCTIONNALITÉS STANDARD DE CHAQUE MODÈLE DTP :

- Contrôle automatique de la température
- Mesure automatique de la distance
- Pointeur laser (contrôlable manuellement)
- Têtes de cassette refroidies par ventilateur
- 18 langues
- 15 programmes de traitement (personnalisables)

Options:

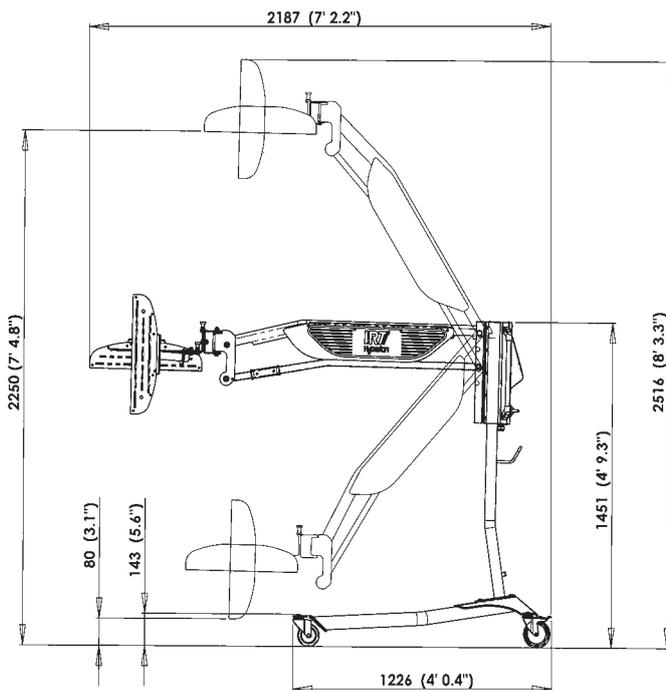
- Collecteur de données en direct
- Analyseur de données de cuisson
- Pyromètre double sur deux cassettes



SOLUTIONS PERSONNALISÉES

Les modèles DTP peuvent être équipés d'une option avec double pyromètre facilitant l'ajustement. L'option de pyromètre principal applicable aux deux cassettes vous permet d'atteindre les zones les plus difficiles sur la voiture. Vous pouvez également redémarrer le laser afin de garantir que le mobile reste en bonne position en cas de problème.

Configuration de DTP mobile:



SYSTÈME DE RAILS

Système de traverse standard avec fixation latéral



Système de traverse fixation sur rail inférieure



Système de traverse suspendue



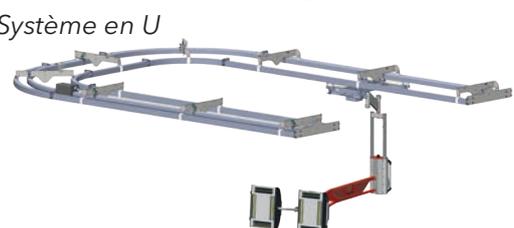
Système de rails mural



Système en O



Système en U



CUISSON DE PEINTURE UV

CONCEPTION OZONFREE AVEC VERRE PROTECTEUR FILTRANT LES RAYONS UVB/UVC

SÉCURITÉ

Assurez-vous que votre équipement est conforme à la directive CEM / basse tension et est testé par un tiers consignnant la durée d'exposition, les consignes de sécurité, etc.

UN SYSTÈME D'ALERTE DOIT ÊTRE MIS EN PLACE POUR CHAQUE LAMPE, INDIQUANT LE TEMPS DE FONCTIONNEMENT RESTANT

ÉCONOMIE

Assurez-vous que les lampes de vos équipements présentent une capacité supérieure à 1000 heures. La ventilation et la qualité de filtrage comptent parmi les paramètres importants.

L'INTENSITÉ ÉLEVÉE PERMET DE MAINTENIR LE SÉCHAGE MALGRÉ LES ERREURS COMMISES PAR LES OPÉRATEURS (ÉPAISSEUR OU DISTANCE INCORRECTE, PAR EXEMPLE)

L'ERREUR est humaine.

Assurez-vous que votre équipement supporte une intensité suffisamment élevée (1.000 W au minimum pour chaque lampe)

À PROPOS DES UV :

La lumière UV est invisible

La lumière visible de nos lampes sert de guide.

Rapidité

Le durcissement par UV est très rapide (quelques minutes seulement).

Coût finalement peu élevé

Leur coût initial important est rapidement compensé par la réduction des pertes et du nombre d'heures de travail (raccourcissement du délai de durcissement et du temps passé dans la salle de mélange).

Pièces en métal et plastique

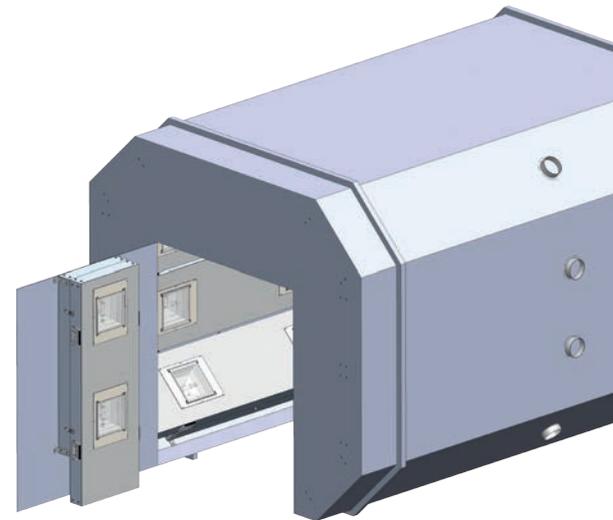
Les UV donnent de bons résultats sur les pièces en plastique, minimisant les hausses de température. La voiture peut être soumise aux étapes suivantes dès la fin du cycle de séchage.

"Correct surface intensity ensures adherence and curing. Minimum 6 mW/cm². I recommend to check this before investing."

Mikael Hansson, R&D Manager, IRT/Hedson

PREPCURE 3 IRT UVA 1

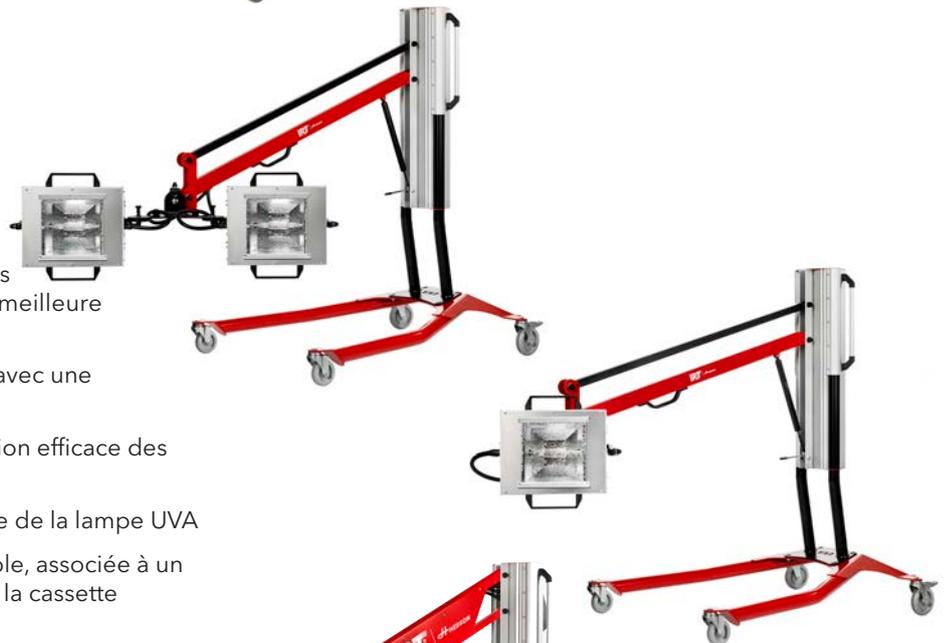
- Conçu pour sécher la peinture UVA sur des surfaces verticales
- La cassette est équipée d'une lampe UVA et d'un réflecteur spécialement conçu pour optimiser les reflets des rayons UVA et assurer une meilleure distribution sur la surface de sécher
- Une ventilation puissante et une filtration efficace des particules rallongent la durée de vie
- Le temps de durcissement est régulé avec une minuterie électronique
- Chronomètre mesurant la durée de vie de la lampe UVA



Le séchage UV ne se limite pas aux UVA, même si les dispositifs de sécurité sont différents. Nos tunnels sont adaptés à l'utilisation d'UVB et UVC.

PREPCURE 4 IRT UVA 1 & 2

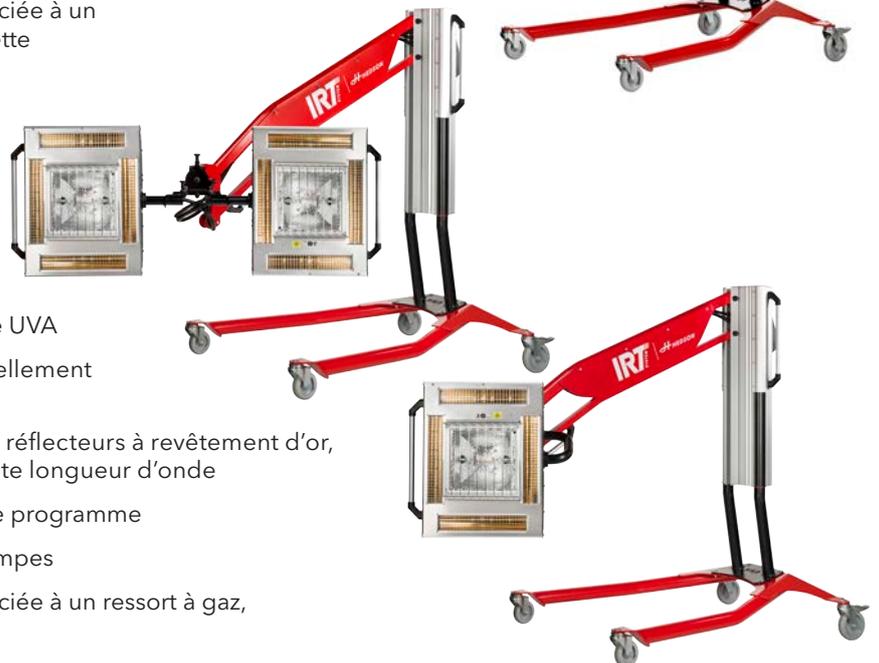
- Une ou deux cassettes
- Chaque cassette est équipée d'une lampe UVA et d'un réflecteur spécialement conçu pour optimiser les reflets des rayons UVA et assurer une meilleure distribution sur la surface de séchage
- Le temps de durcissement est régulé avec une minuterie électronique
- Une ventilation puissante et une filtration efficace des particules rallongent la durée de vie
- Chronomètre mesurant la durée de vie de la lampe UVA
- La conception facilement manoeuvrable, associée à un ressort à gaz, simplifie l'ajustement de la cassette



IRT COMBI 4-1 & 4-2 IR/UVA

L'association des infrarouges à ondes courtes et des rayons UVA caractérise ce sécheur mobile unique. 15 programmes préconfigurés pour la peinture à base d'eau et de solvants, du mastic au vernis. (IR:12, UVA: 3).

- La cassette comprend 4 lampes IR et 1 lampe UVA
- Les IR et UVA peuvent être exécutés individuellement et en séquence
- Les lampes infrarouges sont montées sur des réflecteurs à revêtement d'or, réfléchissant jusqu'à 98 % des rayons de courte longueur d'onde
- L'unité de commande IRT inclut la sélection de programme
- Chronomètre mesurant la durée de vie des lampes
- La conception facilement manoeuvrable, associée à un ressort à gaz, simplifie l'ajustement de la cassette



PERFORMANCE ABOVE ALL

Hedson est l'un des principaux fournisseurs mondiaux d'équipements de polymérisation peinture, de levage et de nettoyage pour les ateliers du secteur automobile. Issus du domaine de l'ingénierie, nous possédons des dizaines d'années d'expérience, d'écoute des besoins des clients et d'innovation - des technologies garantissant l'amélioration de l'environnement de travail, la protection des opérateurs et un gain de productivité. Notre volonté d'ajouter une valeur réelle et mesurable se retrouve dans chaque solution Hedson vendue ou en fonctionnement - des équipements avancés mais faciles d'utilisation, avec un service clients incomparable, Hedson, c'est les performances avant tout.

www.hedson.com

